

SCHLEIFEN



SPANNZANGENSCHLEIFER

Für alle Anwendungen an engen Stellen oder, oder wenn Präzision benötigt wird, Spansschleifer werden zum Entgraten, Konturenausarbeiten oder leichten Fräsarbeiten eingesetzt

TRENNSCHLEIFER

WINKEL- UND VERTIKALSCHLEIFER

Für mittlere und große Oberflächen, Trennschleifer sind entwickelt zum Schleifen, Trennen, Entgraten bei einer hohen Abtragungsrate

Für maximale Materialabtragung bei minimaler Anstrengung, wählen Sie das beste Werkzeug

SCHRITT 1

Applikation

- ▶ Material
- ▶ Platz
- ▶ Einsatzbereich
- ▶ Präzision

SCHRITT 2




Schleifmittel

- ▶ Hartmetallfräse
- ▶ Schleifstifte
- ▶ Schleifscheiben
- ▶ Lamellenschleifscheibe

SCHRITT 3

Werkzeug

- ▶ Stabschleifer
- ▶ Winkelschleifer
- ▶ Vertikalschleifer
- ▶ Mit verlängerter Spindel

	STABSCHEIFER / GERADER SCHEIBEN SCHLEIFER	WINKELSCHLEIFER / VERTIKAL SCHLEIFER
 SUPER INDUSTRIELL	CP3000-600CR CP3019 - CP3109 - CP3119 CP3249	CP3019 - CP3109 CP3650 - CP3850 CP3349
 INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION	CP9104Q CP3000 - CP3030 CP3451 - CP9113 - CP3550	CP3040 - CP3450 CP857 - CP7540 - CP7545 - CP7550 CP3550 - CP3330 - CP3340
 ALLGEMEINE WARTUNG	CP875 - CP876 CP860 CP 9105 - CP9106 - CP9108 - CP 9110 - CP9111 - CP9112	CP7500 CP854 CP9120 - CP9121 - CP9122 - CP9123

Achtung: Der Schleifer sollte für die von den Komponenten- und Schleifmittelherstellern empfohlenen Drehzahlen geeignet sein

ERGONOMISCHE EIGENSCHAFTEN

Chicago Pneumatic-Schleifwerkzeuge haben alle Vorteile fortschrittlicher Ergonomie... Mit diesen und weiteren Merkmalen, tragen wir zur Verbesserungen des körperlichen und geistigen Wohlbefindens, die der Bediener benötigt um Produktivität zu erreichen bei.

- Signifikante Reduzierung von Lärm- und Vibration - hilft, die Ermüdung des Bedieners zu reduzieren und die Leistungsfähigkeit zu verbessern.
- Komplette Linie - konzipiert für maximale Produktivität unter rauen Bedingungen.
- Große Auswahl an Werkzeugen - Stabschleifer, Winkelschleifer, Radialschleifer und Vertikalschleifer.

- Leistungsstark, und leicht - mehr Leistung pro Kilogramm als vergleichbare elektrische Modelle.
- Luftbetrieben - Minimales Risiko von Stromschlägen oder Überhitzung - auch bei Dauereinsatz.

WEITERE EIGENSCHAFTEN:

- Robuste Konstruktion.
- Hitzebehandelte Innenteile - höhere Standzeiten, minimierte Reparaturen.
- Einfache Wartung - einfacher Austausch von Rotorblättern bringt in der Regel die ursprüngliche Leistung zurück.
- Vielfältiges Zubehör - erweiterte Vielseitigkeit des Werkzeugs.

SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGEN

Die Wahl des Fräasers ist von der Größe Ihrer Anwendung abhängig. Ein größeres zu entfernendes Materialvolumen erfordert eine größere Schleifmittelgröße. Wählen Sie die Werkzeugdrehzahl je nach Durchmesser des Fräskopfes, des zu schleifenden Materials und des Materials der rotierenden Fräse. Verwenden Sie Hartmetallfrässtifte für harte und zähe Werkstoffe. HSS- Frässtifte werden für ungehärtete und mittelharte Materialien empfohlen. Siehe Tabelle:

MATERIALTYP	DURCHMESSER DES KOPFES DER HARTMETALLFRÄSER				
	1/8" (3 mm)	1/4" (6 mm)	3/8" (10 mm)	1/2" (12 mm)	5/8" (16 mm)
Stahl	60,000 - 90,000	45,000 - 60,000	30,000 - 40,000	22,500 - 30,000	18,000 - 24,000
Gehärteter Stahl	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
Edelstahl	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
Gusseisen	45,000 - 90,000	22,500 - 60,000	15,000 - 40,000	11,000 - 30,000	9,000 - 24,000
Titanium	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
Nickel	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
Kupfer & Kupferlegierungen	45,000 - 90,000	22,500 - 60,000	15,000 - 40,000	11,000 - 30,000	9,000 - 24,000
Aluminium	30,000 - 90,000	15,000 - 70,000	10,000 - 50,000	7,000 - 3,8000	6,000 - 30,000
Kunststoffe	30,000 - 90,000	15,000 - 70,000	10,000 - 50,000	7,000 - 3,8000	6,000 - 30,000
Cermet	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000

Kleines Präzisionsfräsen: Formschleifen wird entweder mit Hartmetall, Hochgeschwindigkeitsfräsern oder Schleifstiften durchgeführt.



Hartmetallfräser



Schleifstifte

SCHLEIFMASCHINEN FÜR SCHRUPP- UND TRENNSCHLEIFSCHEIBEN

Reiner Materialabtrag, unabhängig davon, ob es in einem engen oder einem offenen Raum entfernt wird, wird durch die beim Schleifprozess erzeugte Leistung bestimmt. Die aufgebrachte Vorschubkraft und die Drehung der Scheibe erzeugt eine Schnittkraft, die multipliziert mit der Umfangsgeschwindigkeit des Schleifmittels die Materialabtragleistung ergibt (Leistung = Umfangsgeschwindigkeit x Schnittkraft).

Chicago Pneumatic Schleifer verfügen über ein hohes Maß an Sicherheit. Sicherheitsregler, Abschaltung bei zu hoher Drehzahl und Scheibenabdeckungen sind gute Beispiele für Produktsicherheitseigenschaften Ihres Schleifers. Die folgende Tabelle hilft Ihnen, die Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe auf die richtige Schleiferdrehzahl zu übersetzen, wenn Sie einen bestimmten Schleifscheibendurchmesser verwenden.

DURCHMESSER	MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT IN M/S ODER FUSS/MIN							
	32	35	40	50	63	80	100	125
in. (mm)	6,300	6,890	7,875	9,842	12,401	15,750	19,685	24,600
1 (25)	24,450	26,740	30,560	38,200	48,130	61,120	76,390	95,490
1-1/4 (32)	19,100	20,890	23,870	29,840	37,600	47,750	59,680	74,600
1-9/16 (40)	15,280	16,710	19,100	23,870	30,080	38,200	47,750	59,680
2 (50)	1,220	1,3370	15,280	19,100	24,060	30,560	38,200	47,750
2-1/2 (63)	9,700	10,610	12,130	15,160	19,100	24,250	30,320	37,890
3 (80)	7,640	8,360	9,550	11,940	15,040	19,100	23,870	29,840
4 (100)	6,110	6,680	7,640	9,550	12,030	15,280	19,100	23,870
5 (125)	4,890	5,350	6,110	7,640	9,630	12,220	15,280	19,100
6 (150)	4,070	4,460	5,090	6,370	8,020	1,190	12,730	15,920
7 (180)	3,400	3,710	4,240	5,310	6,680	8,490	10,610	13,260
7-7/8 (200)	3,060	3,340	3,820	4,780	6,020	7,640	9,550	11,940
9 (230)	2,660	2,910	3,320	5,150	5,230	6,640	8,300	10,380
9-27/32 (250)	2,440	2,670	3,060	3,820	4,810	6,110	7,640	9,550
11-13/16 (300)	2,040	2,230	2,550	3,180	4,010	5,090	6,370	7,960

SICHERSTELLEN DER BEDIENERSICHERHEIT:

- Prüfen Sie die Werkzeugdrehzahl im Leerlauf
- Wählen Sie die zum Schleifer passende Maximaldrehzahl des Schleifmittels
- Überprüfen Sie die Schleifscheibe
- Überprüfen Sie den Flansch
- Überprüfen Sie die Scheibenabdeckung
- Tragen Sie Schutzbrille, Handschuhe und Gehörschutz
- Lassen Sie Ihren Schleifer nach der Montage des Schleifmittels testweise in einem geschützten Bereich laufen
- Stellen Sie die ordnungsgemäße Wartung der Werkzeuge sicher, siehe Service-Blatt
- Trennen Sie das Werkzeug von der Luftleitung bevor das Schleifmittel gewechselt wird.

< 0.12 hp (90 W) Stabschleifer

CP9104Q ★

60,000 U/MIN



CP9104Q K

Siehe Details auf Seite 95

HÖCHSTE DREHZAHL
FÜR PRÄZISES
ARBEITEN

EIGENSCHAFTEN

- Inkl. 3 mm 6 1/8" Spannzange
- Sehr leise: nur 71 dB(A)
- Inkl. Luftschlauch

VORTEILE

- Gravierstift für allgemeine Arbeiten
- Einfache Handhabung
- Leicht & leise



CP3000-600CR

60,000 U/MIN



KOMPAKTES UND
LANGLEBIGES GEHÄUSE



EIGENSCHAFTEN

- 1/8"-Spannzange - Produkt nur für imperiale Maße
- Leichtes Stahl-Gehäuse
- Gerilltes Gehäuse

VORTEILE

- Bedienkomfort und Präzision



CP3000-600CR

CP3000-600CR

Wie CP3000-600CR 1/8" aber mit 3 mm Spannzange



CP3000-600CR



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 28927 (M/S²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTFEIN- LASS	
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.	
CP9104Q	615 195 9104	60,000	0.05	40	1/8	3	7	3.2	0.5	0.2	5.2	133	<2.5	-	71	82	1/4
CP3000-600CR	615 160 0140	60,000	0.12	90	1/8	3.2	5.5	2.6	0.3	0.1	6	153	<2.5	-	71	82	1/4
CP3000-600CR	615 160 0330	60,000	0.12	90	-	3	5.5	2.6	0.3	0.1	6	153	<2.5	-	71	82	1/4

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

SCHLEIFEN

<0.47 hp (350 W) Stabschleifer

Vorteile Serie CP91

- Für allgemeine Wartungsarbeiten
- Hoher Bedienkomfort
- Leistungsstark und langlebig
- Ideal für beengte Stellen

CP9105Q-B 28,000 U/MIN



LEISE UND EFFIZIENT

EIGENSCHAFTEN

- Vergossener Komposit-Griff
- Drehbarer Lufteingang
- Eingebauter Leistungsregler

CP9106Q-B

Wie CP9105Q-B aber mit 23,000 U/min und 90° Winkelkopf



CP9108Q-B

Wie CP9105Q-B aber mit 23,000 U/min and 120° Winkelkopf



CP9110Q-B

Wie CP9105Q-B aber mit 27,000 U/min und verlängertem Antrieb



CP9111Q-B 22,000 U/MIN



LEISTUNGSSTARK UND LEISE

CP9112Q-B

Wie CP9111Q-B aber mit verlängertem Antrieb

CP9111Q-B Kit Metric

Siehe Details auf Seite 95

EIGENSCHAFTEN

- Vergossener Komposit-Griff
- Eingebauter Leistungsregler



CP9108Q-B



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTTEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP9105Q-B	615 195 2105	28,000	0.32	240	1/4	6.35	8.7	4.1	0.8	0.4	6.3	160	3.6	2.0	80	91	1/4	
CP9106Q-B	615 195 2106	23,000	0.32	240	1/4	6.35	8.7	4.1	1.5	0.7	6.5	165	5.1	2.6	80	91	1/4	
CP9108Q-B	615 195 2108	23,000	0.32	240	1/4	6	8.7	4.1	1.1	0.5	7.9	200	5.1	1.6	80	91	1/4	
CP9110Q-B	615 195 2110	27,000	0.32	240	1/4	6	8.7	4.1	1.5	0.7	10.2	260	4.9	2.5	80	91	1/4	
CP9111Q-B	615 195 2111	22,000	0.47	350	1/4	6	8.7	4.1	1.5	0.7	6.3	160	3.7	1.6	80	91	1/4	
CP9112Q-B	615 195 2112	22,000	0.47	350	1/4	6	8.7	4.1	2.9	1.3	13.4	340	2.7	1.2	80	91	1/4	

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

<0.54 hp (400 W) Stabschleifer

CP875

22,500 U/MIN



CP875 K

Siehe Details auf Seite 95



CP876

Wie CP875
aber gerade Ausführung



KOMPAKT
& LEICHT



EIGENSCHAFTEN

- 1/4"- und 6-mm-Spannzangen
- 90°-Winkelkopf für Arbeiten in engen Bereichen
- Eingebauter Druckluftregler

VORTEILE

- Für allgemeine Arbeiten
- Werkzeug, entwickelt für einfache Manövrierbarkeit

CP860

24,000 U/MIN



GROSSARTIGE
LANGLEBIGKEIT

CP860E

Wie CP860
aber mit 6 mm
Spannzange

CP860ES

Wie CP860E aber mit
verlängertem Schaft

CP860ESE

Wie CP860E aber mit
verlängertem Schaft
und 6 mm Spannzange

EIGENSCHAFTEN

- 1/4"-Spannzange
- Robuster und energieeffizienter 0,5 PS (370 W) Motor
- Einstellbarer Drehzahlregler

VORTEILE

- Stabschleifer für allgemeine Arbeiten
- Hervorragend für das Reinigen von Reifen, Leisten, Schlitten, zum Hinterschleifen von Motoren und für allgemeines Hochgeschwindigkeits-Polieren und -Schleifen



CP860



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTFEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP875	T023995	22,500	0.3	220	1/4	6	22	10.4	1.0	0.5	4.9	124	4.4	1.9	101	112	1/4	
CP876	T023996	30,000	0.3	220	1/4	6	24	11.3	0.8	0.3	4.8	121	<2.5	-	101	112	1/4	
CP860	T019704	24,000	0.54	400	1/4	6.35	21	9.9	1.3	0.6	5.8	146	3.7	1.6	93	104	1/4	
CP860E	T021136	24,000	0.54	400		6	21	9.9	1.3	0.6	5.8	146	3.7	1.6	93	104	1/4	
CP860ES	T023193	24,000	0.54	400	1/4	-	23.1	10.9	2.1	1.0	11.8	294	3.7	1.5	93	104	1/4	
CP860ESE	T023354	24,000	0.54	400		6	23.1	10.9	2.1	1.0	11.8	294	3.7	1.5	93	104	1/4	

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

SCHLEIFEN

<0.7 hp (500 W) Stabschleifer

Vorteile Serie CP3000

LEICHT UND HOHE ERGONOMIE

- Industrieller Stabschleifer
- Industrielle Standzeit bei Wartungsintervallen bis zu 1000 Stunden
- Bedienfreundlich

CP3000-325R

25,000 U/MIN

EIGENSCHAFTEN

- Kompakter Komposit Griff
- Ergonomischer Betätigungshebel
- Abluft nach hinten



CP3000-325R

CP3000-330R

Wie CP3030-325R aber mit 30.000 U/min

CP3000-325F/330F

Wie CP3030-325R aber mit 25.000, 30.000 U/min und verlängertem Schaft.

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



CP3000-420R

20,000 U/MIN



CP3000-415R/418R/424R

Wie CP3000-420R aber mit 15.000 - 18000 - 24000 U/min

CP3000-418F/420F/424F

Wie CP3000-420R aber mit 18.000 - 20000 - 24000 U/min und Abluft nach vorne
NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

EIGENSCHAFTEN

- Kompakter Komposit Griff
- Ergonomischer Betätigungshebel
- Abluft nach hinten

CP3000-520R

20,000 U/MIN



CP3000-515R/518R

Wie CP3000-520R aber mit 15.000 - 18.000 U/min

EIGENSCHAFTEN

- Kompakter Komposit Griff
- Ergonomischer Betätigungshebel
- Abluft nach vorne

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP3000-325F	615 160 0180	25,000	0.4	300	1/4	6.35	17.2	8.1	0.9	0.4	5.9	150	<2.5	-	84	95	1/4	
CP3000-325R	615 160 0150	25,000	0.4	300	1/4	6.35	19.1	9	0.9	0.4	5.9	150	3.2	1.6	79	90	1/4	
CP3000-330R	615 160 0160	30,000	0.4	300	1/4	6.35	19.1	9	0.9	0.4	5.9	150	<2.5	-	78	89	1/4	
CP3000-415R	615 160 0190	15,000	0.54	400	1/4	6.35	21.2	10	1.7	0.8	7.7	196	<2.5	-	80	91	1/4	
CP3000-418R	615 160 0200	18,000	0.54	400	1/4	6.35	21.2	10	1.7	0.8	7.7	196	<2.5	-	77	88	1/4	
CP3000-420F	615 160 0250	20,000	0.54	400	1/4	6.35	22	10.4	1.7	0.8	7.7	196	<2.5	-	82	93	1/4	
CP3000-420R	615 160 0210	20,000	0.54	400	1/4	6.35	23.3	11	1.7	0.8	7.7	196	<2.5	-	78	89	1/4	
CP3000-424F	615 160 0260	24,000	0.54	400	1/4	6.35	24	11.3	1.7	0.8	7.7	196	<2.5	-	82	93	1/4	
CP3000-424R	615 160 0220	24,000	0.54	400	1/4	6.35	23.3	11	1.7	0.8	7.7	196	<2.5	-	79	90	1/4	
CP3000-515R	615 160 0270	15,000	0.7	500	1/4	6.35	25.4	12	1.9	0.9	7.6	195	<2.5	-	81	92	1/4	
CP3000-518R	615 160 0280	18,000	0.7	500	1/4	6.35	27.6	13	1.9	0.9	7.6	195	<2.5	-	80	91	1/4	
CP3000-520R	615 160 0290	20,000	0.7	500	1/4	6.35	27.6	13	1.9	0.9	7.6	195	<2.5	-	81	92	1/4	

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

<0.7 hp (500 W) Stabschleifer

Vorteile Serie CP3030

LEICHT UND HOHE ERGONOMIE

- Winkelschleifer für industrielle Wartung und Produktionsbereiche.
- Hohe Langlebigkeit bis zu 1000 Stunden.
- Bedienerfreundlich

CP3030-420R

20,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Getriebelose, zuverlässige Konstruktion
- Ergonomischer Betätigungshebel
- Abluft nach hinten

CP3030-418R/424R

Wie CP3030-420R aber mit 18000 - 24000 U/min

CP3030-420F/424F

Wie CP3030-420R aber mit 20000 - 24000 U/min und Abluft nach vorne.

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

CP3030-520R

20,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Getriebelose, zuverlässige Konstruktion
- Ergonomischer Betätigungshebel
- Abluft nach hinten

CP3030-518R

Wie CP3030-520R aber mit 18.000 U/min



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

CP3030-325R

25,000 U/MIN

EIGENSCHAFTEN

- Getriebelose, zuverlässige Konstruktion
- Ergonomischer Betätigungshebel
- Abluft nach hinten



CP3030-330R

Wie CP3030-325R aber mit 30.000 U/min

CP3030-325F/330F

Wie CP3030-325R aber mit 25.000, 30.000 U/min und verlängertem Schaft.

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTFEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP3030-325F	615 160 4120	25,000	0.4	300	1/4	6.35	16.3	7.7	1.1	0.5	6.1	154	<2.5	-	85	96	1/4	
CP3030-325R	615 160 4090	25,000	0.4	300	1/4	6.35	17	8	1.1	0.5	6.1	154	<2.5	-	80	91	1/4	
CP3030-330F	615 160 4110	30,000	0.4	300	1/4	6.35	17.6	8.3	1.1	0.5	6.1	154	<2.5	-	84	95	1/4	
CP3030-330R	615 160 4100	30,000	0.4	300	1/4	6.35	19.1	9	1.1	0.5	6.1	154	<2.5	-	77	88	1/4	
CP3030-418R	615 160 4130	18,000	0.54	400	1/4	6.35	21.2	10	1.8	0.8	6.8	174	<2.5	-	75	86	1/4	
CP3030-420F	615 160 4170	20,000	0.54	400	1/4	6.35	21.4	10.1	1.8	0.8	6.8	174	<2.5	-	82	93	1/4	
CP3030-420R	615 160 4140	20,000	0.54	400	1/4	6.35	23.3	11	1.8	0.8	6.8	174	<2.5	-	76	87	1/4	
CP3030-424F	615 160 4180	24,000	0.54	400	1/4	6.35	23.1	10.9	1.8	0.8	6.8	174	<2.5	-	82	93	1/4	
CP3030-424R	615 160 4150	24,000	0.54	400	1/4	6.35	23.3	11	1.8	0.8	6.8	174	<2.5	-	78	89	1/4	
CP3030-518R	615 160 4190	18,000	0.7	500	1/4	6.35	27.6	13	1.9	0.9	6.8	174	<2.5	-	80	91	1/4	
CP3030-520R	615 160 4200	20,000	0.7	500	1/4	6.35	29.7	14	1.9	0.9	6.8	174	<2.5	-	80	91	1/4	

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

SCHLEIFEN

<0.5 hp (375 W) Stabschleifer

Vorteile Serie CP3019

HOCHLEISTUNG IN EINER KOMPAKTEN BAUFORM

- Produktivität und Präzision in engen Arbeitsbereichen

CP3019-31ES ★★★★★ 31,000 U/MIN

EIGENSCHAFTEN

- Kompaktes Gehäuse Isolierender Kunststoffüberzug
- Ergonomischer Betätigungshebel



CP3019-31ES

CP3019-20ES/25ES/40ES

Wie CP3019-31ES aber mit 18,000 - 20,000 - 25,000 - 40,000 U/min

CP3019-20ES/25ES/40ES CNOMO

Wie CP3019-31ES aber mit 20,000 - 25,000 - 31,000 - 40,000 U/min und 6mm CNOMO Spannweite



CP3019-31

CP3019-31 ★★★★★

31,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Kompaktes Gehäuse
- Isolierender Kunststoffüberzug
- Ergonomischer Betätigungshebel

CP3019-18/20/25/40

Wie CP3019-31 aber mit 18,000 - 20,000 - 25,000 - 40,000 U/min

CP3019-20/25/31/40 CNOMO

Wie CP3019-31 aber mit 20,000 - 25,000 - 31,000 - 40,000 U/min und 6mm CNOMO Spannweite

CP3019-12AC ★★★★★

12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Kompaktes Gehäuse
- Isolierender Kunststoffüberzug
- Ergonomischer Betätigungshebel

CP3019-20AC

Wie CP3019-12AC aber mit 20,000 U/min

CP3019-12AC/20AC CNOMO

Wie CP3019-12AC aber mit 12,000 - 20,000 U/min und 6mm CNOMO Spannweite

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHLEN		LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL-DRUCK	SCHALL-LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP3019-12AC	615 160 4070	12,000	0.5	375	1/4	6.35	17	8	1.1	0.5	8.5	216	3.7	1.9	78	89	1/4	
CP3019-20AC	615 160 4080	20,000	0.5	375	1/4	6.35	19.9	9.4	1.1	0.5	8.5	216	4.3	3.4	82	93	1/4	
CP3019-18	615 160 0090	18,000	0.5	375	1/4	6.35	15.1	7.1	0.8	0.4	6.7	169	<2.5	-	76	87	1/4	
CP3019-20	615 160 0100	20,000	0.5	375	1/4	6.35	19.1	9	0.8	0.4	6.7	169	4.1	1.5	75	86	1/4	
CP3019-25	615 160 0110	25,000	0.5	375	1/4	6.35	19.1	9	0.8	0.4	6.6	169	2.6	1.5	78	89	1/4	
CP3019-31	615 160 0120	31,000	0.5	375	1/4	6.35	21.2	10	0.8	0.4	6.6	169	3.3	2.0	79	90	1/4	
CP3019-40	615 160 0130	40,000	0.5	375	1/4	6.35	22	10.4	0.8	0.4	6.6	169	<2.5	-	81	92	1/4	
CP3019-20ES	615 160 2170	20,000	0.5	375	1/4	6.35	18	8.5	1.2	0.6	9.8	249	3.7	1.9	74	85	1/4	
CP3019-25ES	615 160 2180	25,000	0.5	375	1/4	6.35	19.1	9	1.2	0.6	9.8	249	3.2	1.7	77	88	1/4	
CP3019-31ES	615 160 2190	31,000	0.5	375	1/4	6.35	19.9	9.4	1.2	0.6	9.8	249	3.6	1.6	81	92	1/4	
CP3019-40ES	615 160 2200	40,000	0.5	375	1/4	6.35	21.2	10	1.2	0.6	9.8	249	3	2.0	80	91	1/4	
CP3019-20 CNOMO	615 160 0340	20,000	0.5	375	-	6	19.1	9	0.8	0.4	6.7	169	<2,5	-	74	85	1/4	
CP3019-25 CNOMO	615 160 0350	25,000	0.5	375	-	6	19.1	9	0.8	0.4	6.7	169	<2,5	-	78	89	1/4	
CP3019-31 CNOMO	615 160 0360	31,000	0.5	375	-	6	21.2	10	0.8	0.4	6.7	169	2.8	2.0	77	88	1/4	
CP3019-40 CNOMO	615 160 0370	40,000	0.5	375	-	6	22	10.4	0.8	0.4	6.7	169	2.8	1.4	77	88	1/4	
CP3019-20ES CNOMO	615 160 2210	20,000	0.5	375	-	6	18	8.5	1.2	0.6	9.8	249	2.9	0.9	75	86	1/4	
CP3019-25ES CNOMO	615 160 2220	25,000	0.5	375	-	6	19.1	9	1.2	0.6	9.8	249	4.7	2.4	78	89	1/4	
CP3019-31ES CNOMO	615 160 2230	31,000	0.5	375	-	6	19.9	9.4	1.2	0.6	9.8	249	<2,5	-	80	91	1/4	
CP3019-40ES CNOMO	615 160 2240	40,000	0.5	375	-	6	21.2	10	1.2	0.6	9.8	249	<2,5	-	78	89	1/4	
CP3019-12AC CNOMO	615 160 4230	12,000	0.5	375	-	6	17	8	1.1	0.5	8.5	216	3.7	1.9	78	89	1/4	
CP3019-20AC CNOMO	615 160 4240	20,000	0.5	375	-	6	19.9	9.4	1.1	0.5	8.5	216	4.3	3.4	82	93	1/4	

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

1 hp (750 W) Stabschleifer

CP9113G ★★

25,000 U/MIN



ROBUSTE STAHL KONSTRUKTION

EIGENSCHAFTEN

- Robustes Stahl Gehäuse
- Robuster Sicherheitshebel
- Seitliche Abluft

VORTEILE

- Verlängerter, industrieller Stabschleifer
- Langlebiges Gehäuse
- Widersteht harten Einsätzen

CP3451-18SEC ★★

18,000 U/MIN



CP3451-18SEC

Wie CP3451-18SEC
aber mit Drehventil
NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



VERLÄNGERTER, INDUSTRIELLER STABSCHLEIFER

EIGENSCHAFTEN

- 1/4" (6,35 mm) Spannanzge
- 1 hp (750 W) Motorleistung
- 18000 U/min Leerlaufdrehzahl

VORTEILE

- Industrieller Stabschleifer
- Industrielle Standzeit bei Wartungsintervallen bis zu 1000 Stunden
- Bedienfreundlich



CP3451-18SEC

CP9113GES ★★

25,000 U/MIN

ROBUSTE STAHL KONSTRUKTION



EIGENSCHAFTEN

- Robustes Stahl Gehäuse
- Robuster Sicherheitshebel
- Seitliche Abluft

VORTEILE

- Verlängerter, industrieller Stabschleifer
- Langlebiges Gehäuse
- Widersteht harten Einsätzen



CP9113GES



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTTEIN-LASS
		rpm	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.	
CP3451-18SEC	615 160 2010	18,000	1	750	1/4	6.35	36.9	17.4	3.1	1.4	13	330	2.7	1.8	84	95	3/8
CP3451-18SECRC	615 160 2040	18,000	1	750	1/4	6.35	36.9	17.4	3.1	1.4	13	330	2.7	1.8	84	95	3/8
CP9113G	615 160 0010	25,000	1	750	1/4	6.35	31.8	15	2.5	1.2	6.7	170	3.6	1.8	93	104	3/8
CP9113GES	615 160 2070	25,000	1	750	1/4	6.35	31.8	15	3.5	1.6	12.6	320	2.7	1.1	83	94	3/8

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP3109-24

24,000 U/MIN



HOHE LEISTUNG

EIGENSCHAFTEN

- Stahlgehäuse
- Isolierender Kunststoffüberzug
- Ergonomischer Sicherheitshebel

VORTEILE

- Für industrielle Wartung und Produktionsbereiche.
- Hohe Langlebigkeit bis zu 2000 Stunden
- Hohe Produktivität



CP3109-24

CP3109-28

Wie CP3109-24 mit 28,000 U/min



CP3109-28ES

Wie CP3109-24 mit 28,000 U/min mit verlängertem Schaft

0.8 hp (600 W) Stabschleifer

CP3109-19

19,000 U/MIN



HOHE LEISTUNG

EIGENSCHAFTEN

- 6,35 mm-Spannzangenhalter
- Geregelter 0,8 PS (600 W) Motor
- 19000 U/min Leerlaufdrehzahl

VORTEILE

- Stabschleifer für industrielle Wartung und Produktionsbereiche. Hohe Langlebigkeit bis zu 2000 Stunden. Einfache Wartung

CP3109-24ES

24,000 U/MIN



HOHE LEISTUNG

EIGENSCHAFTEN

- 6,35 mm-Spannzangenhalter
- Verlängerter Hauptteil mit Gummigriff
- Geregelter 0,8 PS (600 W) Motor

VORTEILE

- Verlängerter Stabschleifer für industrielle Wartung und Produktionsbereiche. Hohe Langlebigkeit in anspruchsvollen Applikationen bis zu 2000 Stunden. Wartungsintervalle



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALLDRUCK ISO 15744 - dB(A)	SCHALLLEISTUNG	LUFTEIN-LASS
			U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a			
CP3109-19	615 160 0020	19,000	0.8	600	1/4	6.35	31.8	15	2.0	0.9	8.8	222	3.0	1.8	76	87	3/8
CP3109-19ES	615 160 2080	19,000	0.8	600	1/4	6.35	31.8	15	2.9	1.3	14.5	363	<2.5	-	76	87	3/8
CP3109-24	615 160 0030	24,000	0.8	600	1/4	6.35	31.8	15	2.0	0.9	8.8	222	<2.5	-	81	92	3/8
CP3109-24ES	615 160 2090	24,000	0.8	600	1/4	6.35	31.8	15	2.9	1.3	14.2	361	<2.5	-	81	92	3/8
CP3109-28	615 160 0040	28,000	0.8	600	1/4	6.35	31.8	15	2.0	0.9	8.8	222	<2.5	-	85	96	3/8
CP3109-28ES	615 160 2100	28,000	0.8	600	1/4	6.35	31.8	15	2.9	1.3	14.2	361	<2.5	-	85	96	3/8

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

0.8 & 2.4 hp (600 & 1.800 W) Stabschleifer

CP3550-120AC 

12,000 U/MIN



NEW

**HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT UND ERGONOMIE****EIGENSCHAFTEN**

- 1,5 PS (1.100 W) Gesteuerter Motor
- robustes Kegelradgetriebe
- Spindelarretierung

VORTEILE

- Industrieller Winkelschleifer
- Industriequalität mit bis zu 1000 Stunden Wartungsintervall
- Hervorragendes Drehmoment für maximale Produktivität

Erfahren Sie mehr über die CP3550-Serie auf Seite 104.

CP3109-13AC 

13,000 U/MIN

**HOHE LEISTUNG****EIGENSCHAFTEN**

- Isolierender Kunststoffüberzug
- Ergonomischer Betätigungshebel
- Sehr langlebiges Getriebe

VORTEILE

- Für industrielle Wartung und Produktionsbereiche.
- Hohe Langlebigkeit bis zu 2000 Stunden
- Hohe Produktivität

CP3650-120ACC

12,000 U/MIN

**SUPER LEISTUNG & ERGONOMIE****EIGENSCHAFTEN**

- 2,4 PS (1800 W) geregelter Motor
- Super langlebig
- Ergonomischer Sicherheitshebel

VORTEILE

- Für industrielle Wartung und Produktionsbereiche
- Hohe Langlebigkeit in anspruchsvollen Applikationen bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle
- Höchste Kraft für maximale Produktivität






CP3650-120ACC

Erfahren Sie mehr über die CP3650-Serie auf Seite 106.



