

SCHLEIF- MASCHINEN

Ihr Fachhändler:

EG Druckluft GmbH

Werkstraße 7
01936 Laußnitz

Tel. 035205-4560-0
kontakt@eg-druckluft.de
www.eg-druckluft.de

Inhalt

Einführung	222
Auswahlhilfe	223
Sicherheitsregeln	224
Turbinenschleifmaschinen	225
Kleinschleifer	228
Radialschleifer	230
Flächenschleifer	234
Flächenschleifer zum Schmirgeln	236
Winkelschleifer	238
Polierschleifer	240
Schwing- und Exzentrerschleifer	242
Staubabsaugung	244
Kantenfräser	247
Kreissägen	248

Maximaler Materialabtrag mit minimaler Anstrengung

Die Druckluft-Turbinenschleifmaschinen sind doppelt so leistungsstark und nur halb so schwer wie konventionelle Schleifmaschinen. Atlas Copco Tools bietet ein umfassendes Werkzeug- und Zubehörprogramm für höchsten Materialabtrag bei bester Ergonomie.

FORMSCHLEIFEN

Präzises Entgraten und sogenanntes Formschleifen geschieht in erster Linie mit Hartmetallschleifkörpern, HSS-Fräsern oder Schleifstiften.

Die Wahl des Fräasers hängt vom Umfang der Schleifaufgabe ab. Je größer der gewünschte Materialabtrag, desto größer sollte der Fräserkopf gewählt werden.

Die Drehzahl ist in Abhängigkeit von der Fräsergröße, vom abzutragenden Material und vom Fräserwerkstoff zu wählen. Verwenden Sie Hartmetallschleifkörper für harte und hochbelastbare Materialien. HSS-Fräser werden für ungehärtetes und mittelhartes Material empfohlen. Beispiele finden Sie in der nachstehenden Tabelle:

Fräser-Ø		Ungehärteter Stahl		Weiches Material Holz, Messing Kunststoffe, Al.
		Gehärteter Stahl Hochfestes Material	Weiches Material Gusseisen	
Bis zu 6 mm	- HM	38 000	38 000	38 000
	- HSS	-	20 000	20 000
Bis zu 12 mm	- HM	30 000	30 000	30 000
	- HSS	-	-	20 000

HM – Hartmetallfräser.

HSS – Hochgeschwindigkeitsstahlfräser.

Bei Schleifstiften ist den Empfehlungen der Hersteller zu folgen.

SCHRUPPSCHLEIFEN

Die reine Materialabtragung, ganz gleich ob sie an beengten oder frei zugänglichen Stellen erfolgt, wird bestimmt von der während des Schleifvorgangs verfügbaren Leistung. Die aufgebrachte Andruckkraft und die Drehzahl der Schleifscheibe erzeugen eine Trennkraft, die multipliziert mit der Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe die Materialabtragsleistung darstellt (Leistung = Umfangsgeschwindigkeit x Trennkraft).

Ein korrekt gewählter und leistungsstarker Schleifer hält auch beim Andrücken auf das Werkstück die Drehzahl während des Schleifvorgangs gleichbleibend hoch. Höhere Andruckkräfte erfordern größere Anstrengungen des Bedieners und führen zur Ermüdung. Die richtige Kombination von Arbeitsdrehzahl, geeigneter Andruckkraft durch den Werker und benötigter Schleiferleistung ergibt die besten Resultate für den gewünschten Materialabtrag.

Da das Grobschleifen mit Schleifscheiben aus gebundenen Schleifmitteln erfolgt, ist eine Drehzahlbegrenzung erforderlich, um fliehkraftbedingte Schleifscheibenbrüche zu vermeiden.

Die Umfangsgeschwindigkeit ist für fiberverstärkte Schrupp- und Trennscheiben (gekröpft und gerade) auf 80 m/s begrenzt. Harzgebundene Topf- und Schleifscheiben haben eine Umfangsgeschwindigkeit von max. 50 m/s.

FLÄCHENSCHLEIFEN, SCHMIRGELN UND POLIEREN

Im Gegensatz zum Form- und Schruppschleifen geht es beim Flächenschleifen und Polieren um die Oberflächengüte. Für eine feine Oberfläche wird ein feines Schmirgelleinen, feines Scotch Brite, Bear Tex oder eine weiche Polierhaube benötigt. Die Bearbeitung einer größeren Oberfläche erfordert einen höheren Materialabtrag und somit ein grobkörnigeres Schmirgelleinen.

Ähnlich wie beim Schruppschleifen profitiert das Schleifen mit grobem Schleifkorn von einer hohen Arbeitsdrehzahl. Die Grenzen werden jedoch von der höchstzulässigen Drehzahl der Schleifmittelaufnahme und der Fiberscheibe gesetzt.

Normale Drehzahlen beim Flächenschleifen mit Fiberscheiben im Durchmesser 125 mm, 180 mm und 230 mm liegen bei 4000 bis 6000 min⁻¹.

Das Polieren mit verschiedenen Schleifpasten und -mischungen erfordert niedrige Drehzahlen in Verbindung mit hohem Drehmoment. Geeignete Drehzahlen sind 1800 bis 2200 min⁻¹.

Das Flächenschleifen mit wasserfesten Fiberscheiben erfolgt am besten mit niedrigen Drehzahlen. Zum einen, weil das Wasser seitlich herausgeschleudert wird und zum anderen wegen des feinen Schleifkorns.

Scotch Brite, Bear Tex und Fächerscheiben erbringen das beste Ergebnis bei etwa der Hälfte ihrer höchstzulässigen Drehzahl.

DREHZAHLREGELUNG

Die beim Schleifen abgetragene Materialmenge hängt von der Leistung des Schleifers und der Arbeitsdrehzahl ab. Das nachstehende Diagramm zeigt die Wechselbeziehung zwischen Drehmoment, Leistung und Umfangsgeschwindigkeit eines unregulierten Druckluftschleifers.

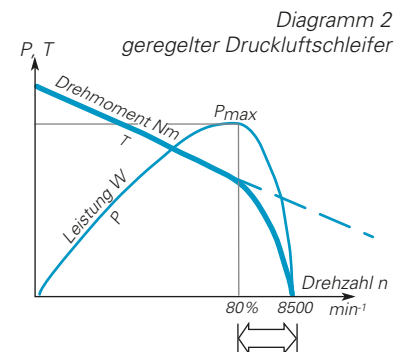
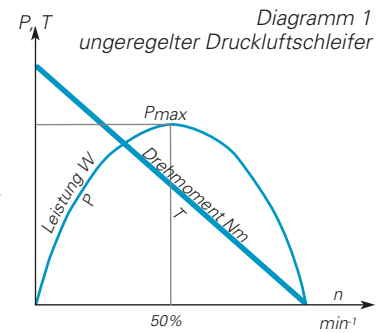
Um Material abzutragen, muss der Bediener eine Andruckkraft auf das Werkstück ausüben. Dadurch fällt die Drehzahl. Wenn sie auf unter 50 % der Leerlaufdrehzahl abgesunken ist, beginnt auch die Arbeitsleistung des Schleifers zu sinken. Theoretisch wäre die Materialabtragung eines unregulierten Schleifers bei ca. 50 % der Leerlaufdrehzahl am größten (Diagramm 1).

Schleifmaschinen von Atlas Copco sind kompakt und lauf ruhig, was zum Teil an ihrem integrierten Drehzahlregler liegt. Dieser Regler hält die Drehzahl unabhängig von der Belastung des Schleifers auf einem konstant hohen Niveau.

Die Wechselbeziehung zwischen Leistung, Drehmoment und Umfangsgeschwindigkeit eines geregelten Schleifers ist aus Diagramm 2 ersichtlich.

Der größte Materialabtrag wird theoretisch bei etwa 80 % der Leerlaufdrehzahl erreicht. Der Schleifer erzeugt maximale Leistung und trägt durch die höhere mögliche Andruckkraft mehr Material ab. Die Drehzahl sinkt unerheblich.

Der Luftverbrauch ist wirtschaftlich, da er belastungsabhängig geregelt wird. Bei Leerlaufdrehzahl ist er minimal. Unter Last öffnet der Drehzahlregler den Lufteinlass und hält so die optimale Drehzahl aufrecht.



FORMSCHLEIFEN UND ENTGRATEN, SIEHE SEITE 228.

1 Hartmetallfräser



2 Schleifstifte



GROB- UND TRENNSCHLEIFEN, SIEHE SEITE 225, 230, 234 UND 238

3 Schruppschleifscheiben



4 Trennschleifscheiben



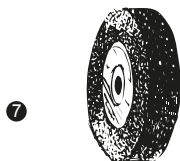
5 Topfscheiben



6 Fächerscheiben



7 Schleifscheiben

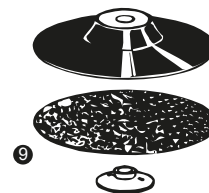


8 Konischen Schleifscheiben



FLÄCHENSCHLEIFEN UND POLIEREN, SIEHE SEITE 236, 240 UND 242

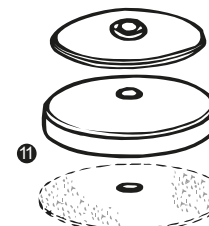
9 Fiberscheiben



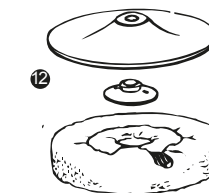
10 Drahtbürsten



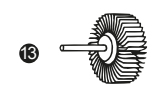
11 Beschichteten Schleifmittel



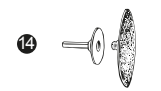
12 Lammfellhauben



13 Fächerscheiben



14 Scotch-Brite- und ähnliche Produkte



DURCHMESSER – UMFANGSGESCHWINDIGKEIT – MIN⁻¹

Die nachstehende Tabelle gibt einen Überblick über die Zusammenhänge zwischen Scheibendurchmesser und Umfangsgeschwindigkeit bzw. Drehzahl pro Minute.

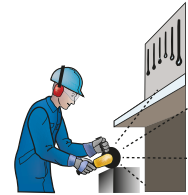
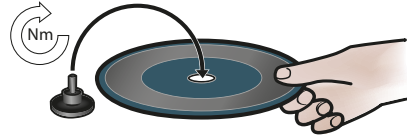
Schleifscheiben- durchmesser mm	Umfangsgeschwindigkeit in Meter pro Sekunde (m/s)													
	10	15	20	25	28	30	33	35	40	45	48	50	60	80
25	7640	11.460	15.280	19.100	21.390	22.920	25.210	26.740	30.560	34.380	36.670	38.200	45.840	61.120
40	4770	7160	9550	11.930	13.370	14.320	15.750	16.710	19.100	21.480	22.920	23.870	28.650	38.200
50	3820	5730	7640	9550	10.690	11.460	12.600	13.370	15.280	17.190	18.330	19.100	22.920	30.560
63	3303	4540	6060	7560	8480	9090	10.000	10.610	12.120	13.640	14.550	15.150	18.190	24.250
80	2380	3580	4770	5960	6680	7160	7870	8350	9550	10.740	11.460	11.930	14.320	19.100
100	1910	2860	3820	4770	5340	5730	6300	6680	7 640	8590	9160	9550	11.460	15.280
115	1660	2490	3320	4150	4650	4980	5480	5810	6 640	7470	7970	8300	9960	13.400
125	1520	2290	3050	3820	4270	4580	5040	5340	6 110	6870	7330	7640	9160	12.280
150	1270	1910	2540	3180	3560	3820	4200	4450	5 090	5730	6110	6360	7640	10.180
180	1060	1590	2120	2650	2970	3180	3500	3710	4 240	4770	5090	5300	6360	8480
200	950	1430	1910	2380	2670	2860	3150	3340	3 820	4290	4580	4770	5730	7640
230	830	1240	1660	2070	2320	2490	2740	2900	3 320	3730	3980	4150	4980	6640
250	760	1140	1520	1910	2130	2290	2520	2670	3 050	3430	3660	3820	4580	6110
300	630	950	1270	1590	1780	1910	2100	2220	2 540	2860	3050	3180	3820	5090

IHRE VERANTWORTUNG BLEIBT

Es ist Aufgabe des Bedieners, Maßnahmen zu ergreifen, die jeglichen Missbrauch oder Unfälle vermeiden. Jedem Schleifer liegt eine Broschüre über Sicherheitsregeln beim Schleifen bei. Die unten aufgeführten Regeln sind nur ein zusammenfassender Auszug aus dieser Broschüre. Dieser Sicherheitsratgeber ist unbedingt zu lesen.

1. Leerlaufdrehzahl prüfen

- Die bei einem am Schleifergerät angegebenen Druck gemessene Drehzahl darf die Nenn Drehzahlangabe am Schleifergerät nicht übersteigen.
- Vor Prüfung der Leerlaufdrehzahl Stützteller und äußeren Flansch entfernen.
- Prüfungen täglich ausführen.
- Achten Sie darauf, dass die Drehzahlangabe auf dem Werkzeug lesbar ist.
- Bei einer Überdrehzahl die Maschine zur Reparatur einsenden.
- Prüfen Sie, dass der Starter ordnungsgemäß funktioniert und niemals entfernt oder fixiert wird
- Falls der Starter nicht ordnungsgemäß funktioniert, für unverzüglichen Austausch sorgen.