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL-DRUCK	SCHALL-LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP3109-13AC	615 160 4060	13,000	0.8	600	1/4	6.35	31.8	15	2.4	1.1	8.6	216	3.7	1.4	85	96	3/8	
CP3550-120AC	615 160 7750	12,000	1.5	1100	1/4	6.35	56	26	3.2	1.5	9.8	249	6.1	7.3	84	95	3/8	
CP3650-120ACC	615 160 7230	12,000	2.4	1800	1/4	6.35	68	32	3.1	1.4	9.4	238	7.5	2.5	82	93	3/8	

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

SCHLEIFEN

1.2 hp (900 W) Stabschleifer

Vorteile Serie CP3119

HOHE LEISTUNG

- Für industrielle Einsätze
- Hohe Produktivität
- Hohe Standzeit auch bei intensivster Nutzung, bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle

CP3119-22ES  22,000 U/MIN

EIGENSCHAFTEN

- Stahlgehäuse
- Isolierender Kunststoffüberzug
- Verlängerter Griff mit Gummi



CP3119-22ES

CP3119-12ES/15ES/18ES/22ES

Wie CP3119-22ES
mit 12,000 - 15,000 - 18,000 - 22,000 U/min

CP3119-12ES/15ES/18ES/22ES CNOMO

Wie CP3119-22ES mit 12,000 - 15,000 - 18,000 - 22,000 U/min
und 6mm CNOMO Spannzange



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

CP3119-22 

22,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Stahlgehäuse
- Isolierender Kunststoffüberzug
- Ergonomischer Sicherheitshebel

CP3119-12/15/18

Wie CP3119-22 mit 12,000 - 15,000 - 18,000 U/min

CP3119-12/15/18/22 CNOMO

Wie CP3119-22 mit
12,000 - 15,000 - 18,000 - 22,000 U/min
und 6mm CNOMO Spannzange



CP3119-22ES

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTERLAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTFEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP3119-12	6 15 16 0 0050	12,000	1.2	900	1/4	6.35	33.9	16	2.2	1.0	8.8	222	<2.5	-	76	87	3/8	
CP3119-12ES	6 15 16 0 2110	12,000	1.2	900	1/4	6.35	33.9	16	3.1	1.4	14.2	361	<2.5	-	76	87	3/8	
CP3119-15	6 15 16 0 0060	15,000	1.2	900	1/4	6.35	36	17	1.2	1.0	8.8	222	3.8	2.2	81	92	3/8	
CP3119-15ES	6 15 16 0 2120	15,000	1.2	900	1/4	6.35	36	17	3.1	1.4	14.2	361	<2.5	-	81	92	3/8	
CP3119-18	6 15 16 0 0070	18,000	1.2	900	1/4	6.35	38.2	18	2.2	1.0	8.8	222	2.9	1.8	80	91	3/8	
CP3119-18ES	6 15 16 0 2130	18,000	1.2	900	1/4	6.35	38.2	18	3.1	1.4	14.2	361	<2.5	-	80	91	3/8	
CP3119-22	6 15 16 0 0080	22,000	1.2	900	1/4	6.35	38.2	18	2.2	1.0	8.8	222	<2.5	-	81	92	3/8	
CP3119-22ES	6 15 16 0 2140	22,000	1.2	900	1/4	6.35	38.2	18	3.1	1.4	14.2	361	2.6	0.8	81	92	3/8	
CP3119-12 CNOMO	6 15 16 0 0380	12,000	1.2	900	-	6	33.9	16	2.2	1.0	8.7	222	<2.5	-	75	86	3/8	
CP3119-12ES CNOMO	6 15 16 0 2250	12,000	1.2	900	-	6	33.9	16	3.1	1.4	14.3	363	2.7	-	76	87	3/8	
CP3119-15 CNOMO	6 15 16 0 0390	15,000	1.2	900	-	6	36	17	2.2	1.0	8.7	222	<2.5	-	80	91	3/8	
CP3119-15ES CNOMO	6 15 16 0 2260	15,000	1.2	900	-	6	36	17	3.1	1.4	14.3	363	<2.5	-	81	92	3/8	
CP3119-18 CNOMO	6 15 16 0 0400	18,000	1.2	900	-	6	38.2	18	2.2	1.0	8.7	222	<2.5	-	81	92	3/8	
CP3119-18ES CNOMO	6 15 16 0 2270	18,000	1.2	900	-	6	38.2	18	3.1	1.4	14.3	363	<2.5	-	80	91	3/8	
CP3119-22 CNOMO	6 15 16 0 0410	22,000	1.2	900	-	6	38.2	18	2.2	1.0	8.7	222	<2.5	-	81	92	3/8	
CP3119-22ES CNOMO	6 15 16 0 2280	22,000	1.2	900	-	6	38.2	18	3.1	1.4	14.3	363	<2.5	-	81	92	3/8	

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

1.2 hp (900 W) Stabschleifer lange Bauform

CP3119-12EL ★★☆☆

12,000 U/MIN



HOHE LEISTUNG

EIGENSCHAFTEN

- 603 mm verlängertes Stahlgehäuse aus einem Stück
- Isolierender Kunststoffüberzug

VORTEILE

- Hohe Produktivität
- Hohe Langlebigkeit in anspruchsvollen Applikationen bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle



CP3119-12EL

CP3119-12EXL ★★☆☆

12,000 U/MIN



HOHE LEISTUNG

EIGENSCHAFTEN

- 853 mm verlängertes Stahlgehäuse aus einem Stück
- Isolierender Kunststoffüberzug

VORTEILE

- Hohe Produktivität
- Hohe Langlebigkeit in anspruchsvollen Applikationen bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle



CP3119-12EXL



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEISTUNG			SPANNZANGE MAX. DURCHMESSER		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.	
CP3119-12EL	615 160 2150	12,000	1.2	900	1/4	6.35	33.9	16	4.6	2.1	23.7	603	3	1.3	74	85	3/8
CP3119-12EXL	615 160 2160	12,000	1.2	900	1/4	6.35	33.9	16	5.9	2.7	33.6	853	3.1	1.4	74	85	3/8

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP3451-18SE3 18,000 U/MIN

INDUSTRIELLER GERADER TELLERSCHLEIFER

EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumgehäuse
- Isolierender Überzug
- Abluft nach hinten

VORTEILE

- Industrieller gerader Tellerschleifer
- Wartungsintervalle bis zu 1000 Stunden.
- Leichtes Gehäuse



CP3451-18SE3

CP3451-16SE25

Wie CP3451-18SE3 aber für 63 mm Scheiben und 16000 U/min

CP3451-16SER25

Wie CP3451-18SE3 aber mit 16000 U/min, für 63 mm Scheiben und Drehventil

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

CP3451-18SER3

Wie CP3451-18SE3 aber mit Drehventil

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



Siehe Zubehör auf Seiten 92-97

<1.2 hp (900 W) Gerader Trennschleifer

CP3119-18ES3 18,000 U/MIN



CP3119-12ES3

Wie CP3119-18SE3 aber für 76 mm Scheiben und 12000 U/min

CP3119-12ES4

Wie CP3119-18ES3 mit 12000 U/min und 100 mm Scheiben

CP3119-15ES2/3

Wie CP3119-18SE3 aber für 63 & 76 mm Scheiben und 15000 U/min

CP3119-123X

Wie CP3119-12ES3 mit kurzem Schaft



HOHE LEISTUNG

EIGENSCHAFTEN

- Stahlgehäuse. Isolierender Kunststoffüberzug
- Verlängertes Gehäuse mit Gummigriff

VORTEILE

- Industrieller gerader Tellerschleifer
- Hohe Langlebigkeit in anspruchsvollen Applikationen bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle



CP3119-15ES3

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SCHEIBENDURCHMESSER		SPINDELGEWINDE	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK ISO 15744 - dB(A)	SCHALLDRUCK	LUFTEINLASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.		cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k			
CP3119-123X	615 160 6070	12,000	1.2	900	3x25/32x1/2	80x20x12.7	1/2-13	33.9	16	3.7	1.7	9.3	236	<2.5	-	-	77	81	3/8
CP3119-12ES3X	615 160 6030	12,000	1.2	900	3x1/2x3/8	80x13x9.52	3/8-24	33.9	16	3.7	1.7	13.3	338	NA	-	-	77	88	3/8
CP3119-12ES4	615 160 6020	12,000	1.2	900	4x1/2x3/8	100x13x9.52	3/8-24	33.9	16	4.0	1.8	13.3	338	2.5	-	-	78	89	3/8
CP3119-15ES2	615 160 6040	15,000	1.2	900	2.5x1/2x3/8	63x13x9.52	3/8-24	33.9	16	3.5	1.6	13.3	338	<2.5	-	-	77	88	3/8
CP3119-15ES3	615 160 6050	15,000	1.2	900	3x1/2x3/8	80x13x9.52	3/8-24	33.9	16	3.7	1.7	13.3	338	2.7	1.1	-	78	89	3/8
CP3119-18ES3	615 160 6060	18,000	1.2	900	3x1/2x3/8	80x13x9.52	3/8-24	33.9	16	3.7	1.7	13.3	338	5.3	3.1	-	77	88	3/8
CP3451-16SE25	615 160 2020	16,000	0.8	600	2.5x1/2x3/8	63x13x9.52	-	27.8	13.1	3.3	1.5	13.8	346	10	5.0	-	82	93	3/8
CP3451-16SER25	615 160 2050	16,000	0.8	600	2.5x1/2x3/8	63x13x9.52	-	27.8	13.1	3.3	1.5	13.8	346	14.1	4.7	-	82	93	3/8
CP3451-18SE3	615 160 2030	18,000	1	750	3x1/2x3/8	80x13x9.52	-	36.9	17.4	3.5	1.6	14	351	3.1	1.3	-	84	95	3/8
CP3451-18SER3	615 160 2060	18,000	1	750	3x1/2x3/8	80x13x9.52	-	36.9	17.4	3.5	1.6	14	351	3.1	1.3	-	84	95	3/8

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

3.2 & 3.6 HP (2.400 & 2.700 W) Gerader Trennschleifer

Vorteile Serie CP3249

LEISTUNG BEI SCHWEREN ANWENDUNGEN

- Industrieller gerader Tellerschleifer
- Hohe Langlebigkeit in anspruchsvollen Applikationen bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle
- Hohe Produktivität

CP3249-GABSUD 4,500 U/MIN



CP3249-GABSUDE

Wie CP3249-GABSUD
NUR FÜR DEN
EUROPÄISCHEN MARKT

EIGENSCHAFTEN

- Robustes Stahlgehäuse
- Geriffelte Griffe
- Doppelaktions-Sicherheitshebel



CP3249-GABSUD

CP3249-GABSYG 6,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- 150 mm Scheibe
- Geregelter 3,6 PS (2700 W) Motor
- 6000 U/min Leerlaufdrehzahl



CP3249-GABSYG

CP3249-GABSYGE

Wie CP3249-GABSYG
NUR FÜR DEN
EUROPÄISCHEN MARKT



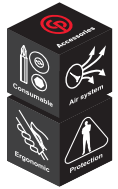
Siehe Zubehör auf Seiten 92-97



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SCHEIBENDURCHMESSER		SPINDELGEWINDE	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK ISO 15744 - dB(A)	SCHALLLEISTUNG	LUFTFEINLASS
		U/min		hp	W	in.	mm		in.	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a			
CP3249-GABSUD	615 160 6140	4,500		3.2	2,400	8x1x5/8	200x25x15.9	5/8-11	70	33	13.9	6.3	21.8	554	NA	-	82	93	1/2
CP3249-GABSUDE	615 160 6190	4,500		3.2	2,400	8x1x5/8	200x25x15.9	5/8-11	70	33	13.9	6.3	19.4	492	NA	-	82	93	1/2
CP3249-GABSYG	615 160 6130	6,000		3.6	2,700	6x1x5/8	150x25x15.9	5/8-11	86	41	12.3	5.6	21.8	554	NA	-	82	93	1/2
CP3249-GABSYGE	615 160 6180	6,000		3.6	2,700	6x1x5/8	150x25x15.9	5/8-11	86	41	12.3	5.6	19.4	492	NA	-	82	93	1/2

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 5/8" (16mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com



MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NUMMER
CP3000-600CR	Spannzange ø 1/8" Spannschlüssel	205 054 8553 205 054 8083
CP3000-600CR	Spannzange ø 3 mm Spannschlüssel	205 054 8563 205 054 8083
CP3000-3..R/F	Spannzange Serie 300 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") Spannschlüssel	615 526 0590 205 054 8063
CP3000-5..R/F CP3000-4..R/F CP3030-4..R/F CP3030-5..R/F	Spannzange Serie 200 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") Spannschlüssel	615 526 0630 205 054 8193
CP3019-..ES CP3019-..AC CP3119-..	Spannzange Serie 300 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") Abluftschlauch 0.8 m Spannschlüssel 11 mm Spannschlüssel 17 mm	615 526 0590 615 875 1060 615 801 0030 615 501 0320
CP3030-3..R/F	Spannzange Serie 300 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") Spannschlüssel (2)	615 526 0590 205 054 8063
CP9113..	Spannzange Serie 200 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") Spannschlüssel Spannschlüssel	615 526 0630 205 054 4513 205 054 4523
CP3451	Spannzange Serie 200 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") Abluftschlauch (für CP3451-18SERC) Konus Adapter Schaft Schlüssel (2)	615 526 0630 615 432 0110 615 542 1330 615 801 0810 205 049 6453
CP3109-13AC	Spannzange Serie 300 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") Abluftschlauch 1.5 m Spannschlüssel 11 mm Spannschlüssel 17 mm	615 526 0590 615 875 1130 615 801 0030 615 801 0320
CP3109-.. CP3109-..ES CP3119-.. CP3119-..ES	Spannzange Serie 200 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") Abluftschlauch 1.5m Spannschlüssel 14mm Spannschlüssel 19mm	615 526 0630 615 875 1130 615 801 0050 615 801 0760
CP3019-..CNOMO CP3019-..ES CNOMO	Spannzange CNOMO ø 6 mm Abluftschlauch 0.8 m Spannschlüssel 10 mm Spannschlüssel 11 mm	615 526 0460 615 875 1060 615 801 0020 615 801 0030
CP3119-.. CNOMO CP3119-..ES CNOMO	Spannzangenhalter-Verlängerung L = 28mm (1.1") Spannzange CNOMO ø 6 mm Abluftschlauch 1.5 m Spannschlüssel (2)	615 523 0180 615 526 0490 615 875 1130 615 801 0050
CP3550-120AC	Serie 200 Spannzange mit 1/4" (5.55 bis 6.35 mm) Abluftschlauch-Kit Spannschlüssel Seitenhandgriff	615 526 0630 615 813 2520 205 049 6453 205 052 4063
CP3650-120ACC	3/8" Luftanschluss für 1/2" (13 mm) Schläuche Schlauchklemme Abluftschlauch Vibrationsdämpfer- Seitenhandgriff Spannschlüssel (SW 19)	615 704 0270 615 263 0240 615 875 1130 615 576 0660 615 801 0760

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NUMMER
CP3119-..	.	Abluftschlauch 0.8m	615 875 1130
CP3119-12ES4	1	4" (100mm) Scheibenschutz	615 504 1520
	2	Hinterer Flansch 3/8"	615 503 1310
	3	Vorderer Flansch 3/8"	615 502 0630
	4	Sicherungsmutter	615 608 0440
	.	Spannschlüssel 14.3 mm	615 801 0740
	.	Spannschlüssel 19 mm	615 801 0760
CP3119-18ES3	1	3" (80 mm) Scheibenschutz	615 504 1510
CP3119-15ES3	2	Hinterer Flansch 3/8"	615 503 1250
CP3119-12ES3	3	Vorderer Flansch 3/8"	615 502 0130
CP3119-12ES3X	4	Sicherungsmutter	615 608 0440
	.	Spannschlüssel 14.3 mm	615 801 0740
	.	Spannschlüssel 19 mm	615 801 0760
CP3119-123X	1	3" (80 mm) Scheibenschutz	615 504 1510
	2	Hinterer Flansch 1/2"	615 503 1270
	3	Vorderer Flansch 1/2"	615 502 0440
	4	Sicherungsmutter	615 608 0450
	.	Spannschlüssel 19 mm	615 801 0760
CP3119-15ES2	1	2-1/2" (63 mm) Scheibenschutz	615 504 1500
	2	Hinterer Flansch 3/8"	615 503 1260
	3	Vorderer Flansch 3/8"	615 502 0430
	4	Sicherungsmutter	615 608 0440
	.	Spannschlüssel 17 mm	615 801 0320
	.	Spannschlüssel 14.3mm	615 801 0740
CP3451-..		Abluftschlauch	615 432 0110
CP3451-18SE3 CP3451-18SER3	1	3" (80 mm) Scheibenschutz	615 504 1910
	2	Hinterer Flansch	615 503 1620
	3	Vorderer Flansch	615 502 0790
	4	Sicherungsmutter	615 605 0950
	.	Spannschlüssel (2)	205 049 6453
CP3451-16SE25 CP3451-16SER25	1	2-1/2" (63 mm) Scheibenschutz	615 504 1890
	2	Hinterer Flansch	615 503 1610
	3	Vorderer Flansch	615 502 0800
	4	Sicherungsmutter	615 605 0950
	.	Spannschlüssel (2)	205 049 6453
CP3249 -GABSUDE CP3249 -GABSUD	1	8" (200mm) Scheibenschutz	615 504 0780
	2	Hinterer Flansch	615 503 0040
	3	Vorderer Flansch	615 502 0070
	4	Mutter	615 608 0060
	.	Keil	615 630 0190
	.	Spannschlüssel 27 mm	615 801 0770
CP3249 -GABSUYE CP3249 -GABSYG	1	6" (150mm) Scheibenschutz	615 504 0790
	2	Hinterer Flansch	615 503 0280
	3	Vorderer Flansch	615 502 0270
	4	Mutter	615 608 0060
	.	Keil	615 630 0190
	.	Spannschlüssel 27 mm	615 801 0770
CP3249 -GABSUYE CP3249 -GABSYG FLAP WHEEL	1	6" (150mm) Scheibenschutz	615 504 0790
	2	Hinterer Flansch	615 503 0280
	3	Vorderer Flansch	615 502 0270
	4	Mutter	615 608 0060
	.	Keil	615 630 0190
	.	Spannschlüssel 27 mm	615 801 0770
	*	Flansch wird mit Lamellenrad mitgeliefert und ist der jeweiligen Spindel anzupassen	







Zubehör Stabschleifer

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NUMMER
3119-...CNOMO	Halter-Verlängerung L = 28 mm	615 523 0180
3119-...ES	Spannzange CNOMO ø 3 mm	615 526 0480
CNOMO	Spannzange CNOMO ø 6.35 mm	615 526 0500
	Spannzange CNOMO ø 8 mm	615 526 0510
	Schalldämpfersatz komplett	615 396 1660
	Schelle	
	Abluftschlauch, gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 1160
	Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 6550
CP3650-12ACC	Schalldämpfer-Kit	615 396 1660
	Vibrationsdämpfender-Handgriff	615 576 0660
	Schlauchklemme	615 263 0240
	Aufsteckschalldämpfer	615 396 9570
	Abluftschlauch, gewebeverstärkt L = 0,75m	615 875 1160
	Fettpresse mit 24g Fett	
	Getriebefett (1 kg)	615 990 1490
	Lamellen-Kit (100 Stück)	615 990 1480
		615 434 0640
		
		
		
		

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NUMMER
3019-...CNOMO	Spannzange CNOMO ø 2.5 mm	615 526 0890
3019-...ES	Spannzange CNOMO ø 3 mm	615 526 0440
CNOMO	Spannzange CNOMO ø 3.2 mm	615 526 0450
	Spannzange CNOMO ø 4 mm	615 526 0900
	Spannzange CNOMO ø 5 mm	615 526 0920
	Spannzange CNOMO ø 6.4 mm	615 526 0470
	Schalldämpfersatz komplett	615 396 1010
	Schalldämpfer	615 574 0280
	Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 1240
	Fettpresse (mit 24 gr Fett gefüllt)	615 990 1490
	Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg)	615 990 1480
CP3550-...	Vibrationsdämpfender-Handgriff	615 576 0780
		

SPANNZANGEN

SERIE 200 SPANNZANGEN

MODELL	KAPAZITÄT	ARTIKEL-NUMMER
CP3000-5..R/F	Spannzange, ø 3.2 bis 4mm	615 526 1510
CP3000-4..R/F	Spannzange, ø 3.7 bis 4.5mm	615 526 1520
CP3030-4..R/F	Spannzange, ø 5.2 bis 6mm	615 526 0620
CP3030-5..R/F	Spannzange, ø 1/4" (5.55 bis 6.35mm)	615 526 0630
CP3109-..	Spannzange, ø 7.2 bis 8mm	615 526 0640
CP3119-..	Spannzange, ø 3/8" (8.7 bis 9.5mm)	615 526 0650
CP3451-..		
CP3550-120AC	Serie 200 Spannzange mit 1/4"	615 526 0630
CP3650-120ACC	(5.55 bis 6.35 mm)	
CP9113G/ES		

SERIE 200 SPANNZANGEN

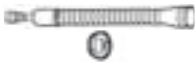
MODELL	KAPAZITÄT	ARTIKEL-NUMMER
CP3000-3..R/F	Spannzange, ø 1/8" (2.4 bis 3.2mm)	615 526 0610
CP3019-..(ES)	Spannzange, ø 4.2 bis 5mm	615 526 1530
CP3019-..	Spannzange ø 0.4 bis 1.2 mm	615 526 0520
CP3109-13AC	Spannzange ø 1.2 bis 2 mm	615 526 0530
CP3030-3..R/F	Spannzange ø 1.7 bis 2.5 mm	615 526 0540
	Spannzange ø 2.4 bis 3.2 mm	615 526 0550
	Spannzange ø 3.16 bis 3.96 mm	615 526 0560
	Spannzange ø 3.96 bis 4.75 mm	615 526 0570
	Spannzange ø 4.75 bis 5.55 mm	615 526 0580
	Spannzange ø 5.55 bis 6.35 mm	615 256 0590

MODELL	KAPAZITÄT	ARTIKEL-NUMMER
CP875, CP876, CP9105Q-B, CP9106Q-B, CP9108Q-B, CP9110Q-B, CP9111Q-B, CP9112Q-B,	3 mm	205 048 4292
CP9105Q-B, CP9106Q-B, CP9108Q-B,	1/4"	205 048 4293
CP9110Q-B, CP9111Q-B, CP9112Q-B,	6 mm	C139289
CP9105Q-B, CP9106Q-B, CP9108Q-B,	1/8"	205 051 6623
CP9110Q-B, CP9111Q-B, CP9112Q-B, CP875, CP876	1/4"	C138727





DÄMPFER

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
CP3019...(ES)	Dämpferbausatz	615 396 1010
CP3000-3...R	Abschneidbarer Dämpfer	615 396 1240
CP3000-...R		
CP3019...		
CP3030...R		

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKEL- NUMMER
CP3109-..	1	Dämpferbausatz	615 396 1660
CP3119-..	2	Abschneidbarer Dämpfer	615 396 6550
CP3109-13AC			
CP3650-120ACC			
CP3451	3	Dämpferbausatz	615 574 0760
	4	Abluftschlauch	615 432 0110
	5	Auslass-Schlauchadapter*	615 730 1870

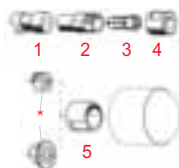
*Zur Verwendung von 3 und 4 benötigt



MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKEL- NUMMER
CP3249-...	Dämpferbausatz	615 399 4600



SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
CP3119-..	1	Abstandsstück für Spannhalter	615 666 1490
	2	Serie 200 Spannhalter	615 523 0230
	3	Serie 200 Spannhalter	Siehe Seite 89
	4	Serie 200 Spannalterschraube	615 607 1440
	5	Abstandsstück für 3/8"-Konusrad mit Gewinde	615 503 5160


*Hinterer Flansch geliefert mit Werkzeug 615 503 1260 oder 615 503 1250

SCHLAUCH

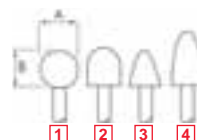
MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
CP3000-600CR	Schlauchpaket inkl. Zuluftschlauch und Abluftschlauch	205 054 8473

ADAPTER

BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
Spannfutter-Adapter. Ermöglicht Anwendung von 1/8"-Einsätzen - (Für jeden 1/4" Spannschleifer)	C123029

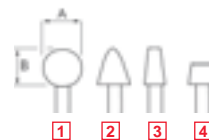


SCHLEIFSTIFTE 6 MM WELLEN-Ø - ROT

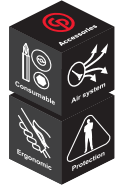


N°	MAX DREHZAHL	A		B		ARTIKEL- NUMMER
	U/min	in.	mm	in.	mm	
1	59,000	0.62	16	0.62	16	435983
2	50,000	0.79	20	0.62	16	435993
3	45,000	0.79	20	1.10	28	436003
4	48,000	0.79	20	1.26	32	436013

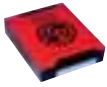
SCHLEIFSTIFTE 3 MM WELLEN-Ø - ROT



N°	MAX DREHZAHL	A		B		ARTIKELNUM- MER
	U/min	in.	mm	in.	mm	
1	104,000	0.19	5	0.19	5	38582
2	104,000	0.19	5	0.31	8	38522
3	105,000	0.16	4	0.16	4	38562
4	81,000	0.25	6	0.25	6	38542



Zubehör Stabschleifer



AUFRÜST-KIT

MODELL	AUFRÜST-KIT
CP3000/3030-3..	205 054 6403
CP3000/3030-4..	205 054 7863
CP3000/3030-5..	205 054 7923
CP3000-600CR	205 054 8613
CP3019-...AC	205 054 2133
CP3451-...	615 397 3030
CP3550-...	615 399 2280
CP3650 Series	205 055 6003
CP9104Q	205 050 6623
CP9105Q-B	894 016 8879
CP9106Q-B	894 016 8880
CP9108Q-B	894 016 8880
CP9111Q-B	894 016 8892
CP9110Q-B	894 016 8879
CP9112Q-B	894 016 8892
CP9113	205 054 5233

KITS



CP9104Q Kit

Art.nr. 615 195 0104

Set beinhaltet:

- 1x Stiftschleifer
- 5x Schleifstifte 3 mm
- 5x Fräser 3 mm
- 1x 1/8" und 3 mm Spannzange
- 1x 2,4 mm Spannzange



CP875 Kit

Art.nr. 894 110 8751

Set beinhaltet:

- 1x 50 mm Teller
- 1x 50 mm Faservliescheibe rau
- 1x 50 mm Faservliescheibe mittel
- 1x 50 mm Faservliescheibe fein
- 1x 50 mm Schleifscheibe Korn 50
- 1x 50 mm Schleifscheibe Korn 36
- 1x 50 mm Schleifscheibe Korn 24



CP9111Q-B Mkit

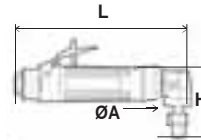
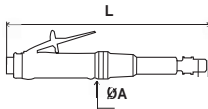
Art.nr. 615 195 0211

Set beinhaltet:

- 1x CP9111QB
- 1x 3 mm Spannzange
- 5x Schleifstifte 3 mm
- 5x Schleifstifte 6 mm

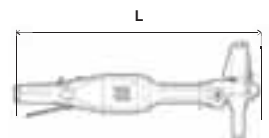
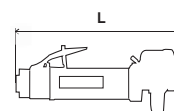
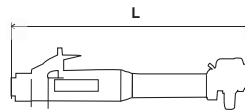


ABMESSUNGEN



STABSCHLEIFER	L		ØA	
	in	mm	in	mm
CP9104Q	5,23	133	0,59	15
CP3000-600CR	6,0	153	0,59	15
CP876	4,75	121	1,38	35
CP9105Q-B	6,3	160	1,6	40
CP9110Q-B	10,2	260	1,6	40
CP3019	6,6	168	1,26	32
CP3019-...ES	9,8	248	1,26	32
CP3000-3...	5,9	150	1,61	41
CP3000-4...	7,7	196	1,73	44
CP3000-5...	7,6	195	1,73	44
CP9111Q-B	6,3	160	2,6	65
CP9112Q-B	13,4	340	2,8	70
CP860	5,75	146	2,8	70
CP860-ES	12,3	310	2,8	70
CP860E	5,75	146	2,8	70
CP860-ESE	12,3	310	2,8	70
CP9113G	6,7	170	1,85	47
CP9113GES	12,6	320	1,85	47
CP3451...SE.	14,2	361	1,18	30
CP3119-...ES..	13,3	338	1,26	32
CP3109/3119	8,8	222	1,67	42,5
CP3109/3119 ES	14,2	361	1,71	43,5
CP3119-12EL	23,7	601	1,71	43,5
CP3119-12EXL	33,6	851	1,71	43,5
CP3119 CNOMO	8,8	222	1,67	42,5
CP3119 ES CNOMO	14,3	363	1,71	43,5

WINKEL-STABSCHLEIFER	L		H		ØA	
	in	mm	in	mm	in	mm
CP3019-...AC	6,5	166	3	76	1,2	30
CP3030-3...	6,1	154	4,1	103	1,6	41
CP3030-4...	6,8	174	5,9	143	1,7	43
CP3030-5...	6,8	174	6,3	160	2,1	53
CP3109-...AC	8,5	216	3	76	1,2	30
CP3550-120AC	9,8	249	4,1	103	1,1	27
CP3650-12ACC	9,4	238	-	-	4	102
CP875	4,88	124	3	76	1,04	26,4
CP9106Q-B	4,7	120	3	76	1,04	26,4
CP9108Q-B	7,9	200	3,07	78	1,04	26,4



TELLER-SCHLEIFER	L	
	in	mm
CP3119-123X	9,3	236
CP3119-12ES3X	13,3	338
CP3119-12ES4	13,3	338
CP3119-15ES2	13,3	338
CP3119-15ES3	13,3	338
CP3119-18ES3	13,3	338
CP3249-..	21,8	554
CP3451-16SE..	14,2	361
CP3451-18SE..	14,2	361



HARTMETALLFRÄSEN

EMPFOHLENE DREHZAHLEN

Empfohlene Drehzahlen

Alle angegebenen Umdrehungsangaben x1000

FRÄSERKOPF DURCHMESSER	MAX. ANWEN- DUNGSDREHZAHL	ALUMINIUM, PLASTIK		MESSING, KUPFER, GUSSEISEN, BRONZE		UNGEHÄRTETER STAHL		GEHÄRTETER STAHL, EDELSTAHL, NIMONIC-LEGIERUNGEN	
		Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	Drehzahl	Empfohlene Drehzahl
3 mm (1/8")	100	60 - 80	65	45 - 80	65	60 - 80	80	60 - 80	80
6 mm (1/4")	65	15 - 60	40	22 - 60	45	45 - 60	50	30 - 45	40
10 mm (3/8")	55	10 - 50	25	15 - 40	30	30 - 40	30	19 - 30	25
12 mm (1/2")	35	7 - 30	20	11 - 30	25	22 - 30	25	15 - 22	20
16 mm (5/8")	25	6 - 20	15	9 - 20	20	18 - 20	20	12 - 18	15
20 mm (3/4")	20	5 - 17	10	8 - 17	12	15 - 17	15	10 - 15	10
25 mm (1")	15	4 - 13	8	6 - 13	10	10 - 13	10	7 - 11	8

Empfohlene Drehzahlen basieren auf Standardschaftlänge von 45 mm / (1-3 / 4 ") max. Überhang von 10 mm (3/8").

Die empfohlene maximale Betriebsgeschwindigkeiten für längere Schäfte beträgt 15.000 Umdrehungen pro Minute.

Chicago Pneumatic bietet ein großes Sortiment an Produkten passend für alle industriellen Applikationen.

CP BIETET DREI ARTEN VON FRÄSERN



DOUBLE CUT

Die meistgebrauchten im Markt, für harte Metall-Anwendungen



POWER CUT

Wenn höchste Leistung und Standzeit ein Muß sind, für härteste Metall-Anwendungen



ALUMINIUM CUT

Für weiche Materialien

HARTMETALL-FRÄSER DISPLAY



IMPERIAL

Artikelnr. 894 017 2244

- 40 teilig
- Plastiktür mit Verschuß
- Alle Double Cut Fräser
- Alle 1/4" Ø Schäfte
- 2 x (5 Formen und 4 Kopfgrößen)
- Formen B, C, F, G, L
- Kopfgrößen 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

METRISCH

Artikelnr. 894 017 1789

- 40 teilig
- Plastiktür mit Verschuß
- Alle Double Cut Fräser
- Alle 6 mm Schäfte
- 2 x (5 Formen und 4 Kopfgrößen)
- Formen B, C, F, G, L
- Kopfgrößen 6, 8, 10, 12 mm

HARTMETALLFRÄSER SETS

DOUBLE CUT

1/8" SCHAFT-Ø
Artikelnr. 894 017 2240

- Set enthält:
- 10 teilig
 - 1/8" Kopf für imperial, Formen A, B, C, D, E, F, G, L, M, N



DOUBLE CUT

1/4" SCHAFT-Ø
Artikelnr. 894 017 2242

- Set enthält:
- 5 teilig
 - 3/8" Kopfgröße, Formen B, C.
 - 1/2" Kopfgröße, Formen C, F, L



POWER CUT

1/4" SCHAFT-Ø
Artikelnr. 894 017 2241

- Set enthält:
- 5 teilig
 - 1/2" Kopf für imperial, Formen B, C, F, G, L



ALUMINIUM CUT

1/4" SCHAFT-Ø
Artikelnr. 894 017 2243

- Set enthält:
- 5 teilig
 - 3/8" Kopfgröße, Formen B, C.
 - 1/2" Kopfgröße, Formen C, F, L



3 MM SCHAFT-Ø
Artikelnr. 894 017 1785

- Set enthält:
- 10 teilig
 - 3mm Kopf für metrische, Formen A, B, C, D, E, F, G, L, M, N

6 MM SCHAFT-Ø
Artikelnr. 894 017 1787

- Set enthält:
- 5 teilig
 - 10mm Kopfgröße, Formen B, C.
 - 12mm Kopfgröße, Formen C, F, L

6 MM SCHAFT-Ø
Artikelnr. 894 017 1786

- Set enthält:
- 5 teilig
 - 12mm Kopf für metrische, Formen B, C, F, G, L

6 MM SCHAFT-Ø
Artikelnr. 894 017 1788

- Set enthält:
- 5 teilig
 - 10mm Kopfgröße, Formen B, C.
 - 12mm Kopfgröße, Formen C, F, L

CP3019-18A3 18,000 U/MIN

HOHE LEISTUNG
AUF KLEINEM RAUM



EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiges Winkelgetriebe
- Kompakte Bauform
- Isolierender Kompositüberzug

VORTEILE

- Industrieller Winkelschleifer
- Optimale Produktivität
- Höchste Standzeit bei anspruchsvollen Applikationen, bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle



CP3019-18A3

CP3019-20A3

Wie CP3019-18A3 aber mit 20000 U/min

CP3019-13A4

Wie CP3019-18A3 aber mit 13500 U/min und 100 mm Tellerkapazität



<0.5 hp (375 W) Winkelschleifer 50 bis 100 mm

CP7500D 22,000 U/MIN



KOMPAKT FÜR TRENNEN
& SCHLEIFEN

CP7500DK

Art.nr. 894 107 5002

EIGENSCHAFTEN

- Gummierter Griff
- Sicherheitshebel
- 180° Schutzhaube

VORTEILE

- Für allgemeine Wartungsarbeiten
- Winkelschleifer
- Kompakt und leicht



CP3019-13A4



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFREH-ZAHL		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDEL GEWINDE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK	SCHALLDRUCK	LUFTTEINLASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.			
CP7500D	894 107 5001	22,000	0.2	150	2	50	3/8-24	17	8	8	3.8	1.2	0.6	5.5	140	19.9	6.7	81	92	1/4		
CP3019-18A3	615 160 7060	18,000	0.5	375	3	75	3/8-24	10.4	4.9	19.3	9.1	0.7	0.3	6.4	163	12.3	2.6	80	91	1/4		
CP3019-20A3	615 160 7070	20,000	0.5	375	3	75	3/8-24	12.7	6	19.1	9	0.7	0.3	6.4	163	13.3	3.2	83	94	1/4		
CP3019-13A4	615 160 7050	13,500	0.5	375	4	100	3/8-24	7.4	3.5	17.6	8.3	0.7	0.3	6.4	163	8.6	3.0	79	90	1/4		

Alle Modelle: Schlauch int. 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

0.8 hp (600 W) Winkelschleifer 100 bis 125 mm

Vorteile Serie CP91

LEICHT UND EINFACHE HANDHABUNG

- Leichtes, aber robustes Gehäuse
- Langlebig und leistungsstark
- Hervorragend für Schweißvorbereitung und Glätten, Rostentfernung, Entgraten und Einfügen von Stahl, Gusseisen und Aluminium

CP9121BR

12,000 U/MIN



CP9121CR

Wie CP9121-BR aber mit 3/8"-24 Spindel

CP9121AR

Wie CP9121-BR aber mit M14 Spindel

EIGENSCHAFTEN

- Ohne Schlüssel einstellbare Schutzhaube
- Spiralkegelgetriebe
- Aluminiumlegierungsgehäuse



CP9121BR

CP9120CR

12,000 U/MIN

EIGENSCHAFTEN

- Ohne Schlüssel einstellbare Schutzhaube
- Spiralkegelgetriebe
- Aluminiumlegierungsgehäuse



NUR FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



CP9120CR

CP9120CRN

Wie CP9120-CR aber mit Flanschen für den Nordamerikanischen Markt

CP9122CR

Wie CP9120-CR aber mit 3/8"-24 Spindel für 114 mm Scheiben

CP9122BR

Wie CP9120-CR aber mit 5/8"-11 Spindel für 114 mm Scheiben



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHL		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDELGEWINDE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK	SCHALLDRUCK	LUFTFEINLASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.			
CP9120CR	615 195 2120	12,000	0.8	600	4	100	3/8-24	21	9.9	23.3	11	4.2	1.9	9.3	233	5.3	1.6	84	95	1/4		
CP9120CRN	894 109 1200	12,000	0.8	600	4	100	3/8-24	21	9.9	23.3	11	4.2	1.9	9.3	233	5.3	1.6	84	95	1/4		
CP9121AR	615 195 7321	12,000	0.8	600	5	125	M14	21	9.9	27.6	13	4.6	2.1	9.6	240	6.7	2.2	84	95	1/4		
CP9121BR	615 195 7221	12,000	0.8	600	5	125	5/8-11	21	9.9	27.6	13	4.6	2.1	9.6	240	8.6	4.6	84	95	1/4		
CP9121CR	615 195 2121	12,000	0.8	600	5	125	3/8-24	21	9.9	25.4	12	4.6	2.1	9.6	240	11.2	3.4	84	95	1/4		
CP9122BR	615 195 7222	12,000	0.8	600	4.5	115	5/8-11	21	9.9	29.7	14	4.2	1.9	9.3	233	8.6	4.6	84	95	1/4		
CP9122CR	615 195 2122	12,000	0.8	600	4.5	115	3/8-24	21	9.9	29.7	14	4.2	1.9	9.3	233	5.4	1.0	84	95	1/4		

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP3040GABTIM

13,500 U/MIN



ROBUSTE
STAHLKONSTRUKTION

EIGENSCHAFTEN

- Langlebiges Winkelgetriebe
- Robustes Stahlgehäuse
- Robuster Betätigungshebel

VORTEILE

- Industrieller Winkelschleifer
- Langlebiges Gehäuse
- Widerstandsfähig auch bei hartem Einsatz



CP3040GABTIM

CP3040-GASTIM

Wie CP3040 GABTIM aber mit verlängertem Schaft



0.7 & 0.8 HP (525 & 600 W) Winkelschleifer 100 bis 125 mm

CP854



13,000 U/MIN



CP854 E

Wie CP854 aber mit
M10 Spindel und für
125 mm Scheiben

EFFIZIENT UND STRAPAZIERFÄHIG

EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumlegierungsgehäuse
- Spiralkegelgetriebe
- für 100 mm Scheiben

VORTEILE

- Winkelschleifer für allgemeine Wartungsarbeiten
- Geringes Gewicht aber robustes Gehäuse
- Standzeit & Leistung

CP3109-13A4

13,000 U/MIN



CP3109- 13A4ES

Wie CP3109-13A4
aber mit verlängertem
Schaft

HOHE LEISTUNG

EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähiges Winkelgetriebe
- Isolierender Komposit Überzug
- Ergonomischer Betätigungshebel

VORTEILE

- Industrieller Winkelschleifer
- Optimale Produktivität
- Höchste Standzeit bei anspruchsvollen Applikationen, bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

ALLGEMEINE WARTUNG
 INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION
 SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL- NUMMER	LEERLAUFDREH- ZAHL		LEISTUNG		SCHEIBEN- DURCHMESSER		SPINDEL GEWINDE	LUFTVER- BRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO- GEWICHT		GESAMT- LÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL DRUCK	LUFT-EIN- LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP854E	T023187	12,000	0.7	525	5	125	M10	16	7.5	16	7.6	3.8	1.7	9	229	4.9	1.5	85	96	1/4	
CP854	T023186	13,000	0.7	525	4	100	3/8-24	24	11.3	24	11.3	3.8	1.7	9	229	4.9	1.5	85	96	1/4	
CP3109-13A4ES	615 160 7040	13,000	0.8	600	4	100	3/8-24	21	10	32	15.1	3.3	1.5	11.3	287	7.2	2.4	84	95	3/8	
CP3109-13A4	615 160 7030	13,000	0.8	600	4	100	3/8-24	21	10	32	15.1	2.6	1.2	8.5	217	9.3	3.0	85	96	3/8	
CP3040GASTIM	615 160 7020	13,500	0.7	520	4	100	3/8-24	32.9	15.5	26.5	12.5	3.7	1.7	10.6	270	9.6	3.3	92	103	3/8	
CP3040GABTIM	615 160 7010	13,500	0.7	520	4	100	3/8-24	32.9	15.5	26.5	12.5	3.3	1.5	8.3	210	7.2	2.4	88	99	3/8	

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

1.1 hp (810 W) Winkelschleifer 100 bis 125 mm

Vorteile Serie CP3450

INDUSTRIELLER WINKELSCHLEIFER

- Industrieller Winkelschleifer
- Hohe Produktivität
- Bis zu 1000 Stunden Wartungsintervalle

CP3450-12AC4 ★★

12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Konstant geschmiertes Winkelgetriebe Design
- Abgeflachter Winkelkopf
- Isolierender Kompositüberzug

CP3450-12ACR4

Wie CP3450-12AC4 mit Drehventil
NICHT FÜR DEN
EUROPÄISCHEN MARKT

CP3450-12AC45

Wie CP3450-12AA5 aber mit
115 mm Tellerkapazität



CP3450-12AB5

12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Konstant geschmiertes Winkelgetriebe Design
- Abgeflachter Winkelkopf
- Isolierender Kompositüberzug



CP3450-12AB5

CP3450-12AA5

Wie CP3450-12AB5 mit M14 Spindel



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHLEN		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDEL GEWINDE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK	SCHALLDRUCK	LUFTEINLASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.			
CP3450-12AA5	615 160 4040	12,000	1.1	810	5	125	M14	38.6	18.2	36	17	3.7	1.7	9.2	231	8.1	2.9	95	106	3/8		
CP3450-12AB5	615 160 4050	12,000	1.1	810	5	125	5/8-11	38.6	18.2	36	17	3.7	1.7	9.2	231	8.5	2.8	95	106	3/8		
CP3450-12ACR4	615 160 4020	12,000	1.1	810	4	100	3/8-24	42.8	20.2	36	17	3.2	1.5	9.2	231	8.1	2.9	94	105	3/8		
CP3450-12AC4	615 160 4010	12,000	1.1	810	4	100	3/8-24	37.7	17.8	36	17	3.1	1.4	9.2	231	6.5	2.1	94	105	3/8		
CP3450-12AC45	615 160 4030	12,000	1.1	810	4.5	115	3/8-24	38.2	18	36	17	3.1	1.4	9.2	231	8.3	3.0	94	105	3/8		

Alle Modelle: Schlauch int. 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP75
series
KRAFTVOLL
UND
LANGLEBIG

**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool



CP7540/45/50 ★★

Der beste Schleifer seiner Klasse für Wartungsarbeiten

**HALTBARKEIT AUF
EINEM GANZ NEUEN LEVEL**

**DIE CP75ER SERIE GLÄNZT MIT
WARTUNGSINTERVALLEN VON 1000 STUNDEN**

**DER LEISTUNGSSTÄRKSTE
SEINER KLASSE**

1.1 HP / 840 W

**LEISTUNGSSTARK UND
EFFIZIENT**

- 1.1 HP – 840 W
- Geregelter Motor

ERGONOMISCH

- Gut ausbalanciert & kompakt
- Komposit-Griff schützt Anwender vor Kälte
- 360° drehbarer Lufteinlass

SICHER

- Abluft nach hinten (Abluftschlauch im Lieferumfang enthalten)
- Stromlinienförmiger Sicherheitshebel
- Stahlschutzhaube
- Sicherheitsschraube

**LANGE
STANDZEITEN**

- 1000 Stunden Wartungsintervall
- Hochwertiges Spiralgetriebe

KOMFORT

- Stromlinienförmiger Komposit-Griff für Rechts- und Linkshänder verwendbar

**EINFACHE
BEDIENUNG**

- Robuste Schutzhaube aus Stahl, schlüssellos verstellbar



CP75 Serie

Die Serie bietet Modelle mit Teller-Kapazität 100 mm, 115 mm, 125 mm und 3/8"-24 Spindel

1.1 hp (840 W) Winkelschleifer 100 bis 125 mm

Vorteile Serie CP75

LEISTUNGSSTARK UND LANGLEBIG
1,1 PS - 840 W / 1000 STUNDEN
WARTUNGSINTERVALL

- Leistungsstark & effizient
- Lange Standzeiten
- Einfache Bedienung

CP7540-C ★★

12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiges Spindelgetriebe & geregelter Motor
- Stahlenschutzhaube ohne Schlüssel verstellbar
- 3/8"-24 Spindelgewinde

CP7540-CN

Wie CP7540-C aber mit 3/8" Spindel und Flanschen für den Nordamerikanischen Markt.

CP7545-B ★★

12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiges Spindelgetriebe & geregelter Motor
- Stahlenschutzhaube ohne Schlüssel verstellbar
- 5/8"-11 Spindelgewinde

CP7545-C

Wie CP7545-B aber mit 3/8"-24 Spindel

CP7550-B ★★

12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiges Spindelgetriebe & geregelter Motor
- Stahlenschutzhaube ohne Schlüssel verstellbar
- 5/8"-11 Spindelgewinde



CP7550-B

CP7550-A

Wie CP7550-B aber mit M14 Spindel

CP7550-C

Wie CP7550-B mit 3/8"-24 Spindel



CP7550-B



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHLEN		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDELGEWINDE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK		LUFTEINLASS	
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.				
CP7540-C	894 107 5401	12,000	1.1	840	4	100	3/8-24	20	9.3	40	18.9	3.5	1.6	10.6	270	6.5	3.0	85	96	1/4			
CP7540-CN	894 107 5400	12,000	1.1	840	4	100	3/8-24	20	9.3	40	18.9	3.5	1.6	10.6	270	6.5	3.0	85	96	1/4			
CP7545-B	894 107 5452	12,000	1.1	840	4.5	115	5/8-11	20	9.3	40	18.9	3.5	1.6	10.6	270	7.0	2.1	85	96	1/4			
CP7545-C	894 107 5451	12,000	1.1	840	4.5	115	3/8-24	20	9.3	40	18.9	3.5	1.6	10.6	270	7.0	2.1	85	96	1/4			
CP7550-A	894 107 5503	12,000	1.1	840	5	125	M14	20	9.3	40	18.9	3.5	1.6	10.6	270	7.0	2.1	85	96	1/4			
CP7550-B	894 107 5502	12,000	1.1	840	5	125	5/8-11	20	9.3	40	18.9	3.5	1.6	10.6	270	7.0	2.1	85	96	1/4			
CP7550-C	894 107 5501	12,000	1.1	840	5	125	3/8-24	20	9.3	40	18.9	3.5	1.6	10.6	270	7.0	2.1	85	96	1/4			

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP3550

EINFACHE
HANDHABUNG
UND
INDUSTRIELLE
QUALITÄT

★
**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool

NEW



CP3550 ★★

INDUSTRIE-SCHLEIFER

- Geregelter Motor für maximale Geschwindigkeit
- Spindelarreterung für einfachen Tellerwechsel
- Drehbarer Lufteingang vereinfacht die Werkzeugführung

SCHLEIFEN UND TRENNEN

- Gießereien, Produktionsstätten
- Produktions- und Wartungsanwendungen bei Gusseisen, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Komposit und Leichtmetall

DREHBARER LUFTEINGANG

- Vereinfacht die Führung des Werkzeugs und verhindert das Verknoten der Luftzufuhrleitung

VERBESSERTE SCHALLDÄMPFUNG

- Einzigartiger Schalldämpfer reduziert die Lautstärke auf bis zu 86 dB(A)

ISOLIERENDER HANDGRIFF

- Thermo-isolierender Handgriff mit kleinem Durchmesser für angenehmes Arbeiten

STROMLINIENFÖRMIGER SICHERHEITSEBEL

- Ermöglicht auch bei schweren Anwendungen mit Schutzhandschuhen gute Kontrolle, kann auch nach unten gedreht werden

INDUSTRIELLE LEISTUNG

- 1100 W geregelter Motor erlaubt industrielle Anwendungen und intensive Schleifanwendungen

SCHUTZHAUBE SCHLÜSSELLOS VERSTELLBAR

- Schnelle Verstellung der Schutzhaube für optimalen Schutz

SCHNELLER UND EINFACHER ZUBEHÖRWECHSEL

- Spindelarreterung für schnellen Tellerwechsel



1.5 hp (1100 W) Winkelschleifer

Vorteile Serie CP3550

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT UND ERGONOMIE

- Industrieller Winkelschleifer
- Industriequalität mit bis zu 1000 Stunden Wartungsintervall
- Hervorragendes Drehmoment für maximale Produktivität

CP3550-120AB45

12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Geregelter Motor mit 1,5 hp (1.100 Watt)
- Haltbares schräg verzahntes Getriebe
- Spindelarretierung



CP3550-120AB5

12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Geregelter Motor mit 1,5 hp (1.100 Watt)
- Haltbares schräg verzahntes Getriebe
- Spindelarretierung



CP3550-120AB5

CP3550-120AC4

Wie CP3550-120AB5 aber mit 3/8" Spindel für 100-mm-Scheiben

CP3550-120AA45

Wie CP3550-120AB5 aber mit M14 Spindel für 115-mm-Scheiben

CP3550-120AA5

Wie CP3550-120AB5 aber mit M14 Spindel für 125-mm-Scheiben



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

ALLGEMEINE WARTUNG
 INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION
 SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHLEN		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDEL GEWINDE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s²)		SCHALL DRUCK.	SCHALL DRUCK.	LUFT-EIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.			
CP3550-120AA45	615 160 7760	12,000	1.5	1,100	4.5	115	M14	36	17	56	26	4.1	1.9	9.9	252	7.5	4.1	84	95	3/8		
CP3550-120AA5	615 160 7780	12,000	1.5	1,100	5	125	M14	36	17	56	26	4.2	1.9	9.9	252	9.8	4.4	84	95	3/8		
CP3550-120AC4	615 160 7750	12,000	1.5	1,100	4	100	3/8-24	36	17	56	26	3.7	1.7	9.9	252	6.0	2.6	84	95	3/8		
CP3550-120AB45	615 160 7770	12,000	1.5	1,100	4.5	115	5/8-11	36	17	56	26	4.1	1.9	9.9	252	7.5	4.1	84	95	3/8		
CP3550-120AB5	615 160 7790	12,000	1.5	1,100	5	125	5/8-11	36	17	56	26	4.2	1.9	9.9	252	9.8	4.4	84	95	3/8		

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

SCHLEIFEN

CP3650

ENTWICKELT
FÜR HÖCHSTE
PRODUKTIVITÄT

★
**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool



HOHE PRODUKTIVITÄT



- Kraftvoller, geregelter CP Motor mit viel Drehmoment beim maximaler Geschwindigkeit, steigert die Produktivität
- Exzellentes Verhältnis von Gewicht zu Leistung 2,4 PS / 1.800 W bei 1,4 kg
- Spindelarretierungsknopf für Zubehörwechsel
- Autobalancer optimiert Kontakt zwischen Schleifmittel und Oberfläche, Steigerung der Produktivität bis zu 15%

SCHLEIFEN & TRENNEN

- Gießereien, Metallverarbeitung
- Werften, Fuhrparks
- Öl, Gas & Petrochemie, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Komposit, Magnesium, Titan

SEHR LEISER LUFTAUSTRITT

Nur 68 dB(A), mit seinem optionalen Schalldämpfer, das Ventil verhindert das Staub in den Motor eindringt, wenn die Maschine stoppt

ERGONOMISCHER 2 STUFIGER SICHERHEITSHEBEL

Beeinträchtigt nicht den Griff des Bedieners, da oben und unten am Gehäuse zu befestigen

KOMPOSIT ÜBERZUG

Thermisch isoliert für angenehmes Arbeiten

SCHNELLER, EINFACHER SCHLEIFMITTELWECHSEL

Der Spindelarretierungsknopf erlaubt einen schnellen Wechsel der Schleifmittel

HOHE PRODUKTIVITÄT UND LANGLEBIGKEIT

2,4 PS / 1.800 Watt geregelter Motor für maximale Kraft und Drehzahl

VIBRATIONSGEDÄMPFER SEITENGRIFF

Für mehr Bedienkomfort

SCHUTZHAUBE OHNE SCHLÜSSEL UM 270° VERSTELLBAR

Schneller Positionswechsel und hoher Bedienkomfort bei voller Sicherheit (nicht erhältlich bei 4" (100 mm) und 6" (150 mm) Versionen)

AUTOBALANCER

Kompensiert Schleifvibrationen und optimiert den Kontakt zwischen Schleifmittel und Oberfläche und erhöht die Abtragleistung um bis zu 15%

LANGLEBIGES SPIRALGETRIEBE

Die spiralförmigen Ritzel des Schräg Zahnkegelrads rücken schrittweise ein, um Vibrationen und körperliche Belastung zu reduzieren und ermöglichen Wartungsintervalle von über 2000 Stunden



OPTION



INBUSSCHLÜSSEL FÜR ZEITERSPARNIS
UND MEHR SICHERHEIT

2.4 hp (1,800 W) Winkelschleifer 100, 125 und 150 mm

Vorteile Serie CP3650

HÖCHSTE LEISTUNG UND ERGONOMIE



- Industrieller Winkelschleifer
- Höchste Standzeiten bei anspruchsvollen Anwendungen mit Wartungsintervallen bis zu 2000 Stunden
- Schneller Tellerwechsel

CP3650-100AB6VK ★★★ 10,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Motor mit viel Kraft & Leistung
- Hochwertiges Winkelgetriebe
- Spindelarretierung



CP3650-120AB5

CP3650-120AB45 ★★★ 12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Motor mit viel Kraft & Leistung
- Hochwertiges Winkelgetriebe
- Spindelarretierung



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

CP3650-120AB5VK ★★★ 12,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- 125 mm Topfscheibe
- 2,3 PS (1700 W) geregelter Motor
- 12000 U/min Leerlaufdrehzahl



CP3650-120AB5VK

CP3650-120AH5VK

Wie CP3650-AB5VK mit HEX-Spindel



INBUS-SCHLÜSSEL FÜR ZEIT-ERSPARNIS UND MEHR SICHERHEIT

★ ALLGEMEINE WARTUNG
 ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION
 ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHL		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDEL GEWINDE		LUFTVER-BRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALL-DRUCK	SCHALL-DRUCK	LUFTEIN-LASS
		U/min		hp	W	in.	mm	in.		cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.	
CP3650-135AC4FK	615 160 7170	13,500		2.4	1,800	4	100	3/8-24	53	25	74	35	3.4	1.5	9.4	238	9.9	5.0	82	93	3/8	
CP3650-120AB5	615 160 7220	12,000		2.4	1,800	5	125	5/8-11	42	20	68	32	3.9	1.8	9.4	238	7.5	2.5	82	93	3/8	
CP3650-120AB45	615 160 7320	12,000		2.4	1,800	4.5	115	5/8-11	42	42	68	32	3.9	1.8	9.4	238	7.8	4.6	82	93	3/8	
CP3650-120AA5	615 160 7210	12,000		2.4	1,800	5	125	M14	42	20	68	32	3.9	1.8	9.4	238	7.1	2.2	82	93	3/8	
CP3650-120AA45	615 160 7310	12,000		2.4	1,800	4.5	115	M14	42	42	68	32	3.9	1.8	9.4	238	7.8	4.6	82	93	3/8	
CP3650-120AH5VK	615 160 7200	12,000		2.4	1,800	5	125	HEX	42	20	68	32	4.3	2	9.4	238	4.5	1.1	79	90	3/8	
CP3650-120AB5VK	615 160 7190	12,000		2.4	1,800	5	125	5/8-11	42	20	68	32	4.2	1.9	9.4	238	4.5	1.1	79	90	3/8	
CP3650-120AA5VK	615 160 7180	12,000		2.4	1,800	5	125	M14	42	20	68	32	4.2	1.9	9.4	238	4.5	2.0	79	90	3/8	
CP3650-100AB6VK	615 160 7300	10,000		2.4	1,800	6	150	5/8-11	42	20	68	32	4.2	1.9	9.4	238	5.2	1.5	79	90	3/8	

Alle Modelle: Schlauch int. 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP857 ★★



7,500 U/MIN

EFFIZIENT UND LANGLEBIG



EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumlegierungsgehäuse
- Spiralkegelgetriebe
- 940W starker Motor

VORTEILE

- Winkelschleifer für allgemeine Wartungsarbeiten
- Robustes Gehäuse
- Langlebig



CP857

1.1 & 1.3 hp (850 & 940 W) Winkelschleifer 180 mm

CP9123 ★

7,500 U/MIN



EFFIZIENT UND LANGLEBIG

EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumlegierungsgehäuse
- Gummierter Griff
- Für 180 mm Teller

VORTEILE

- Winkelschleifer für allgemeine Wartungsarbeiten
- Robustes Gehäuse
- Standzeit & Lesitung



CP9123



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHL		LEISTUNG		SCHEIBEN-DÜCHMESSER		SPINDEL GEWINDE		LUFTVER-BRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALL DRÜCK.	SCHALL DRÜCK.	LUFTEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.			
CP857	T024387	7,500	1.3	940	7	180	5/8-11	24	11.3	24	11.3	6.3	2.8	13.1	334	4.0	1.3	102	113	3/8		
CP9123	615 195 9123	7,500	1.1	850	7	180	5/8-11	40	18.9	24	11.3	7.5	3.4	13.4	340	4.3	1.3	93	104	3/8		

Alle Modelle: Schlauch int. 5/8" (16mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP3850

DAS ULTIMATIVE
WERKZEUG
FÜR
MATERIALABTRAGUNG

**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool



HOHE PRODUKTIVITÄT



- Leistungsstarker geregelter CP Motor mit höherem Drehmoment bei maximaler Geschwindigkeit, steigert die Produktivität
- Höchstes Leistungs-Gewichtsverhältnis 2,100 W und 2.7 kg
- Spindelarretierungsknopf für Schleifmittelwechsel
- Autobalancer optimiert Kontakt zur Schleiffläche und steigert Produktivität um 15%

ABTRAGEN, SCHLEIFEN & TRENNEN

- Gießerei, Metallbearbeitung
- Werften, Fuhrparks
- Öl, Gas & Petrochemische Instandhaltung
- Kunststoffe

HÖCHSTER KOMFORT
Abgerundetes Design ermöglicht das Hangelenk gerade zu halten, um die Haltung zu verbessern

**ERGONOMISCHER
DOPPEL-SICHERHEITSSHEBEL**
Verstärkte Lösung verbessert Griffigkeit und reduziert Risiko von Fehlbedienung

**360° LUFTAUSLASS
INTEGRIERT**
Verbessert den Bedienkomfort und verringert Ermüdungserscheinungen durch eine Geräuscentwicklung ≤ 84 dB(A)

**MULTI-POSITIONS
SCHUTZ**
Flexibler und einfach um 220° versetzbare Schutz

**SCHNELLER UND
EINFACHER
TELLERWECHSEL**
Der Spindelarretierungsknopf ermöglicht einen schnellen Schleifmittelwechsel



EXTREM HALTBARES SPIRALKEGELGETRIEBE

Die spiralförmigen Ritzel des Schräg Zahnkegelrads rücken schrittweise ein, um Vibrationen und körperliche Belastung zu reduzieren und ermöglichen eine Haltbarkeit von über 2000 Stunden

VERSTELLBARER VIBRATIONSDÄMPFENDER HANDGRIFF

Um 360° verstellbarer Griff, links und rechts, für mehr Bedienkomfort

NIEDRIGER WINKELKOPF

Verbesserte Sicht auf das Werkstück und Zugang an engen Stellen



CP MAGNET
Sammelt Abtrag und verlängert die Lebensdauer des Getriebes

AUTOBALANCER (OPTIONAL)
Verringert Vibrationen und optimiert den Kontakt zur Schleiffläche um ein 15% höhere Abtragleistung

OPTION



INBUS-SCHLÜSSEL FÜR ZEITER-
SPARNIS UND MEHR SICHERHEIT

SCHLEIFEN

2.8 hp (2,100 W) Winkelschleifer 180 und 230 mm

Vorteile Serie CP3850

HÖCHSTE LEISTUNG UND ERGONOMIE

- Industrieller Winkelschleifer
- Höchste Standzeiten bei anspruchsvollen Applikationen, bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle
- Extrem hohe Kraft für maximale Produktivität



CP3850-85AB7V

8,500 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Abgeflachter Winkelkopf
- Langlebiges Winkelgetriebe Zweistufiger Sicherheitshebel
- 8.500 U/min 6.000 U/min Nicht für den europäischen Markt

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



CP3850-85AB7V

CP3850-77AB7V

Wie CP3850-85AB7V aber mit 7700 U/min

CP3850-60AB9V



6,000 U/MIN



NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

EIGENSCHAFTEN

- Abgeflachter Winkelkopf
- Extrem langlebiges Winkelgetriebe
- Zweistufiger Sicherheitshebel



CP3850-60AB9V



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHL		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDEL GEWINDE	LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK	SCHALLDRUCK	LUFTEINLASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
FÜR ANSI MÄRKTE																					
CP3850-85AB7V	615 160 7440	8,500	2.8	2,100	7	180	5/8-11	36	17	77	36	6.6	3	13.4	340	5.7	1.1	87	98	1/2	
CP3850-77AB7V	615 170 4960	7,700	2.8	2,100	7	180	5/8-11	33	16	69	32	6.6	3	13.4	340	5.3	1.1	84	95	1/2	
CP3850-60AB9V	615 160 7340	6,000	2.8	2,100	9	230	5/8-11	44	21	80	38	7	3.2	13.4	340	6.8	1.1	93	104	1/2	

Alle Modelle: Schlauch int. 5/8" (16mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

2.8 hp (2,100 W) Winkelschleifer 180 und 230 mm

CP3850-65AB9VE ★★★ 6,500 U/MIN



CP3850-65AH9VE

Wie CP3850-65AB9VE aber mit HEX Spindel

EIGENSCHAFTEN

- Niedriger Winkelkopf
- Hochwertiges Winkelgetriebe
- Sicherheitshebel

NUR FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



CP3850-65AB9VE

CP3850-85AB7VE 8,500 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Niedriger Winkelkopf
- Hochwertiges Winkelgetriebe
- Sicherheitshebel



NUR FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



CP3850-85AB7VE

CP3850-85AH7VE



Wie CP3850-85AB7VE mit HEX Spindel



INBUS-SCHLÜSSEL FÜR ZEITERSPARNIS UND MEHR SICHERHEIT

NUR FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHN		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDEL GEWINDE	LUFTVERBR.-IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALL DRUCK.	SCHALL DRUCK.	LUFTFEIN-LASS
		U/min		hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)		in.
CP3850-85AB7VE	615 170 4920	8,500		2.8	2,100	7	180	5/8-11	36	17	77	36	6.4	2.9	13.4	340	5.7	1.1	87	98	1/2
CP3850-85AH7VE	615 170 4930	8,500		2.8	2,100	7	180	HEX	36	17	77	36	5.9	2.7	13.4	340	5.4	1.0	87	98	1/2
CP3850-65AB9VE	615 170 4940	6,500		2.8	2,100	9	230	5/8-11	44	21	80	38	5.9	2.7	13.4	340	5.7	1.1	93	104	1/2
CP3850-65AH9VE	615 170 4950	6,500		2.8	2,100	9	230	HEX	44	21	80	38	6.4	2.9	13.4	340	5.4	1.0	93	104	1/2

Alle Modelle: Schlauch int. 5/8" (16mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP3330
CP3340
**BESTER IN
KLASSE**
PRODUKTIVITÄT

**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool

NEW



HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT



- Optimale Anwendersicherheit
- Höchste Produktivität, Abtrageleistung doppelt so hoch wie vergleichbare Maschinen
- Drehzahlbegrenzer

SCHLEIFEN UND TRENNEN

- Metallbearbeitung, Produktion, Gießereien, Werften, Öl und Gas
- Entgraten, Schleifen, Trennen, Schweißnahtbearbeitung
- Materialien: Gusseisen, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Komposit, Magnesium, Titan
- Für 180 und 230 mm Schleif- und Trennscheiben und 150 mm Topfscheiben

HOCHLEISTUNGS-MOTOREN

- Motoren mit hohen Drehmomenten und 3.7 hp (2.800 Watt) / 4.5 hp (3.400 Watt) für die meisten Anwendungen

SCHAFFT ZWEI MAL MEHR MATERIALABTRAG ALS VERGLEICHBARE GERÄTE

ANSCHMIGSANER SICHERHEITS- STARTHEBEL

- Erlaubt eine einfache Bedienung auch beim Tragen von schweren Handschuhen

HOCHST RESISTENTE SCHUTZHAUBEN

- Intelligente Designkombination für mehr Langlebigkeit und Bedienersicherheit

DREHZAHLBEGRENZER

- Vermeidet Schleifstöße im Falle unbeabsichtigter Luftdruckschwankungen

GEREGELTER MOTOR

- Die Drehzahl wird auch unter Last gehalten und erhöht den Abtrag

ROBUSTES GEHÄUSE

- Stabiles Aluminium-Gehäuse was den härtesten Anwendungen standhält



3.7 & 4.5 hp Vertikal-Schleifer 150 bis 230 mm

Vorteile der CP3330/3340 Serie

ERSTKLASSIGE PRODUKTIVITÄT UND OPTIMALE BEDIENSICHERHEIT

- Industrieller Vertikalschleifer
- Vermeidet Schleifstöße im Falle unbeabsichtigter Luftdruckschwankungen
- Die Drehzahl wird auch unter Last gehalten und erhöht den Abtrag