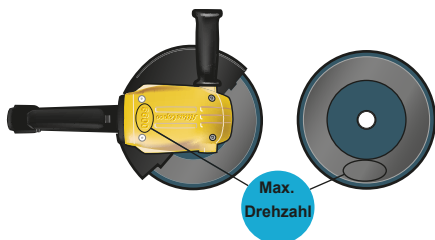
2. Schutzhaube prüfen

- Die Schutzhaube bewahrt Sie vor Schaden und Verletzungen!
- Arbeiten Sie immer nur mit der empfohlenen Schutzhaube.
- Überprüfen Sie die Schutzhaube regelmäßig auf Beschädigungen.
- Arbeiten Sie nie ohne Schleifscheibenschutz, wenn dieser erforderlich ist.
- Positionieren Sie die Schutzhaube zwischen sich und der Scheibe.



3. Maximaldrehzahl

Stellen Sie sicher, dass die zulässige Drehzahl des Stütztellers und des Schleifmittels mindestens der auf dem Typenschild des Werkzeugs angegebenen Drehzahl entspricht.



4. Den Stützteller prüfen

Achten Sie darauf, dass der Stützteller weder Risse oder Sprünge noch sonstige Schäden aufweist.

- Der Stützteller muss den richtigen Bohrungsdurchmesser haben und korrekt auf der Abtriebswelle befestigt werden, damit keine Vibrationen durch Unwucht auftreten.
- Beschädigte Stützteller müssen umgehend entfernt und ausgetauscht werden.
- Verwenden Sie wegen der hohen Verletzungsgefahr niemals beschädigte oder herabgefallene Schleifmittel.



5. Flansch und Stützteller prüfen

Sicherstellen, dass Flansch- und Tellerkombinationen den jeweiligen Landesvorschriften entsprechen.

- Prüfen, dass die Flansche unbeschädigt und sauber sind.
- Die Flansche mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment befestigen.
- Beim Austauschen des Stütztellers oder des Schleifmittels oder beim Einstellen des Werkzeugs stets von der Druckluftversorgung trennen.
- Nach Aufspannen des Stütztellers an einem geschützten Ort einen Probelauf durchführen.
- Prüfen, dass das Schleifergerät ordnungsgemäß funktioniert.

6. Persönliche Schutzausrüstung

Sicherstellen, dass vom Bediener Folgendes getragen wird:

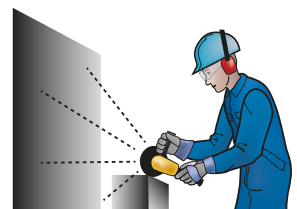
- Augenschutz, Schutzbrille oder Gesichtsschutz
- Gehörschutz
- Schutzhandschuhe
- Arbeitsschuhe mit Stahlkappe
- Schutzkleidung, wie beispielsweise eine Lederschürze
- Schutzhelm
- Weite Kleidung, offenes langes Haar und Schmuck vermeiden – Sie können sich sonst in beweglichen Teilen verfangen.



7. Arbeitsbereich

Sicherstellen, dass sich in Ihrem Arbeitsbereich keine anderen Personen befinden, die keinem Verletzungsrisiko ausgesetzt werden.

- Personen, die sich in der Nähe aufhalten, müssen ebenfalls einen Gehör- und Augenschutz tragen.
- Prüfen, dass eine gute Belüftung und eine angemessene Staubabsaugung vorhanden sind.
- Es sollte ein Ständer oder ein Platz vorhanden sein, auf dem die Maschine sicher abgelegt werden kann.
- Arbeiten Sie innerhalb eines abgesperrten Bereichs, wenn möglich mit Schutzwänden, um zu vermeiden, dass Unbeteiligte von umherfliegenden Spänen oder Teilen getroffen werden



8. Während der Arbeit

Stellen Sie die Verwendung des Schleifergeräts ein, falls während des Gebrauchs ungewöhnlich laute Geräusche und Vibrationen auftreten. An Schleifergerät und Zubehör darf auf keinerlei Weise manipuliert werden.

Nach abgeschlossener Arbeit

Sicherstellen, dass die Maschine ausgeschaltet und zum vollständigen Stillstand gekommen ist, bevor sie abgelegt wird. Das Werkzeug vorsichtig ablegen, um das Risiko zu vermeiden, dass es wieder von selbst startet.

Wartung

Sicherstellen, dass die Wartungsanweisungen und empfohlenen Wartungsintervalle befolgt werden. Sicherheitsrelevante Teile, wie beispielsweise Drehzahlregler oder Überlast-Abschaltung nie zerlegen. Diese Teile müssen bei einem Defekt als Ganzes ausgetauscht werden.



TURBINENTECHNIK BEFLÜGELT DIE PRODUKTIVITÄT

Mit deutlich höherer Wirtschaftlichkeit und Effizienz gegenüber klassischen Lamellenmotoren bringt der zweistufige Turbinenantrieb der GTG25 extrem hohe Materialabtragsraten selbst bei anspruchsvollsten Schleifaufgaben. Durch den integrierten Drehzahlregler hält die GTG25 die Spindeldrehzahl selbst unter starkem Andruck konstant hoch. Sie stellt dadurch eine höhere Abtragsleistung sicher und trägt zu kürzeren Prozesszeiten bei. So wird die Arbeit schneller erledigt und der spezifische Energieverbrauch liegt deutlich niedriger

WARTUNGSFREUNDLICH

Das stabile Ganzmetall-Gehäuse macht die GTG25 zu einem besonders robusten und haltbaren Werkzeug, das mit langen Serviceintervallen und modularer Bauweise auf Wartungsfreundlichkeit ausgelegt ist

GERINGERE WERKERBELASTUNG

Die GTG25 ist in jeder Hinsicht ergonomisch. Mit ihrem herausragenden Leistung-Gewichts-Verhältnis erzeugt sie 2,5 Kilowatt Abgabeleistung aus nur 2,1 kg Werkzeugmasse.

Der körpergerecht abgewinkelte Starterhandgriff und ihr Autobalancer (Unwucht-Ausgleichssystem) tragen maßgeblich zur Entlastung des Werkers und zu angenehmerem Arbeiten bei.



GTG25 F120-13



GTG25 F085-18

Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Für Schleif-scheiben-Ø mm	Spindel-gewinde	Max. Leistung kW	Gewicht kg	Höhe einschl. Schleifspindel mm	Luftbedarf		Empf. Schlauchgröße mm Zoll	Luft-einlass-gewinde BSP	Bestell-Nr.
							max. Leist. l/s	Leerlauf l/s			
Für Schrupp-, Schleif- und Trennarbeiten											
GTG25 F120-13	12.000	125	–	2,5	2,1	59	32	9	16 5/8	3/8	8423 2525 01
GTG25 F085-18	8500	180	–	2,5	2,2	59	32	9	16 5/8	3/8	8423 2525 02
GTG25 F085-13	8500	125	–	2,5	2,1	59	32	9	16 5/8	3/8	8423 2525 15
Für Schmirgelarbeiten											
GTG25-S085	8500	180	5/8-11	2,5	2,0	59	32	9	16 5/8	3/8	8423 2525 03
GTG25-S085-M14	8500	180	M14	2,5	2,0	59	32	9	16 5/8	3/8	8423 2525 04
GTG25-S060	6000	230	5/8-11	2,5	2,0	59	32	9	16 5/8	3/8	8423 2525 20
GTG25-S060-M14	6000	230	M14	2,5	2,0	59	32	9	16 5/8	3/8	8423 2525 21

Zubehör

WERKZEUGZUBEHÖR

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Kurzschlauch (im Lieferumfang enthalten)	4175 0738 90
Deflektor-Kit (im Lieferumfang enthalten)	4175 0667 90
Abluftschlauch	4150 1532 95
Aufspannflansch für gekröpfte Scheiben (im Lieferumfang enthalten)	4175 0777 90
Aufspannflansch für Trennscheiben (im Lieferumfang enthalten)	4175 0777 92
Staubabsaugungs-Kit für Schmirgelversion	3780 4090 27

LUFTLEITUNGSZUBEHÖR

Bezeichnung	Bestell-Nr.
MultiFlex-Schwenkkupplung	8202 1350 22
Klauenkupplung	9000 0262 00
Blow Protector (Schlagschutz)	8202 0100 62
Schlauchaufroller HM Open XL	8202 1183 39

Installationsvorschläge

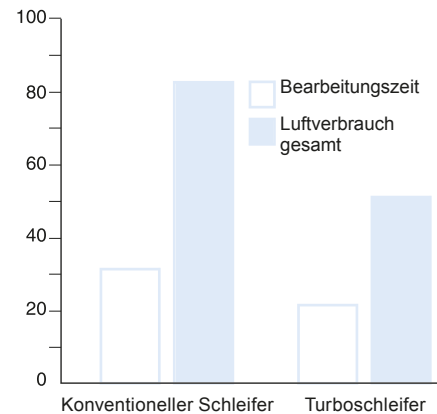
Installationssätze	Luftinlass BSP	Max Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MAXI F/R C-T16	1/2	60 l/s	Turbo 16 mm	CLAW	-	8202 0850 05

GTG/GTR40 sind die stärksten Schleifmaschinen. Sie bieten eine enorme Leistung bei geringer Größe und niedrigem Gewicht. Die Serie umfasst Winkel- und Stabschleifer für praktisch alle anspruchsvollen Schleifanwendungen, die eine hohe Abtragsleistung verlangen.

- GTG40 F – Schleifer mit Flanschaufnahme für Schrupp- und Trennschleifarbeiten.
- GTG40 S – Schleifer mit Spindelaufnahme für das Schleifen und Schmirgeln mit z.B. Fiberscheiben oder Drahtbürsten.
- GTG40 C – Schleifer für Topfscheiben.
- GTR40 – Radialschleifer für den Einsatz mit Schleifrädern und -steinen.
- Staubabsaugung – Effizient Absaughauben für Schleif- und Schmirgelstäube beim Arbeiten mit Fiberscheiben sind als Komplettausstattung und optionales Zubehör lieferbar.



EFFEKTIVER ARBEITEN



Die Turboschleifer von Atlas Copco arbeiten wirtschaftlicher und effizienter als konventionelle Schleifmaschinen. Die gleichen Aufgaben können in kürzerer Zeit erledigt werden, bei deutlich geringerem Luftverbrauch.

Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Für Schleifscheiben-Ø mm	Max. Leistung kW	Gewicht kg	Höhe einschl. Schleifspindel mm	Luftbedarf		Empf. Schlauchgröße mm	Luft-einlassgewinde Zoll	Bestell-Nr.
						max. Leist. l/s	Leerlauf l/s			
Zum Schleifen und Trennen										
GTG40 F085-18	8500	180	4,5	3,8	128	60	20	16	1/2	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	230	4,5	4,0	128	60	20	16	1/2	8423 2910 10
Für Drahtbürsten und Fiberscheiben										
GTG40 S060	6000	140 ^a	4,5	3,6	132	60	20	16	1/2	8423 2930 00
Für Topfscheiben (Typ 11)										
GTG40 S072-C13	7200	125	4,5	4,3	126	60	20	16	1/2	8423 2930 10
GTG40 S060-C15 ^b	6000	150	4,5	4,3	126	60	20	16	1/2	8423 2930 10

^a Für Drahtbürste, Ø 230 mm für Fiber-Teller. ^b Spindelgewinde: UNC 5/8", Länge 23,5 mm.

Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Für Schleifscheibenabmessungen		Max. Leistung kW	Gewicht kg	Länge mm	Luftbedarf		Empf. Schlauchgröße mm	Luft-einlassgewinde Zoll	Bestell-Nr.
		DxTxH ^a mm	Spindelgewinde				max. Leist. l/s	Leerlauf l/s			
GTR40 S085-15	8500	150x25x25	UNC 5/8x11	4,5	5,6	563	60	20	16	1/2	8423 2950 00
GTR40 S072-13	7200	125x25x25	UNC 5/8x11	4,5	5,6	563	60	20	16	1/2	8423 2951 00
GTR40 S060-15	6000	150x25x25	UNC 5/8x11	4,5	5,8	563	60	20	16	1/2	8423 2952 00
GTR40 S060-20	6000	200x25x25	UNC 5/8x11	4,5	5,8	563	60	20	16	1/2	8423 2954 00

^a Für gerade Schleifräder.

Mitgeliefertes Zubehör

GTG40

Einstellbare Schutzhaube
 Stützhandgriff
 Spannflansche für 1,5 bis 7 mm starke gerade Trennscheiben und für 2,5 bis 8 mm starke gekröpfte Schleifscheiben
 Kurzschlauch 0,7 m lang, 16 mm Durchmesser, komplett mit Anschluss ErgoNIP 10
 1 Tube Getriebeöl
 Sechskantschlüssel zum Scheibenwechsel

GTR40

Schutzhaube
 Flansche für 20 bis 25 mm dicke Schleifräder mit Bohrungs-Ø 25 mm
 Kurzschlauch 0,7 m lang, 16 mm Durchmesser, komplett mit Anschluss ErgoNIP 10
 1 Tube Getriebeöl
 Schlüssel für den Schleifradwechsel

Optionales Zubehör

GTG40

	Bestell-Nr.
Heavy-Duty-Stützteller (Schmirgeln) Ø 180 mm (7")	4170 1192 90
Ø 230 mm (9")	4170 1193 90
Handschutz	4175 0165 90
Adapter zur Positionierung des Stützgriffs 120/13 ° zwischen den Griffen	4175 0164 90 ^b
Adapter-Kit für Fiberscheiben	4175 0238 90
Staubabsaug-Kit für 180er Fiberscheibe GTG40 S060	3780 4090 11 ^a
Schlauchsatz inkl. 1,8 m Saugschlauch, Ø 38 mm und Luftschlauch Ø 13 mm	3780 2724 41
Reibbelag, komplett – für Autobalancer	4175 0186 90
Aufnahme für Topfscheiben mit zylindrischer Bohrung	4175 0178 90

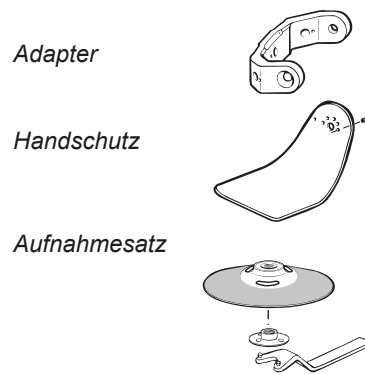
^a Einschl. Saugleithaube, Ansaughaube und Stützteller.