CP3330-SALAVAD 8,500 U/MIN



CP3330-SALAVEL

Wie CP3330-SALAVAD aber mit 6000 U/min für 230-mm-Scheiben

EIGENSCHAFTEN

- Integrierte Drehzahlbegrenzer für mehr Sicherheit
- Stromlinienförmiger Sicherheitshebel
- Robustes Aluminiumgehäuse

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

CP3330-SALAVET 6,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Integrierte Drehzahlbegrenzer für mehr Sicherheit
- Stromlinienförmiger Sicherheitshebel
- Robustes Aluminiumgehäuse

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



Siehe Zubehör auf Seiten 116-122

CP3340-SALAVEL 6,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Integrierte Drehzahlbegrenzer für mehr Sicherheit
- Stromlinienförmiger Sicherheitshebel
- Robustes Aluminiumgehäuse



CP3340-SALAVEL

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

CP3340-SALAVET

Wie CP3340-SALAVEL aber mit 6000 U/min für 150-mm-Topscheiben

CP3340-SALAVAD

Wie CP3340-SALAVEL aber mit 6000 U/min für 180-mm-Schleifscheiben



ALLGEMEINE WARTUNG INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHLE		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDEL GEWINDE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK	SCHALLDRUCK	LUFTEINLASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.			
CP3330-SALAVET	615 160 9210	6,000	3.7	2,800	6"	150	5/8-11	22	10	70	33	10.8	4.9	9.8	250	2.6	1.9	95	106	1/2		
CP3330-SALAVAD	615 160 9220	8,500	3.7	2,800	7"	180	5/8-11	22	10	83	39	10.5	4.8	9.8	250	5.2	1.5	91	102	1/2		
CP3330-SALAVEL	615 160 9230	6,000	3.7	2,800	9"	230	5/8-11	22	10	70	33	11.2	5.1	9.8	250	4.4	1.6	95	106	1/2		
CP3340-SALAVET	615 160 9270	6,000	4.5	3,400	6"	150	5/8-11	34	16	95	45	12.8	5.8	9.8	250	3.6	1.3	95	106	1/2		
CP3340-SALAVAD	615 160 9280	8,500	4.5	3,400	7"	180	5/8-11	61	29	110	52	12.3	5.6	9.8	250	4.9	1.7	100	111	1/2		
CP3340-SALAVEL	615 160 9290	6,000	4.5	3,400	9"	230	5/8-11	34	16	95	45	13.1	6	9.8	250	2.5		95	106	1/2		

Alle Modelle: Schauch int. 5/8" (16mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP3349

MAXIMALE
KRAFT
FÜR
MAXIMALE
ABTRAGUNG

★
**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool



MAXIMALE PRODUKTIVITÄT



- Leistungsstarker geregelter CP Motor bietet unerreichte Kraft bei hoher Drehzahl und 4 PS (3.000 W) Leistung
- 2 stufiger Sicherheitshebel und gummierter Seitengriff sorgt für einfache Handhabung und sicheren Griff

SCHLEIFEN & TRENNEN

- Gießereien, Metallverarbeitung
- Werften, Fuhrparks
- Öl, Gas & Petrochemie, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Komposit, Magnesium, Titan

HÖCHSTER KOMFORT

Abgerundetes Design ermöglicht das Hangeln gerade zu halten, um die Haltung zu verbessern

ERGONOMISCHER DOPPEL -SICHER- HEITSHEBEL

Verstärkte Lösung verbessert Griffbarkeit und reduziert Risiko von Fehlbedienung

ROBUSTER ABLUFTRÖST

Widersteht hartem Gebrauch

HOCHWERTIGE SCHUTZHAUBE

Erhöht die Sicherheit des Bedieners

ROBUSTES GEHÄUSE

Dickes, aber abgerundetes Gehäuse, widersteht harten Anwendungen

LEISTUNGSSTARKER MOTOR

Hohe Kraft 4 PS (3000 W) für schwerste Anwendungen

VERSTÄRKTER GUMMIGRIFF ZUVERLÄSSIGER

Griff für verbesserte Kontrolle

EINGEBAUTER ÖLTANK

Höchste Motorlebensdauer durch konstanten Ölfluß



4 hp Vertikal-Schleifer 150 bis 230 mm

Vorteile Serie CP3349

HÖCHSTE LEISTUNG BEI SCHWEREN ANWENDUNGEN

- Industrieller Vertikalschleifer
- Höchste Standzeiten bei anspruchsvollen Applikationen, bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle
- Extrem hohe Kraft für maximale Produktivität



CP3349-SALAVADE 7,700 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Robustes Gehäuse
- Eingebauter Schmiermitteltank
- Zweistufiger Sicherheitshebel

FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

CP3349-SALAVET 6,000 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Drehzahlbegrenzer
- Eingebauter Schmiermitteltank
- Zweistufiger Sicherheitshebel nicht für den europäischen Markt

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

CP3349-SALAVETE

FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

CP3349-SALAVEL 6,500 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- Drehzahlbegrenzer
- Eingebauter Schmiermitteltank
- Zweistufiger Sicherheitshebel nicht für den europäischen Markt

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



CP3349-SALAVEL

CP3349-SALAVELE

FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



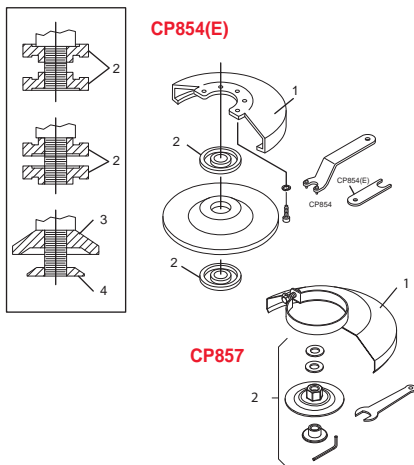
Siehe Zubehör auf Seiten 116-122



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUFDREH-ZAHLEN		LEISTUNG		SCHEIBEN-DURCHMESSER		SPINDELGEWINDE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK		SCHALLDRUCK		LUFTEINLASS	
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	ISO 15744 - dB(A)	in.	in.				
FÜR ANSI MÄRKTE																									
CP3349-SALAVEL	615 160 9070	6,000	4	3,000	9"	230	5/8-11	27	13	93	44	9.7	4.4	11	280	4.0	-	87	98	1/2					
CP3349-SALAVET	615 160 9080	6,000	4	3,000	6"	150	5/8-11	25	12	91	43	9.7	4.4	11	280	2.5	-	84	95	1/2					
FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT																									
CP3349-SALAVADE	615 160 9110	7,700	4	3,000	7"	180	5/8-11	40	19	97	46	9.2	4.2	11	280	4.6	-	88	99	1/2					
CP3349-SALAVETE	615 160 9150	6,000	4	3,000	6"	150	5/8-11	25	12	91	43	9.7	4.4	11	280	2.5	-	84	95	1/2					
CP3349-SALAVELE	615 160 9130	6,500	4	3,000	9"	230	5/8-11	27	13	93	44	9.7	4.4	11	280	4.0	-	87	98	1/2					

Alle Modelle: Schlauch int. 5/8" (16mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
CP7500		2" Schrubb-Scheibe Körnung 60 (5 St.) 20,000	894 016 2768
		2" Schrubb-Scheibe Körnung 80 (5 St.) 20,000	894 016 2769
		2" Schrubb-Scheibe Körnung 120 (5 St.) 20,000	894 016 2770
		Stiftschlüssel	894 016 2763
		Spannschlüssel	894 016 2759
		Mutter	894 016 2765
		2" Trennscheibe, max. 20000 U/min	894 016 4490
CP7550-C/B-A		125 mm (5") Schutzhaube	894 017 3446
		Flansch-Set für 3/8"-24 UNF (Flansch+Flanschmutter)	894 017 3437
		Flansch-Set für 5/8"-11 UNC (Flansch+Flanschmutter+Schraube)	894 017 3438
		Flansch-Set für M14 (Flansch+Flanschmutter+Schraube)	895 025 1317
		Werkzeug-Set (Lochschlüssel + Spanner+Schlüssel)	894 017 3513
		Zusatzhandgriff	205 052 4063
		Abluftschlauch	894 017 3439
CP854	1	100 mm (4") Schutzhaube	C136898
	2	Flansch	C138512
	3	Scheibenadapter	C128495
	4	Scheibenhaltermutter	C050588
	.	Schlüsselstopper	C136927
	.	Spannschlüssel	C136926
	.	Schlüssel 5/8"	C139702
	.	Seitengriff	C136901
CP854E	1	125 mm (5") Schutzhaube	C136898
	2	Nut	C138512
	.	Wheel adapter	KF141861
CP857	1	180 mm (7") Schutzhaube	C139081
	.	Spindelschlüssel	C141027
	.	Schlüssel Hex	P084363
	2	Adapter	C087920
CP9105Q-B, CP9106Q-B, CP9107, CP9108Q-B		Spannschlüssel (2)	CA144807
		Doppelringschlüssel	205 049 6453
CP9111Q-B, CP9112Q-B		Spannschlüssel	205 049 6443
		Doppelringschlüssel	205 053 4003
CP9120CR CP7540C		100 mm (4") Schutzhaube	894 017 3436
		Flansch-Set für 3/8"-24 UNF (Flansch+Flanschmutter)	894 017 3437
		Werkzeug-Set (Lochschlüssel + 2 Spanner)	894 017 3440
		Zusatzgriff	205 052 4063
		Abluftschlauch für CP7540C	894 017 3439
CP9120CRN CP7540CN		100 mm (4") Schutzhaube	205 053 4003
		Flansch-Set für 3/8"-24 UNF (Flansch+Flanschmutter)	894 017 3435
		Werkzeug-Set (Lochschlüssel + 2 Spanner)	894 017 3440
		Zusatzgriff	205 052 4063
		Abluftschlauch für CP7540CN	894 017 3439
CP9121CR/BR/AR		125 mm (5") Schutzhaube	205 053 4023
		Flansch-Set für 3/8"-24 UNF (Flansch+Flanschmutter)	894 017 3437
		Flansch-Set für 5/8"-11 UNC (Flansch+Flanschmutter+Schraube)	894 017 3438
		Flansch-Set für M14 (Flansch+Flanschmutter)	895 025 1317
		Werkzeug-Set (Lochschlüssel + Spanner)	894 017 3513
		Zusatzhandgriff	205 052 4063
		Abluftschlauch für CP7545	894 017 3439
CP9122BR/CR CP7545-C/B		115 mm (4.5") Schutzhaube	205 053 4013
		Flansch-Set für 3/8"-24 UNF (Flansch+Flanschmutter)	894 017 3437
		Flansch-Set für 5/8"-11 UNC (Flansch+Flanschmutter+Schraube*)	894 017 3438
		Werkzeug-Set (Lochschlüssel + Spanner + Schlüssel*)	894 017 3513
		Zusatzgriff	205 052 4063
		Abluftschlauch für CP7545	894 017 3439
*nicht für CP9122			
CP9123		Schutzhaube	205 050 0973
		Flansch	205 050 0963
		Flanschmutter	205 050 0983
		Spannschlüssel	205 050 1193
		Sechskant-Spannschlüssel	205 050 1213
		Scheibenhaltermutter	KF142108
		Schlüsselstopper	C136927
		Schlüsselspanner	KF141865
		Seitengriff	C136901

Zubehör Winkelschleifer

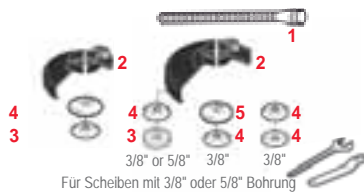
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR



CP3040...



Für Scheiben mit 3/8" oder 5/8" Bohrung



Für Scheiben mit 3/8" oder 5/8" Bohrung



Für Scheiben mit 3/8" oder 5/8" Bohrung



Für Scheiben mit 7/8" Bohrung



Für Scheiben mit 7/8" Bohrung



Für Scheiben mit 7/8" Bohrung



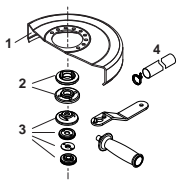
Für Scheiben mit 5/8" Bohrung

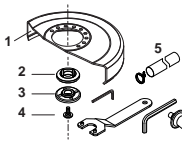


MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
CP3040-GABTIM CP3040-GASTIM	1	∅ 100 mm (4") Schutzscheibe	205 054 5213
	2	Hinterer Flansch 5/8"	205 054 4263
	3	Hinterer Flansch 3/8"	205 055 2633
	4	Flanschmutter 5/8"	205 054 4273
	5	Flanschmutter 3/8"	205 055 2643
	.	Gabelschlüssel (für 3/8" Flansch)	205 054 4293
	.	Stiftschlüssel (für 3/8" Flansch)	205 054 4283
	.	Gabelschlüssel (für 5/8" Flansch)	205 055 2953
	.	Stiftschlüssel (für 5/8" Flansch)	205 055 2943
	.	.	.
CP3019-...A3 CP3019-...A4	1	Auslass-Schlauch L= 0,8m	615 875 1060
	2	100 mm (4") Scheibenschutz	615 504 1550
	2	76 mm (3") Scheibenschutz	615 504 1600
	3	Flansch	615 606 5150
	4	Flansch	615 502 0640
	5	Hinterer Flansch	615 503 1440
	.	Stiftschlüssel	615 802 0080
	.	Gabelschlüssel, 11 mm	615 801 0030
CP3109-13A4ES CP3109-13A4	1	Auslass-Schlauch L= 1,5m	615 875 1130
	2	100 mm (4") Scheibenschutz	615 504 1600
	3	Flansch	615 606 5150
	4	Flansch	615 502 0640
	5	Hinterer Flansch	615 503 1440
	.	Stiftschlüssel	615 802 0080
.	Gabelschlüssel, 11 mm	615 801 0030	
CP3450-12AA5	1	125 (5") Scheibenschutz	615 504 1860
	2	Hinterer Flansch M14	615 503 1590
	3	Flanschmutter M14	615 502 0770
	4	Schraubensicherung	615 614 0900
Gabelschlüssel : 205 048 4230 / Stiftschlüssel : 205 048 6673 / Inbus-Schlüssel : 895 101 1464			
CP3450-12AC45	1	115 mm (4.5") Scheibenschutz	615 504 2030
	2	Hinterer Flansch 3/8"	205 053 3943
	3	Flanschmutter 3/8"	205 053 3973
	4	Schraubensicherung	615 614 0900
Gabelschlüssel : 205 048 4230 / Stiftschlüssel : 205 048 5003 / Inbus-Schlüssel : 895 101 1464			
CP3450-12AB5	1	125mm (5") Scheibenschutz	615 504 1860
	2	Hinterer Flansch 5/8"	615 503 1600
	3	Flanschmutter 5/8"	615 502 0780
	4	Schraubensicherung	615 614 0900
CP3450-12AC4 CP3450-12AC4R	1	100 mm (4") Scheibenschutz	615 504 1880
	2	Flansch (2)	615 606 0430
		Gabelschlüssel	205 048 4230
	Stiftschlüssel	205 048 5003	
Gabelschlüssel: 205 048 4230 / Stiftschlüssel: 205 048 6673 / Inbus-Schlüssel: 895 101 1464			
MODELL		BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
CP3450-..		Standardseitengriff	205 052 4063
		Abluft Kit	205 054 1503



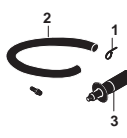
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3550-120AC4 	1	4" (100 mm) Schutzhaube	615 504 2360
	2	Hinterer Flansch 3/8" für Schleif- und Trennscheiben Typ 1 - 41	894 017 3436
	3	Flanschmutter 3/8" für Schleif- und Trennscheiben Typ 1 - 41	894 017 3436
		Hinterer flacher Flansch 3/8" für Scheiben Typ 27	894 017 3435
		Flache Flanschmutter 3/8" für Scheiben Typ 27	894 017 3435
		Flansch-Set (2x) 3/8" für Schleif- und Trennscheiben Typ 1 - 41	894 017 3435
	4	Abluftschlauch-Kit	615 813 2520
	.	Flansch-Spanschlüssel	205 048 5003
	.	Seiten-Handgriff	205 052 4063

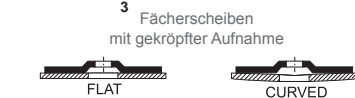
MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3550-120AA45 CP3550-120AA5 	1	4,5" (115 mm) Schutzhaube	615 504 2370
	1	5" (125 mm) Schutzhaube	615 504 2380
	2	Hinterer Flansch M14	895 025 1317
	3	Flanschmutter M14	895 025 1317
	4	Sicherheitsschraube	895 025 1317
	5	Abluftschlauch-Kit	615 813 2520
	.	Flansch-Schlüssel	205 048 6673
	.	Inbus-Schlüssel	895 101 1464
	.	Seiten-Handgriff	205 052 4063

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3550-120AB45 CP3550-120AB5 	1	4,5" (115 mm) Schutzhaube	615 504 2370
	1	5" (125 mm) Schutzhaube	615 504 2380
	2	Hinterer Flansch M14	819 017 3438
	3	Flanschmutter M14	819 017 3438
	4	Sicherheitsschraube	894 017 3438
	5	Abluftschlauch-Kit	615 813 2520
	.	Flansch-Schlüssel	205 048 6673
	.	Inbus-Schlüssel	895 101 1464
	.	Seiten-Handgriff	205 052 4063

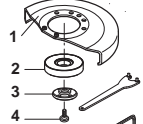
MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-120AA5VK CP3650-120AB5VK CP3650-120AH5VK CP3650-100AB6VK 	1	Schalldämpfersatz komplett	615 396 1660
	2	Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 0660
	3	Schelle	615 263 0240

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-120AA5 CP3650-120AB5 CP3650-120AA45 CP3650-120AB45 	.	Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 0270
	1	Schelle	615 263 0240
	2	Abluftschlauch	615 875 1130
	3	Standardseitengriff	615 576 0380

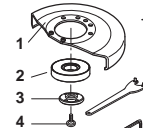
Scheiben Typ 27 - 42 und 41



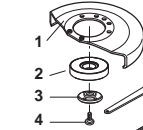
MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-120AB45 CP3650-120AB5 	1	4,5" (115mm) Schwenkbare Schutzhaube (AB45)	615 504 1980
	1	5" (127mm) Schwenkbare Schutzhaube (AB5)	615 504 1970
	2	Hinterer Flansch	615 503 1410
	3	Vorderer Flansch	615 502 0670
	4	Sicherungsschraube	615 614 0760
	.	Spanschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
	.	Steckschlüssel 6.35 mm)	615 802 0570

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-120AB5VK 	1	5" (127mm) Schwenkbare Schutzhaube	615 504 1930
	2	Autobalancer	615 990 1810
	3	Vorderer Flansch	615 502 0670
	4	Sicherungsschraube	615 614 0760
	.	Sechskantschlüssel 6.35 mm	615 802 0570

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-135AC4FK 	1	4" (100 mm) Schutzhaube	615 504 1960
	2	Flansch (2)	615 606 5150
	3	Hinterer Flansch	615 503 5150
	.	Gabelschlüssel 16 mm	615 802 5120
	.	Spanschlüssel 20-3 mm	615 802 0080

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-120AA5VK 	1	5" (127mm) Schwenkbare Schutzhaube	615 504 1930
	2	Autobalancer	615 990 1810
	3	Vorderer Flansch	615 502 0660
	4	Sicherungsschraube	615 614 0760
	.	Spanschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
	.	Sechskantschlüssel 6.35 mm	615 802 0570

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-120AA45 CP3650-120AA5 	1	4,5" (115mm) Schwenkbare Schutzhaube (AA45)	615 504 1980
	1	5" (127mm) Schwenkbare Schutzhaube (AA5)	615 504 1970
	2	Hinterer Flansch	615 503 1340
	3	Vorderer Flansch	615 502 0660
	4	Sicherungsschraube	615 614 0760
	.	Spanschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
	.	Steckschlüssel 6.35 mm	615 802 0570

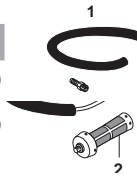
MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-100AB6VK 	1	6" (150 mm) Schutzhaube	615 504 2020
	2	Autobalancer	615 990 1810
	3	Vorderer Flansch	615 502 0670
	4	Sicherungsschraube	615 614 0760
	.	Spanschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
	.	Sechskantschlüssel 6.35 mm	615 802 0570

Zubehör Winkelschleifer und Vertikalschleifer

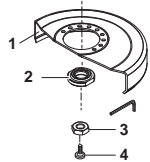


MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

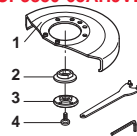
MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-...	1	Anschlussnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 16 mm	615 704 0140
	2	Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 0660



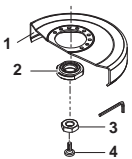
MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-60AB9V	1	9" (230 mm) Schutzhaube Set	205 055 9613
	2	Hinterer Flansch	615 503 1530
	3	Mutter	615 608 0490
	4	Sicherungsschraube	615 614 0340
	.	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 0560



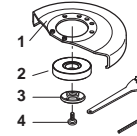
MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-85AH7VE	1	7" (180 mm) Schutzhaube (AH7VE)	615 504 2115
CP3850-65AH9VE	1	9" (230 mm) Schutzhaube (AH9VE)	615 504 2125
	2	Hinterer Flansch-Balancer	615 990 1940
	3	Hinterer Flansch	615 503 1640
	4	Vorderer Flansch	615 502 0850
	.	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
.	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 0560	



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-77AB7V	1	7" (180 mm) Schutzhaube Set	615 504 2135
CP3850-85AB7V	2	Hinterer Flansch	615 503 1530
	3	Mutter	615 608 0490
	4	Sicherungsschraube	615 614 0340
	.	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 0560



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-85AB7VE	1	7" (180 mm) Schutzhaube (AB7VE)	615 504 2115
CP3850-65AB9VE	1	9" (230 mm) Schutzhaube (AB9VE)	615 504 2125
	2	Autobalancer	615 990 1810
	3	Vorderer Flansch	615 502 0670
	4	Sicherungsschraube	615 614 0760
	.	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
.	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 0560	



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3349-SALAVEL	1	9" (230 mm) Schutzhaube	615 504 2250
	3	Hinterer Flansch	615 503 1070
	4	Mutter	615 542 1040
	5	Sicherungsschraube	615 614 0340
	.	Spannschlüssel 27 mm	615 801 0770
	.	Sechskantschlüssel	615 802 0560



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3349-...	.	Anschlussnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 16 mm	615 704 0140

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3349-SALAVELE	1	9" (230 mm) Schutzhaube	615 504 1830
	2	Hinterer Flansch	615 503 1030
	4	Mutter	615 542 1040
	5	Sicherungsschraube	615 614 0340
	.	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
	.	Spannschlüssel 27 mm	615 801 0770
	.	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 0560



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3349-SALAVEDE	1	7" (180 mm) Schutzhaube	615 504 1820
	2	Hinterer Flansch	615 503 1030
	3	Mutter	615 542 1040
	4	Sicherungsschraube	615 614 0340
	.	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
	.	Spannschlüssel 27 mm	615 801 0770
	.	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 0560



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3349-SALAVET	1	6" (150 mm) Schutzhaube	615 504 1780
	2	Hinterer Flansch	615 503 1500
	3	Mutter	615 608 0490
	.	Hebel	615 595 2020
	.	Sechskantschlüssel	615 802 0610

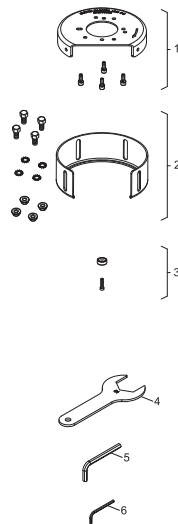


MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3349-SALAVETE	1	6" (150 mm) Schutzhaube	615 504 1810
	2	Hinterer Flansch	615 503 1160
	3	Sicherungsschraube	615 614 0340
	.	Spannschlüssel 27 mm	615 801 0770
	.	Sechskantschlüssel	615 802 0560

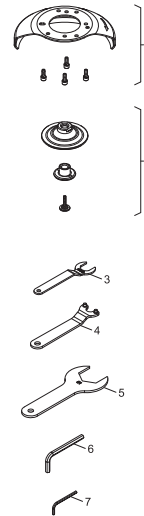




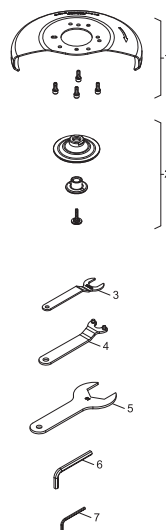
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3330/CP3340 SALAVET	1	6" Schutzhaube Oberteil	615 504 2320
	2	6" Schutzhaube Unterteil	615 504 2330
	3	Scheibhalterung für Typ 6 und 11	615 548 3070
	4	Spanschlüssel 51 mm	615 802 0720
	5	Inbusschlüssel 5/16"	615 802 0730
	6	Inbusschlüssel 5/32"	615 802 0740



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3330/CP3340 SALAVAD	1	7" Schutzhaube	615 504 2340
	2	Scheibhalterung für Typ 27 und 42	615 548 3080
	3	Spanschlüssel 24 mm	615 802 0750
	4	Flansch-Schlüssel 32 mm / 3	895 029 0147
	5	Spanschlüssel 51 mm	615 802 0720
	6	Inbusschlüssel 5/16"	615 802 0730
	7	Inbusschlüssel 5/32"	615 802 0740



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3330/CP3340 SALAVEL	1	9" Schutzhaube	615 504 2350
	2	Scheibhalterung für Typ 27 und 42	615 548 3080
	3	Spanschlüssel 24 mm	615 802 0750
	4	Flansch-Schlüssel 32 mm / 3	895 029 0147
	5	Spanschlüssel 51 mm	615 802 0720
	6	Inbusschlüssel 5/16"	615 802 0730
	7	Inbusschlüssel 5/32"	615 802 0740

Zubehör & Ersatzteile Winkelschleifer



WEITERES OPTIONALES ZUBEHÖR



MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3450-..	Vibrationsarmer Griff Abluftschlauch Adapter Überzugschlauch	615 576 0780 615 730 1870 205 054 7523
CP3550-...	Vibrationsdämpfender-Handgriff	615 576 0780
CP75-...	Vibrationsdämpfender-Handgriff	615 576 0780

FLANSCH-BALANCER



MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3349-SALAVADE/ CP3349-SALAVELE	Flansch-Balancer	615 503 1460
CP3550-AA45/5	Auto-Balancer M14	615 990 2020
CP3550-AB45/5	Auto-Balancer 5/8"	615 990 2030



SPANNZANGENHALTER

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3450-12AC..	Spannzangenhalter Spannzangennutter Spannzange 1/4"	615 990 1900 615 607 1540 615 526 0630

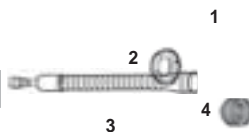
FETTPRESSE



MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3450-..	Fettpresse mit 24 g Fett gefüllt	615 990 1490

SCHALLDÄMPFER

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3019-..	1	Schalldämpfersatz	615 396 1010
	2	Aufsteck-Schalldämpfer	615 396 1240
CP3109-..	3	Schalldämpfersatz	615 396 1660
	4	Aufsteck-Schalldämpfer	615 396 6550
CP3450	3	Schalldämpfersatz	615 574 0760



ABLUFTSCHLAUCH

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3109-..	Abluftschlauch, gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 1160

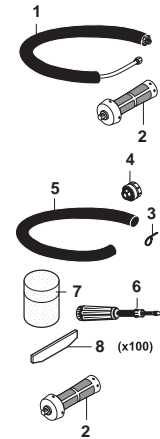


TELLER

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3450-12AC4 AC45	ø 4" (100 mm) Stützteller mit Mutter 3/8	615 990 1900
CP3450- 12AA5/AB5	ø 5" (127 mm) Stützteller mit Mutter 5/8" und M14	615 990 1910



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3650-..	1	Schalldämpfersatz komplett	615 396 1660
	2	Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 0660
	3	Schelle	615 263 0240
	4	Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 9570
	5	Abluftschlauch, gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 1160
	6	Fettpresse mit 24 g Fett gefüllt	615 990 1490
	7	Fett für Winkelgetriebe	615 990 1480
	.	Lamellensatz	615 434 0640
CP9120/21/22.. CP7540/45/50..	2	Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 0780

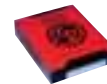


DIAMANTTRENNSCHEIBEN-SET

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3550-AA45/5		Diamant-Trennscheibe 5" (127 mm)	615 804 9150
CP3550-AB45/5		Komplettes Kit	615 397 8300
		Schrauben-Kit	615 504 2170
	1	Diamantscheibe	615 504 2180
	2	Abdeckhaube komplett 125 mm	
	3	Distanzstück 25 mm (5/8")	615 643 0900
	3	Distanzstück 25 mm (M14)	615 643 0890
	3	Distanzstück 6 mm (5/8")	616 643 0910
	4	Distanzstück 6 mm (M14)	616 643 0910
	4	Spannflansch 5/8"	616 643 0920
	5	Spannflansch M14	617 606 0450
	5	Flansch-Schlüssel	617 606 0460
	.		617 802 0670



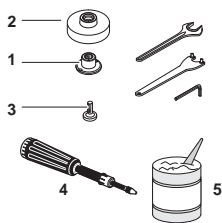
AUFRÜST-KIT



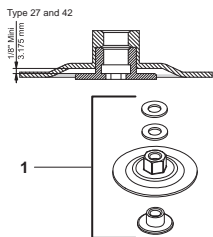
MODELL	ARTIKELNUM
CP3040	205 054 5223
CP3109-13A4	205 054 1673
CP3109-13A4ES	205 054 1663
CP3330	615 399 4120
CP3340	615 399 4120
CP3450-..	615 399 3030
CP3550-...	615 399 2280
CP3650 Series	205 055 6003
CP3850 Motor Service Kit	205 055 3543
CP3850 Spindle Service Kit	205 055 3553
CP3850 Global Service Kit	205 055 3433
CP75-.. Serie	894 017 3442
CP854	C138089
CP9120CR	205 050 4823
CP9121AR	205 050 4823
CP9121BR	205 050 4823
CP9121CR	205 050 4823
CP9122BR	205 050 4823
CP9122CR	205 050 4823
CP9123	205 050 3733



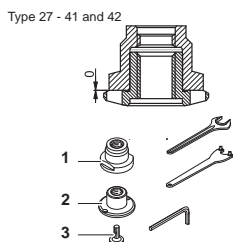
OPTIONALES ZUBEHÖR



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3850-77ABVE	1	Mutter	615 542 1040
CP3850-85ABVE	2	Hinterer Flansch-Balancer	615 503 1460
	3	Sicherungsschraube	615 614 0340
	4	Fettpresse mit 24 g Fett gefüllt	615 990 1490
	5	Winkeltriebefett (Inhalt 1 kg)	615 990 1480
	.	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
	.	Spannschlüssel 27 mm	615 801 0770
	.	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 0560

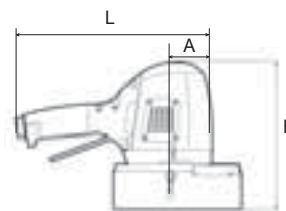
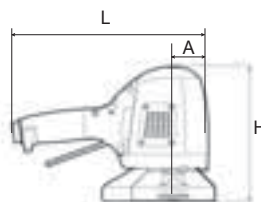
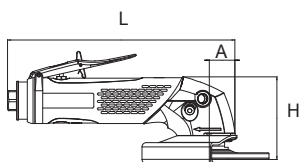


MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3850-77AB7V	1	Stützteller	C087920
CP3850-85AB7V			
CP3850-60AB9V			



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM
CP3850-77AB7V	1	Hinterer Flansch	615 503 1030
CP3850-85AB7V	2	Mutter	615 542 1040
CP3850-60AB9V	3	Sicherungsschraube	615 614 0340
	.	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 0100
	.	Spannschlüssel 27 mm	615 801 0770
	.	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 0560

ABMESSUNGEN



SCHLEIFMASCHINE	L		A		H	
	in	mm	in	mm	in	mm
CP3019-...A.	6.4	163	0.59	15	2.68	68
CP3109-...A4	8.5	217	0.59	15	2.68	68
CP3109-...A4ES	11.3	287	0.59	15	2.68	68
CP3040GABTIM	8.3	210	2.6	65	3.5	90
CP3040GASTIM	10.6	270	2.6	65	3.5	90
CP3550-120AC4	9.9	252	1.1	29	3.7	94
CP3550-120AA45	9.9	252	1.1	29	3.9	99
CP3550-120AB45	9.9	252	1.1	29	3.9	99
CP3550-120AA5	9.9	252	1.1	29	3.9	99
CP3550-120AB5	9.9	252	1.1	29	3.9	99
CP7500D	5.5	140	1.04	26.4	2.52	64
CP75... Serie	10.6	270	3.6	93	1.4	36
CP854	9	229	1.02	26	1.58	40
CP854E	9	229	1.02	26	1.58	40
CP9120CR	9.3	233	1.02	26	1.58	40
CP9120CRN	9.3	233	1.02	26	1.58	40
CP9121AR	9.6	240	1.02	26	1.58	40
CP9121BR	9.6	240	1.02	26	1.58	40
CP9121CR	9.6	240	1.02	26	1.58	40
CP9122BR	9.3	233	1.02	26	1.58	40
CP9122CR	9.3	233	1.02	26	1.58	40

SCHLEIFMASCHINE	L		A		H	
	in	mm	in	mm	in	mm
CP3330-SALAVET	9.8	250	2	50	7.8	200
CP3330-SALAVAD	9.8	250	2	50	7.8	200
CP3330-SALAVEL	9.8	250	2	50	7.8	200
CP3340-SALAVET	9.8	250	2	50	8.6	220
CP3340-SALAVAD	9.8	250	2	50	8.6	220
CP3340-SALAVEL	9.8	250	2	50	8.6	220
CP3349-SALAVADE	10.2	274	1.9	49	7.4	189
CP3349-SALAVEL	10.8	274	1.9	49	8.2	208
CP3349-SALAVELE	10.8	274	1.9	49	7.4	189
CP3349-SALAVET	10.8	274	1.9	49	8.1	207
CP3450-12A...	7.9	200	1.1	27	3.5	88
CP3650-...AC4	9.4	238	1.05	26.8	3.5	88
CP3650-...AB/AA...45/5	9.4	238	1.05	26.8	3.4	87
CP3650-...AB/AA...VK	9.4	238	1.05	26.8	3.6	93
CP3650-...AB6...	9.4	238	1.05	26.8	3.7	93
CP3850-77AB7V	13.1	334	1.14	29	4.8	122
CP3850-...AB9V	13.1	334	1.14	29	4.8	122
CP3850-...AB7VE/AH7VE	13.1	334	1.14	29	4.2	107
CP3850-...AB9VE/AH9VE	13.1	334	1.14	29	4.2	107
CP857	13.1	334	1.34	34	5.5	140
CP9123	13.4	340	1.34	34	5.5	140

NACHBEARBEITUNG



- ▶ PISTOLENSCHLEIFER 
- ▶ BANDSCHLEIFER 
- ▶ EXZENTERSCHLEIFER 
- ▶ SCHWINGSCHLEIFER 
- ▶ WINKELSCHLEIFER 

WIE WÄHLE ICH DAS RICHTIGE SCHLEIFWERKZEUG?

SCHRITT 1

Applikation

- ▶ Materialart
- ▶ Schleifart
- ▶ Behandlungsart
- ▶ Rotationsart

SCHRITT 2

Schleifmaterial

- ▶ Form
- ▶ Körnung
- ▶ Anwendung
- ▶ Rotationsart
- ▶ Platz

SCHRITT 3

Werkzeuge

- ▶ Bauform
- ▶ Teller-/Bandgröße
- ▶ Drehzahl

SCHLEIFER						
	SCHLEIFER	PISTOLENSCHLEIFER	BANDSCHLEIFER	EXZENTERSCHLEIFER	STABSCHLEIFMASCHINE	SCHWINGSCHLEIFER
★★★ SUPER INDUSTRIELL	CP3019 CP3650 CP3850	CP3070		CP7220 CP7250 CP9534		
★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION	CP3030 CP3550	CP9778	CP858 CP5080	CP7215 CP7225 CP7255		
★ ALLGEMEINE WARTUNG		CP7202	CP9779 CP9780	CP3510 CP3512 CP3514	CP7268	CP7263 CP7264 CP7266 CP7267

NACHBEARBEITUNG

<0.7 hp (500 W) Winkelschleifer 2" & 3"

Vorteile Serie CP3030

BEDIENKOMFORT UND PRÄZISION

- Winkelschleifer für die industrielle Wartung und Produktion
- Ergonomischer Handgriff und hohe Drehzahl
- Hohe Zuverlässigkeit dank robustem Gehäuse

CP3030-325AFR

EIGENSCHAFTEN

- Kompaktes Komposit-Gehäuse
- Stromlinienförmiger Sicherheitshebel
- Zahnradlose langlebige Konstruktion



CP3030-325AFR

CP3030-415AFR



EIGENSCHAFTEN

- Kompaktes Komposit-Gehäuse
- Stromlinienförmiger Sicherheitshebel
- Zahnradlose langlebige Konstruktion

CP3030-420AFR

Wie CP3030-415AFR
aber mit 20000 U/min.

CP3030-515AFR



EIGENSCHAFTEN

- Kompaktes Komposit-Gehäuse
- Stromlinienförmiger Sicherheitshebel
- Zahnradlose langlebige Konstruktion



CP3030



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SCHLEIF-TELLER		PAPIER-BAND-BREITE		SPINDEL GEWINDE	LUFTVER-BRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGE-WICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTTEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(a)	in.		
CP3030-325AFR	615 162 0060	25,000	0.4	300	2	50	2	50	1/4-20	21.8	10.3	14.2	6.7	1.9	0.8	6.1	154	<2,5	-	80	91	1/4	
CP3030-415AFR	615 162 0070	15,000	0.54	400	3	75	3	75	3/8-24	21.8	10.3	16.3	7.7	1.1	0.5	6.8	174	<2,5	-	80	91	1/4	
CP3030-420AFR	615 162 0080	20,000	0.54	400	3	75	3	75	3/8-24	27.1	12.8	18.4	8.7	1.9	0.8	6.8	174	<2,5	-	76	87	1/4	
CP3030-515AFR	615 162 0100	15,000	0.7	500	3	75	3	75	3/8-24	25	11.8	20.6	9.7	1.9	0.9	6.8	174	<2,5	-	76	87	1/4	

Alle Modelle: Schauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

0.2 & 0.5 hp (150 & 375 W) Winkelschleifer 3"

CP7202 ★



MINI-PISTOLEN-SCHLEIFER

EIGENSCHAFTEN

- Mini-Pistolengriff-Scheibenschleifmaschine mit 75 mm Roloc-Teller
- Geformter Gummi-Pistolengriff
- Einstellbarer Leistungsregler

VORTEILE

- Pistolschleifer für allgemeine Wartung
- Kompakt und leicht
- Maximiert die Bedienerkontrolle und Ergonomie, weniger Ermüdung



CP7202

CP3019-12AF ★★★

HOHE LEISTUNG IN KOMPAKTER BAUFORM

EIGENSCHAFTEN

- Langlebiges Kegelrad
- Kompakter Hauptteil
- Isolierendes Komposit-Gehäuse

VORTEILE

- Winkelschleifer für die industrielle Wartung und Produktion
- Ergonomischer Handgriff und hohe Drehzahl
- Hohe Zuverlässigkeit in anspruchsvollen Applikationen, bis zu 2000 Stunden Wartungsintervall



CP3019-12AF

CP3019-20AF

Wie CP3019-12AF aber mit 20.000 U/min.



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SCHLEIF-TELLER		PAPIER-BAND-BREITE		SPINDEL GEWINDE	LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTFEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(a)	in.		
CP3019-12AF	615 160 7080	12,000	0.5	375	3	75	2	50	1/4-20 UNC	17.6	8.3	6.4	3	0.3	0.6	6.3	166	< 2.5	-	78	89	1/4	
CP3019-20AF	615 160 7090	20,000	0.5	375	3	75	2	50	1/4-20 UNC	19.7	9.3	12.1	5.7	0.3	0.6	6.3	166	2.7	1.3	82	93	1/4	
CP7202	894 107 2021	15,000	0.2	150	3	75	3	75	1/4-20 UNC	21	9.9	21	9.9	1.5	0.7	4	102	< 2.5	-	84.8	95.8	1/4	

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP3070-120G

ZUVERLÄSSIG



EIGENSCHAFTEN

- Einteiliges Gehäuse
- Niedrige Vibrationen
- Abluftführung durch den Handgriff

VORTEILE

- Pistolenschleifer für industrielle Wartung und Produktion
- Kompakt und leichte Handhabung, ideale für enge Räume



CP3070-120G

<0.5 hp (375 W) Pistolenschleifer 5"

CP9778



SCHNELL UND PRÄZISE

EIGENSCHAFTEN

- Standard-Hochgeschwindigkeits-Schleifmaschine mit 125 mm Teller
- Eingebauter Druckluftregler und variables Drehzahl-drosselventil
- Robuster, energieeffizienter 0,5 PS (375 W) Motor

VORTEILE

- Bandschleifer für allgemeine Arbeiten
- Exzellent für Farbentfernung, Glätten und Rostentfernung in engen Bereichen



CP3070-120G



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SCHLEIF-TELLER		PAPIER-BAND-BREITE		SPINDEL GEWINDE	LUFTVER-BRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGE-WICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTFEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(a)	in.		
CP3070-120G	615 162 0090	12,000	0.5	375	5	125	5	125	3/8-24	26	12	22	10.5	2.2	1	6.9	175	<2,5	-	84	95	1/4	
CP9778	615 193 9778	14,000	0.5	375	5	125	5	125	7/16-20	25	12	21	9.9	2.3	1	10.5	297	<2,5	-	90	101	1/4	

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

<0.51 hp (380 W) Bandschleifer

CP9779 ★



FLEXIBEL & HANDLICH

EIGENSCHAFTEN

- Schnellwechsel-Bandaustausch
- Form-Gummigriff
- Einstellbarer Schleifarm

VORTEILE

- Bandschleifer für allgemeine Arbeiten
- Handlich
- Exzellent für Farbfentfernung, Glätten und Rostentfernung in engen Bereichen

CP9780 ★



EINFACHE HANDHABUNG UND GROSSER ABTRAG

EIGENSCHAFTEN

- Schnellwechsel-Bandaustausch
- Form-Gummigriff
- Einstellbarer Schleifarm

VORTEILE

- Exzellent für Farbfentfernung, Glätten und Rostentfernung in engen Bereichen

CP858 ★★



PRODUKTIVITÄT UND LANGLEBIGKEIT

EIGENSCHAFTEN

- Schnellwechsel-Bandaustausch
- Einstellbarer Schleifarm
- Bandschleifmaschine 3/8" (10 mm) Kapazität

VORTEILE

- Exzellent für Farbfentfernung, Glätten und Rostentfernung in engen Bereichen



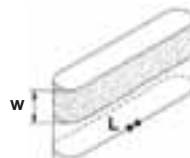
CP858



CP858



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146



★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		PAPIERBAND-BREITE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL (ISO 28927 (M/S2))		SCHALL-DRUCK	SCHALL-LEISTUNG	LUFTIN-LASS
		U/min		hp	W	in.	mm	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(a)		in.
CP858	T025179	18,000		0.4	300	3/8x13	10x330	22	10.4	22	10.4	1.9	0.9	10.8	275	<2.5	-	93	104	1/4
CP9779	615 193 9779	22,000		0.35	260	3/8x13	10x330	13.3	6.3	28	13.1	2	0.9	12	304	<2.5	-	91	102	1/4
CP9780	615 193 9780	20,000		0.51	380	3/4x20.4	19x520	14.6	6.9	30	14.1	3.3	1.5	15	380	<2.5	-	91	102	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

NACHBEARBEITUNG

0.4 & 0.54 hp (300 & 400 W) Bandschleifer

Vorteile Serie CP5080

UNIVERSELLER UND VIELSEITIGER BANDSCHLEIFER

- Bandschleifer für industrielle Produktionswartung
- Ergonomischer Griff
- Hohe Zuverlässigkeit durch robustes Design

CP5080-3260D12

KOMPAKTER BANDSCHLEIFER

EIGENSCHAFTEN

- Für genaues Arbeiten designed
- Schleifkopf um 360° drehbar für multiple Anwendungen
- Einfacher Tausch von Schleifpapier und -arm



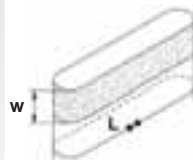
CP5080-3260D12

CP5080-3260D12K

Art.nr. 615 162 0050

Set beinhaltet:

- 205 054 5513 Schutzhaube
- 205 054 5583 Handstück CP5080-3260D12
- 205 054 5573 Schleifband 5 Stk. CP
- 205 054 5523 Schleifarm 13 x 305 mm - 16 mm
- 205 054 5543 Schleifarm 3 x 305 mm
- 205 054 5533 Schleifarm 13 x 305 mm - 8 mm
- 205 055 2173 Koffer CP5080
- 205 055 2183 Aufkleber CP5080



CP5080-4200D24



UNIVERSELLER
UND VIELSEITIGER
BANDSCHLEIFER

EIGENSCHAFTEN

- Universelles und vielseitiges Design des Schleifarms
- Schleifkopf um 360° drehbar für multiple Anwendungen
- Einfacher Tausch von Schleifpapier und -arm

CP5080-3260H19



BANDSCHLEIFER
MIT BESONDEREN
ABMESSUNGEN IM SET

EIGENSCHAFTEN

- Für präzises Arbeiten konzipiert
- Schleifarm 360° schwenkbar für vielseitige Anwendungen
- Einfacher Wechsel von Schleifband und -arm



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		PAPIERBAND-BREITE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALLDRUCK	SCHALLLEISTUNG	LUFTTEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(a)	in.	
CP5080-3260D12	615 162 0000	26,000	0.4	300	1/2x12	13x305	21.8	10.3	17.8	8.4	1.7	0.8	11.4	280	<2,5	-	82	93	1/4
CP5080-3260D12K	615 162 0050	26,000	0.4	300	1/8 - 1/2x12	3-13x305	21.8	10.3	17.8	8.4	1.7	0.8	11.4	280	<2,5	-	82	93	1/4
CP5080-3260H19	615 162 0200	26,000	0.4	300	1/2-1x19	13-25x480	21.8	10.3	17.8	8.4	2.5	1.1	14.6	370	<2,5	-	79	90	1/4
CP5080-4200D24	615 162 0010	20,000	0.54	400	1/2x24	13x610	25.6	12.1	21.6	10.2	3.1	1.4	15.3	390	<2,5	-	78	89	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

0.54 & 0.75 hp (400 & 560 W) Bandschleifer

CP5080-4200H18 ★★



UNIVERSELLER UND VIELSEITIGER BANDSCHLEIFER

EIGENSCHAFTEN

- Entwickelt für Arbeiten an engen Stellen
- Schleifkopf um 360° drehbar für multiple Anwendungen
- Einfacher Tausch von Schleifpapier und -arm

CP5080-4200H18K

Art.nr. 615 162 0040

Set beinhaltet:

- 205 054 7953 Schutzhaube ohne Griff
- 205 054 5603 Handstück CP5080-4200h18
- 205 054 5563 Schleifpapier 8 Stk.
- 205 054 5483 Schleifarm 13 x 457 mm
- 205 054 5453 Schleifarm 16 bis 19 x 475 mm
- 205 054 5473 Schleifarm 3 bis 13 x 457 mm
- 20 5055 2173 Koffer CP5080



CP5080-5220H18

CP5080-5220H18 ★★

GROSSER OBERFLÄCHEN BANDSCHLEIFER

EIGENSCHAFTEN

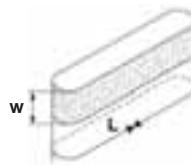
- Entwickelt für große Flächen
- Schleifkopf um 360° drehbar für multiple Anwendungen
- Einfacher Tausch von Schleifpapier und -arm



CP5080-5220H18



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146



★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

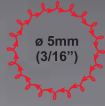
MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		PAPIERBAND-BREITE		LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALLDRUCK	SCHALLLEISTUNG	LUFTFEINLAUSS
			U/min	hp	W	in.	mm	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(a)	in.
CP5080-4200H18	615 162 0020	20,000	0.54	400	1/2x18	13x457	25.6	12.1	21.6	10.3	2.8	1.3	13.4	340	<2,5	-	80	91	1/4
CP5080-4200H18K	615 162 0040	20,000	0.54	400	1/2-3/4x18	13-19x457	25.6	12.1	21.6	10.2	3.1	1.4	13.4	340	<2,5	-	78	89	1/4
CP5080-5220H18	615 162 0030	22,000	0.75	560	1x18	25x457	31.8	15	27.1	12.8	3.3	1.5	13.4	340	<2,5	-	84	95	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP3514 ★

ERGONOMISCH UND LEISTUNGSSTARK



EIGENSCHAFTEN

- Zentrale Absaugung (CV) mit Klett-Teller
- 125 mm Teller
- 5 mm Hub

VORTEILE

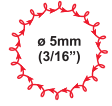
- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Produktivität gesteigert durch niedrigen Vibrationspegel
- Leistungsstark und ergonomische Handform für vertikale und horizontale Anwendungen



CP3514

0.3 HP (210 W) Exzentrerschleifer

CP3510 ★



ERGONOMISCH UND LEISTUNGSSTARK

CP3511

Wie CP3510 aber mit PSA Teller

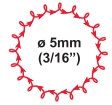
EIGENSCHAFTEN

- Ohne Absaugung (NV) mit Klett-Teller
- 125 mm Teller
- 5 mm Hub

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Produktivität gesteigert durch niedrigen Vibrationspegel
- Leistungsstark und ergonomische Handform

CP3512 ★



ERGONOMISCH UND LEISTUNGSSTARK

EIGENSCHAFTEN

- Mit Selbstabsaugung (SV) mit Klett-Teller
- 125 mm Teller
- 5 mm Hub

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Produktivität gesteigert durch niedrigen Vibrationspegel
- Leistungsstark und ergonomische Handform für vertikale und horizontale Anwendungen



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEISTUNG		FORM	LEERLAUF-DREHZAHL	SCHLEIF-TELLER		SPINDEL GEWINDE	LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		TELLER	ABSAUGUNG	VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL DRÜCK.	SCHALL LEISTUNG	LUFTEIN-LASS
		hp	W			U/min	in.		mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s			lb	kg			
CP3510	615 193 3510	0.3	210	Palm	12,000	5	125	5/16-24	19.5	9.2	16	7.6	1.3	0.7	H&L	no	3	1.3	81	89	1/4
CP3511	615 193 3511	0.3	210	Palm	12,000	5	125	5/16-24	19.5	9.2	16	7.6	1.3	0.7	PSA	no	3	1.3	81	93	1/4
CP3512	615 193 3512	0.3	210	Palm	12,000	5	125	5/16-24	19.5	9.2	16	7.6	1.4	0.8	H&L	SV	3	1.3	81	91	1/4
CP3514	615 193 3514	0.3	210	Palm	12,000	5	125	5/16-24	19.5	9.2	16	7.6	1.4	0.8	H&L	CV	3	1.3	81	87	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

0.3 HP (210 W) Exzentrerschleifer

CP7225 ★★



LEISTUNGSSTARK
UND
KOMFORTABEL



CP7225E / CV

Wie CP7225 aber mit Kletteller und zentraler Absaugung

CP7225CVE / SVE

Wie CP7225 aber mit Kletteller und zentraler Absaugung / Kletteller und Selbstabsaugung

EIGENSCHAFTEN

- Ohne Absaugung (NV) mit Teller für selbstklebende Scheiben (PSA)
- 150 mm Teller
- Leistungsstarker 210 W Motor

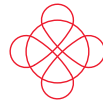
VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Produktivität gesteigert durch niedrigen Vibrationspegel
- Leistungsstark und ergonomische Handform für vertikale und horizontale Anwendungen

CP7215SV ★★



LEISTUNGSSTARK
UND
KOMFORTABEL



CP7215/E

Wie CP7215SV aber mit Kletteller

CP7215CV

Wie CP7215SV aber mit Kletteller und zentraler Absaugung

CP7215CVE/SVE

Wie CP7215 aber mit Kletteller und zentraler Absaugung, Kletteller und Selbstabsaugung

EIGENSCHAFTEN

- Selbstabsaugung (SV) mit Teller für selbstklebende Scheiben (PSA)
- 150 mm Teller Exzentrerschleifer
- 10 mm Hub

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Produktivität gesteigert durch niedrigen Vibrationspegel
- Leistungsstark und ergonomische Handform für vertikale und horizontale Anwendungen

CP7255CVE ★★

LEISTUNGSSTARK
UND
KOMFORTABEL



EIGENSCHAFTEN

- Zentrale Absaugung (CV) mit Klett-Teller
- 150 mm Teller
- 5 mm Hub

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Produktivität gesteigert durch niedrigen Vibrationspegel
- Leistungsstark und ergonomische Handform für vertikale und horizontale Anwendungen



CP7255

Wie CP7255CVE aber mit PSA Teller

CP7255E / CV

Wie CP7255CVE aber mit Kletteller und zentraler Absaugung

CP7255SV / SVE

Wie CP7255CVE mit Selbstabsaugung und Kletteller

★ ALLGEMEINE WARTUNG
★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION
★★★ SUPER INDUSTRIELL

	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEISTUNG		FORM	LEERLAUF-DREHZAHL		SCHLEIF-TELLER		SPINDEL GEWINDE	LUFTVERBRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		TELLER	ABSAU-GUNG	VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFT EIN-LASS
			hp	W		U/min	in.	mm	in.		cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg			a	k			
HUB ø 3/8" (10 mm)	CP7215	894 107 2151	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.7	0.8	PSA	no	8.54	2.9	81	92	1/4	
	CP7215CV	894 107 2153	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.8	0.8	PSA	CV	8.54	2.9	81	92	1/4	
	CP7215CVE	894 127 2153	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.8	0.8	H&L	CV	5.65	1.8	81	92	1/4	
	CP7215E	894 127 2151	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.7	0.8	H&L	no	5.65	1.8	81	92	1/4	
	CP7215SV	894 107 2152	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.8	0.8	PSA	SV	8.54	2.9	81	92	1/4	
HUB ø 3/2" (2.5 mm)	CP7215SVE	894 127 2152	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.8	0.8	H&L	SV	5.65	1.8	81	92	1/4	
	CP7225	894 107 2251	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.7	0.8	PSA	no	7.65	3.2	81	92	1/4	
	CP7225CV	894 107 2253	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.8	0.8	PSA	CV	7.65	3.2	81	92	1/4	
	CP7225CVE	894 127 2253	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.8	0.8	H&L	CV	3.7	2.1	81	92	1/4	
	CP7225E	894 127 2251	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.7	0.8	H&L	no	3.7	2.1	81	92	1/4	
HUB ø 3/16" (5 mm)	CP7225SVE	894 127 2252	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.8	0.8	H&L	SV	3.7	2.1	81	92	1/4	
	CP7255	894 107 2551	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.7	0.8	PSA	no	8.22	2.3	81	92	1/4	
	CP7255CV	894 107 2553	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	83	0.8	PSA	CV	8.22	2.3	81	92	1/4	
	CP7255CVE	894 127 2553	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	83	0.8	H&L	CV	5.13	1.8	81	92	1/4	
	CP7255E	894 127 2551	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.7	0.8	H&L	no	5.13	1.8	81	92	1/4	
	CP7255SV	894 107 2552	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.8	0.8	PSA	SV	8.22	2.3	81	92	1/4	
	CP7255SVE	894 127 2552	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	18	8	16	7.6	1.8	0.8	H&L	SV	5.13	1.8	81	92	1/4	

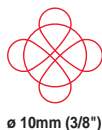
Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

NACHBEARBEITUNG

0.3 hp (210 W) Exzentrerschleifer

CP7215H ★★



CP7215HE / HCVE

Wie CP7215H aber mit Kletteller / mit zentraler Absaugung



Eco Motorwechsel, s.S. 133

LEICHT UND LEISTUNGSSTARK

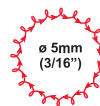
EIGENSCHAFTEN

- Ohne Absaugung (NV) mit Teller für selbstklebende Scheiben (PSA)
- 2-Hand 150 mm Teller
- 10 mm Hub

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Produktivität gesteigert durch niedrigen Vibrationspegel
- Leistungsstark und ergonomische Handform für vertikale und horizontale Anwendungen

CP7255H ★★



CP7255HE / HCVE

Wie CP7255H aber mit Kletteller / mit zentraler Absaugung



Eco Motorwechsel, s.S. 133

LEICHT UND LEISTUNGSSTARK

EIGENSCHAFTEN

- 150 mm Exzenter-2-Hand-Schleifmaschine
- Leistungsstarker 210 W Motor
- Weicher Griff, Tropfendesign für perfekte Kontrolle

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Produktivität gesteigert durch niedrigen Vibrationspegel
- Leistungsstark und einfache Verwendung für vertikale und horizontale Anwendungen

CP7268 ★



LINEARSCHLEIFER

EIGENSCHAFTEN

- Schwerer Linearschleifer
- Robustes Doppelkolben-Design
- Einfach zu bedienender komfortabler Drücker und Griff

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Ideal für schnellen Materialabtrag



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146

★★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★ SUPER INDUSTRIELL

	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEISTUNG		FORM	LEERLAUF-DREHZAHL U/min	SCHLEIFTELLER		PAPIER-BAND-BREITE		SPINDEL GEWINDE	LUFTVERBR. IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		TELLER	VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/SZ)		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUFTEN-LASS
			hp	W			in.	mm	in.	mm		in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb		kg	a			
	CP7268	894 107 2680	-	-	Palm	5,000	2.75x17.5	70x445	2.75x17.5	70x445	-	14	6.6	10.7	5.1	6.1	2.8	-	22.03	13.5	93	104	1/4
HUB ø 3/16" (5 mm)	CP7255HE	894 127 2554	0.3	210	Palm	11,000	6	150	150	6	5/16-24	18	8	18	8.5	1.9	0.9	H&L	3.1	5.2	82	93	1/4
	CP7255HCVE	894 127 2555	0.3	210	Palm	11,000	6	150	150	6	5/16-24	18	8	18	8.5	1.9	0.9	H&L	3.1	5.2	83	94	1/4
	CP7255H	894 107 2554	0.3	210	Palm	11,000	6	150	150	6	5/16-24	18	8	18	8.5	1.9	0.9	H&L	5.4	2.4	81	92	1/4
HUB ø 3/8" (10 mm)	CP7215HE	894 127 2154	0.3	210	Palm	11,000	6	150	150	6	5/16-24	18	8	18	8.5	2	0.9	H&L	4.4	2.8	85	96	1/4
	CP7215HCVE	894 127 2155	0.3	210	Palm	11,000	6	150	150	6	5/16-24	18	8	18	8.5	2	0.9	H&L	4.4	2.8	86	97	1/4
	CP7215H	894 107 2154	0.3	210	Palm	11,000	6	150	150	6	5/16-24	18	8	18	8.5	2	0.9	PSA	4.4	2.8	84	95	1/4

Alle Modelle: Schlauch Durchm. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

0.3 hp (210 W) Exzentrerschleifer

CP7220E



LEISE & LEISTUNGSSTARK OHNE ABSAUGUNG



CP7220SVE

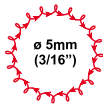
Wie CP7220E aber mit Selbstabsaugung

CP7250E

Wie CP7220E aber mit 5 mm Hub

CP7250SVE

Wie CP7220SVE aber mit 5 mm Hub und Selbstabsaugung



CP7220HCVE



LEISE & LEISTUNGSSTARK



EIGENSCHAFTEN

- 150 mm Exzenter-Handscheifmaschine
- 5 mm Hub
- Leistungsstarker 0,29 PS (210 W) Motor

VORTEILE

- Für industrielle Wartung und Produktionsbereiche. Hohe Lebensdauer durch einfaches und robustes Design.

CP7220CVE

LEISE & LEISTUNGSSTARK



EIGENSCHAFTEN

- Stärkste verfügbare Schleifmaschine mit 0,3 PS (210 W) für unerreichte Schleifleistung
- Echter ölfreier Betrieb, um Kontaminierungen vom Schleifvorgang fern zu halten
- Modell mit zentraler Staubabsaugung, verfügbar mit PSA- und Klett-Tellern

VORTEILE

- Für industrielle Wartung und Produktionsbereiche. Hohe Lebensdauer durch einfaches und robustes design.



CP7220CVE

CP7250CVE

Wie CP7220CVE aber mit 5 mm Hub



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEISTUNG		FORM	LEERLAUF-DREHZAHL	SCHLEIF-TELLER	SPINDEL GEWINDE	LUFTVERBRÄUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		TELLER	ABSAUGUNG	VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTEIN- LASS	
		hp	W					U/min	in.	mm	in.	cfm	l/s			cfm	l/s				lb
HUB Ø 3/32" (2.5mm)																					
CP7220CVE	894 127 2203	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	16.6	7.8	16.6	7.8	1.7	0.8	H&L	CV	3.2	1.4	76	87	1/4
CP7220E	894 127 2201	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	16.6	7.8	16.6	7.8	1.7	0.8	H&L	no	3.4	1.3	76	87	1/4
CP7220SVE	894 127 2202	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	16.6	7.8	16.6	7.8	1.7	0.8	H&L	SV	3.2	1.4	76	87	1/4
CP7220HCVE	615 170 3790	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	16.6	7.8	16.6	7.8	2	0.9	H&L	CV	5.1	3.2	81	92	1/4
HUB Ø 3/16" (5mm)																					
CP7250CVE	894 127 2503	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	16.6	7.8	16.6	7.8	1.7	0.8	H&L	CV	5.7	2.9	76	87	1/4
CP7250E	894 127 2501	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	16.6	7.8	16.6	7.8	1.7	0.8	H&L	no	5	2.3	76	87	1/4
CP7250SVE	894 127 2502	0.3	210	Palm	12,000	6	150	5/16-24	16.6	7.8	16.6	7.8	1.7	0.8	H&L	SV	5.7	2.9	76	87	1/4

Alle Modelle: Schlauch Durchm. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP7250HCVE

LEISE & LEISTUNGSSTARK
ZENTRALE ABSAUGUNG



EIGENSCHAFTEN

- Zentrale Absaugung (CV) mit Klett-Teller oder PSA Teller erhältlich
- Echtes ölfreies Arbeiten um Verunreinigungen beim Schleifvorgang zu verhindern
- Für den Einsatz beim Schleifen, Finishen und Poliervorbereitung

VORTEILE

- Industrieller Exzentrerschleifer
- Hohe Zuverlässigkeit durch robustes Gehäuse
- Für unterschiedlichste Applikationen



CP7250HCVE

0.3 hp (210 W) Exzentrerschleifer

CP7220HE



LEISE &
LEISTUNGSSTARK OHNE
ABSAUGUNG

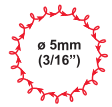
EIGENSCHAFTEN

- Zentrale Absaugung (CV) mit Klett-Teller oder PSA Teller erhältlich
- 210 W Leistung
- Echtes ölfreies Arbeiten um Verunreinigungen beim Schleifvorgang zu verhindern

VORTEILE

- Industrieller Exzentrerschleifer
- Hohe Zuverlässigkeit durch robustes Gehäuse
- Für unterschiedlichste Applikationen

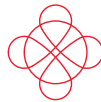
CP9534



LEISE &
LEISTUNGSSTARK
ZENTRALE ABSAUGUNG

CP9674

Wie CP9534 aber
mit leiser zentral
Absaugung



ø 10mm (3/8")

EIGENSCHAFTEN

- Zentrale Absaugung (CV) mit Klett-Teller oder PSA Teller erhältlich
- 210 W Leistung
- Echtes ölfreies Arbeiten um Verunreinigungen beim Schleifvorgang zu verhindern

VORTEILE

- Industrieller Exzentrerschleifer
- Hohe Zuverlässigkeit durch robustes Gehäuse
- Für unterschiedlichste Applikationen



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEISTUNG		FORM	LEERLAUF-DREHZAHL	SCHLEIF-TELLER	SPINDELGEWINDE	LUFTVERBRÄUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		TELLER	ABSAUGUNG	VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALLDRUCK	SCHALLLEISTUNG	LUFTEINLASS	
		hp	W					cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg			a	k				ISO 15744 - dB(A)
HUB Ø 3/32" (2.5mm)																					
CP7220HE	615 170 3770	0.3	210	Palm	12,000	6 150	5/16-24	16.6	7.8	16.6	7.8	2	0.9	H&L	SV	5.1	3.2	81	92	1/4	
HUB Ø 3/16" (5mm)																					
CP7250HCVE	615 170 3760	0.3	210	Palm	12,000	6 150	5/16-24	16.6	7.8	16.6	7.8	2	0.9	H&L	CV	4.4	1.9	81	92	1/4	
CP9534	615 193 9534	0.3	210	Palm	9,000	6 150	5/16-24	9	3.2	9	3.2	2.9	1.3	H&L	CV	2.58	1.2	83	94	1/4	
HUB Ø 3/8" (10mm)																					
CP9674	615 193 9674	0.3	210	Palm	9,000	6 150	5/16-24	9	3.2	9	3.2	2.3	1.3	H&L	CV	2.54	1.2	83	94	1/4	

Alle Modelle: Schlauchdurchmesser 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte.
Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Schwingschleifer

CP7263E ★



ERGONOMISCH
UND
LEISTUNGSSTARK

CP7263CVE

Wie CP7263E aber mit zentraler Absaugung

EIGENSCHAFTEN

- 74x109 mm Rechteck-Schwingschleifer
- 2,5 mm Hub
- Leistung 210 W

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Leistungsstark und handlich
- Kompakter Teller besonders für kleine Oberflächen geeignet