^b Standardzubehör bei GTG40 S060-C15.

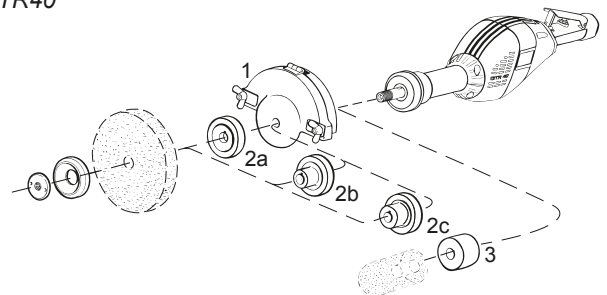
GTR40

	Dicke (T) x Bohrung (H) mm		Bestell-Nr.
2 Führungsfansch	T x H 20-25 x 16	2a	4150 0619 00
	x 20	2b	4150 1650 00
	x 25	2b	4150 0713 00
	x 32	2c	4150 0620 00
3 Zwischenstück für konische Scheiben	3	3	4150 0787 00

GTG40



GTR40



Installationsvorschläge

Installationssätze	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MAXI F/R C-T16	60 l/s	Turbo 16 mm	CLAW	Nein	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	65 l/s	Turbo 20 mm	CLAW	Ja	8202 0850 20



Service-Kits

GTG40	4081 0153 90
GTR40	4081 0153 91

- Die LSF07 ist ein Hochgeschwindigkeits-Kleinschleifer für präzise Feinschleif- und Polierarbeiten. Die LSF07 ist mit einer 3-mm-Spannzange ausgerüstet, auf Wunsch ist eine 1/8"-Spannzange erhältlich. (Ohne Drehzahlregler)
- LSF12/LSV12 – Kompakter und handlicher Kleinschleifer bis 360 W für maximale Steuerung bei Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Alle Modelle verfügen über einen Drehzahlregler und eine gut ausbalancierte 6-mm-Spannzange von Erickson.
- Baureihe LSF19/LSV19 – Alle Modelle der Serie 19 sind mit einem leistungsstarken Druckluftmotor und einem Drehzahlregler ausgestattet. Die Winkelausführungen (LSV) verfügen über eine patentierte Lösung, welche die bei gewöhnlichen Winkelschleifern auftretenden Temperatur- und Dichtigkeitsprobleme vermeidet. Dadurch sind diese Winkelköpfe selbstkühlend und lecksicher. Alle Modelle arbeiten ölfrei, bis auf das Hochgeschwindigkeitsmodell LSF19 S460.
- Baureihe LSF28/LSV28 – Bis zu 0,85 kW starker Druckluftmotor mit Dreh-



zahlregler und schwimmender Lagerung zur Vibrationsdämpfung. Ein-drucksvolles Leistungsgewicht.

- LSF38 – Bis zu 1,35 kW Motorleistung; einer der kräftigsten Einhand-Kleinschleifer. Der LSF38 ist das richtige

Werkzeug, wenn Sie Ihre Produktivität steigern und Geld sparen möchten! Die Kleinschleifer der Serie 38 mit schwimmender Spindellagerung arbeiten ölfrei – für ein Höchstmaß an Bedienkomfort, Ergonomie und Sicherheit.

Typ	Max. Durchmesser von			Max. Leistung kW	Gewicht kg	Länge mm	Luftbedarf bei		Empf. Schlauchgröße mm	Luft-einlass-gewinde Zoll	Spannzange	Bestell-Nr.
	Max. Leerlauf-drehzahl min ⁻¹	Hart-metall-fräsern mm	Schleif-stif-ten mm				Volllast l/s	Leerlauf l/s				
Stabschleifer												
LSF12 S400-1 ^a	40.000	9	16	0,36	0,4	170	9,8	7,0	8	1/4	6 mm	8423 1124 04
LSF12 S310-1 ^a	31.000	12	20	0,32	0,4	170	9,2	4,2	8	1/4	6 mm	8423 1124 03
LSF12 S250-1 ^a	25.000	12	20	0,29	0,4	170	8,5	3,4	8	1/4	6 mm	8423 1124 02
LSF12 S200-1 ^a	20.000	12	20	0,24	0,4	170	8,1	2,6	8	1/4	6 mm	8423 1124 01
LSF19 S460E-1/R	46.000	9	16	0,51	0,7	293	11,4	15,0	10	1/4	6 mm	8423 1224 90
LSF19 S460-1	46.000	9	16	0,51	0,5	193	11,4	15,0	10	1/4	6 mm	8423 1224 82
LSF19 S460E-1	46.000	9	16	0,51	0,7	293	11,4	15,0	10	1/4	6 mm	8423 1224 87
LSF19 S300-1	30.000	12	20	0,50	0,5	193	11,3	6,6	10	1/4	6 mm	8423 1224 81
LSF19 S300-2	30.000	12	20	0,50	0,5	193	11,3	6,6	10	1/4	1/4 in	8423 1224 84
LSF19 S300-1/R	30.000	12	20	0,50	0,5	193	11,3	6,6	10	1/4	6 mm	8423 1224 89
LSF19 S300E-1	30.000	12	20	0,50	0,7	293	11,3	6,6	10	1/4	6 mm	8423 1224 86
LSF19 S300E-1/R	30.000	12	20	0,50	0,7	293	11,3	6,6	10	1/4	6 mm	8423 1224 88
LSF19 S200-1	20.000	12	20	0,50	0,5	193	9,6	3,5	10	1/4	6 mm	8423 1224 80
LSF19 S200-2	20.000	12	20	0,50	0,5	193	9,6	3,5	10	1/4	1/4 in	8423 1224 83
LSF19 S200E-1	20.000	12	20	0,50	0,7	293	9,6	3,5	10	1/4	6 mm	8423 1224 85
LSF28 S250 ^a	25.000	12	32	0,86	0,8	213	18,5	11,0	13	3/8	6 mm	8423 1235 11
LSF28 S250E ^a	25.000	12	32	0,86	1,3	338	18,5	11,0	13	3/8	6 mm	8423 1235 60
LSF28 S250E-R ^a	25.000	12	32	0,86	1,3	338	18,5	11,0	13	3/8	6 mm	8423 1235 49
LSF28 S250-R ^a	25.000	12	32	0,86	0,8	213	18,5	11,0	13	3/8	6 mm	8423 1235 48
LSF28 S180	18.000	16	40	0,82	0,8	213	17,4	7,0	13	3/8	6 mm	8423 1235 04
LSF28 S180E	18.000	16	40	0,82	1,3	338	17,4	7,0	13	3/8	6 mm	8423 1235 05
LSF28 S180E-1R	18.000	16	40	0,82	1,3	338	17,4	7,0	13	3/8	6 mm	8423 1235 42
LSF28 S180-1R	18.000	16	40	0,82	0,8	213	17,4	7,0	13	3/8	6 mm	8423 1235 41
LSF28 S150	15.000	16	40	0,70	0,8	213	15,0	5,5	13	3/8	6 mm	8423 1235 64
LSF28 S150E	15.000	16	40	0,70	1,3	338	15,0	5,5	13	3/8	6 mm	8423 1235 61
LSF28 S120	12.000	16	40	0,66	0,8	213	13,8	4,0	13	3/8	6 mm	8423 1235 67
LSF38 S250E-01 ^a	25.000	16	40	1,35	1,5	356	28,0	25,0	13	3/8	6 mm	8423 1231 17
LSF38 S180E-01	18.000	16	40	1,35	1,5	356	28,0	15,0	13	3/8	6 mm	8423 1231 16
LSF38 S180E-01/R	18.000	16	40	1,35	1,5	356	28,0	15,0	13	3/8	6 mm	8423 1231 15
LSF38 S150E-01/R	15.000	16	40	1,25	1,5	356	24,0	13,0	13	3/8	6 mm	8423 1231 14
Winkelschleifer												
LSV12 S200-1 ^a	20.000	12	20	0,29	0,5	166	9,5	6,4	8	1/4	6 mm	8423 1124 06
LSV12 S120-1 ^a	12.000	12	20	0,24	0,5	166	8,3	3,0	8	1/4	6 mm	8423 1124 05
LSV19 S200-1	20.000	12	20	0,46	0,6	185	11,3	7,5	10	1/4	6 mm	8423 0111 41
LSV19 S120-1	12.000	12	20	0,46	0,6	185	11,3	7,5	10	1/4	6 mm	8423 0111 43
LSV19 S080-1	8000	12	20	0,37	0,6	185	11,3	6,5	10	1/4	6 mm	8423 0111 46
LSV28 S150	15.000	16	40	0,68	1,2	250	17,0	8,3	10	3/8	6 mm	8423 0125 54

^a Nicht für ölfreien Betrieb. ^b 3-mm-Spannzange

E = Verlängerte Bauform

R = Starr gelagerte Schleifspindel

Fortsetzung...

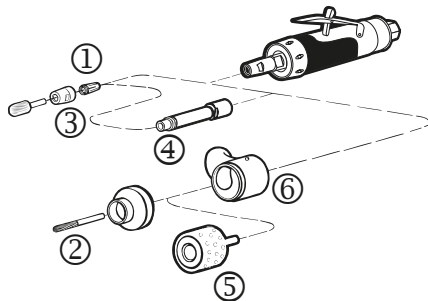
Typ	Max. Durchmesser von				Gewicht kg	Länge mm	Luftbedarf bei		Empf. Schlauch- größe mm	Luft- einlass- gewinde Zoll	Spann- zange	Bestell-Nr.
	Max. Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Hart- metall- fräsern mm	Schleif- stif- ten mm	Max. Leis- tung kW			Vollast	Leerlauf				
Poliermaschinen												
LSF28 ST030	3000	—	—	0,67	1,2	257	18,0	8,6	10	3/8	6 mm	8423 1235 63
LSF28 ST030E	3000	—	—	0,67	1,8	383	18,0	8,6	10	3/8	6 mm	8423 1235 62
LSF28 ST070 ^a	7000	—	—	0,76	1,2	257	18,9	12,4	10	3/8	6 mm	8423 1235 66
LSF28 ST070E ^a	7000	—	—	0,76	1,8	383	18,9	12,4	10	3/8	6 mm	8423 1235 65
Hochgeschwindigkeitsschleifer												
LSF07 S850 ^b	88.000	4	6	0,10	0,4	173	2,2	2,3	4,5	—	3 mm	8423 1222 03

^a Nicht für ölfreien Betrieb. ^b 3-mm-Spannzange E = Verlängerte Bauform R = Starr gelagerte Schleifspindel

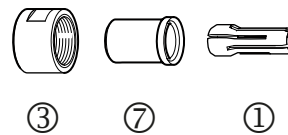
Mitgeliefertes Zubehör

- LSF07** Luftschlauch, ErgoNIP 08, Spannzange 3 mm (siehe Abb. 1)
- LSF/LSV12** Spannschlüssel, 6-mm-Spannzange (siehe Abb. 7), Luftschlauch, Luftschlauchnippel und -klemme, Abluftschlauch
- LSF/LSV18/28** Spannschlüssel, Spannzange 6 mm (siehe Abb. 1), Luftschlauch, Schlauchtülle mit -schelle, Abluftschlauch
- LSF38** Schlauchtülle, Spannzange 6 mm (siehe Abb. 1)

Optionales Zubehör



LSF07, LSF/LSV12



	LSF07	LSF/LSV12	LSF/LSV19	LSF/LSV28	LSF38	Siehe Abb.
Zusätzliche Spannzangen						
Spannzange 1/8"	4150 1822 00	4150 2226 46	-	-	-	1
Spannzange 3 mm	4150 1800 00	-	4150 0081 00	4150 0081 00	-	1
Spannzange 6 mm	-	4150 2226 03	4150 0075 00	4150 0075 00	4150 1453 00	1
Spannzange 8 mm	-	-	4150 0074 00	4150 0074 00	4150 0706 00	1
Spannzange 1/4"	-	-	4150 0076 00	4150 0076 00	4150 1754 00	1
Spannzange 10 mm	-	-	-	-	4150 0681 00	1
Bund	-	4150 2226 02	-	-	-	7
Spannmutter	-	4150 2226 04	4150 0760 00	4150 0760 00	4150 0849 00	3
Spannzangenmutter und -Halter	-	-	-	4110 0844 90	-	-
Verlängerung 75 mm	-	-	4150 0674 00 ^a	4150 0674 00 ^a	-	4
Zur Bearbeitung von Plastik und Glasfaser-Kunststoffen						
Diamant-Schleifstift Ø 6 mm	-	3780 5013 70	3780 5013 70	3780 5013 70	-	2
Diamant-Schleiftrammel Ø 27 mm	-	-	3780 5033 00	-	-	5
Diamant-Schleiftrammel Ø 52 mm	-	-	-	3780 5035 00	-	5
Saugleithaube für Stift (ohne Stift)	-	3780 3015 23	3780 3015 22	3780 4007 42	-	6
Saugleithaube für Trommel (ohne Trommel)	-	-	3780 4011 61 ^b	3780 4011 73 ^c	-	6

^a Nur für starre Ausführungen (-R) ^b Für Spannzange 6 mm ^c Für Spannzange 8 mm ^d Nur für LSF28

Installationsvorschläge

Installationssätze	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Nein	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 13



Service-Kits

- 07er Baureihe 4081 0243 90
- 12er Baureihe 4081 0472 90
- 28er Baureihe 4081 0315 90
- 19er Baureihe 4081 0486 90
- 38er Baureihe 4081 0308 90

Radialschleifer für Schleifsteine und -stifte eignen sich zum Schleifen in Bohrungen und Hohlräumen von Gussteilen usw. Sie erfordern robuste Schleifkörper, die mit einer stabilen Aufnahme oder direkt an der Spindel des Schleifersw zu befestigen sind.

Die Abgabeleistung reicht von 700 bis 2000 Watt (2,0 kW). Alle Werkzeuge von Atlas Copco zeichnen sich durch vorbildliche Ergonomie und höchste Leistung aus. Die ideale Kombination für größtmögliche Produktivität.

- Die Typen LSR28 und 38 sind in erster Linie für leichtere Anwendungen geeignet, bei denen es vor allem auf gute Zugänglichkeit ankommt.
- Die bewährte und stabile Konstruktion des Typs LSR43 ist für raue Anwendungen ideal, die ein besonders haltbares und robustes Werkzeug erfordern.
- Das stärkste Werkzeug unserer Radialschleiferbaureihe ist die LSR48. Sie kombiniert eine Abgabeleistung von kraftvollen 2 kW mit einem Autobalancer zur Minimierung der Vibrationsbelastung. Das Maschinengehäuse ist kompakt und äußerst robust – für einfaches, werkergerechtes Handling.



Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Max. Leistung kW	Gewicht kg	Länge mm	Luftbedarf bei		Empf. Ø Schlauchgröße mm	Luft-einlassgewinde Zoll	Bestell-Nr.
					Max. Leistung l/s	Leerlauf l/s			
LSR28 S150-CW	15.000	0,70	1,2	304	18,0	5,8	13	3/8	8423 1325 06
LSR28 S120-CW	12.000	0,66	1,2	304	15,8	4,3	13	3/8	8423 1325 05
LSR38 S180-CW	18.000	1,35	1,5	323	28,0	15,0	13	3/8	8423 1232 30
LSR38 S150-CW	15.000	1,25	1,5	323	24,0	13,0	13	3/8	8423 1232 31
LSR43 S150-30C ^a	15.000	1,0	2,1	503	23,0	10,0	13	1/2	8423 1432 33
LSR43 S120-30 ^a	12.000	0,9	2,0	438	20,0	7,0	13	1/2	8423 1432 24
LSR48 S150-CW	15.000	2,0	2,3	450	35,0	19,0	16	1/2	8423 1430 08
LSR48 S120-CW	12.000	1,8	2,3	450	30,0	13,0	16	1/2	8423 1430 05
LSR48 S090-CW	9000	1,5	2,3	450	28,0	11,0	16	1/2	8423 1430 03

^a Nicht für ölfreien Betrieb.
-30C = mit Spannzange, Größe 6 mm

Die LSR28/38 hat ein Spindelinnengewinde der Größe M12 x 1, und benötigt einen Adapter, wenn konische Schleifräder oder Spannzangen verwendet werden sollen. Diese Adapter können separat bestellt werden.

Die LSR48 hat eine UNC-1/2"-Spindel zum direkten Aufspannen konischer Schleifmittel. Für UNC-5/8"-Spindeln oder Spannzangen wird ein Adapter benötigt.

Mitgeliefertes Zubehör

LSR28/38 CW

- Schlauchtülle mit -schelle
- Abluftschlauch
- Spannschlüssel
- Kurzschlauch (nur LSR 28)

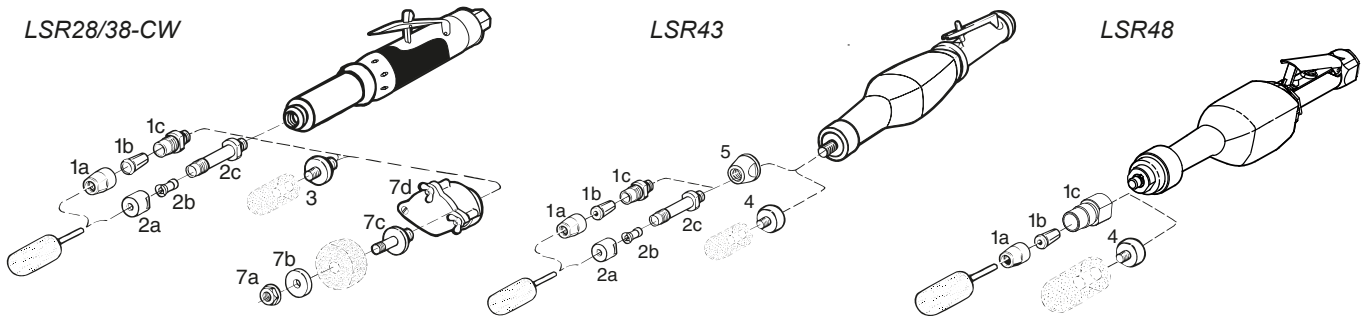
LSR43 30/30C

- Schlauchtülle
- Spannschlüssel

LSR48 CW

- Kurzschlauch
- Spannschlüssel

Optionales Zubehör



LSR28/38

	Vgl. Abb.	Bestell-Nr.
Zwischenstück für konische Schleifmittel mit Gewinde		
UNC/W 3/8"	3	4150 0318 00
UNF 3/8"	3	4150 0318 01
UNC 1/2"	3	4150 1357 00
UNC/W 5/8"	3	4150 0767 00
Spannzagentyp 1b		
Überwurfmutter	1a	4150 0849 00
Spannzange Ø 6 mm	1b	4150 1453 00
Spannzange Ø 8 mm	1b	4150 0706 00
Spannzange Ø 9 mm	1b	4150 0765 00
Spannzange Ø 10 mm	1b	4150 0681 00
Spannzange Ø 1/4"	1b	4150 1754 00
Spannzangenhalter	1c	4150 0680 00
Spannzagentyp 2b		
Überwurfmutter	2a	4150 0221 00
Spannzange Ø 6 mm	2b	4150 0222 00
Spannzange Ø 8 mm	2b	4150 0325 00
Spannzange Ø 1/4"	2b	4150 0223 00
Spannzangenhalter 90 mm	2c	4150 0441 00
Spannzangenhalter 45 mm	2c	4150 0211 00
Teile für Schleifmittel 50x19x10 mm		
Überwurfmutter	7a	0266 2111 00
Flansch	7b	4106 5938 00
Halter	7c	4150 0212 00
Schutzhaube	7d	4150 1299 81
Teile für Schleifmittel 50x13x10 mm		
Mutter	7a	0266 2111 00
Flansch	7b	4106 5938 00
Halter	7c	4150 1145 00
Schutzhaube	7d	4150 1299 81

LSR43

	Vgl. Abb.	Bestell-Nr.
Zwischenstück für konische Schleifmittel mit Gewinde		
UNC/W 3/8"	4	4150 0943 00
UNF 3/8"	4	4150 0943 01
UNC 1/2"	4	4150 0944 00
UNC/W 5/8"	4	4150 0945 00
Spannzagentyp 1b		
Überwurfmutter	1a	4150 0849 00
Spannzange Ø 6 mm	1b	4150 1453 00
Spannzange Ø 8 mm	1b	4150 0706 00
Spannzange Ø 9 mm	1b	4150 0765 00
Spannzange Ø 10 mm	1b	4150 0681 00
Spannzange Ø 1/4"	1b	4150 1754 00
Spannzangenhalter	1c	4150 0680 00
Spannzagentyp 2b		
Überwurfmutter	2a	4150 0221 00
Spannzange Ø 6 mm	2b	4150 0222 00
Spannzange Ø 8 mm	2b	4150 0325 00
Spannzange Ø 1/4"	2b	4150 0223 00
Spannzangenhalter 90 mm	2c	4150 0441 00
Spannzangenhalter 45 mm	5	4150 0861 00

ANMERKUNG: Adapter gehören nicht zum Lieferumfang des Werkzeugs und sind zum Aufspannen konischer Schleifkörper separat zu bestellen.

LSR48

	Vgl. Abb.	Bestell-Nr.
Zwischenstück für konische Schleifmittel mit Gewinde		
UNC/W 5/8"	4	4150 0945 01
Spannzagentyp 1b		
Überwurfmutter	1a	4150 0849 00
Spannzange Ø 6 mm	1b	4150 1453 00
Spannzange Ø 8 mm	1b	4150 0706 00
Spannzange Ø 9 mm	1b	4150 0765 00
Spannzange Ø 10 mm	1b	4150 0681 00
Spannzange Ø 1/4"	1b	4150 1754 00
Spannzangenhalter	1c	4150 0680 01

Installationsvorschläge

Installationssätze	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Nein	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12



Service-Kits

28er Baureihe	4081 0315 90
38er Baureihe	4081 0311 90
43er Baureihe	4081 0020 90
48er Baureihe	4081 2023 90

Radialschleifer

An frei zugänglichen Stellen lässt sich hoher Materialabtrag am besten mit Atlas-Copco-Radialschleifern und den entsprechenden Schleifrädern erreichen. Die Leistungsspanne reicht von 0,6 bis 2,9 Kilowatt.

- Die LSR28 ist besonders für leichte Anwendungen geeignet, bei denen es vor allem auf gute Zugänglichkeit ankommt. Das einzigartige Schwingungsdämpfungssystem ermöglicht niedrige Geräusch- und Vibrationspegel. Thermisch isolierte Handgriff und weggeleitete Abluft sind einige der LSR28-Merkmale, die dem Werker die Arbeit erleichtern.
- Die bewährte und stabile Konstruktion des Typs LSR43 ist für wirklich raue Einsatzbedingungen ideal, die ein besonders haltbares Werkzeug erfordern.
- Für maximalen Materialabtrag sind die Typen LSR48 oder LSR64 Ihre richtige Wahl. 2,9 kW Abgabeleistung kombiniert mit einem Autobalancer für noch geringere Vibrationswerte (LSR48).



Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Für Schleifscheiben-Ø DxTxH mm	Spindelgewinde und -länge	Vollast kW	Gewicht kg	Länge mm	Luftbedarf		Empf. Schlauchgröße mm	Luft-einlassgewinde Zoll	Bestell-Nr.
							Vollast l/s	Leerlauf l/s			
LSR28 S180-05	18.000	50x13x10	UNF 3/8x42	0,82	1,9	340	19,8	7,3	13	1/2	8423 1325 04
LSR28 S150-10	15.000	100x13x20	UNC 1/2x42	0,70	2,2	340	18,0	5,8	13	1/2	8423 1325 02
LSR43 S150-10	15.000	100x25x25	UNC 1/2x49	1,0	2,8	460	23,0	10,0	13	1/2	8423 1430 34
LSR43 S120-08	12.000	80x25x13	UNC 1/2x49	0,9	2,5	460	20,0	7,0	13	1/2	8423 1430 26
LSR43 S090-10	9000	100x25x13	UNC 1/2x49	0,8	2,4	460	18,0	5,0	13	1/2	8423 1430 18
LSR48 S120-08 ^a	12.000	80x25x13-25	UNC 1/2x37	1,8	3,0	498	30,0	13,0	16	1/2	8423 1430 04
LSR48 S120-10	12.000	100x32x16-25	UNC 5/8x49	1,8	3,5	495	30,0	13,0	16	1/2	8423 1430 09
LSR48 S120-13	12.000	125x25x16-25	UNC 5/8x42	1,8	3,6	487	30,0	13,0	16	1/2	8423 1430 06
LSR48 S090-10 ^a	9000	100x25x13-25	UNC 1/2x37	1,5	3,2	495	28,0	11,0	16	1/2	8423 1430 02
LSR64 S100-15	10.000	150x25x25	UNC 5/8x55	2,9	5,8	535	53,0	26,0	16	1/2	8423 1640 55
LSR64 S072-13	7200	125x25x16	UNC 5/8x55	2,5	5,4	535	45,0	14,0	16	1/2	8423 1640 30
LSR64 S060-15	6000	150x25x16	UNC 5/8x55	2,3	5,4	535	41,0	11,0	16	1/2	8423 1640 22

DxTxH = Außendurchmesser x Breite x Bohrung.

^a LSR48 S120-08 und LSR48 S090-10 haben geschlossene Schutzhauben.

Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Spindelgewinde und -länge	Vollast kW	Gewicht kg	Länge mm	Luftbedarf		Empf. Schlauchgröße mm	Luft-einlassgewinde Zoll	Bestell-Nr.
						Max. Leistung l/s	Leerlauf l/s			
Für Drahtbürsten										
LSR64 S041	4100	UNC 5/8 x 55	1,6	5,4	535	29,0	7,0	16	1/2	8423 1640 14

Mitgeliefertes Zubehör

LSR28

Schutzhaube, Größe je nach Typ
Mutter, Flansche
Luftschlauch, Schlauchtülle mit -schelle
Abluftschlauch
Spannschlüssel

LSR43

Schutzhaube, Größe je nach Typ
Mutter
Flansche
Zapfenschlüssel

LSR48

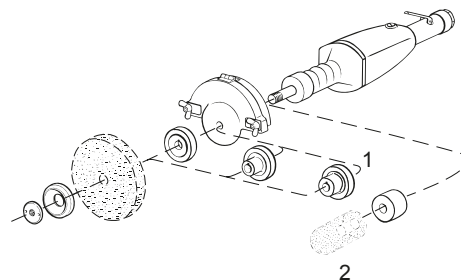
Kurzschlauch
Hakenschlüssel
Zapfenschlüssel
Schutzhaube, Größe je nach Typ
Flansche für Schleifmittel mit Bohrungsdurchmesser 13/16/20 und 25 mm

LSR64

Schutzhaube, Größe je nach Typ
Mutter, Flansche
Schlauchtülle mit -schelle

Optionales Zubehör

	LSR28	LSR64	Vgl. Abb.
Flansch, für Schleifmittel 125-150x25x32	-	4150 0620 00	1
50-100x13x20	4150 1271 01	-	1
Distanzstück, für konische Schleifmittel	-	4150 0787 00	2



Installationsvorschläge

Installationssätze	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Nein	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	60 l/s	Turbo 16 mm	CLAW	Nein	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	65 l/s	Turbo 20 mm	CLAW	Nein	8202 0850 20



Service-Kits

28er Baureihe	4081 0317 90
43er Baureihe	4081 0020 90
48er Baureihe	4081 2023 90
64er Baureihe	4081 0138 90

Die robuste und bewährte Konstruktion mit senkrecht stehendem Lamellenmotor gewährleistet hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.