CP7264E ★



ERGONOMISCH
UND
LEISTUNGSSTARK

CP7264CVE

Wie CP7264E aber mit zentraler Absaugung

EIGENSCHAFTEN

- 70x198 mm Rechteck-Schwingschleifer
- 2,5 mm Hub
- Leistung 210 W

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Leistungsstark und handlich
- Langer Teller besonders für große Oberflächen geeignet

CP7266E ★



ERGONOMISCH
UND
LEISTUNGSSTARK

CP7266CVE

Wie CP7266E aber mit zentraler Absaugung

EIGENSCHAFTEN

- 80x130 mm Rechteck-Schwingschleifer
- 2,5 mm Hub
- Leistung 210 W

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Leistungsstark und handlich
- Universelle Tellergröße für verschiedene Einsätze

CP7267E ★



ERGONOMISCH
UND
LEISTUNGSSTARK

CP7267CVE

Wie CP7267E aber mit zentraler Absaugung

EIGENSCHAFTEN

- 100x144 Delta-Schleifer
- 2,5 mm Hub
- Leistung 210 W

VORTEILE

- Bedienkomfort durch ergonomische Handform
- Leistungsstark und handlich
- Besonders gut für Ecken und Kanten geeignet



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEISTUNG		FORM	LEERLAUF-DREHZAHL	SCHLEIFTELLER		LUFTVERBR. IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		TELLER	ABSAUGUNG	VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALLDRUCK	SCHALLLEISTUNG	LUFTEINLASS
		hp	W			in.	mm	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg			a	k			
HUB Ø 3/32" (2.5mm)																				
CP7267E	894 107 2670	0.3	210	Palm	10,000	3-7/8"-5-5/8" delta	100x144 delta	18	8.5	18	8.5	1.5	0.7	H&L	no	9.6	3.2	78	89	1/4
CP7267CVE	894 117 2670	0.3	210	Palm	10,000	3-7/8"-5-5/8" delta	100x144 delta	18	8.5	18	8.5	1.6	0.7	H&L	CV	9	3.7	78	89	1/4
CP7266E	894 107 2660	0.3	210	Palm	10,000	3-1/4"x5	80x130	18	8.5	18	8.5	1.5	0.7	H&L	no	7.3	2.9	78	89	1/4
CP7266CVE	894 117 2660	0.3	210	Palm	10,000	3-1/4"x5	80x130	18	8.5	18	8.5	1.3	0.7	H&L	CV	7.7	2.8	78	89	1/4
CP7264E	894 107 2640	0.3	210	Palm	10,000	2-3/4"x7-3/4	70x198	18	8.5	18	8.5	1.2	0.7	H&L	no	9.2	3.4	78	89	1/4
CP7264CVE	894 117 2640	0.3	210	Palm	10,000	2-3/4"x7-3/4	70x198	18	8.5	18	8.5	1.7	0.8	H&L	CV	7.2	2.1	78	89	1/4
CP7263E	894 107 2650	0.3	210	Palm	10,000	3"x4-1/4	74x109	18	8.5	18	8.5	1.4	0.6	H&L	no	9.4	3.0	78	89	1/4
CP7263CVE	894 117 2650	0.3	210	Palm	10,000	3"x4-1/4	74x109	18	8.5	18	8.5	1.5	0.7	H&L	CV	8.9	2.1	78	89	1/4

Alle Modelle: Schlauchdurchmesser 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

NACHBEARBEITUNG

1.5 hp (1,100 W) Winkelschleifer

Vorteile Serie CP3550

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT UND ERGONOMIE

- Industrieller Winkelschleifer
- Industriequalität mit bis zu 1000 Stunden Wartungsintervall
- Hervorragendes Drehmoment für maximale Produktivität



CP3550-120AB



EIGENSCHAFTEN

- 1,5 PS (1.100 W) geregelter Motor
- Robustes Kegelradgetriebe
- Spindelarreterung



CP3550-120AB

CP3550-120AA



EIGENSCHAFTEN

- 1,5 PS (1.100 W) geregelter Motor
- Robustes Kegelradgetriebe
- Spindelarreterung



CP3550-120AB



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SCHLEIF-TELLER		SPINDEL GEWINDE		LUFTVER-BRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGE-WICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL DRUCK.	SCHALL LEISTUNG	LUFTFEIN-LASS
		U/min		hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP3550-120AA	615 162 0360	12,000		1.5	1,100	5	125	M14	36	18	56	26.5	3.2	1.5	9.8	249	5,2	3,4	84	95	3/8	
CP3550-120AB	615 162 0370	12,000		1.5	1,100	5	125	5/8-11	36	18	56	26.5	3.2	1.5	9.8	249	5,2	3,4	84	95	3/8	

Alle Modelle: Schlauchdurchmesser 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

2.4 hp (1,800 W) Schleifer

Vorteile Serie CP3650

HOHE LEISTUNG UND ERGONOMIE

- Für industrielle Wartung und Produktionsbereiche
- Hohe Langlebigkeit in anspruchsvollen Applikationen bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle
- Extremes Drehmoment für maximale Produktivität



CP3650-120AB ★★★★



CP3650-120AAE

Wie CP3650-120AB aber mit M14 Spindel

CP3650-135AC4SE

Wie CP360-120AB aber mit 3/8-24 Spindel und 13500 U/min

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Leistung und Drehmoment
- Hochwertiges Getriebe
- Spindelarreterung

ALLE TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN VON CP3650 AUF SEITE 106



CP3650-120AB

SCHLEIFER WERDEN OHNE SCHUTZHAUBE UND TELLER GELIEFERT



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146

CP3650-085AB ★★★★

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Leistung und Drehmoment
- Hochwertiges Getriebe
- Spindelarreterung



CP3650-085AB

CP3650-085AAE

Wie CP3650-085AB aber mit M14 Spindel

CP3650-075AB

Wie CP3650-085AB aber mit 7300 U/min

CP3650-075AAE

Wie CP360-085AB aber mit 7500 U/min und M14 Spindel

★ ALLGEMEINE WARTUNG
★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION
★★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SCHLEIF-TELLER		SPINDEL GEWINDE	LUFTVER-BRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGE-WICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL (ISO 28927) (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.		cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.	
CP3650-075AAE	615 160 7270	7,500	2.4	1,800	7	180	M14	32	15	57	27	3.0	1.4	9.4	238	3.3	1.6	79	90	3/8	
CP3650-075AB	615 160 7280	7,500	2.4	1,800	7	180	5/8-11	32	15	57	27	3.1	1.4	9.4	238	3.3	1.6	78	89	3/8	
CP3650-085AAE	615 160 7260	8,500	2.4	1,800	7	180	M14	42	20	68	32	3.0	1.4	9.4	238	3.4	1.7	80	91	3/8	
CP3650-085AB	615 162 0190	8,500	2.4	1,800	7	180	5/8-11	42	20	68	32	3.0	1.4	9.4	238	3.4	1.7	80	91	3/8	
CP3650-120AAE	615 160 7240	12,000	2.4	1,800	5	125	M14	42	20	68	32	3.0	1.4	9.4	238	2.9	1.5	85	96	3/8	
CP3650-120AB	615 160 7250	12,000	2.4	1,800	5	125	5/8-11	42	20	68	32	3.1	1.4	9.4	238	2.9	1.5	86	97	3/8	
CP3650-135AC4SE	615 160 7290	13,500	2.4	1,800	4	115	3/8-24	53	25	74	35	3.3	1.5	9.4	238	4.8	3.6	85	96	3/8	

Alle Modelle: Schlauchdurchmesser 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

NACHBEARBEITUNG

2.8 hp (2,100 W) Schleifer

Vorteile Serie CP3850

HÖCHSTE LEISTUNG UND ERGONOMIE

- Industrieller Winkelschleifer
- Hohe Langlebigkeit in anspruchsvollen Applikationen bis zu 2000 Stunden Wartungsintervalle
- Extremes Drehmoment für maximale Produktivität



CP3850-85ABVE

EIGENSCHAFTEN

- Abgeflachte Kopfform
- Hochwertiges Getriebe
- 2 stufiger Sicherheitshebel



NUR FÜR DEN
EUROPÄISCHEN MARKT



CP3850-85ABVE

CP3850-77AB

Wie CP3850-85ABVE aber mit 7700 U/min
und ohne Autobalancer

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

CP3850-65ABVE



CP3850-60AB

Wie CP3850-65ABVE aber mit
6000 U/min und ohne Autobalancer

NICHT FÜR DEN
EUROPÄISCHEN MARKT

EIGENSCHAFTEN

- Abgeflachte Kopfform
- Hochwertiges Getriebe
- 2 stufiger Sicherheitshebel

ALLE TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN
VON CP3650 AUF SEITE 109



CP3850-65ABVE

SCHLEIFER WERDEN OHNE
SCHUTZHAUBE UND TELLER GELIEFERT



Siehe Zubehör auf Seiten 139-146

ALLGEMEINE WARTUNG INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL- NUMMER	LEERLAUF- DREHZAHL		LEISTUNG		SCHLEIF- TELLER		SPINDEL GEWINDE		LUFTVER- BRAUCH IM LEERLAUF		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGE- WICHT		GESAMT- LÄNGE		VIBRATIONS- PEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTIN- LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	cfm	l/s	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.			
FÜR DEN AMERIKANISCHEN MARKT																						
CP3850-60AB	615 170 5000	6,000	2.8	2,100	9	230	5/8-11	38	18	80	38	5.1	2.3	13.4	340	<2.5	-	86	97	1/2		
CP3850-77AB	615 170 4990	7,700	2.8	2,100	7	180	5/8-11	33	16	69	32	4.1	2.3	13.4	340	3.6	0.8	84	95	1/2		
FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT																						
CP3850-65ABVE	615 170 4980	6,500	2.8	2,100	9	230	5/8-11	44	21	80	38	5.1	2.3	13.4	340	<2.5	-	89	100	1/2		
CP3850-85ABVE	615 170 4970	8,500	2.8	2,100	7	180	5/8-11	36	17	77	36	5.1	2.3	13.4	340	<2.5	-	87	98	1/2		

Alle Modelle: Schlauchdurchmesser 5/8" (15mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Zubehör & Ersatzteile - Winkelschleifer 50 & 75 mm / Pistolenschleifer



STÜTZTELLER

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP9778	3" (75mm)	205 048 5063
CP9778	4.5" (115mm)	205 048 5073
CP9778	5.5" (140mm)	205 048 5083
CP7202D	3" ROLOC Scheibe mit Innengewinde 1/4 - 20 (muss mit der Faservliescheibe verwendet werden)	CA158102



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3019-..	Abluftschlauch 31" (0,80 m) Gabelschlüssel	615 875 1060 615 801 0030

MODELL	ITEM	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3070	1	Stützteller 5" (125 mm)	205 054 8393
	2	Stützteller 3" (76mm)	205 054 8383
	3	Flansch Schraubenschlüsselset	205 054 8403
	.	Schlüsselsatz	205 054 8333

OPTIONALES ZUBEHÖR

TELLER

MODELL	KAPAZITÄT	ARTIKELNUM.
CP3019-..	2" (50mm) Platte	205 054 9913
CP3030-325AFR	2" (50mm) Platte	205 054 9913
CP3030-4/5..AFR	3" (76mm) Platte	205 054 9933

SCHALLDÄMPFER

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3019-..	Schalldämpfersatz Aufsteck-Schalldämpfer	615 396 1010 615 396 1240
CP3030-..	Aufsteck-Schalldämpfer	615 396 1240

SPANNZANGEN

MODELL	POS.	KAPAZITÄT	ARTIKELNUM.
CP3030-4..AFR	1	Serie 200 Spannzangenhalter	615 523 0230
CP3030-5..AFR	2	Serie 200 Spannzangenmutter	615 607 1440
	3	Spannzange, ø 1/8" (2,4 - 3,2 mm)	615 526 0610
	.	Spannzange, ø 5,2 - 6 mm	615 526 0620
	.	Spannzange ø 1/4" (5,55 - 6,35 mm)	615 526 0630
	.	Spannzange, ø 7,2 - 8mm	615 526 0640

FETTPRESSE

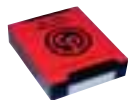
MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3019-..	Fettpresse (Kapazität 0,8 oz - 24 g)	615 990 1490

AUFRÜST-KIT

MODELL	ARTIKELNUM.
CP3030-3.	205 054 6403
CP3030-4..	205 054 7863
CP3030-5..	205 054 7923
CP3070-120G	205 054 8293
CP9778	205 050 6663
CP9779	205 050 3853
CP9780	205 050 3863

NACHBEARBEITUNG

Zubehör & Ersatzteile - Bandschleifer



AUFRÜST-KIT

MODELL	ARTIKELNUM.
CP5080-3260..	205 054 6403
CP5080-4200..	205 054 7863
CP5080-5220..	205 054 7923

OPTIONALES ZUBEHÖR CP5080 SERIE

CP5080-3260 Series - 12" (305mm)

SCHUTZ / HALTERUNG	ARTIKELNUM.	UMLENKROLLENSATZ	ARTIKELNUM.	GLEITAUFLAGEN-SATZ	ARTIKELNUM.
12" (305mm) für Bandgröße	205 054 5513				
KONTAKTARM	ARTIKELNUM.	UMLENKROLLENSATZ	ARTIKELNUM.	GLEITAUFLAGEN-SATZ	ARTIKELNUM.
1/2"x12" (13x305mm) - 5/8" (16mm)	205 054 5523	1/2" (13mm) - 5/8" (16mm)	205 054 6443	1/2" x 1.97" (12.5 x 50mm)	205 054 6233
1/2"x12" (13x305mm) - 5/16" (8mm)	205 054 5533	1/2" (13mm) - 5/16" (8mm)	205 054 6503	1/2" x 1-15/16" (12.5 x 49mm)	205 054 6243
1/8"x12" (3x305mm)	205 054 5543	1/8" (3mm)	205 054 6473		
1/4"x12" (6x305mm)	205 054 5553	1/4" (6mm)	205 054 6493	5/16" x 2.05" (7.5 x 52mm)	205 054 6253

CP5080-4200 Series - 18" (457mm)

SCHUTZ / HALTERUNG	ARTIKELNUM.	UMLENKROLLENSATZ	ARTIKELNUM.	GLEITAUFLAGEN-SATZ	ARTIKELNUM.
18" (457mm) Band	205 054 5443				
18" (457mm) Band mit Seitengriff	205 054 7953				
KONTAKTARM	ARTIKELNUM.	UMLENKROLLENSATZ	ARTIKELNUM.	GLEITAUFLAGEN-SATZ	ARTIKELNUM.
5/8" to 3/4" x 18" (16 to 19 x 457mm)	205 054 5453	5/8" (16mm)	205 054 6433	3/4" x 2-1/8" (19.5 x 54mm)	205 054 6263
1/2" x 18" (13 x 457mm)	205 054 5463	1/2" (13mm)	205 055 0273	11/16" x 1-15/16" (17.5 x 49mm)	205 054 6273
1/8" to 1/2" x 18" (3 to 13 x 457mm)	205 054 5473	1/8" (3mm)	205 054 6473		
1/2" x 18" (13 x 457mm)	205 054 5483	1/2" (13mm)	205 054 6483	1/2" x 2-1/8" (12.5 x 54mm)	205 054 6283
1/4" x 18" (6 x 457mm)	205 054 5493	1/4" (6mm)	205 054 6493	5/16" x 2.05" (7.5 x 52mm)	205 054 6253
1" x 18" (25 x 457mm)	205 054 5503	1" (25mm)	205 054 6423	26 x 55	205 054 6293

CP5080-5220 Series - 24" (610mm)

SCHUTZ / HALTERUNG	ARTIKELNUM.	UMLENKROLLENSATZ	ARTIKELNUM.	GLEITAUFLAGEN-SATZ	ARTIKELNUM.
24" (610mm) Band	205 054 5413				
KONTAKTARM	ARTIKELNUM.	UMLENKROLLENSATZ	ARTIKELNUM.	GLEITAUFLAGEN-SATZ	ARTIKELNUM.
1/2"x24" (13x610mm)	205 054 5423	1/2" (13mm)	205 054 6443	1/2" x 1.97" (12.5 x 50mm)	205 054 6243
1/4" to 1/2"x24" (6 to 12x610mm)	205 054 5433	1/4" (6mm)	205 054 6473		

Zubehör & Ersatzteile - Bandschleifer



BESCHREIBUNG	INCH	MM	MODELL 1/2	MODELL 2/2	KÖRNUNG	INHALT (STK.)	ARTIKELNUM.
Schleifband	1/8 x 12	3 x 300	CP5080-3260D12(K) + 205 054 5543 Kontaktarm	-	120	10	894 016 9706
					80	10	894 016 9705
Schleifband	1/4 x 12	6 x 300	CP5080-3260D12(K) + 205 054 5553 Kontaktarm	-	120	10	894 016 9710
					40	10	894 016 9707
					60	10	894 016 9708
					80	10	894 016 9709
Schleifband	1/2 x 12	13 x 300	CP5080-3260D12(K) + 205 054 5533 Kontaktarm	-	120	10	894 016 9714
					40	10	894 016 9711
					60	10	894 016 9712
Schleifband	3/8 x 13	10 x 330	CP9779, CP858	-	80	10	894 016 9713
					100	10	894 016 9005
					120	10	894 016 9006
Schleifband	1/8 x 18	3 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5474 Kontaktarm	CP5080-5220H18 + 205 054 5474 Kontaktarm	60	10	894 016 9003
					80	10	894 016 9004
Schleifband	1/4 x 18	6 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5493 Kontaktarm	CP5080-5220H18 + 205 054 5493 Kontaktarm	120	10	894 016 9716
					40	10	894 016 9717
					60	10	894 016 9718
Schleifband	1/2 x 18	13 x 450	CP5080-4200H18	CP5080-5220H18 + 205 054 5463 Kontaktarm	80	10	894 016 9719
					120	10	894 016 9724
					40	10	894 016 9721
Schleifband	3/4 x 18	20 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5453 Kontaktarm	CP5080-5220H18 + 205 054 5453 Kontaktarm	60	10	894 016 9722
					80	10	894 016 9723
					120	10	894 016 9728
Schleifband	1 x 18	25 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5503 Kontaktarm	CP5080-5220H18	40	10	894 016 9725
					60	10	894 016 9726
					80	10	894 016 9727
Schleifband	3/4 x 20,4	20 x 520	CP9780	-	120	10	894 016 9732
					40	10	894 016 9729
					60	10	894 016 9730
Schleifband	1/4 x 24	6 x 600	CP5080-4220D24 + 205 054 5433 Kontaktarm	-	80	10	894 016 9731
					100	10	894 016 9009
					120	10	894 016 9010
Schleifband	1/2 x 24	13 x 600	CP5080-4220D24	-	60	10	894 016 9007
					80	10	894 016 9008
					120	10	894 016 9008
Schleifband	1/4 x 24	6 x 600	CP5080-4220D24 + 205 054 5433 Kontaktarm	-	40	10	894 016 9736
					60	10	894 016 9733
					80	10	894 016 9734
Schleifband	1/2 x 24	13 x 600	CP5080-4220D24	-	80	10	894 016 9735
					120	10	894 016 9740
					40	10	894 016 9737
Schleifband	1/4 x 24	6 x 600	CP5080-4220D24 + 205 054 5433 Kontaktarm	-	60	10	894 016 9738
					80	10	894 016 9739
					120	10	894 016 9739
BANDSCHLEIFER SET 12" 5PC - CP					80	1	
Schleifband	1/2 x 12	13 x 300	CP5080-3260D12(K) + 205 054 5533 Kontaktarm	-	120	1	
					4913 Medium	1	205 054 5573
Schleifband	1/4 x 12	6 x 300			80	1	
					120	1	
BANDSCHLEIFER SET 18" 8PC - CP					80	1	
Schleifband	3/4 x 18	20 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5453 Kontaktarm	CP5080-5220H18 + 205 054 5453 Kontaktarm	120	1	
					4913 Medium	1	
Schleifband	1/2 x 18	13 x 450	CP5080-4200H18	CP5080-5220H18 + 205 054 5463 Kontaktarm	80	1	
					120	1	205 054 5563
Schleifband	1/4 x 18	6 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5493 Kontaktarm	CP5080-5220H18 + 205 054 5493 Kontaktarm	4913 Medium	1	
					80	1	
Schleifband	1/4 x 18	6 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5493 Kontaktarm	CP5080-5220H18 + 205 054 5493 Kontaktarm	120	1	
					120	1	

AUFRÜST-KIT & REPARATURSATZ



MODELL	AUFRÜST-KIT	REPARATURSATZ
CP7215/25/55 Serie	894 016 3459	205 052 2433
CP7215/55H Serie	894 016 5875	205 052 2433
CP7220/50..	894 015 8345	894 015 8346
CP7225/55-3 Serie	894 016 3459	205 052 2433
CP7263/64/66/67 Serie	894 016 9233	

MODELL	AUFRÜST-KIT
CP7265S/CP7265P	205 053 0943
CP7269S/CP7269P	894 016 7963
CP9778	205 050 6663
CP9779	205 050 3853
CP9780	205 050 3863

Zubehör Exzenterschleifer



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR



MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP7220/50E	6" (150mm) Kletteller	615 990 1540
CP7220/50HE	6" (150mm) Teller PSA	615 990 1590
CP7220/50CVE/HCVE	6" (150mm) Kletteller mit 6 Löchern	615 990 1550
CP7220/50SVE	6" (150mm) Teller PSA mit 6 Löchern	615 990 1600
CP9534/CP9674	6" (150mm) Kletteller mit 6 Löchern	352493
CP7220/50SVE	Staubabsaugungssatz	894 015 8430

OPTIONALES ZUBEHÖR

SCHLEIFTELLER (GEWINDE 5/16"-24)



MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP7220/50E	6" (150mm) Kletteller	894 016 3456
CP7220/50HE	6" (150mm) PSA Teller	894 016 3455
CP7220/50CVE/HCVE	6" (150mm) PSA Teller mit 6 Löchern	894 016 3457
CP7220/50CVE/HCVE	6" (150mm) PSA Teller mit 15 Löchern	894 016 8235
CP7220/50CVE/HCVE	6" (150mm) Kletteller mit 15 Löchern	894 016 8236
CP9534/9674	6" (150mm) PSA Teller mit 6 Löchern	615 990 1600
CP9534/9674	6" (150mm) Kletteller mit 6 Löchern	615 990 1550
CP9534/9674	Schlüssel für Teller	164433

OPTIONALES ZUBEHÖR

AUSTAUSCHMOTOR



MODELL	ARTIKELNUM.
CP7215 Serie	894 016 8374
CP7225 Serie	894 016 8372
CP7225-3 Serie	894 016 8370
CP7255 / CP35.. Serie	894 016 8373
CP7255-3 Serie	894 016 8371

VAKUUMSCHLAUCHADAPTER FÜR EXTERNE ABSAUGUNG



MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP7220/50(H)CVE CP7225/55CVE-3, CP3514/15, CP7225/55/15CV(E), CP7255/15HCVE CP7263/64/66/67CVE	Vakuumschlauchadapter ø 1" (25 mm) / ø 1-1/4" (32 mm)	615 350 1170
CP7220/50(H)CVE CP7225/55CVE-3, CP3514/15, CP7225/55/15CV(E), CP7255/15HCVE CP7263/64/66/67CVE	Vakuumschlauchadapter ø 1" (25 mm) / ø 1-1/8" (28 mm)	615 804 4480

ABSAUG SET FÜR SELBSTABSAUGUNG

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3512/13, CP7225/55/15SV(E)	Absaug Kit (inkl. 1 Staubbeutel und Schlauch)	205 052 2453
CP3512/13, CP7225/55/15SV(E)	Staubsaug Set (inkl. 5 Staubbeutel)	205 052 3203

STAUBABSAUGUNGSSATZ



MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP7220/7250 CP9534/9674	Staubabsaugungssatz	894 015 8430

SCHLEIFTELLER (GEWINDE 5/16"-24)

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3510	ø 5" (125 mm) Kletteller	894 016 6666
CP3511	ø 5" (125 mm) PSA Teller	894 016 6665
CP3512/14	ø 5" (125 mm) Kletteller mit 5 Löchern	894 016 6668
CP3513/15	ø 5" (125 mm) PSA Teller mit 5 Löchern	894 016 6667
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 mm) PSA Teller mit 15 Löchern	894 016 8235
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 mm) Kletteller mit 15 Löchern	894 016 8236
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 mm) PSA Teller mit 6 Löchern 123g (nur für CP Maschinen)	894 016 3457
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 mm) Kletteller mit 6 Löchern 123g (nur für CP Maschinen)	894 016 3458
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 mm) PSA Teller	894 016 3455
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 mm) Kletteller	894 016 3456
CP7225/55-3	ø 3" (75 mm) PSA Teller	894 016 7203

SCHLEIFTELLER

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP7263E	3"x4-1/4" (74X109 mm) - NV - Kletteller	894 016 8997
CP7263CVE	3"x4-1/4" (74X109 mm) - CV - Kletteller	894 016 8998
CP7264 Serie	2-3/4"x7-3/4" (70X198 mm) - CV - Kletteller	894 016 9002
CP7266E	3-1/4"x5" (80X130 mm) - NV - Kletteller	894 016 8999
CP7266CVE	3-1/4"x5" (80X130 mm) - CV - Kletteller	894 016 9000
CP7267 Serie	3-7/8"-5-5/8" delta (100x144 mm) - CV - Kletteller	894 016 9001

SCHLEIFPAPIER

ROLOC - SCHEIBE ZUR OBERFLÄCHENVORBEREITUNG
(zu verwenden mit 3" Roloc-Stützteller)

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP7202D	ø 3" (75 mm) Schleifpapier Korn 60 (5 pc)	894 016 1712
CP7202D	ø 3" (75 mm) Schleifpapier Korn 80 (5 pc)	894 016 1713
CP7202D	ø 3" (75 mm) Schleifpapier Korn 100 (5 pc)	894 016 1714
CP7202D	ø 3" (75 mm) Schleifpapier Korn 120 (5 pc)	894 016 1715
CP7202D	ø 3" (75 mm) Oberflächen Präparations Teller (Fein) (5 pc)	894 016 1716
CP7202D	ø 3" (75 mm) Oberflächen Präparations Teller (Mittel) (5 pc)	894 016 1717
CP7202D	ø 3" (75 mm) Oberflächen Präparations Teller (Grob) (5 pc)	894 016 1718
CP7265/69	Nusshalter	KF129586

SCHLEIFZUBEHÖR

MODEL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP9778	Schlüssel	205 048 5053
	Stabschlüssel	205 048 5043

STÜTZTELLER

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP9778	ø 4.75" (120 mm) Stützteller	KF137214
	ø 3.75" (95 mm) Stützteller	KF137215
CP7202D	75 mm Roloc Teller, 1/4-20 AG Gewinde (nur zur Verwendung mit Oberflächen Präparations Teller)	CA158102

Zubehör - Schleifer



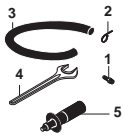
CP3550 MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3550	1	Abluftschlauch Kit	615 813 2520
	.	Seitengriff	205 052 4063

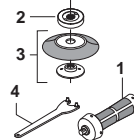


CP3650 MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650	1	Nippel 3/8" BSP Innen Ø10 mm für Schlauch Innen Ø13 mm	615 704 0270
	2	Schlauchklemme	615 263 0240
	3	Abluftschlauch	615 875 1130
	4	Schlüssel 17 mm	615 995 1070
	5	Seitengriff	615 576 0380



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-135AC4SE	1	Vibrationsgedämpfter Seitengriff	615 576 0660
	2	Flansch	615 606 5150
	3	Teller mit Flansch	615 990 1670
	4	Schlüssel	615 802 0080



CP3550 OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3550-...	1	Vibrationsdämpfender Handgriff	615 576 0780
	2	Mittel weicher Stützteller mit Schraub-Flansch M14 & 5/8"	615 804 0740



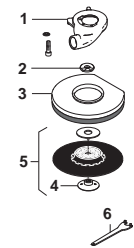
DIAMANTSCHLEIBEN Set

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3550-AA/AB ø127 (5") Diamant-Scheibe	.	Diamantscheibe 5" (127 mm)	615 804 9150
	.	Komplettes Set	615 397 8300
	1	Absauganschluss inkl. Schrauben	615 504 2170
	2	Schutzhaube	615 504 2180
	3	Distanzscheibe 6 mm (5/8")	615 643 0900
	3	Distanzscheibe 6 mm (M14)	615 643 0890
	4	Distanzring 25 mm (5/8")	616 643 0910
	4	Distanzring 25 mm (M14)	616 643 0920
	5	Schraub-Flansch 5/8"	617 606 0450
	5	Schraub-Flansch M14	617 606 0460
.	Inbus-Schlüssel	617 802 0670	



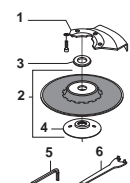
STAUBABSAUGUNGSATZ Ø5" (125 MM)

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3550-AA/AB	.	Komplettes Set	615 397 8280
	1	Absauganschluss inkl. Schrauben	615 504 1940
	2	Distanzstück 15 mm (5/8")	615 570 2340
	3	Distanzstück 15 mm (M14)	615 643 0880
	3	Schutzhaube mit Bürstenrand 5"	615 643 0870
	4	Schraubflansch 5/8"	616 990 1990
	5	Schraubflansch M14	617 606 0450
	5	Stützteller komplett 5"	617 606 0460
-	Flansch-Schlüssel	617 802 0670	



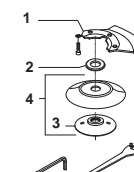
SCHLEIFER SET FÜR STANDARD SCHEIBEN (125 MM)

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3550-AA/AB ø127 (5") Diamant-Scheibe	1	Komplettes Set	615 396 0720
	1	Schutzhaube inkl. Schrauben	615 504 1450
	2	Stützteller mit Flansch (Pos 4) 5/8" & M14	615 990 1270
	3	Unterlegscheibe M14	615 641 0270
	3	Unterlegscheibe 5/8"	615 642 0500
	5	Inbus-Schlüssel 5/16"	616 802 0610
6	Flansch-Schlüssel 35 mm	617 802 0100	



SCHLEIF SET FÜR HALB HARTE TELLER 125 MM

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3550-AA	.	Komplettes Set	615 396 0750
	1	Schutzhaube inkl. Schrauben	615 504 1450
	2	Stützteller mit Flansch M14 & 5/8" (6159901290)	615 990 1290
	3	Unterlegscheibe M14	615 641 0270
	.	Inbus-Schlüssel 5/16"	616 802 0610
.	Flansch-Schlüssel 35 mm	617 802 0100	



NACHBEARBEITUNG

Zubehör & Ersatzteile - Schleifer

CP3650 OPTIONALES ZUBEHÖR

STAUBABSAUGUNGSATZ Ø5" (125 MM)
FÜR KUNSTSTOFFE (NICHT FÜR METALL)



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-AA/AB		Komplettes Set	615 397 8280
	1	Absaugkappe	615 504 1940
	2	Distanzring 15 mm (5/8")	615 643 0880
	2	Distanzring 15 mm (M14)	615 643 0870
	3	Haube mit Bürstenrand 5"	615 570 2340
	4	Flansch (5/8")	615 606 0450
	4	Flansch (M14)	615 606 0460
	5	Schleifteller 5" (steif)	615 990 1990
	6	Schlüssel	615 802 0100

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650		Schalldämpfer Kit	615 396 1660
	1	Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 0660
	3	Verstärkter Abluftschlauch Länge 75 cm	615 875 1160
	4	Schlauchklemme	615 263 0240
	5	Schalldämpfer (-6 dB)	615 396 9570
	6	Fett pistole 24g	615 990 1490
	7	Fett für Getriebe (1kg)	615 990 1480
	-	Lemmlen Set (x100)	615 804 9150

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
	1	Abdeckhaube (180 mm) kit	615 504 2050

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
	1	Mittelharter Stützteller 125 mm mit Flansch M14 & 5/8" (max. Drehzahl 12.000 U/min)	615 804 0740

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-075AAE	1	Teller 7" (180 mm) (soft)	615 990 1330
CP3650-085AAE	1	Teller 7" (180 mm) (hart)	615 990 1340
	2	Flansch (M14)	-
	2	Flansch (5/8")	-
	-	Schlüssel 1-3/8" (35 mm)	615 802 0100

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-075AAE	1	Harter Klettsteller 7" (180 mm) (M14x2)	615 990 1450
CP3650-085AAE	1	Harter Klettsteller 6" (150 mm) (M14x2)	615 990 1370

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-075AB	1	Harter Klettsteller 7" (180 mm) (5/8"-11)	615 990 1460
CP3650-085AB	1	Harter Klettsteller 6" (150 mm) (5/8"-11)	615 990 1380

STAUBABSAUGUNGSATZ Ø5" (125 MM) FÜR KUNSTSTOFFE (DIAMANTSCHLEIBE)

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-075AB		Komplettes Set	615 397 8300
CP3650-120AB	1	Absauganschluss mit Schrauben	615 504 2170
	2	Schutzhaube	615 504 2180
	3	Distanzscheibe 6 mm - 14 mm Loch	615 643 0920
	3	Distanzscheibe 6 mm - 16 mm Loch	615 643 0910
	4	Distanzring für M14 Spindel	615 643 0890
	4	Distanzring für 5/8" Spindel	615 643 0900
	5	Flansch M14	615 606 0460
	5	Flansch 5/8"	615 606 0450
	-	Schlüssel	615 802 0670