- Die LSS-Serie eignet sich besonders für Arbeiten mit Schrapp- und Trennschleifscheiben an gut zugänglichen Flächen.
- Die Leistungsbandbreite reicht von 1,4 kW bis zu überaus kraftvollen 3,8 kW.
- Die LSS53 ist mit einem speziellen Schalldämpfer ausgestattet, der die Schallpegelspitzen beim Anlaufen und Abschalten abschwächt.



LSS64 S060-C15



LSS53 S085-18



LSS64 S085-18

Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Schleif-scheiben-		Max. Leistung kW	Gewicht kg	Höhe einschl. Spindel mm	Luftbedarf bei		Empf. Schlauchgröße mm	Luft-einlass-gewinde Zoll	Bestell-Nr.
		durch-messer mm	Spindel-gewinde und -länge				Max. Leistung l/s	Leerlauf l/s			
LSS53 S072-C13	7200	125	UNC 5/8x30	1,3	3,1	180	26,0	8,0	13	1/2	8423 2534 12
LSS53 S085-18	8500	180	UNC 5/8x30	1,4	2,9	180	27,0	10,0	13	1/2	8423 2530 72
LSS64 S060-23	6000	230	UNC 5/8x31	2,2	5,1	201	40,0	9,0	16	1/2	8423 2641 46
LSS64 S060-C15	6000	150	UNC 5/8x31	2,2	5,0	201	40,0	9,0	16	1/2	8423 2641 04
LSS64 S085-18	8500	180	UNC 5/8x31	2,6	4,7	201	50,0	13,0	16	1/2	8423 2641 38
LSS84 S060-23	6000	230	UNC 5/8x32	3,8	6,0	217	65,0	17,0	19	1/2	8423 2840 26

-13 = 125-mm-Scheibe.

-18 = 180-mm-Scheibe.

-23 = 230-mm-Scheibe.

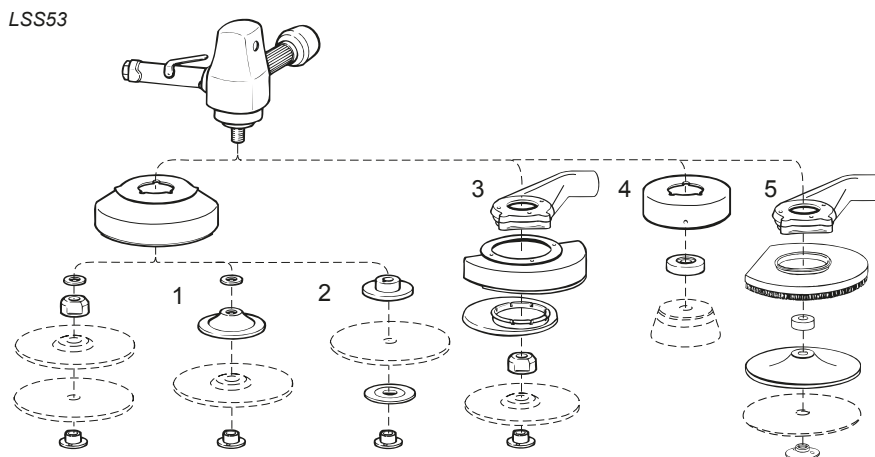
-C13 = 125-mm-Topfscheibe.

-C15 = 150-mm-Topfscheibe.

Mitgeliefertes Zubehör

Schutzhaube	
Flansch	4170 0758 01
Mutter	4170 0220 01
Spannschlüssel	

Optionales Zubehör



	LSS53	LSS64	Vgl. Abbildung
Zubehör für Schrappscheibe Enthält: Hinteren und äußeren Flansch, Mutter und Zapfenschlüssel	4170 0219 87	4170 0219 87	1
Zubehör für Trennscheibe Enthält: Hinteren und äußeren Flansch, Mutter und Zapfenschlüssel	4170 1133 87	-	2
Zubehör für 125-mm-Topfscheiben Enthält: Schutzhaube und Flansch	4170 0664 80	-	4
Zubehör für 150-mm-Topfscheiben Enthält: Schutzhaube und Flansch	-	4170 0652 80	4
Staubabsaug-Satz für 180-mm-Fiberscheiben	3780 4011 00	-	5

Installationsvorschläge

Installationssätze	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Nein	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	60 l/s	Turbo 16 mm	CLAW	Nein	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	65 l/s	Turbo 20 mm	CLAW	Nein	8202 0850 20



Service-Kits

LSS53	4081 0132 90
LSS64	4081 0133 90
LSS84	4081 0136 90

Schmirgelarbeiten mit grobkörnigen Fiberscheiben auf steifen Stütztellern oder mit Drahtbürsten erfordern kraftvolle Werkzeuge. Die Schleifer der Baureihe LSS von Atlas Copco sind zuverlässige und kraftvolle Geräte, mit denen Sie sehr lange arbeiten können. Die robuste Konstruktion mit senkrecht stehendem Druckluftmotor und Zylinder aus Kugelgraphitguss (GGG) gewährleistet eine außerordentlich hohe Lebensdauer und Haltbarkeit.

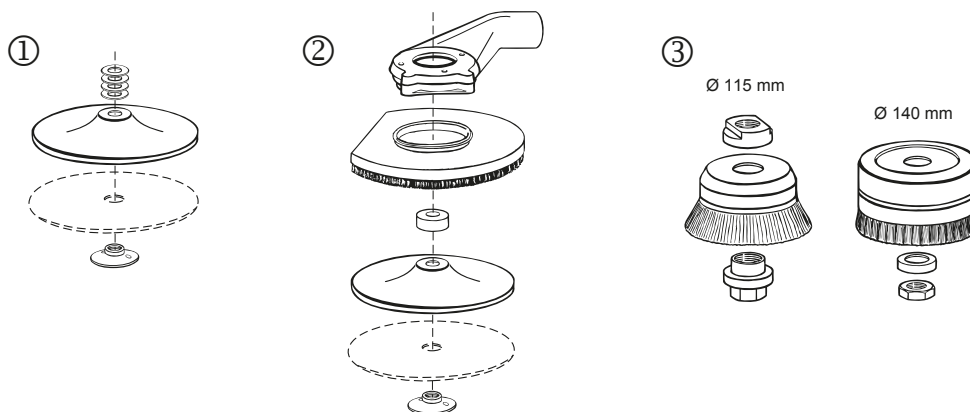
- Die LSS-Serie empfiehlt sich bei guter Zugänglichkeit zum Werkstück.
- LSS53-Schleifer sind mit einem speziellen Schalldämpfer ausgestattet, der die Schallpegelspitzen beim Anlaufen und Abschalten abschwächt.



LSS53

Typ	Max. Leerlauf-Drehzahl min ⁻¹	Empf. Schleifmittel-aufnahme mm	Spindel-gewinde und -länge	Max. Leistung kW	Gewicht kg	Länge mm	Luftbedarf		Empf. Schlauch-größe mm	Luft-einlass-gewinde Zoll	Bestell-Nr.
							max. Leist. l/s	Leerlauf l/s			
LSS53 S060	6000	180	UNC 5/8 x 30	1,2	2,3	180	24,0	7,0	13	1/2	8423 2530 23
LSS53 S060-M14	6000	180	M14 x 31	1,2	2,3	180	24,0	7,0	13	1/2	8423 2530 27

Ergänzendes Zubehör



	Weich	Mittelhart	Hart	Vgl. Abbildung
Fiberscheiben-Aufnahme				
Standardtyp Ø 125 mm - M14 und 5/8"	4170 0768 80	-	-	1
Standardtyp Ø 180 mm - M14 und 5/8"	4170 0756 80	-	4170 0757 80	1
Hochleistungstyp - Ø 180 mm - 5/8"	4170 0660 81 ^a	4170 0660 82 ^a	4170 0660 83 ^a	
Fiberscheiben-Aufnahme mit Kühlrippen				
Ø 125 mm - 5/8" und M14	-	4150 1962 80	-	-
Ø 180 mm - 5/8" und M14	-	4150 1962 81	4150 1962 83	-
	LSS53	LSS64		Vgl. Abbildung
Saugleithaube für Fiberscheibe				
Ø 180 mm	3780 4011 00 ^b	-	-	2
Topfdrahtbürsten				
Drahtbürste Ø 115 mm	4170 0491 00	-	-	3
Drahtbürste Ø 140 mm	-	4170 0685 00	-	3
Aufnahmesatz für Drahtbürste	4170 0459 81	4170 0550 80	-	3

^a = Enthält Distanzscheiben, Gummi-Stützring, Stützteller, Spannmutter, Stiftschlüssel.

^b = Enthält Saugluftkammer, Haube, Distanzscheibe, Stützteller, Spannmutter.

Installationsvorschläge

Installationssätze	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Nein	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	60 l/s	Turbo 16 mm	CLAW	Nein	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	65 l/s	Turbo 20 mm	CLAW	Nein	8202 0850 20



Service-Kits

LSS53	4081 0132 90
LSS64	4081 0133 90

Alle unsere Schleifmaschinen mit Lamellenmotor zeichnen sich durch hohe Leistung, geringes Gewicht, niedrige Vibrations- und Geräuschpegel und lange Lebensdauer aus.

- LSV19-Serie – Die kleinen, aber leistungsstarken ölfreien Schleifer der Baureihe LSV19 sind für Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen besonders geeignet.

Merkmale: Drehzahlregler, abgedichteter Winkelkopf, kälteisolierender Handgriff und ölfreier Druckluftmotor.

- LSV28-Serie – Kompakt und kraftvoll mit 750 Watt.

Merkmale: Drehzahlregler, abgedichteter Winkelkopf, kälteisolierender Handgriff und ölfreier Druckluftmotor (Typ LSV 28 S060-18).

- LSV38 – Unser stärkster Einhand-Kleinschleifer – mit bis zu 1300 Watt Abgabeleistung.

Merkmale: Drehzahlregler, abgedichteter Winkelkopf, ölfreier Druckluftmotor und kälteisolierender Handgriff. Der Autobalancer (SA-Modelle) reduziert Vibrationen um bis zu 50 %, mit Spindelverriegelung sowie einstellbarer Schutzhaube.

- LSV48 – Unser leistungsstärkster Winkelschleifer mit Lamellenmotor bietet 1900 Watt Abgabeleistung für ein Höchstmaß an Produktivität.

Merkmale: Drehzahlregler, abgedich-



teter Winkelkopf, ölfreier Druckluftmotor und kälteisolierender Handgriff. Der Autobalancer (SA-Modelle) reduziert Vibrationen um bis zu 50 %, mit Spindelverriegelung.

Typ	Max. Leerlauf-drehzahl min ⁻¹	Max. Scheiben-durchmesser DxTxH ^a mm	Spindel-gewinde und -länge	Max. Leistung kW	Gewicht kg	Höhe einschl. Spindel mm	Luftbedarf bei		Empf. Schlauch-größe mm	Luft-einlass-gewinde Zoll	Bestell-Nr.
							Vollast l/s	Leerlauf l/s			
LSV19 S170-08	17.000	80x7x10	UNF 3/8"x17	0,45	0,7	71	11,2	6,6	10	1/4	8423 0111 40
LSV28 ST12-10	12.000	100x7x16	UNF 3/8"x17	0,75	1,7	75	17,4	7,5	10	3/8	8423 0125 14
LSV28 ST13-10E	13.000	100x7x9,5	UNF 3/8"x17	0,75	1,5	70	21,5	14,5	10	3/8	8423 0125 29
LSV28 ST12-12	12.000	115x7x22	UNF 3/8"x17	0,75	1,7	75	17,4	7,5	10	3/8	8423 0125 16
LSV28 ST12-13	12.000	125x7x22	UNF 3/8"x17	0,75	1,7	75	17,4	7,5	10	3/8	8423 0125 17
LSV28 S060-18	6000	180 ^b	UNC 5/8"x32	0,73	2,5	87	16,0	7,3	10	3/8	8423 0135 53
LSV38 S12-125	12.000	125x7x22	M14x12	1,30	1,6	89	28,0	15,0	13	3/8	8423 0131 08
LSV38 ST12-125	12.000	125x7x22	M14x12	1,30	1,8	89	28,0	15,0	13	3/8	8423 0131 09
LSV38 SA12-125	12.000	125x7x22	M14x10	1,30	2,0	89	28,0	15,0	13	3/8	8423 0131 13
LSV48 SA085-18	8500	180x7x22	M14x9	1,9	2,7	88	36,0	17,0	16	1/2	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	230x7x22	UNC 5/8"x10	1,9	2,9	88	36,0	17,0	16	1/2	8423 0132 08

^a DxTxH = Außendurchmesser x Breite x Bohrung.

^b Speziell für elastische Schruppscheiben.

SA = Autobalancer.

Mit Schutzhaube für Schleifscheibe.

-08 = Ø 80 mm
 -10 = Ø 100 mm
 -12 = Ø 115 mm
 -125 = Ø 125 mm
 -13 = Ø 125 mm
 -18 = Ø 180 mm
 -23 = Ø 230 mm



Service-Kits

LSV19	4081 0486 90
LSV28	4081 0317 90
LSV38	4081 0309 90
LSV48	4081 0312 90

Mitgeliefertes Zubehör

LSV19

Schutzhaube 80 mm	
Flansch	4150 1158 80
Schlauchtülle, -schelle	
Spannschlüssel	
Abluftschlauch-Satz	

LSV28

Schutzhaube	
Flansch	4150 1160 80
Stützgriff	4150 1521 80
Luftschlauch, Schlauchtülle mit -schelle	
Spannschlüssel	
Abluftschlauch-Satz	

LSV38

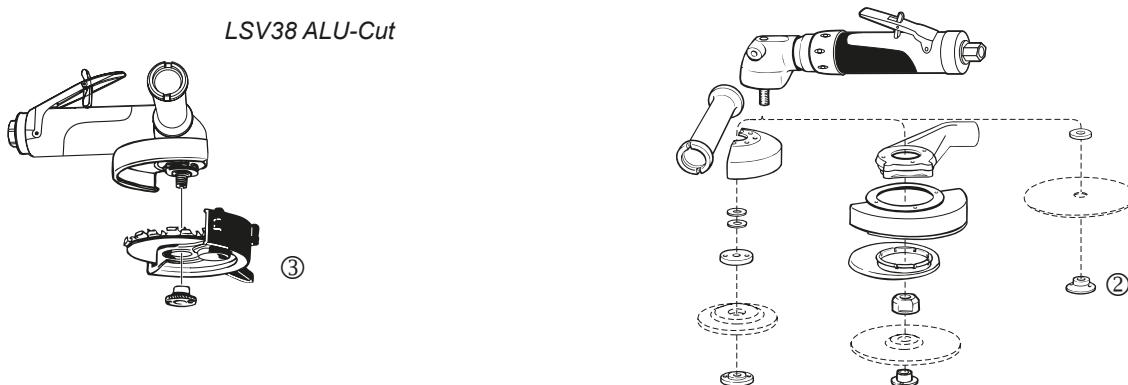
Schutzhaube (LSV38 S)	
Verstellbare Schutzhaube (LSV38 ST, -SA)	
Flansche für Schleifscheiben	
Spannschlüssel für Flansche	
Spindelverriegelung	
Stützhandgriff	
Abluftschlauch (LSV38 ST)	
HD-Abluftschlauch (LSV38 SA)	
Autobalancer (LSV38 SA)	
Kurzschlauch Turbo 13 mit ErgoNIP 10 (LSV38 ST, -SA)	

LSV48

Schutzhaube	
Überwurfmutter für Flansch	4150 1160 02
Stützhandgriff	4175 0868 82

Ergänzendes Zubehör

LSV38 ALU-Cut



	LSV28	LSV38	LSV48	Vgl. Abbildung
Staubabsaug-Satz für Schruppscheibe				
Ø 125 mm	3780 4008 70	3780 4008 73	-	1
Ø 180 mm	-	-	3780 4093 41	1
Staubabsaug-Satz für Diamant-Trennscheiben (GFK-Bearbeitung)				
Ø 125 mm (Schneidtiefe 30 mm)	-	3780 4008 74	-	-
Ø 180 mm (Schneidtiefe 50 mm)	-	-	3780 4093 42	-
Diamantbesetzte Trennscheibe (für die GFK-Bearbeitung)				
Ø 75 mm	3780 5073 00	-	-	-
Ø 100 mm	3780 5074 00	-	-	-
Ø 125 mm	-	3780 5074 61	-	-
Ø 180 mm	-	-	3780 5074 62	-
Alu-Cut				
Schutzhauben-Kit für Alu-Cut	-	4112 1166 90	-	3
Hartmetallbesetzte Scheibe Ø 125 mm, t=2 mm	-	4112 1164 00 ^a	-	-
Hartmetallbesetzte Scheibe Ø 125 mm, t=4 mm	-	4112 1162 00 ^b	-	-
Adapter zur Aufnahme elastischer gekröpfter	4170 0759 00	-	-	2
Scheiben für LSV28 S060-18				
Schnellwechsel-Flanschmutter M14 („Fixtec“)	-	4150 1929 00	4150 1929 00	-

^a Für Aluminium-Schneidanwendungen.

^b Für Aluminium-Fräsanwendungen.

Installationsvorschläge

Installationssätze	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Nein	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12

- **Kleinschleifer Serie LSV12** – Für feine Arbeiten, bei denen es weniger auf hohe Leistung, sondern mehr auf präzise Steuerung ankommt. Mit Spann- zange oder Gewindespindel erhältlich. Merkmale: Drehzahlregler, hochwertiges Getriebe und gefederter Hebel.
- **LSV28-Serie** – Die Baureihe 28 gibt es mit verschiedenen Drehzahlen und in einer Nassschleifversion. Nassschleifmaschinen haben eine zentrale Wasserversorgung (Wasserzufuhr durch den Winkelkopf) für eine optimale Wasserverteilung auf der zu bearbeitenden Oberfläche. Merkmale: Drehzahlregler, abgedichteter Winkelkopf, LF-Typen haben einen ölfreien Druckluftmotor.
- **LSV38-Serie** – Leistungsstarker Einhand-Winkelschleifer für kraftvolles Schmirgeln bis hin zu Schrupparbeiten. Merkmale: Drehzahlregler, abgedichteter Winkelkopf und ölfreier Druckluftmotor und Spindelverriegelung.
- **LSV48-Serie** – Unser leistungsstärkster Polierschleifer mit Lamellenmotor bietet 1900 Watt Abgabeleistung für ein Höchstmaß an Produktivität. Merkmale: Drehzahlregler, abgedichteter Winkelkopf und ölfreier Druckluftmotor, Autobalancer und Spindelverriegelung.



Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Empf. Scheibenaufnahme mm	Spindelgewinde und -länge	Max. Leistung kW	Gewicht kg	Länge mm	Höhe einschl. Spindel mm	Luftbedarf bei		Empf. Schlauchgröße mm	Luft-einlassgewinde Zoll	Bestell-Nr.
								Vollast l/s	Leerlauf l/s			
Mit Spann- zange												
LSV12 S200-1	20.000	50	— ^a	0,29	0,5	166	76	9,5	6,4	8	1/4	8423 1124 06
LSV12 S120-1	12.000	75	— ^a	0,24	0,5	166	76	8,3	3,0	8	1/4	8423 1124 05
LSV19 S200-1	20.000	50	— ^a	0,46	0,6	185	79	11,3	7,5	10	1/4	8423 0111 41
LSV19 S120-1	12.000	75	— ^a	0,46	0,6	185	79	11,3	7,5	10	1/4	8423 0111 43
LSV19 S080-1	8000	75	— ^a	0,37	0,6	185	79	11,3	6,5	10	1/4	8423 0111 46
Mit Gewindespindel												
LSV12 S200	20.000	50	UNC 1/4x8	0,29	0,5	166	58	8,3	3,0	8	1/4	8423 1124 08
LSV12 S120	12.000	75	UNC 1/4x8	0,24	0,5	166	58	8,3	3,0	8	1/4	8423 1124 07
LSV19 S200	20.000	50	UNC 1/4x8	0,46	0,6	185	58	11,3	7,5	10	1/4	8423 0111 42
LSV19 S120	12.000	75	UNC 1/4x8	0,46	0,6	185	58	11,3	7,5	10	1/4	8423 0111 44
LSV19 S080	8000	75	UNC 1/4x8	0,37	0,6	185	58	11,3	6,5	10	1/4	8423 0111 45
Trocken-Winkelschleifer												
LSV28 S060	6000	180	UNC 5/8x32	0,73	1,5	265	87	16,0	7,3	10	3/8	8423 0125 30
LSV28 S060-M14	6000	180	M14x16	0,73	1,5	265	87	16,0	7,3	10	3/8	8423 0125 64
LSV28 S040	4000	180	UNC 5/8x32	0,62	1,5	265	87	15,0	4,0	10	3/8	8423 0126 22
LSV28 ST034	3400	180	UNC 5/8x32	0,71	1,7	289	87	18,0	7,7	10	3/8	8423 0135 80
LSV28 S021	2100	180	UNC 5/8x32	0,68	1,9	289	87	16,0	5,6	10	3/8	8423 0125 19
LSV28 S021-M14	2100	180	M14x16	0,68	1,9	289	87	16,0	5,6	10	3/8	8423 0125 72
Nassschleifmaschinen												
LSV28 S040-01-M14	4000	180	M14x16	0,62	1,5	268	87	15,0	5,0	10	3/8	8423 0125 12
LSV28 ST008-01 LF	800	200	UNC 5/8x32	0,68	2,0	307	87	16,0	5,6	10	3/8	8423 0125 51
Ölfreie Versionen für Trockenschliff												
LSV28 ST013-M14 LF	1300	180	M14x16	0,68	1,7	289	87	20,0	9,0	10	3/8	8423 0125 28
LSV28 ST013 LF	1300	180	UNC 5/8x32	0,68	1,7	289	87	20,0	9,0	10	3/8	8423 0126 26
LSV38 S085	8500	180	UNC 5/8x22	1,30	1,5	221	96	28,0	15,0	13	3/8	8423 0130 69
LSV38 S085 D	8500	180	UNC 5/8x28	1,30	2,3	221	96	28,0	15,0	13	3/8	8423 0130 76
LSV38 S085-M14	8500	180	M14x12	1,30	1,5	221	96	28,0	15,0	13	3/8	8423 0130 72
LSV38 S066	6600	180	UNC 5/8x22	1,20	1,5	221	96	24,0	13,0	13	3/8	8423 0130 73
LSV38 S066 D	6600	180	UNC 5/8x28	1,20	2,3	221	96	24,0	13,0	13	3/8	8423 0130 75
LSV38 S066-M14	6600	180	M14x12	1,20	1,5	221	96	24,0	13,0	13	3/8	8423 0130 77
LSV48 SA085	8500	180	UNC 5/8x21	1,9	2,3	316	78	36,0	17,0	16	1/2	8423 0132 02
LSV48 SA085-M14	8500	180	M14x18	1,9	2,3	316	78	36,0	17,0	16	1/2	8423 0132 03
LSV48 SA066	6600	180	UNC 5/8x21	1,9	2,3	316	78	36,0	17,0	16	1/2	8423 0132 00

^a Spann- zange Ø 6 mm.

-SA = Autobalancer.

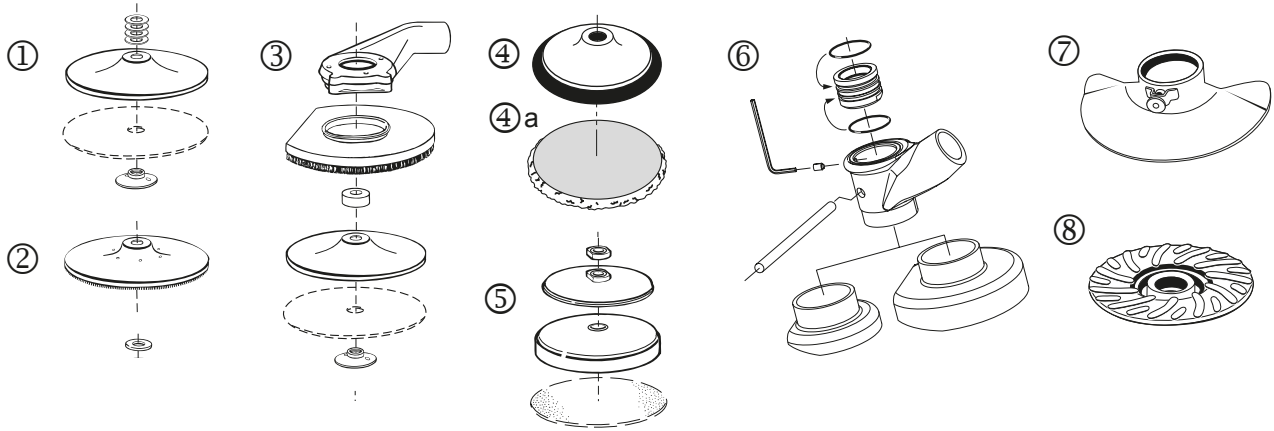
-D = Einschl. Staubabsaug-Satz.

-ST = Typen mit Planetengetriebe.