STAUBABSAUGUNGSATZ Ø7" (180 MM) FÜR KUNSTSTOFFE (NICHT FÜR METALL)

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-AA/AB		Komplettes Set	615 397 8290
	1	Absaughaube	615 504 1940
	2	Distanzring 15 mm (5/8")	615 643 0880
	2	Distanzring 15 mm (M14)	615 643 0870
	3	Haube mit Bürstenrand	615 570 2310
	4	Flansch (5/8")	-
	4	Flansch (M14)	-
	5	Teller 7" (Schlüssel)	615 990 1340
	6	Schlüssel (35 mm)	615 802 0100

SCHLEIFER SET FÜR STANDARD SCHEIBEN (125 MM)

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650 (A&B)		Komplettes Set	615 396 0720
	1	Schutzhaube	615 504 1450
	2	Scheibe	615 990 1270
	3	M14 Scheibe	615 641 0270
	3	5/8" Scheibe	615 642 0500
	4	Flansch (M14)	-
	4	Flansch (5/8)	615 606 0290
	5	Hexagonalen Schlüssel 5/16"	615 802 0610
	6	Schlüssel (35 mm)	615 802 0100

SCHLEIF SET FÜR HALB HARTE TELLER 125 MM

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3650-...AA		Komplettes Set	615 396 0750
	1	Schutzhaube	615 504 1450
	2	Flansch M14	615 641 0270
	3	Flansch M14	615 606 0220
	4	Teller Set	615 990 1290
	5	Schlüssel 5/16"	615 802 0610
	-	Schlüssel 1-3/8" (35 mm)	615 802 0100

AUFRÜST-KIT & REPARATURSATZ



MODELL	ARTIKELNUM.
CP3550-...	615 399 2280
CP3650	205 055 6003

Zubehör & Ersatzteile - Schleifer



CP3850 MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

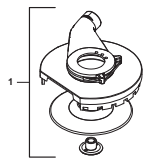
MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-60AB/77AB	Vibrationsgedämpfter Seitengriff	615 576 0660
	1/2" Nippel für 5/8" (15 mm) Schlauch	615 704 0140
	Hinterer Flansch	615 503 1070

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-65ABVE CP3850-85ABVE	Vibrationsgedämpfter Seitengriff	615 576 0660
	1/2" Nippel für 5/8" (15 mm) Schlauch	615 704 0140
	Autobalancer	615 990 1950

CP3850 OPTIONALES ZUBEHÖR

STAUBABSAUGUNGSATZ Ø7" (180 MM) FÜR KUNSTSTOFFE (NICHT FÜR METALL)

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-85ABVE / CP3850-65ABVE CP3850-77AB / CP3850-60AB	1	Komplettes Set	205 055 3563
		Absauganschluß CP3850 mit Schrauben	615 504 2190
		Haube mit Bürstenrand	615 570 2310
		Distanzring 9mm	615 643 0930
		Distanzring 6 mm Loch 16 mm	615 643 0910
		Teller 180mm	615 990 2000
		Flansch 5/8" H16	615 606 0470
		Schlüssel	615 802 0670



SCHLEIFTELLER

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
	1	Harter Teller mit Flansch 5/8", Ø 180 mm (7") (max. 8,500 rpm)	615 990 1340
	2	Fettpresse	615 990 1490
	3	Fett für Getriebe (1Kg)	615 990 1480

STAUBABSAUGSATZ Ø 180 MM FÜR KUNSTSTOFFE (DIAMANTSCHIBE)

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-85ABVE / CP3850-65ABVE / CP3850-77AB / CP3850-60AB	1	Komplettes Set	205 055 3573
	2	Absauganschluss mit Schrauben	615 504 2200
	3	Schutzhaube	615 504 2210
	4	Distanzsscheibe für 5/8" Spindel	615 643 0900
		Schraubflansch für 5/8" Spindel	615 606 0480
	Flansch-Schlüssel	615 811 1450	
		180 mm Diamant-Trennscheibe	

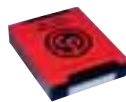


MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-65ABVE / CP3850-60AB	1	Hinterer Flansch (ABVE)	615 503 1070
	2	Schlüssel 1-3/8" (35 mm)	615 802 0100
	3	Soft Teller 9" (230 mm) kit	615 990 1410

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-85ABVE / CP3850-77AB	1	Flansch (ABVE)	615 503 1070
	2	Teller 7" (180mm) kit	615 990 1330
	3	Schlüssel 1-3/8" (35 mm)	615 802 0100

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-85ABVE / CP3850-77AB	1	Flansch (ABVE)	615 503 1070
	2	Harter Teller 7" (180mm)	615 990 1340
	3	Schlüssel 1-3/8" (35 mm)	615 802 0100

AUFRÜST-KIT

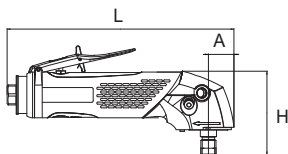
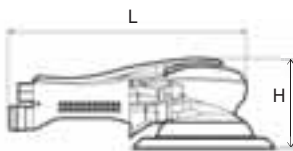
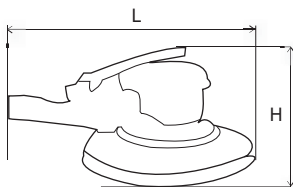
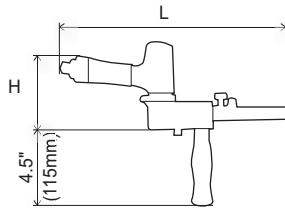
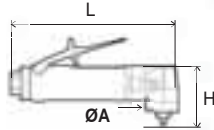
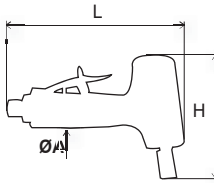
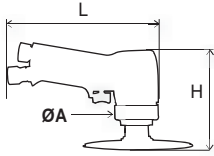


MODELL	BESCHREIBUNG	AUFRÜST-KIT
CP3850	Motor-Service-Set	205 055 3543
	Spindel-Service-Set	205 055 3553
	Komplettes-Service-Set	205 055 3433

MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP3850-77AB	1	Gerippter Teller 7" (180mm)	S091836
	2	Schlüssel 1-3/8" (35 mm)	615 802 0100

NACHBEARBEITUNG

Abmessungen



WINKELSCHLEIFER	L		H		A	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm
CP7202	6.5	166	4.3	110		
CP3070-120G	6.9	175	4.2	108	1.97	50
CP9778	8.2	203	4.5	115		

BANDSCHLEIFER	L		H		W	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm
CP5080-3260D12	11.4	290	3.7	95	2.7	70
CP5080-4200D24	15.3	390	4.5	115	2.9	75
CP5080-3260H18	14.5	370	9.8	250	3.1	80
CP5080-5220H18	14.5	370	9.8	250	3.1	80
CP5080-3260H19	14.5	370	4	100	3.1	80
CP858	11.8	300	3.3	85	1.8	45
CP9778	11.8	300	3.3	85	1.8	45
CP9780	14.4	365	4.1	105	2.7	70

EXZENTERSCHLEIFER	L		H	
	in	mm	in	mm
CP3510	6.3	160	4.1	105
CP3511	6.3	160	4.1	105
CP3512	8.3	211	4.1	105
CP3514	7.9	200	4.1	105
CP7215/25/55 - (NV)-E	7.3	185	4.1	105
CP7215CV/25CV/55CV -E	8.7	221	4.1	105
CP7215SV/25SV/55SV -E	9.1	232	4.1	105
CP7215H/55H-E	11.2	285	3.8	96
CP7215HCVE/55HCVE	11.2	285	3.8	96
CP7220/50E	5.0	127	3.7	95
CP7220/50SVE	7.3	186	3.3	83
CP7220/50CVE	7.3	186	3.3	83
CP7220/50HE	9.7	246	3.3	83
CP722/50HCVE	10	255	3.3	83
CP7263E	5.7	145	3	75
CP7263CVE	7.3	185	3	75
CP7264E	7.9	200	3.1	80
CP7264ECVE	9.5	240	3.1	80
CP7266E	6.1	155	2.7	70
CP7266CVE	7.7	195	2.7	70
CP7267E	7.3	185	4	100
CP7267CVE	8.8	225	4	100
CP7268	16.5	420	5.9	150
CP9534/CP9674	7.5	190	3.3	83

PISTOLENSCHLEIFER	L		H		A	
	in	mm	in	mm	in	mm
CP3019-...AF	6.5	166	3.7	67	1.18	30
CP3030-3...	6.1	154	4.1	103	1.6	41
CP3030-4...	6.8	174	3.7	93	1.7	43
CP3030-5...	6.8	174	5.5	139	1.7	43
CP3550-120AA	9.8	249	3.7	94	1.1	27
CP3550-120AB	9.8	249	3.7	94	1.1	27
CP3650-...AAE	9.4	238	3.4	87.8	1.1	26.8
CP3650-...AB	9.4	238	3.6	92.8	1.1	26.8
CP3850-...AB	13.1	334	4.3	107	1.2	29
CP3850-...ABVE	13.1	334	4.1	104	1.2	29
CP3650-...AC4SE	9.4	238	3.4	87.5	1.1	26.8

BOHREN



BOHRMASCHINEN MIT PISTOLENGRIFF

- Ideal für alle allgemeinen Industrie und Wartungs-Bohrvorgänge
- Bohrl Lochdurchmesser bis 13 mm (1/2") (in Stahl)
- Höchst ergonomischer Griff
- Zusatzgriff seitlich, zu empfehlen für besseres Handling beim Bohren mit großem Durchmesser oder hohem Drehmoment

WINKELBOHRMASCHINE

- Ideal zum Bohren, Erweiterungsbohrungen, Gewindebohren
- Bohrkapazität bis zu 50 mm in Stahl oder Guss



WIE SUCHE ICH DIE RICHTIGE BOHRMASCHINE AUS ?

SCHRITT 1

Material

SCHRITT 2

Bitgröße

SCHRITT 3

Werkzeug

- ▶ Grifftyp
- ▶ Einsatzgebiet
- ▶ Umschaltbar oder nicht
- ▶ Bohrfutter / Typ / Marke
- ▶ Drehzahl / Drehmoment

1 Material - 2 Bit Größe - 3 Griffart / Einsatzgebiet / Umschaltbar

Material / Derzhzahl			Edelstahl 9-12 m/min		geschmiedeter Stahl		Stahl 24-33 m/min 1		Grauguss, Plastik 30-45 m/min		Aluminum, Blech, Bronze 60-90 m/min		Holz 90-120 m/min		Griffart	Einsatzbereich	Umschaltbar or Nicht-Umschaltbar	Modell		
Drehzahl	Drehmoment		in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
U/min	ft.lbs	Nm																		
4500	2.4	3.2	-	-	-	-	3/64-5/64	1-2	3/64-1/8	1-3	5/32-1/4	4-6	3/16-1/4	5-6	Pistole	★★★	Nicht umschaltbar	CP1014P45		
3300	2.6	3.5	-	-	-	-	3/64-1/8	1-3	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	3/16-1/4	5-6			Nicht umschaltbar	CP1014P33		
2400	3.4	4.6	-	-	3/64-5/64	1-2	5/64-5/32	2-4	1/8-3/16	3-5	5/32-1/4	4-6	-	Nicht umschaltbar			CP1014P24			
500	18.2	24.5	5/64-3/16	2-5	3/16-5/16	5-8	1/4-3/8	6-10	1/4-3/8	6-10	-	-	-	Nicht umschaltbar			CP1014P05			
6000	2.5	3.4	-	-	-	-	-	-	-	-	5/64-3/16	2-5	3/16-5/16	5-8			Nicht umschaltbar	CP1117P60		
3200	4.0	5.4	-	-	-	-	5/64-5/32	2-4	1/8-1/4	3-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10			Nicht umschaltbar	CP1117P32		
2600	4.7	6.3	-	-	-	-	1/8-1/4	3-6	5/32-5/16	4-8	1/4-3/8	6-10	5/16-3/8	8-10			Nicht umschaltbar	CP1117P26		
900	14.3	19.3	5/64-1/8	2-3	5/64-1/4	2-6	5/16-15/32	8-12	3/8-1/2	10-13	3/8-1/2	10-13	-	Nicht umschaltbar			CP1117P09			
500	22.2	30.0	5/64-1/4	2-6	1/4-3/8	6-10	5/16-1/2	8-13	3/8-1/2	10-13	-	-	-	Nicht umschaltbar			CP1117P05			
500	22	30	5/64-3/16	2-5	3/16-5/16	5-8	1/4-3/8	6-10	1/4-3/8	6-10	-	-	-	Umschaltbar			CP1114R05			
900	12	16	5/64-1/8	2-3	5/64-1/4	2-6	5/16-15/32	8-12	3/8-1/2	10-13	3/8-1/2	10-13	-	Umschaltbar	CP1114R09					
2600	4.4	6	-	-	-	-	1/8-1/4	3-6	5/32-5/16	4-8	1/4-3/8	6-10	5/16-3/8	8-10	Umschaltbar	CP1114R26				
4000	2.6	3.5	-	-	-	-	-	-	3/64-1/8	1-3	5/32-1/4	4-6	1/4-3/8	6-10	Umschaltbar	CP1114R40				
800	25.3	34.3	1/8-3/16	3-5	5/32-5/16	4-8	5/16-1/2	8-13	3/8-5/8	10-16	3/8-5/8	10-16	-	D-Griff	★★★	Nicht umschaltbar	CP1816			
480	57.8	78.4	-	-	9/16-5/8	14-16	9/16-7/8	14-22	9/16-7/8	14-22	9/16-7/8	14-22	-	Hammer	★★★	Umschaltbar	CP1820R22			
380	144.6	196.0	-	-	7/8-1	23-25	7/8-1-1/4	23-32	1-1-1/4	25-32	-	-	-			Umschaltbar	CP1820R32			
430	59.3	80.4	-	-	9/16-7/8	14-22	9/16-7/8	14-22	9/16-7/8	14-22	-	-	-			Umschaltbar	CP1720R22			
350	130.1	177.0	-	-	7/8-1	23-25	7/8-1-1/4	23-32	1-1-1/4	25-32	-	-	-	Winkel		Umschaltbar	CP1720R32			
140	289.3	392.0	-	-	1-1/4	32	1-1/4-2	32-50	1-1/4-2	32-50	-	-	-			Umschaltbar	CP1720R50			
1800	3.3	4.5	-	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10	Winkel Gerade		Umschaltbar	CP879		
2800	3.9	5.3	-	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10			Nicht umschaltbar	CP887		
2800	2.4	3.3	-	-	-	-	3/64-1/8	1-3	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	-	-	Pistole	★★	Nicht umschaltbar	CP7300		
2700	2.2	3.0	-	-	-	-	3/64-1/8	1-3	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	-	-			Umschaltbar	CP7300R		
2000	3.5	4.8	-	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10			Umschaltbar	CP9790/9792		
800	9.1	12.4	-	-	5/64-3/16	2-5	1/4-3/8	6-10	3/8-1/2	10-13	-	-	-	Umschaltbar			CP9789/9791			
2400	3.1	4.2	-	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10			Umschaltbar	CP785		
500	11.3	15.4	-	-	5/64-3/16	2-5	1/4-3/8	6-10	3/8-1/2	10-13	-	-	-	Nicht umschaltbar			CP785H			
4200	1.9	2.5	-	-	-	-	-	3/64-1/8	1-3	5/32-1/4	4-6	1/4-3/8	6-10	★★				Umschaltbar	CP789R-42	
2600	3.1	4.2	-	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8					8-10	Umschaltbar	CP789R-26
500	15.6	21.1	5/64-3/16	2-5	3/16-5/16	5-8	5/16-1/2	8-13	3/8-1/2	10-13	-	-	-					Umschaltbar	CP789HR	

Anmerkung: Die Bohrergröße ist nur unser Vorschlag für geeignetes Bohren bei jeweiliger Drehzahl, Bohrfuttergröße und Drehmoment

BOHREN

6 - 10 mm Bohrmaschinen

CP7300 ★

2,800 U/MIN



KOMPAKT UND PRÄZISE

EIGENSCHAFTEN

- 1/4" (6 mm) Kompakt-Bohrmaschine
- Ergonomischer Griff und leicht, nur 1,35 lbs (0,61 kg)
- Progressives Drosselventil

VORTEILE

- Schnell, effizient für enge Bereiche
- Hervorragende Präzision für langsamen Start und genaue Kontrolle während des Bohrvorgangs
- Hervorragend zum Bohren, Abziehen, Ausreiben und für Lochsägen

CP7300R

Wie CP7300 aber auch mit Linkslauf (2700 U/min)

CP9790 ★

2,000 U/MIN



UMSTEUERBAR, PRODUKTIV

EIGENSCHAFTEN

- 3/8" (10 mm) Pistolengriff-Bohrmaschine
- Leistungsstarker Motor
- Jacobs-Spannfutter in Industriequalität

CP9792

Gleiche Merkmale wie CP9790 aber mit Schnellspannfutter

VORTEILE

- Bohrer für allgemeine Arbeiten
- Handlich
- Leistung für viele Anwendungen

CP785 ★★



2,400 U/MIN



LANGLEBIGKEIT UND REIBUNGSLOSER BETRIEB

EIGENSCHAFTEN

- 3/8" (10 mm) Pistolengriff-Bohrmaschine
- Leistungsstarker, energieeffizienter Motor
- widersteht Blockierungen

VORTEILE

- Reibungsloser Betrieb und längere Werkzeugstandzeit und hohe Langlebigkeit
- Ideales Werkzeug für alle Arten von Wartungen

CP789R-26 ★★



2,600 U/MIN



UMSCHALTBAR, HOHE LEISTUNG UND LANGLEBIG

CP789R-42

Wie CP789R-26 aber mit 4.200 U/min

EIGENSCHAFTEN

- 3/8" (10 mm) Pistolengriff-Bohrmaschine
- Leistungsstarker 0,4 PS (320 W) Motor
- Feinfühliges Betätigungshebel

VORTEILE

- Bohrer für industrielle Wartung, langlebig und handlich



Siehe Zubehör auf Seite 156-157

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNFUTTER		SPINDLE		MAX. DREHMOMENT		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		LUFTVERBR. UNTER LAST		VIBRATIONS-PEGEL ISO 29927 (m/s ²)		SCHALLDRUCK	SCHALLLEISTUNG	LUFTEINLASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	ft.lb	Nm	lb	kg	in.	mm	cfm	l/s	a	k	ISO 15744-dB(A)	in.			
CP7300	894 107 3000	2,800	0.3	230	1/4	6	3/8-24	2.4	3.3	1.4	0.6	5	127	16.4	8	<2.5	-	86	97	1/4		
CP7300R	894 107 3001	2,700	0.3	200	1/4	6	3/8-24	2.2	3.0	1.4	0.6	5	127	16.4	8	<2.5	-	87	98	1/4		
CP785	T022698	2,400	0.5	375	3/8	10	3/8-24	3.1	4.2	2.3	1	7	178	16.5	8	<2.5	-	90	101	1/4		
CP789R-26	T025180	2,600	0.4	320	3/8	10	3/8-24	3.1	4.2	2.5	1.1	7	178	30	14	<2.5	-	95	106	1/4		
CP789R-42	T025198	4,200	0.4	320	3/8	10	3/8-24	1.9	2.5	2.5	1.1	7	178	30	14	<2.5	-	96	107	1/4		
CP9790	615 194 9790	2,000	0.4	270	3/8	10	3/8-24	3.5	4.8	3.0	1.4	6.5	165	24	11	<2.5	-	89	100	1/4		
CP9792	615 194 9792	2,000	0.4	270	3/8	10	3/8-24	3.5	4.8	2.6	1.2	8.5	216	24	11	<2.5	-	90	101	1/4		

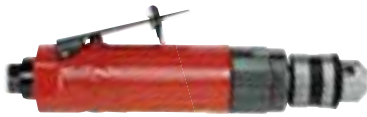
Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

6 - 10 mm Bohrmaschinen

CP887 ★

2,800 U/MIN



LEISTUNGSSTARKE STABBOHRMASCHINE

EIGENSCHAFTEN

- 3/8" (10 mm) Stabbohrmaschine
- Eingebauter Leistungsregler für effiziente Kontrolle

VORTEILE

- Bohrer für allgemeine Wartung mit Leistung und Drehzahl
- Langlebigkeit und Produktivität
- Perfektes Werkzeug für vertikales Bohren und für enge Bereiche

CP879 ★

1,800 U/MIN



WINKELBOHRMASCHINE FÜR ENGE STELLEN, RECHTS-/LINKSLAUF

EIGENSCHAFTEN

- 3/8" (10 mm) Winkelbohrmaschine
- Kompakter Kopf mit niedrigem Profil, um in enge Bereiche zu gelangen
- Umkehrventil für einfache Richtungsänderung

VORTEILE

- Kompakte Winkelkopf-Bohrmaschine für allgemeine Wartungen
- Bedienkontrolle von Start bis Bohrungsende
- Ideal zum Bohren und Schrauben an engen Stellen



CP1014P45

CP1014P45 ★★

4,500 U/MIN



HOHE DREHZAHL, KOMPAKT, LANGLEBIG UND HOHE RUNDLAUFGENAUIGKEIT

EIGENSCHAFTEN

- 6 mm-Jacobs-Zahnkranzfutter
- Ergonomisch, kompaktes Gehäuse
- 375 Watt Leistung gut zu kontrollieren über feinfühliges Betätigungshebel

VORTEILE

- Hohe Produktivität durch hohe Leistung, gute Kontrolle und Zahnkranzfutter
- Hoher Bedienkomfort dank ergonomischer Eigenschaften
- Bohrmaschine für die industrielle Produktion

CP1014P33

Wie CP1014P45 aber mit 3300 U/min

CP1014P24

Wie CP1014P45 aber mit 2400 U/min



Siehe Zubehör auf Seite 156-157

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNFUTTER		SPINDLE		MAX. DREHMOMENT		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		LUFTVERBR. UNTER LAST		VIBRATIONS PEGEL ISO 29927 (m/s ²)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFTFEIN-LASS
		U/min		hp	W	in.	mm	in.		ft.lb	Nm	lb	kg	in.	mm	cfm	l/s	a	k	ISO 15744-dB(A)		in.
CP887	T025376	2,800		0.5	375	3/8	10	3/8-24		3.9	5.3	2.3	1	8	203	27	13	<2.5	-	99	110	1/4
CP879	T023999	1,800		0.3	200	3/8	10	3/8-24		3.3	4.5	2.3	1	8.3	210	21	10	<2.5	-	95	106	1/4
CP1014P45	615 158 0010	4,500		0.5	375	1/4	6.5	3/8-24		2.4	3.2	1.2	0.5	6.7	160	21.2	10	3	1.4	78	89	1/4
CP1014P33	615 158 0030	3,300		0.5	375	1/4	6.5	3/8-24		2.6	3.5	1.2	0.5	6.7	160	19	9	<2.5	-	78	89	1/4
CP1014P24	615 158 0050	2,400		0.5	375	1/4	6.5	3/8-24		3.4	4.6	1.2	0.5	6.7	160	19	9	3.1	2.0	78	89	1/4

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

BOHREN

10 mm Bohrmaschinen

CP1117P26 ★★ ★

2,600 U/MIN



KRAFTVOLL, LANGLEBIG UND PRÄZISE

EIGENSCHAFTEN

- 10 mm-Pistolengriff-Industriebohrmaschine und Zahnkranzfutter
- Leistungsstark mit 1 PS (750 W) Motor
- Das beste Verhältnis Leistung zu Gewicht

VORTEILE

- Verbesserte Produktivität durch hohe Leistung und Drehzahl
- Handlich durch exklusive ergonomische Eigenschaften
- Bohrmaschine für intensive Anwendungen und hohe Zuverlässigkeit

CP1117P26

Schnellspannfutter

Gleiche Merkmale wie CP1117P26 aber mit Schnellspannfutter

CP1117P26

Ohne Futter

Wie CP1117P26 aber ohne Bohrfutter

CP1117P32

Wie CP1117P26 aber mit 3200 U/min

CP1117P60

Wie CP1117P26 aber mit 6000 U/min

CP1014P05 ★★

500 U/MIN



HOHES DREHMOMENT, HOHE LANGLEBIGKEIT UND PRÄZISE

EIGENSCHAFTEN

- 10 mm-Industrie-Bohrmaschine mit Jacobs-Industrie-Zahnkranzfutter
- Ergonomisch, kompaktes Gehäuse, leise, niedrige Vibrationen
- 375 Watt Leistung gut zu kontrollieren über feinfühliges Betätigungshebel

VORTEILE

- Gute Kontrolle bei hoher Leistung, Zahnkranzfutter
- Hoher Bedienkomfort dank ergonomischer Eigenschaften
- Bohrmaschine für industrielle Produktion



Ohne Futter
CP1117P26



Siehe Zubehör auf Seite 156-157

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNFUTTER		SPINDLE		MAX. DREHMOMENT		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		LUFTVERBR. UNTER LAST		VIBRATIONS PEGEL ISO 29927 (m/s²)		SCHALL DRUCK.	SCHALL LEISTUNG	LUFTEINLASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	ft.lb	Nm	lb	kg	in.	mm	cfm	l/s	a	k	ISO 15744-dB(A)	in.			
ZAHNKRANZFUTTER																						
CP1014P05	615 158 0190	500	0.5	375	3/8	10	3/8-24	18.2	24.5	1.4	0.6	7.7	195	19	9	<2.5	-	78	89	1/4		
CP1117P26	615 158 0130	2,600	1	750	3/8	10	3/8-24	4.7	6.3	2.2	1	7.9	200	29.8	14	3.6	1.7	83	94	1/4		
CP1117P32	615 158 0110	3,200	1	750	3/8	10	3/8-24	4.0	5.4	2.2	1	7.9	200	29.8	14	<2.5	-	83	94	1/4		
CP1117P60	615 158 0090	6,000	1	750	3/8	10	3/8-24	2.5	3.4	2.2	1	7.9	200	29.8	14	<2.5	-	83	94	1/4		
SCHNELLWECHSELFUTTER																						
CP1117P26	615 158 0140	2,600	1	750	3/8	10	3/8-24	4.7	6.3	2.2	1	8.3	210	29.8	14	3.5	1.7	83	94	1/4		
CP1117P32	615 158 0120	3,200	1	750	3/8	10	3/8-24	4.0	5.4	2.2	1	8.3	210	29.8	14	<2.5	-	83	94	1/4		
CP1117P60	615 158 0100	6,000	1	750	3/8	10	3/8-24	2.5	3.4	2.2	1	8.3	210	29.8	14	<2.5	-	83	94	1/4		
OHNE BOHRFUTTER																						
CP1117P26	615 158 0220	2,600	1	750	3/8	10	3/8-24	4.7	6.3	2.2	1	16.6	180	29.8	14	3.6	1.7	83	94	1/4		
CP1117P32	615 158 0210	3,200	1	750	3/8	10	3/8-24	4.0	5.4	2.2	1	16.6	180	29.8	14	<2.5	-	83	94	1/4		
CP1117P60	615 158 0200	6,000	1	750	3/8	10	3/8-24	2.5	3.4	2.2	1	16.6	180	29.8	14	<2.5	-	83	94	1/4		

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

13 mm Bohrmaschinen

Vorteile Serie CP1117

VIEL KRAFT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

- Verbesserte Produktivität durch hohe Leistung und Drehzahl
- Handlich durch exklusive ergonomische Eigenschaften
- Bohrmaschine für intensive Anwendungen und hohe Zuverlässigkeit

CP1117P09

900 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- 1/2" (13 mm) industrielle Bohrmaschine mit Jacobs Industrie-Zahnkranzfutter
- Ausgezeichnetes Verhältnis von Gewicht zu Leistung 1 PS (750 W)
- Langlebiges Getriebe reduziert Wartungskosten und Standzeiten



Ohne Futter
CP1117P09

CP1117P05

500 U/MIN

EIGENSCHAFTEN

- 13 mm Industrie-Bohrmaschine mit Pistolengriff und Zahnkranzfutter
- Eines der besten Leistungs-/Gewichtsverhältnisse (750W-Motor)
- Langlebiges Getriebe reduziert Wartungskosten und Standzeiten



CP1117P05

CP1117P05

ohne Futter

Gleiche Merkmale wie CP1117P05 aber mit Schnellspannfutter

CP1117P05

ohne Bohrfutter

Wie CP1117P05 aber ohne Futter



Siehe Zubehör auf Seite 156-157

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNFUTTER		SPINDLE		MAX. DREHMOMENT		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		LUFTVERBR. UNTER LAST		VIBRATIONS PEGEL ISO 29927 (m/s ²)		SCHALL DRUCK.	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		U/min		hp	W	in.	mm	in	ft.lb	Nm	lb	kg	in.	mm	cfm	l/s	a	k	ISO 15744-dB(A)		in.	
ZAHNKRANZFUTTER																						
CP1117P05	615 158 0170	500		1	750	1/2	13	3/8-24	22.2	30.0	3.4	1.5	8	203	29.6	14	2.7	2.0	83	94	1/4	
CP1117P09	615 158 0150	900		1	750	1/2	13	3/8-24	14.3	19.3	2.2	1	8	203	29.8	14	3.7	2.6	83	94	1/4	
SCHNELLWECHSELFUTTER																						
CP1117P05	615 158 0180	500		1	750	1/2	13	3/8-24	22.2	30.0	3.4	1.5	8	203	29.6	14	2.7	2.0	83	94	1/4	
CP1117P09	615 158 0160	900		1	750	1/2	13	3/8-24	14.3	19.3	2.2	1	8	203	29.8	14	3.7	2.6	83	94	1/4	
OHNE BOHRFUTTER																						
CP1117P05	615 158 0240	500		1	750	1/2	13	3/8-24	22.2	30.0	3.4	1.5	8	203	29.6	14	2.7	2.0	83	94	1/4	
CP1117P09	615 158 0230	900		1	750	1/2	13	3/8-24	14.3	19.1	2.2	1	8	203	29.8	14	3.7	2.6	83	94	1/4	

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP1114R Series VIELSEITIG UND ROBUST

**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool
NEW



ZEIT- & GELDERSPARNIS



- Durch die Ergonomie ist das Arbeiten weniger ermüdend und erlaubt somit längere Anwendungszeiten, was Zeit und Geld spart
- Wir bieten eine Anzahl verschiedenster Drehzahlen, passend für unterschiedliche Anwendungen

BOHREN, AUFRAUEN & SENKEN

- Metallbearbeitung, Produktion, Holzbearbeitung, Öl und Gas
- Materialien: Verschiedene Stahlsorten, Eisen, Messing, Aluminium, Magnesium,
- Composite, Titan, Holz
- Mit 10 mm und 13 mm Spannfutter

KRAFTVOLL & EFFIZIENT

- Motoren mit 0,5 hp (400 Watt)

VIELSEITIG

- Umschalter für den Rechts- und Linkslauf
- Aufhängebüchel optional erhältlich

ERGONOMISCH & KOMFORTABEL

- Das CP Ergo-Wing Design, erlaubt eine ergonomische Griffposition für besten Halt und präzises Arbeiten

ROBUST

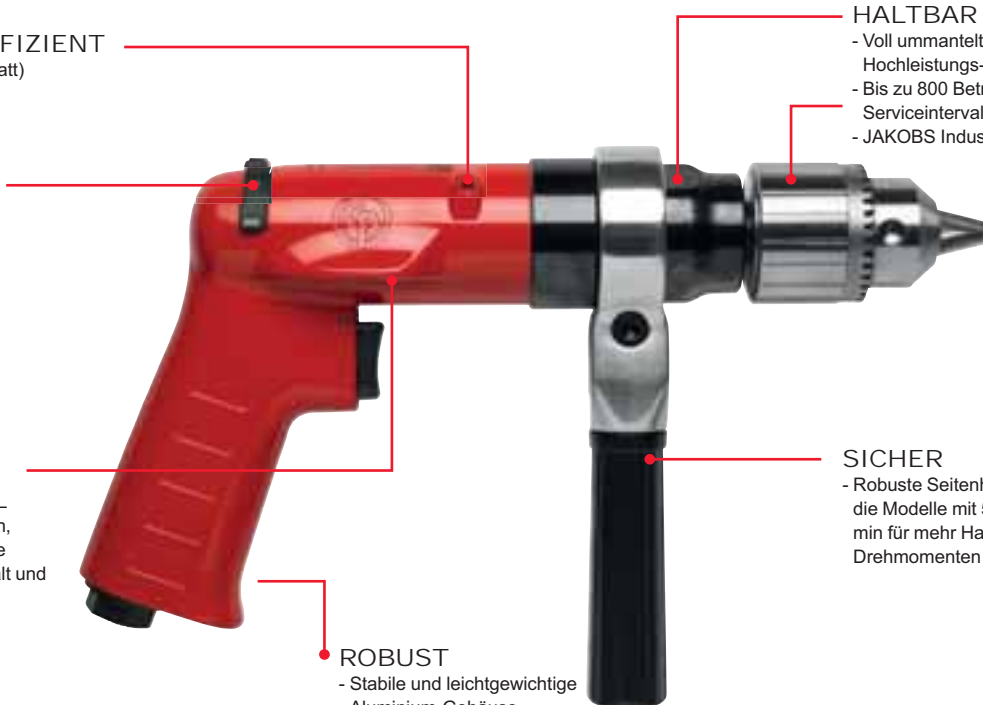
- Stabile und leichtgewichtige Aluminium-Gehäuse