Mitgeliefertes Zubehör

Schlauchtülle	Abluftschlauch (LSV19/28/38)	Stiftschlüssel
Schlauchschele	Stützhandgriff (LSV28/38/48)	Absaugvorrichtung (Version D)

Ergänzendes Zubehör



	LSV12	LSV19	LSV28	LSV38	LSV48	Vgl. Abb.
Fiberscheiben-Aufnahme für normale Belastung						
Ø 125 mm - 5/8" - weich	-	-	4170 0768 80	4170 0768 80	4170 0768 80	1
Ø 180 mm - 5/8" - weich	-	-	4170 0756 80	4170 0756 80	4170 0756 80	1
Ø 180 mm - 5/8" - hart	-	-	4170 0757 80	4170 0757 80	4170 0757 80	1
Fiberscheiben-Aufnahme mit Kühlrippen						
Ø 125 mm - 5/8" and M14	-	-	4150 1962 80	4150 1962 80	4150 1962 80	2
Ø 180 mm - 5/8" and M14, hart	-	-	-	4150 1962 83	4150 1962 83	2
Ø 180 mm - 5/8" and M14	-	-	4150 1962 81	4150 1962 81	4150 1962 81	2
Fiberscheiben-Aufnahme für schwere Belastung						
Ø 120 mm - M14	-	-	-	4175 0883 93	4175 0883 93	8
Ø 162 mm - M14	-	-	-	4175 0883 91	4175 0883 91	8
Ø 120 mm - 5/8"	-	-	-	4175 0883 92	4175 0883 92	8
Ø 162 mm - 5/8"	-	-	-	4175 0883 90	4175 0883 90	8
Aufnahme-Satz für Polierhaube, Klettaufnahme						
Ø 150 mm - 5/8" (max. 2500 min ⁻¹)	-	-	4112 6092 15	-	-	4
Ø 150 mm - Lamfellhaube	-	-	4112 6093 15	-	-	4a
Aufnahme-Satz für Nass-Schliff						
Ø 180 mm - 5/8" - Schaumgummi (max. 2500 min ⁻¹)	-	-	4170 0428 83	-	-	5
Staubabsaug-Satz für Fiberscheiben						
Ø 125 mm	-	-	3780 4007 80 ^a	3780 4008 85 ^d	-	3
Ø 180 mm	-	-	3780 4007 90 ^{b/}	3780 4008 84 ^e	3780 4093 40	3
			3780 4031 60 ^c	-	-	3
Ø 50 - 75 mm	3780 4092 64 ^f	3780 4092 62 ^{f/}	-	-	-	6
		3780 4092 65 ^g	-	-	-	6
Handschutz für 125-180 mm	-	-	-	4150 1936 80	-	7
Handschutz groß, für 125-180 mm	-	-	-	4150 1941 80	-	7

^a = Passt zu LSV28 S060

^d = Nur nachrüstbar an LSV38 D

^e = Nur nachrüstbar an LSV38 D

^f = Für Modell mit Spannzange

^b = Passt zu LSV28 S040/060

(8423 0800 02 und 8423 0800 03)

(8423 0800 03 und 8423 0800 04)

^g = Für Modell mit Gewindespindel

^c = Passt zu LSV28 S021

Installationsvorschläge

Installationssätze	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inkl. Kurzschlauch	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Nein	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12



Service-Kits

LSV19	4081 0486 90	LSV38	4081 0309 90
LSV28	4081 0317 90	LSV48	4081 0312 90

Schwing- und Exzentrerschleifer

Unsere Modellpalette deckt alle Schleif- und Schmirgelapplikationen sowie Polierarbeiten ab. Lackier-Vorarbeiten oder das Applizieren und Polieren von Wachsen sind mit den leichten und besonders kompakten LST20-Werkzeugen ein Kinderspiel.

Alle Modelle bestehen aus silikonfreien Komponenten und arbeiten mit ölfreier Druckluft. Das Programm umfasst Standardgeräte und Modelle mit Staubabsaugung. Sie können zwischen drei Schwingkreis-Durchmessergrößen wählen.



Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Aufnahme mm	Schwingkreis-Ø mm	Max. Leistung kW	Gewicht kg	Höhe mm	Länge mm	Luftbedarf im Leerlauf l/s	Empf. Schlauchgröße mm	Luft-einlassgewinde Zoll	Bestell-Nr.
Exzentrerschleifer – LST Standard											
LST30 H090-11	9000	110	8	0,3	1,2	120	255	7,5	8	1/4	8423 0361 64
LST30 H090-15	9000	150	8	0,3	1,2	120	275	7,5	8	1/4	8423 0361 72
LST30 S090-15	9000	150	8	0,3	1,1	120	175	7,5	8	1/4	8423 0361 98
Selbstabsaugend^a											
LST31 H090-15	9000	150	8	0,3	1,4	120	300	7,5	8	1/4	8423 0363 19
Zentral absaugend^b											
LST32 H090-15	9000	150	8	0,3	1,4	120	300	7,5	8	1/4	8423 0362 55
LST32 S090-15	9000	150	8	0,3	1,3	120	200	7,5	8	1/4	8423 0362 71
Schwingschleifer – LSO Standard											
LSO30 S070-3	7000	93x170	5	0,3	1,6	125	185	7,5	8	1/4	8423 0360 16
LSO30 H070-3	7000	93x170	5	0,3	1,7	125	285	7,5	8	1/4	8423 0360 24
Zentral absaugend^c											
LSO32 H070-3	7000	93x170	5	0,3	1,8	125	310	7,5	8	1/4	8423 0361 07
Standard-Ausführung											
LST20 R350	12.000	90	5	0,2	0,85	95	127	8	8	1/4	8423 0361 65
LST20 R550	12.000	125	5	0,2	0,85	83	127	8	8	1/4	8423 0361 69
LST20 R650	12.000	150	5	0,2	0,85	83	127	8	8	1/4	8423 0361 73
LST20 R525	12.000	125	2,4	0,2	0,85	83	127	8	8	1/4	8423 0361 81
LST20 R625	12.000	150	2,4	0,2	0,85	83	127	8	8	1/4	8423 0361 84
Modelle mit Selbstabsaugung											
LST21 R550	12.000	125	5	0,2	0,85	83	133 ^d	8	8	1/4	8423 0361 70
LST21 R650	12.000	150	5	0,2	0,85	83	133 ^d	8	8	1/4	8423 0361 74
Modelle für Zentralabsaugung^c											
LST22 R550	12.000	125	5	0,2	0,85	83	133 ^d	8	8	1/4	8423 0361 71
LST22 R650	12.000	150	5	0,2	0,85	83	133 ^d	8	8	1/4	8423 0361 75

^a Einschl. Staubbeutel.

^b Erforderliche Saugleistung 150 m³/h oder 88 cfm.

^c Erforderliche Saugleistung 60 m³/h oder 35 cfm.

^d 186 mm (7,3") einschl. Saugschlauchanschluss.

H = Mit Handgriff

S = Ohne Handgriff

-9 = Klett-Teller, 9 Löcher.

Mitteliefertes Zubehör

LSO

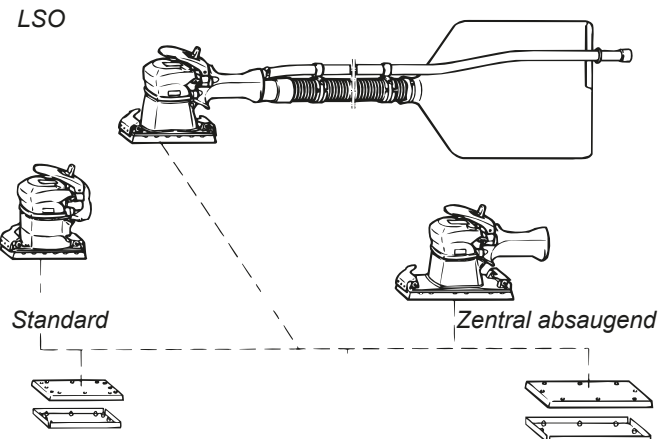
Schleifmittelaufnahme
Lochplatte
Schlauchtülle für 8-mm-Schlauch

LST20/21/22

Stützteller für Klettschleifmittel
U-Schlüssel zum Tellerwechsel
Schlauchnippel (Zuluft)
Staubbeutel und Schlauch (LST21)
Große und kleine Griffschal

LST30/31/32

Aufnahme für Klett-Schleifpapier
Schlüssel für Aufnahme-Wechsel
Schlauchtülle für 8 mm-Schlauch
LST31 einschl. Staubabsaug-Satz



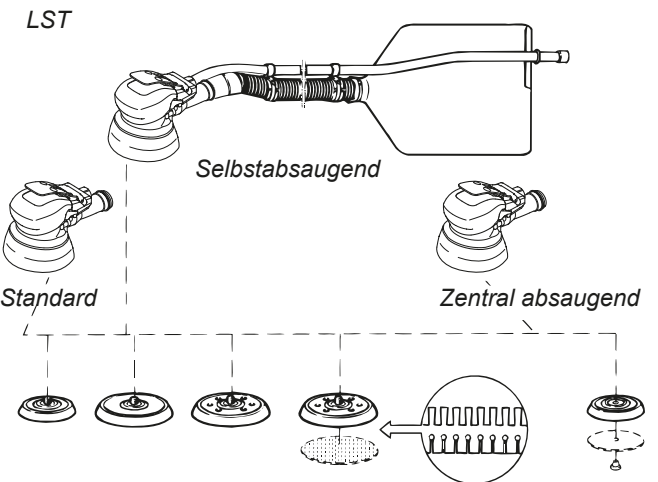
Ergänzendes Zubehör

LSO

Für LSO	Bestell-Nr.
Schleifmittelaufnahme, Vinyl für Typ F	4112 0787 01
Schlauchsatz	
Staubschlauch, für LSO32, Ø 32 mm, L = 1,8 m einschl. Luftschlauch	3780 2724 34

LST20/21/22, SCHLEIFTELLER FÜR SELBSTKLEBENDES SCHLEIFPAPIER

	Bestell-Nr.		
	Ø 89 mm	Ø 125 mm	Ø 150 mm
Für LST20	4112 1231 00	4112 1233 00	4112 1235 00
Für LST21/22		4112 1232 00	4112 1234 00



LST20/21/22, SCHLEIFTELLER FÜR KLETT-SCHLEIFPAPIER

	Bestell-Nr.		
	Ø 89 mm	Ø 125 mm	Ø 150 mm
Für LST 20	4112 1218 00	4112 1216 00	4112 1214 00
Für LST 21/22	-	4112 1217 00	4112 1215 00

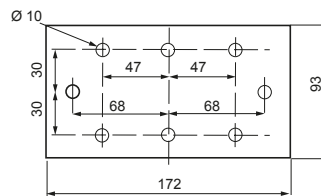
LST30/31/32

	Bestell-Nr.
Aufnahme Klettband, Ø 150 mm	4112 0795 02 ^a
Aufnahme Klettband, Ø 110 mm	4112 0792 02 ^b
Aufnahme Klettband, Ø 150 mm, mit 6 Löchern	4112 0796 01 ^c
Schlauchsatz	
Staubschlauch Ø 32 mm, L=1,8 m einschl. Luftschlauch	3780 2724 34 ^d

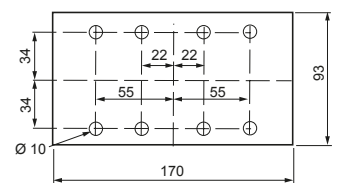
^aLST30-15 ^bLST30/32-11 ^cLST31/32-15 ^dLST32

LOCHMASSE FÜR SCHMIRGELPAPIER, AUSFÜHRUNGEN MIT STAUBABSAUGUNG

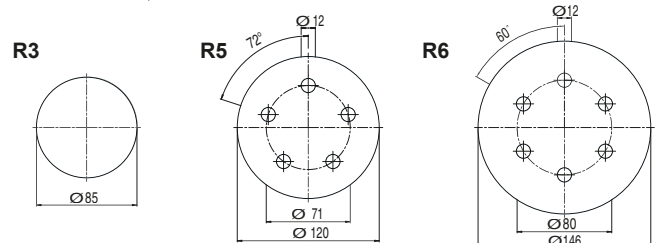
LS031/32/33 S/H070-3 Stützteller R



LS031/32-3 Stützteller F



LST20/21/22, 30/31/32



Service-Kits

LST20/21/22	4112 1300 90
LST30/31/32	4081 0131 90

Staubabsaugung

Dass Staub am Arbeitsplatz ein Risikofaktor ist, steht eindeutig fest.

Staubpartikel von bestimmten Materialien sind gesundheitsschädlich. Selbst Staubpartikel, die keine Dauerschäden hervorrufen, können sich im Körper ansammeln und das Atmen deutlich erschweren.

Wirkungsvolle Staubabscheidung kann einen wesentlichen Beitrag zur Steigerung der Arbeitsleistung und Produktivität leisten. In Ländern mit strengen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen ist Staubbekämpfung bereits Vorschrift.

Staubbekämpfung

- verringert Gesundheitsgefahren für Bediener, die potentiell gefährlichen Staubpartikeln ausgesetzt sind.
- verbessert die Arbeitsbedingungen und fördert somit Leistungsbereitschaft und den Einsatz der Beschäftigten.

Die wirkungsvollste Methode zur Staubbekämpfung ist die Staubabsaugung direkt an der Quelle, d.h. am Werkzeug selbst. Diese Methode bringt nicht nur das beste Resultat, sie erlaubt auch den Einsatz einer Absaugvorrichtung mit relativ geringer Leistung.



Staubabsaug-Sätze von Atlas Copco haben eine Saugleithaube, die am Werkzeug montiert wird. Die heruntergezogene Kunststofflipp oder Prallbürste der Haube hält schwere wie auch kleinere

Staubpartikel wirksam zurück. Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Übersicht von verschiedenen Anwendungen und die dafür geeigneten Staubabsaug-Sätze.

MODELLE MIT VORBEREITUNG FÜR PUNKTABSUGUNG

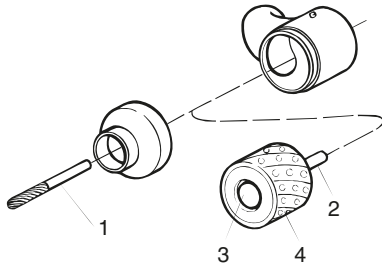
Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Max. Leistung kW	Gewicht kg	Höhe einschl. Spindel		Luftbedarf		Spindelgewinde	Anschlussinnen-gewinde Zoll	Bestell-Nr.
				mm	Zoll	max. Leistung l/s	Leerlauf l/s			
LSV48 SA085	8500	1,9	2,3	78	3	36	17	UNC 5/8x21	1/2	8423 0132 02
LSV48 SA066	6600	1,9	2,3	78	3	36	17	UNC 5/8x21	1/2	8423 0132 00
LSV38 D120	12.000	1,3	2,0	96	3,8	28	15	UNC 5/8"-11	1/2	8423 0800 02
LSV38 D085	8500	1,3	2,0	96	3,8	28	15	UNC 5/8"-11	1/2	8423 0800 03
LSV38 D066	6600	1,3	2,0	96	3,8	24	13	UNC 5/8"-11	1/2	8423 0800 04

Punktabsaugungen gehören nicht zum Standard-Lieferumfang und sind separat zu bestellen, siehe unten.

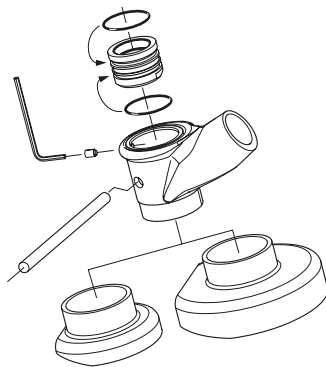
STAUBABSAUG-SÄTZE FÜR GTG25, LSV48 UND LSV38

Typ	Bestell-Nr.	Einsatzfall					
		Schleifen mit gekröpften Scheiben, Scheiben-Ø in mm		Schmirgeln mit Fiberscheiben, Scheiben-Ø in mm		GFK-Trennschleifen mit Trennscheiben, Scheiben-Ø in mm	
		125	180	125	180	125	180
GTG25 S085	8423 2525 03				3780 4090 27		
GTG25 S085	8423 2525 04				3780 4090 27		
LSV48 SA085	8423 0132 02		3780 4093 41		3780 4093 40		3780 4093 42
LSV48 SA066	8423 0132 00				3780 4093 40		
LSV38 D120	8423 0800 02	3780 4008 73		3780 4008 85		3780 4008 74	
LSV38 D085	8423 0800 03			3780 4008 85	3780 4008 84		
LSV38 D066	8423 0800 04				3780 4008 84		
Ergänzendes Zubehör							
Trennscheibe						3780 5074 61	3780 5074 62

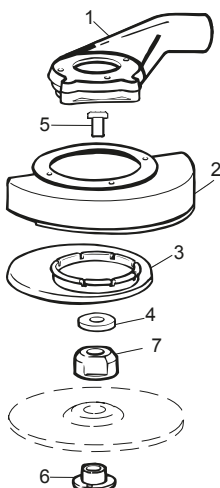
KIT FÜR FRÄSSTIFTE UND SCHLEIFTROMMELN



KIT FÜR SCHMIRGEL-PADS



KIT FÜR SCHRUPP- UND TRENN-SCHEIBEN



STAUBABSAUG-SATZ FÜR KLEINSCHLEIFER

Erforderliche Saugleistung: 125 m³/h (LSF12), 125 m³/h (LSF19), 200 m³/h (LSF28)

		Bestell-Nr.
LSV12	Kit für Schmirgel-Pads Ø 50 und 75 mm	3780 4092 64
LSF19 S	Kit für Fräser und Schleifstifte	3780 3015 22
	Ergänzendes Zubehör 1 Diamantfräser 6 mm	3780 5013 70
LSF19 S	Absaugatz für Schleiftrommel	3780 4011 61
	Umfasst 3 Schaft, Durchmesser 6 mm	3780 5090 30
	4 Sicherungsschraube	3780 5090 60
	Ergänzendes Zubehör 4 Diamant-Schleiftrommel Ø 27 mm	3780 5033 00
LSV19 S mit Spannzange	Kit für Schmirgel-Pads Ø 50 und 75 mm	3780 4092 62
LSV19 S mit Gewindespindel	Kit für Schmirgel-Pads Ø 50 und 75 mm	3780 4092 65
LSF28 S	Absaugatz für Entgratarbeiten	3780 4007 42
	Ergänzendes Zubehör 1 Diamantfräser 6 mm	3780 5013 70
LSF28 S	Absaugatz für Schleiftrommel	3780 4011 73
	Umfasst 2 Schaft, Durchmesser 8 mm	3780 5091 00
	3 Sicherungsmutter	3780 5092 00
	Ergänzendes Zubehör 4 Diamant-Schleiftrommel Ø 50 mm	3780 5035 00

STAUBABSAUG-ZUBEHÖR FÜR SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

Erforderliche Saugleistung: 250 m³/h

		Bestell-Nr.
LSV28 ST12 125 mm-Scheibe	SATZ	3780 4008 70
	Umfasst 5 Zwischenstück UNF 3/8" UNC 5/8"	4021 0457 00
	6 Mutter 5/8"	3780 2722 00

VAKUUMSCHLAUCH, 1,8 METER

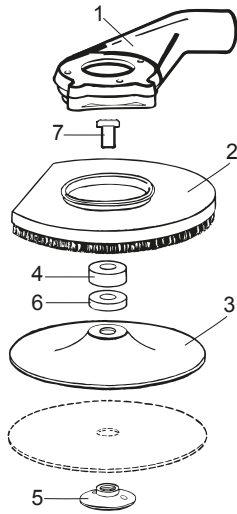
Schlauch	Bestell-Nr.
Ø 25 mm für ca. 125 m ³ /h Saugleistung	3780 2724 20
Ø 32 mm für ca. 200 m ³ /h Saugleistung	3780 2724 31
Ø 38 mm für ca. 250 m ³ /h Saugleistung	3780 2724 40

BÜRSTE FÜR SAUGLEITHAUBE

	Bestell-Nr.
Separate Bürste für Haube Ø 125 mm (20 mm hoch)	3780 2678 00
Separate Bürste für Haube Ø 180 mm (20 mm hoch)	3780 2677 50
Separate Bürste für Deckel Ø 180 mm (30 mm hoch)	3780 2677 30

FIBERSCHEIBEN-SCHLEIFER

LSV28/38/48/GTG40



STAUBABSAUG-SATZ FÜR FIBERSCHEIBEN. FÜR SCHMIRGELMASCHINEN MIT SPINDELGEWINDE 5/8" UNC.

Erforderliche Saugleistung: 250 m³/h

			Bestell-Nr.
LSV28 S040/S060 125 mm	Umfasst	SATZ	3780 4007 80
		2 Saugleithaube 125 mm mit Bürste	3780 2650 20
		3 Stützteller 125 mm	3780 2710 30
		4 Distanzring 12 mm	3780 2721 60
		5 Mutter 5/8"	3780 2722 00
LSV28 ST12-13 125 mm	Umfasst	SATZ	3780 4008 60
		2 Saugleithaube 125 mm mit Bürste	3780 2650 20
		3 Stützteller 125 mm	3780 2710 30
		6 Distanzring 9 mm	3780 2721 50
		7 Zwischenstück 3/8" bis 5/8"	4021 0457 00
LSV28 S040/S060 180 mm	Umfasst	SATZ	3780 4007 90
		2 Saugleithaube 180 mm mit Bürste	3780 2675 00
		3 Stützteller 180 mm	3780 2710 60
		6 Distanzring 9 mm	3780 2721 50
		5 Mutter 5/8"	3780 2726 70
LSV28 S021 180 mm	Umfasst	SATZ	3780 4031 60
		2 Saugleithaube 180 mm mit Bürste	3780 2675 00
		3 Stützteller	3780 2710 60
		6 Distanzring 12 mm	3780 2721 60
		5 Mutter 5/8"	3780 2726 70
LSV38 D066/D085 180 mm	Umfasst	SATZ	3780 4008 84
		2 Saugleithaube 180 mm mit Bürste	3780 2675 00
		3 Stützteller 180 mm	3780 2710 60
		5 Mutter 5/8"	3780 2726 70
		6 Distanzring 9 mm	3780 2721 50
LSV38 D085/D120 125 mm	Umfasst	SATZ	3780 4008 85
		2 Saugleithaube 125 mm mit Bürste	3780 2650 20
		3 Stützteller 125 mm	3780 2710 30
		5 Mutter 5/8"	3780 2726 70
		6 Distanzring 9 mm	3780 2721 50
LSV48 SA066/SA085 180 mm	Umfasst	SATZ	3780 4093 40
		2 Saugleithaube 180 mm mit Bürste	3780 2675 00
		3 Stützteller 180 mm	3780 2710 60
		4 Distanzring 9 mm	3780 2721 50
		5 Flanschmutter 5/8"	3780 2726 70
LSS53 S060 180 mm	Umfasst	SATZ	3780 4011 00
		2 Saugleithaube 180 mm mit Bürste	3780 2675 00
		3 Stützteller 180 mm	3780 2710 60
		4 Distanzring 12 mm	3780 2721 60
		5 Mutter 5/8"	3780 2726 70
GTG40 S060 180 mm	Umfasst	SATZ	3780 4090 11
		2 Saugleithaube 180 mm mit Bürste	3780 2675 31
		3 Stützteller 180 mm	3780 2710 60
		4 Distanzring 6 mm	3780 2721 40
		5 Flanschmutter 5/8"	3780 2722 00

Das Schneiden von Verbundwerkstoffe und deren Bearbeitung, zum Beispiel in der Luftfahrtindustrie oder der Komponentenfertigung für die Windenergie, geschieht vorzugsweise mit Kantenfräsern. Die LSK37 ist der einzige Kantenfräser, bei dem die Staubabsaugung in die Fräseraufnahme integriert ist und sie zudem kann mit vielen auf dem Markt erhältlichen Fräsvorsätzen betrieben werden. Dies erhöht die Leistung und verbessert die Ergonomie in der Verbundwerkstoff Bearbeitung.

- Produktivität – Der Drehzahlregler hält die Arbeitsdrehzahl weitestgehend konstant, so dass einerseits hohe Schnittleistung gewährleistet und andererseits ein Zusetzen der Fräser-schneiden verhindert wird.
- Ergonomie – Eine integrierte Punkt- absaugung für die Entfernung gefährlicher Stäube, thermisch isolierter Handgriff, geräuschkämpfendes Abluftventil und weggeführte Abluft schaffen optimale Arbeitsbedingungen.



LSK38



LSK37

Typ	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Spannzange Größe	Gewicht kg	Leistung kW	Luftbedarf l/s	Empfohlene Schlauchgröße		Anschluss- innen- gewinde Zoll	Bestell-Nr.
						mm	Zoll		
LSK37 S250-DS1	25.000	6 mm	2,8	0,7	18	13	1/2	3/8	8423 1234 41
LSK37 S250-DS2	25.000	1/4"	2,8	0,7	18	13	1/2	3/8	8423 1234 42
LSK38 S250 Do	25.000	1/4"	1,1	1,3	28	13	1/2	3/8	8423 0700 00
LSK38 S180 Do	18.000	1/4"	1,1	1,3	28	13	1/2	3/8	8423 0700 01

Erforderliche Saugleistung LSK37: 200 m³/h. **HINWEIS:** LSK38 wird ohne Rotorgehäuse geliefert.

Materialien wie Glas- und Kohlefaser, Blech, Holz und Stahl können mit unseren leistungsstarken Kreissägen erfolgreich geschnitten werden.

- **Kraftvoll** – LCS10 und LCS38 schneiden Materialien bis zu einer Stärke von 10 bzw. 26 mm.
- Die LCS38 eignet sich nur für diamantbeschichtete Sägeblätter.
- **Staubabsaugung** – Beim Trennen von Verbundwerkstoffen können gesundheitsschädliche Stäube anfallen. Diese sind abzusaugen, um ein Einatmen durch den Bediener zu vermeiden.

Die LCS38 ist mit einem Sägeblattschutz mit integrierter Staubabsaughaube für den Anschluss an eine externe Absaugvorrichtung ausgerüstet.

LCS38



LCS10



Typ	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Max. Leistung kW	Max. Schnitttiefe mm	Sägeblattdurchmesser mm	Gewicht kg	Luftbedarf im Leerlauf l/s	Empf. Schlauchgröße		Anschlussinnen-gewinde Zoll	Bestell-Nr.
							mm	Zoll		
LCS10	3000	0,3	10	50	1,4	7,6	6,3	1/4	1/4	8424 1161 38
LCS38 S150D ^a	15.000	1,3	26	100	1,7	28,0	13,0	1/2	3/8	8424 1125 06

^a Erforderliche Saugleistung: 200 m³/h.

Mitgeliefertes Zubehör

LCS38

Aufnahme für diamantbeschichtetes Sägeblatt
Schlauchtülle für 13 mm lichte Weite
Abluftschlauch

Ergänzendes Zubehör

SÄGEBLÄTTER

Typ	Anwendung	Max. Materialstärke mm	Anzahl Zähne mm	Durchmesser mm	Bohrung mm	Bestell-Nr.
LCS10	Stahlblech	1,0	92	50	10	4190 0394 00
	Stahlblech	1,0	62	50	10	4190 0395 00 (std)
	Aluminium	2,5	34	50	10	4190 0396 00
	Holz	10,0	34	50	10	4190 0396 00
LCS38	GFK	18,0	44/60 (Korn)	75	12	3780 5073 00
	GFK	25,0	44/60 (Korn)	100	12	3780 5074 00

Typ	Bestell-Nr.
Absaug-Schlauchsatz für LCS38 (L= 150 mm, Ø 1 1/4")	3780 2724 31

Installationsvorschläge

Installationssätze	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Nein	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 13