HALTBAR

- Voll ummantelte Hochleistungs-Planetengetriebe
- Bis zu 800 Betriebsstunden bis zum Serviceintervall
- JAKOBS Industrie-Bohrfutter

SICHER

- Robuste Seitenhandgriffe für die Modelle mit 500 und 900 U/min für mehr Halt bei hohen Drehmomenten



10 - 13 mm Bohrmaschinen Vorteile Serie CP1114R

RECHTS- / LINKSLAUF, LANGLEBIG UND ERGONOMISCH

- Industrielle Standzeiten
- Angenehmer Griff dank exklusivem CP-Ergo-Wing
- Perfekt zum Bohren oder Gewindebohren



CP1114R05 ★★

500 U/MIN



CP1114R09

Wie CP1114R05 aber
mit 900 U/min

EIGENSCHAFTEN

- 13 mm Industriebohrmaschine mit Jacobs-Zahnkranzfutter
- Rechts-/Linkslauf
- Ergonomisches und kompaktes Gehäuse

CP1114R26 ★★

2,600 U/MIN



EIGENSCHAFTEN

- 10 mm Industriebohrmaschine mit Jacobs-Zahnkranzfutter
- Rechts-/Linkslauf
- Ergonomisches und kompaktes Gehäuse



CP1114R26

CP1114R40

Wie CP1114R26 aber mit 400 U/min



CP1114R



Siehe Zubehör auf Seite 156-157

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		SPANNFUTTER		SPINDLE		MAX. DREHMOMENT		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LANGE		LUFTVERBR. UNTER LAST		VIBRATIONS PEGEL ISO 29927 (m/s ²)		SCHALL-DRUCK	SCHALL-LEISTUNG	LUFTFEIN-LASS
		U/min		hp	W	in.	mm	in.		ft.lb	Nm	lb	kg	in.	mm	cfm	l/s	a	k	ISO 15744-dB(A)		in.
CP1114R05	615 158 0310	500		0.5	410	1/2	13	3/8-24		18.6	25.2	2.8	1.3	8.5	215	25.5	12	2.6	1.1	82	93	1/4
CP1114R09	615 158 0320	900		0.5	410	1/2	13	3/8-24		12.4	16.8	2.8	1.3	8.5	215	25.5	12	3.6	1.5	82	93	1/4
CP1114R26	615 158 0330	2,600		0.5	410	3/8	10	3/8-24		4.0	5.5	2.4	1.1	7.7	195	25.5	12	2.1	1.2	82	93	1/4
CP1114R40	615 158 0340	4,000		0.5	410	3/8	10	3/8-24		1.2	1.7	2.4	1.1	7.7	195	25.5	12	1.3	0.6	82	93	1/4

Alle Modelle: Schlauchdurchm. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

BOHREN

13 - 16 mm Bohrmaschinen

CP789HR ★★



500 U/MIN



HOHE QUALITÄT UND
HOHES DREHMOMENT,
RECHTS-/LINKSLAUF

EIGENSCHAFTEN

- 1/2" (13 mm) umsteuerbare Pistolengriff-Bohrmaschine
- Leistungsstarker 0,4 PS (320 W) Motor
- Empfindliches Drosselventil

VORTEILE

- Maximierter Bedienkomfort
- Produktivität gekoppelt mit extremer Langlebigkeit
- Perfektes Werkzeug für schweres Bohren, Ausreiben, Lochsägen und Arbeiten, die hohes Drehmoment erfordern

CP785H ★★



500 U/MIN



LANGLEBIGKEIT UND
REIBUNGSLOSER
BETRIEB

EIGENSCHAFTEN

- 1/2" (13 mm) Pistolengriff-Bohrmaschine
- Leistungsstarker und energieeffizienter Motor widersteht Blockierungen
- Abluft durch den Handgriff

VORTEILE

- Reibungsloser Betrieb und längere Werkzeugstandzeit
- Geeignetes Werkzeug für verschiedene Wartungsanwendungen

CP9789 ★

800 U/MIN



LEISTUNGSSTARK
UND UMSTEUERBAR

EIGENSCHAFTEN

- 1/2" (13 mm) Pistolengriff-Bohrmaschine umsteuerbar
- Jacobs-Spannfutter in Industriequalität
- Niedrige Geschwindigkeit und hohes Drehmoment: 9,14 ft.lbs (12,4 Nm)

VORTEILE

- Geeignet für größere Bohrer
- Leistungsstark und widersteht Blockierungen
- Ideales Werkzeug für das Bohren mit niedriger Drehzahl

CP9791

Gleiche Merkmale
wie CP9789 aber mit
Schnellspannfutter

CP1816 ★★★

800 U/MIN



HOHE LEISTUNG,
LANGLEBIG UND D-GRIFF

EIGENSCHAFTEN

- 5/8" (16 mm) D-Griff-Industriebohrmaschine
- Leistungsstark mit 1 PS (750 W) Motor
- Langlebiges Getriebe gewährt harte Bohrungen

VORTEILE

- Bohrer für industrielle Wartung und Produktion, langlebig und präzise
- Besonders für Baustahl und Gusseisen geeignet



Siehe Zubehör auf Seite 156-157

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG			SPANNFUTTER		SPINDLE		MAX. DREHMOMENT		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		LUFTVERBR. UNTER LAST		VIBRATIONS PEGEL ISO 29927 (m/s ²)		SCHALL DRUCK.	SCHALL LEISTUNG	LUFTTEIN- LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	in.	ft.lb	Nm	lb	kg	in.	mm	cfm	l/s	a	k	ISO 15744-dB(A)	in.				
CP1816	615 158 0300	800	1	750	5/8	16	5/8-16	25.3	34.3	8.1	3.7	14.3	364	42.4	20	<2.5	0.5	90	101	3/8			
CP785H	T024134	500	0.5	375	1/2	13	3/8-24	11.3	15.4	3.0	1.4	7.8	197	12	6	<2.5	-	96	107	1/4			
CP789HR	T025165	500	0.4	320	1/2	13	3/8-24	15.6	21.1	3.3	1.5	8	203	30	14	<2.5	-	99	110	1/4			
CP9789	615 194 9789	800	0.4	270	1/2	13	3/8-24	9.1	12.4	4.0	1.8	7	177	24	11	<2.5	-	90	101	1/4			
CP9791	615 194 9791	800	0.4	270	1/2	13	3/8-24	9.1	12.4	3.1	1.4	9.3	237	24	11	<2.5	-	90	101	1/4			

CP1816: Schlauchdurchm. 5/8" (16mm). Andere, Schlauch int. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte.

Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

> 22 mm Bohrmaschinen

CP1720R32

350 U/MIN



CP1720R50

Wie CP1720R32
aber mir 140 U/min
& Morse Kegel Nr.4

HÖCHSTE LEISTUNG,
STANDZEIT UND
PRÄZISION, R/L-LAUF

EIGENSCHAFTEN

- 32 mm Winkelbohrer mit R/L-Lauf
- 350 U/min
- Leistungsstarker 1.630W Motor

CP1720R22

Wie CP1720R32
aber mir 430 U/min,
1.2 PS (890W) & Morse
Kegel Nr.2

VORTEILE

- Für extreme Anwendungen mit hoher Zuverlässigkeit und Präzision
- Ideal für Bohrungen, Erweiterungen und Anbohren von Baustahl und Gusseisen



CP1720R32

CP1820R32

380 U/MIN

HÖCHSTE LEISTUNG,
LANGLEBIG & PRÄZISE,
RECHTS-/LINKSLAUF

EIGENSCHAFTEN

- 32 mm Winkelbohrer mit R/L-Lauf
- 380 U/min
- Leistungsstarker 2.100W Motor

VORTEILE

- Für extreme Anwendungen mit hoher Zuverlässigkeit und Präzision
- Ideal für Bohrungen, Erweiterungen und Anbohren von Baustahl und Gusseisen



CP1820R32

CP1820R22

Wie CP1820R32 aber mir 480 U/min,
1.2 PS (890W) & Morse Kegel Nr.2



Siehe Zubehör auf Seite 156-157

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL		LEISTUNG		KAPAZITÄT		STECK-SCHLÜSSEL		MAX. DREHMOMENT		NETTOGEWICHT		LÄNGE		LUFTVERBR. UNTER LAST		VIBRATIONS PEGEL ISO 29927 (m/s ²)		SCHALL DRUCK.	SCHALL LEISTUNG	LUFTFEIN-LASS
		U/min	hp	W	in.	mm	Morse Taper	ft.lb	Nm	lb	kg	in.	mm	cfm	l/s	a	k	ISO 15744-dB(A)	in.			
CP1720R22	615 158 0250	430	1.2	890	7/8	22	M.T.2	59.3	80.4	15.4	7	18.6	472	53	25	<2.5	0.5	106	117	1/2		
CP1720R32	615 158 0260	350	2.2	1,630	1 1/4	32	M.T.3	130.1	177.0	29.7	13.5	22.8	578	63.6	30	<2.5	1.4	104	115	1/2		
CP1720R50	615 158 0270	140	2.2	1,630	2	50	M.T.4	289.3	392.0	35.2	16	23.4	595	79.5	38	<2.5	0.6	107	118	1/2		
CP1820R22	615 158 0280	480	1.2	890	7/8	22	M.T.2	57.8	78.4	16.0	7.3	11.1	282	42.4	20	3,8	1.2	98	109	1/2		
CP1820R32	615 158 0290	380	2.8	2,100	1 1/4	32	M.T.3	144.6	196.0	31.9	14.5	13.9	353	113	53	2,5	0.8	110	121	1/2		

CP1720R50/CP1820R32: Schlauchdurchm. 3/4" (19mm). Andere, Schlauch int. 1/2" (13mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte.
Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com



BOHRMASCHINEN-SPANNFUTTER

MODELL	BESCHREIBUNG	GEW. ANSCHL.	MIN KAPAZITÄT	MAX KAPAZITÄT	MIN KAPAZITÄT	MAX KAPAZITÄT	ARTIKELNUM.	HERSTELLER
			mm	mm	inch	inch		
CP7300	Futter & Schlüssel Schlüssel	3/8"-24	1	6	1/25"	1/4"	894 015 8751	
CP1014P24, 33, 45	Futter & Schlüssel Schlüssel	3/8"-24	0.7	6	1/35"	1/4"	205 055 5863 205 055 5873	JACOBS
CP1014P05, CP1014P09, CP785, CP1117P, CP789R...	Futter & Schlüssel Schlüssel	3/8"-24	1	10	1/32"	3/8"	C142408 CA050120	JACOBS
CP1117P, CP785H, CP789R	Futter & Schlüssel Schlüssel	3/8"-24	1	13	1/32"	1/2"	S066095 CA050122	JACOBS
CP1014P..., CP785, CP1117P, CP789R...	Schlüsselless chuck	3/8"-24	1.5	10	1/16"	3/8"	205 050 2063	JACOBS
CP1117P..., CP789R...	Schlüsselless chuck	3/8"-24	1.5	13	1/16"	1/2"	205 050 2073	JACOBS
CP1114R05, 09	Futter & Schlüssel Schlüssel	3/8"-24	1	13	1/32"	1/2"	894 017 4027 894 017 4029	JACOBS
CP1114R26, 40	Futter & Schlüssel Schlüssel	3/8"-24	1	13	1/32"	1/2"	894 017 4028 894 017 4029	JACOBS



OPTIONALES ZUBEHÖR

BOHRMASCHINEN-SPANNFUTTER

MODELL	BESCHREIBUNG	GEW. ANSCHL.	MIN KAPAZITÄT	MAX KAPAZITÄT	MIN KAPAZITÄT	MAX KAPAZITÄT	ARTIKELNUM.	HERSTELLER
			mm	mm	inch	inch		
CP1014P... CP7300...	Futter & Schlüssel	3/8"-24	0.5	6	1/64"	1/4"	894 017 0364	RÖHM
"CP1117P..., CP785H, CP789HR..."	Futter & Schlüssel	3/8"-24	1.5	13	1/16"	1/2"	894 017 0366	RÖHM
CP1114R26, 40	Futter Schlüssel	3/8"-24	1	13	1/32"	1/2"	S066095 CA050122	JACOBS
CP1114R05, 09	Schnellspannfutter	3/8"-24	1.5	13	1/16"	1/2"	2 050 502 073	JACOBS
CP1114R26, 40	Schnellspannfutter	3/8"-24	1.5	10	1/16"	3/8"	205 050 2063	JACOBS



AUFHÄNGEBÜGEL

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP1014P...	Aufhängebügel	205 055 5853
CP1114R	Aufhängebügel	473153
CP1117P...	Aufhängebügel	894 016 8729



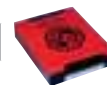
SEITENGRIFF

MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP1014P05	Griffhalterung Griff	205 055 5883 205 055 2473
CP1114R05, 09	Seitenhandgriff mit Halterung	894 017 4061
CP1117P05, 09	Griffhalterung Griff	205 055 2463 205 055 2473
CP785H CP789HR	Griffhalterung Griff	CA146179 C136901
CP9286 CP9288	Seitengriff	205 049 8553
CP9789 CP9791	Seitengriff	205 049 8543



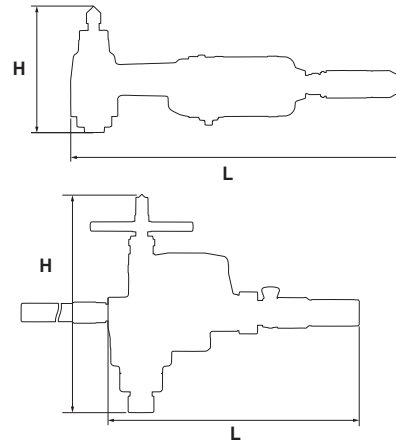
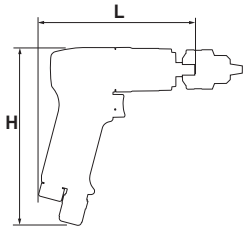
AUFRÜST-KIT

MODELL	AUFRÜST-KIT
CP1014P...	205 055 5513
CP1114R	894 017 4059
CP1117P...	205 055 2333
CP1720R22	894 017 0561
CP1720R32/R50	894 017 0580
CP1816	894 017 0380
CP1820R22	894 017 0656
CP1820R32	894 017 0672
CP7300	205 052 8663
CP7300R	205 052 8673
CP9285/9287	205 050 3743
CP9286/9288	205 050 3753
CP9789/9791	205 050 6563
CP9790/9792	205 050 6543





ABMESSUNGEN

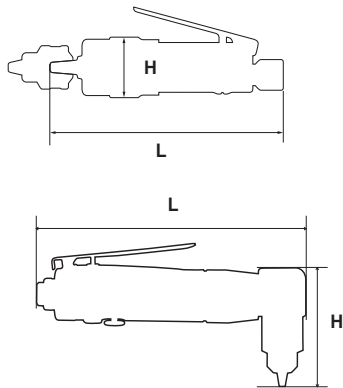


PISTOLENFORM, D-GRIFF

MODELL	ABMESSUNGEN			
	L		H	
	in.	mm	in.	mm
CP1014P05	5.9	150	5.5	140
CP1014P24,33,45	4.9	124	5.5	140
CP1114R05	8.5	215	5.5	140
CP1114R09	8.5	215	5.5	140
CP1114R26	7.7	195	5.5	140
CP1114R40	7.7	195	5.5	140
CP1117P05, 09	8.3	210	5.7	145
CP1117P24,32,60	7.1	180	5.7	145
CP1816	14.3	364	6.7	170
CP7300	4.2	107	5.3	135
CP785	7.0	178	4.9	125
CP785H	6.7	169	4.9	125
CP789R...	7.0	178	5.7	145
CP789HR	6.9	175	5.7	145
CP9285/9287	6.1	154	5.8	147
CP9286/9288	6.6	167	5.8	147
CP9789/9791	6.6	167	5.8	147
CP9790/9792	6.1	154	5.8	147

SCHWERLAST

MODELL	DIMENSIONS			
	L		H	
	in.	mm	in.	mm
CP1720R22	18.6	472	7.4	187
CP1720R32	22.8	578	9.7	247
CP1720R50	23.4	595	11.3	288
CP1820R22	13.3	338	13.6	346
CP1820R32	16.5	419	17.7	450



GERADE, WINKEL

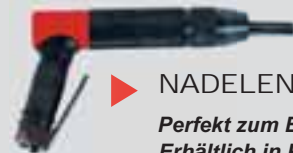
MODELL	ABMESSUNGEN			
	L		H	
	in.	mm	in.	mm
CP879	8.0	203	3.14	80
CP887	6.9	175	1.6	40

ABKLOPFEN



- ▶ **GERADE NADELENTROSTER / MEISSELHÄMMER**

Schneller Wechsel von Nadelentrostern in Meißelhämmer Dank 2 in 1 System



- ▶ **NADELENTROSTER**

Perfekt zum Entrosten von Oberflächen. Erhältlich in Pistolen- oder Stabform



- ▶ **MEISSELHÄMMER**

Pistole oder gerade Ausführung, inklusive einer Auswahl mit vibrationsdämpfenden Gehäusen, für angenehmes Arbeiten

WIE WÄHLE ICH DAS RICHTIGE SCHLAGENDE WERKZEUG ?

SCHRITT 1

Applikation

- ▶ Vorentrosten
- ▶ Entgraten
- ▶ Schweißnachbearbeitung
- ▶ Einsatzgebiet
- ▶ Platz

SCHRITT 2

Verbrauchsmaterialien

- ▶ Nadel Größe und Anzahl
- ▶ Meißeleinsatz Art und Form

SCHRITT 3

Werkzeug

- ▶ Bauform
- ▶ Vibrationen
- ▶ Hub
- ▶ Bohrung

SCHLAGENDE WERKZEUGE

	GRAVIERER	NADELABKLOPFER	MEISSELHAMMER	MEISSELSCHABER	SCHABER	BANKSTAMPFER
☆☆☆ SUPER INDUSTRIELL		B15M / B16M / B18M B19M / B21M B16MV / B18MV / B19MV CP0456-LESAN	B15B / B16B(BV) B18B(BV) / B19B(BV) B21B	CP9362-2R/2H / CP9363-1R/1H CP9363-2R/2H / CP9363-3R/3H CP9363-4R/4H CP9373-2R/2H / CP9373-3R/3H CP9373-4R/4H	B20 / B20-0 B20-00 / B20-1 B20L / B20L-1 B14A / B23	CP0200B18 / B22/B25 CP0200B18L / B22L/B25L / B32L CP0200B18-2F / B22-2F / B25-2F CP0200B18L-2F / B22L-2F / B25L-2F / B32L-2F
☆☆ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION	CP9361 CP9160	CP0951 / CP0952 CP9356NS		CP714 / CP716 / CP717 RA1(BL) / RA2C(H) GV5		
☆ ALLGEMEINE WARTUNG		CP7115 CP7125 CP7120		CP7111		

CP9361

GRAVIERER

EIGENSCHAFTEN

- Höchste Lebensdauer
- Auch als Meißelhammer oder Schaber verwendbar
- Leicht und handlich

VORTEILE

- Hohe Lebensdauer, da Premium Qualität Komponenten
- Einfache Handhabung
- Einstellbare Leistung für unterschiedliche Einsatzgebiete wie Plastik, Metall, Keramik, Glass



CP9361

CP9361-1 Kit

Siehe Details auf Seite 181



Gravierer

CP9160



GRAVIERSTIFT

EIGENSCHAFTEN

- Sehr leiser Gravierer mit 2 m Schlauch
- Hohe Schlagzahl von bis zu 32.400 /min

VORTEILE

- Effizient & Leise
- Präzises und angenehmes Handling



CP9361



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	NIETHAMMERSCHAFT			SCHLÄGE PRO MIN.	LEISTUNG	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 29927 (M/S2)		SCHALL DRUCK.	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		shape	in.	mm			Schläge/min	Joules	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm			
CP9160	615 197 9160	-	-	-	32,400	-	1.7	0.8	0.3	0.1	5.8	147	8.1	1.9	59	70	1/4
CP9361	T012644	Hexagonal	1/8	3	13,500	-	0.2	0.1	0.3	0.1	5.0	127	5.1	2.4	79	90	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 1/4" (6mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Nadelentroster

CP7115 ★

12 x 1/8" (3)

KOMPAKT FÜR
ENGSTELLEN

EIGENSCHAFTEN

- Universal-Nadelabklopfer
- Kompakt und leicht
- Geliefert mit Nadelsatz 12 x 3 mm

VORTEILE

- Großartig, um Flächen in engen Räumen zu erreichen
- Großartig für Rostentfernung an Karosserie
- Großartig zum Reinigen von Oberflächen

CP7125 ★

19 x 1/8" (3) / 29 x 5/64" (2)

NADELENTROSTER
FÜR ALLGEMEINE
ARBEITEN

EIGENSCHAFTEN

- Gummihülse an Griff für besseren Komfort
- Geliefert mit 2 Nadelsätzen:
- 19 x 3 mm für Standardeinsatz

VORTEILE

- Großartig für Rostentfernung an Karosserie
- Großartig zum Reinigen von Stahl-Bremstrommeln
- Ideal zum Reinigen von Flächen



CP7125

CP0951 ★★

12 x 1/8" (3)



CP0952

Wie CP0951 aber
in PistolenformNADELENTROSTER
FÜR ALLGEMEINE
ARBEITEN

EIGENSCHAFTEN

- Gerader Nadelentroster für industrielle Wartungsarbeiten
- Verbesserte Konstruktion mit internen Federkomponenten für höhere Langlebigkeit
- Nadeln 12x3 mm

VORTEILE

- Lange Lebensdauer
- Niedrige Vibrationen und niedriger Soft-Grip
- Ideal für Entrostungen und Farbentfernung



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

★ ALLGEMEINE WARTUNG
★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION
★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMER-SCHAFT (Qty x Ø)	SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO- GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONS- PEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL- DRÜCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL- LEISTUNG	LUFT- EIN- LASS
		in.	mm	in.	mm				cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	K			
CP7115	894 107 1150	0.5	14	1.3	32	12 x 1/8 (3)	4,000	2.2	4.1	2.0	2.9	1.3	11.4	290	11.4	1.6	99	110	1/4
CP7125	894 107 1250	1.0	21	1.3	33.5	19 x 1/8 (3)	4,000	5.0	4.6	2.2	6.2	2.8	12.8	325	19.2	2.4	105	116	1/4
CP0951	T022306	0.9	23.8	1.1	28.6	12 x 1/8 (3)	4,000	4.8	9.6	4.5	6.0	2.7	9.3	237	9.2	2.9	90	101	3/8
CP0952	T019191	0.8	23.8	1.1	28.6	23 x 1/8 (3)	4,000	4.8	7.1	3.3	5.2	2.4	9.7	245	15.4	4.3	92	103	3/8

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

CP0456-LASAN

NADELABKLOPFER FÜR SCHWERE ANWENDUNGEN

EIGENSCHAFTEN

- Schnellwechselladung
- Robustes Stahlgehäuse

VORTEILE

- Höchste Haltbarkeit bei Nadelentrostern
- Für schwere Anwendungen und intensive Nutzung



CP0456-LASAN

CP0456-LESAR

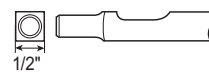
Wie CP0456-LASAN aber mit Meißeleinsatz



Nadelentroster

CP7120

19 x 1/8" (3)



2-IN-1-WERKZEUG

EIGENSCHAFTEN

- Universal-Nadelabklopfer
- Schweißnahthammer umzubauen
- Schnellwechsel-Meißelsicherung

VORTEILE

- Leicht umzubauen in Meißelhammer
- Langlebig und wirtschaftlich
- Ideal zur Oberflächenvorbereitung

CP9356NS

19 x 1/8" (3)



CP9356WF

Wie CP9356NS aber mit Meißeleinsatz

NADELABKLOPFER

EIGENSCHAFTEN

- Gerader Nadelentroster für industrielle Einsätze und Produktions Bereiche
- Vielseitiges Design mit langer Lebensdauer
- Nadeln 19x3 mm

VORTEILE

- Robustes Design für zahlreiche Applikationen
- Einfacher Umbau in einen Meißelhammer möglich
- Ideal für Entrostung und Farberntfernung



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMER-SCHAFT (Qty x Ø)	SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO- GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONS- PEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUFT- EIN- LASS
		in.	mm	in.	mm				l/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm			
CP0456-LASAN	T013049	0.9	23.8	1	25.4	19 x 1/8 (3)	4,300	4.3	13.9	6.6	6.0	2.7	16.3	413	16.8	3.2	97	108	1/4
CP0456-LESAR	T013046	0.9	23.8	1	25.4	19 x 1/8 (3)	4,300	4.3	10.0	4.7	3.5	1.6	8.6	219	25.7	5.0	95	106	1/4
CP7120	894 107 1200	1.0	25	1.2	28.4	19 x 1/8 (3)	4,800	5.3	15.5	7.4	6.2	2.8	18.0	457	11.4	3.4	99	110	1/4
CP9356NS	T022165	1.0	25.4	1.1	28.6	19 x 1/8 (3)	4,600	5.5	10.2	4.8	6.0	2.2	17.5	445	17.3	3.4	90	101	3/8
CP9356WF	T021959	1.0	25.4	1.1	28.6	19 x 1/8 (3)	4,600	5.5	10.2	4.8	3.7	1.7	9.4	238	21.3	8.0	90	101	3/8

Alle Modelle: Schauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Nadelentroster

B15M ★★☆☆

12 x 1/8" (3)



NADELABKLOPFER

EIGENSCHAFTEN

- Gerader Meißelhammer
- Leicht und kompakt
- Leicht in Nadelentroster umzubauen 29x2 mm

VORTEILE

- Für schwer zu erreichende Stellen
- Einhandbedienung
- Einstellbare Gehäusefront verlängert Lebensdauer der Nadeln

B18M ★★☆☆

12 x 1/8" (3)



NADELABKLOPFER

B16M

Wie B18M aber in gerader Form

EIGENSCHAFTEN

- Gepolsterter Griff für angenehmes Arbeiten
- Gutes Verhältnis von Gewicht-Leistung
- Leicht in Meißelhammer umzubauen

VORTEILE

- Hohe Standzeit bei allen industriellen Wartungs- und Produktionsarbeiten
- Einstellbare Gehäusefront verlängert Lebensdauer der Nadeln

B19M ★★☆☆

28 x 1/8" (3)



NADELABKLOPFER

EIGENSCHAFTEN

- Gepolsterter Griff für mehr Komfort
- Schwere Meißelhammer für intensive Nutzung
- Einfach in Nadelentroster umzubauen 19x4 mm und 65x2 mm Nadeln

VORTEILE

- Robuste Konstruktion und Leistung für Gebrauch bei intensiven Anwendungen

B21M ★★☆☆

35 x 5/32" (4)



NADELABKLOPFER

EIGENSCHAFTEN

- Gepolsterter Griff für mehr Komfort
- Höchste Leistung im Sortiment
- Einfach in Nadelentroster umzubauen 49x3 mm

VORTEILE

- Hohe Abtragung
- Einstellbare Gehäusefront verlängert Lebensdauer der Nadeln



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMER-SCHAFT (Qty x Ø)	SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO- GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONS- PEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUFT- EIN- LASS
		in.	mm	in.	mm				Schläge/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm			
B15M	615 174 0240	0.7	18	1.2	30	12 x 1/8 (3)	3,800	2.9	3.0	1.4	3.5	1.6	13.2	335	10.6	6.3	97	108	1/4
B16M	615 174 0260	0.9	23.5	1.4	35.6	19 x 1/8 (3)	3,000	5.8	5.5	2.6	5.7	2.6	14.4	366	12.5	7.5	100	111	1/4
B18M	615 174 0280	0.9	23.5	1.4	35.6	19 x 1/8 (3)	3,000	5.8	5.5	2.6	5.7	2.6	12.4	315	19.1	5.7	100	111	1/4
B19M	615 174 0320	1.1	28.6	1.5	39	28 x 1/8 (3)	2,200	9.5	8.0	3.8	8.2	3.7	13.5	342	16.9	10.3	101	112	1/4
B21M	615 174 0410	1.3	33	1-15/16	49.2	35 x 5/32 (4)	2,200	15.9	8.5	4.0	12.4	5.6	19.1	484	31.5	6.7	104	115	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

B18MV

19 x 1/8" (3)

VIBRATIONSGEDÄMPFTER
NADELABKLOPFER

EIGENSCHAFTEN

- Vibrationsgedämpfter Pistolen-Nadelentroster
- Gutes Verhältnis von Gewicht-Leistung
- Gute Standzeit bei allen industriellen Wartungsarbeiten

VORTEILE

- Geringe Vibrationen für langes angenehmes Arbeiten
- Einstellbare Gehäusefront verlängert Lebensdauer der Nadeln



B18MV



B19MV

Nadelentroster

B16MV

19 x 1/8" (3)



VIBRATIONSGEDÄMPFTER
NADELABKLOPFER

EIGENSCHAFTEN

- Vibrationsgedämpfter Pistolen-Nadelentroster
- Gutes Verhältnis von Gewicht-Leistung
- Gute Standzeit bei allen industriellen Wartungsarbeiten

VORTEILE

- Geringe Vibrationen für langes angenehmes Arbeiten
- Ein-Hand-Bedienung

B19MV

28 x 1/8" (3)



VIBRATIONSGEDÄMPFTER
NADELABKLOPFER

EIGENSCHAFTEN

- Vibrationsgedämpfter Nadelentroster
- Gepolsterter Griff für angenehmes Arbeiten
- Auch für schwere Anwendungen

VORTEILE

- Geringe Vibrationen für langes angenehmes Arbeiten
- Schwerer Nadelentroster für intensiven Gebrauch



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMER-SCHAFT (Qty x Ø)	SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO- GEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONS- PEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL- DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL- LEISTUNG	LUFT- EIN- LASS
		in.	mm	in.	mm				cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	K			
B16MV	615 174 0500	0.9	23.5	0.4	11	19 x 1/8 (3)	2,400	1.8	5.1	2.4	5.3	2.4	14.2	360	4.8	2.2	86	97	1/4
B18MV	615 174 0520	0.9	23.5	0.4	11	19 x 1/8 (3)	2,400	1.8	4.2	2.0	5.9	2.7	13.4	340	5.0	1.9	86	97	1/4
B19MV	615 174 0540	1.4	34.4	0.8	20	28 x 1/8 (3)	3,000	7.0	4.4	2.1	7.9	3.6	14.8	375	4.6	1.7	88	99	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com



Schlagende Werkzeuge

CP7111 ★



PISTOLENGRIFF-HAMMER

EIGENSCHAFTEN

- Standard 10,2-mm-Rundschaft
- Einfach zu wechselnde Sicherung für schnellen Zubehöraustausch

VORTEILE

- Design für alle allgemeinen Arbeiten
- Vielseitig und kosteneffizient

CP7111H

Wie CP7111 aber mit Sechskant-Aufnahme

CP7111 Kit

Siehe Details auf Seite 181

CP7111H Kit

Siehe Details auf Seite 181

CP714 ★★



PRÄZISION UND LEISTUNGSSTARK

EIGENSCHAFTEN

- Extremlast-Pistolengriff-Hammer
- Positive Drückerbetätigung für präzise Kontrolle im gesamten Geschwindigkeitsbereich
- Geschwindigkeitsregler

VORTEILE

- Vielseitig, für eine Vielzahl von Anwendungen
- Bedienkomfort
- Hohe Zuverlässigkeit

CP714 K

Siehe Details auf Seite 181



CP717 ★★



LEISTUNGSSTARK & LANGLEBIG

EIGENSCHAFTEN

- Extremlast-Pistolengriff-Hammer
- Standard 12,7-mm-Rundschaft
- Positive Drückerbetätigung

VORTEILE

- Kraft und Präzision
- Flexible Arbeitspositionen
- Ideales Werkzeug für tiefe Schnitte, Bolzennieten und extrem schwere Anwendungen

CP717K

Siehe Details auf Seite 181



CP716 ★★



MEISSELHAMMER

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstark mit empfindlichem Drosselventil für präzise Kontrolle
- Einteilige Walze für einfache Wartung
- Standard 10,2 mm Rundschaft-Aufnahme

VORTEILE

- Gute Kontrolle für zahlreiche Anwendungen
- Lange Lebensdauer da einfaches robustes Design



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMERSCHAFT			SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST			NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 29927 (M/S2)		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		in.	mm	in.	mm	Form	in.	mm			Schläge/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a			
CP7111	894 107 1110	0.8	19	2.6	67	Rund	0.401	10.2	3,000	7.2	25.0	11.8	3.5	1.6	6.7	171	6.3	3.1	100	111	1/4	
CP7111H	894 107 1111	0.8	19	2.6	67	Hexagonal	0.401	10.2	3,000	7.2	25.0	11.8	3.5	1.6	6.7	171	11.0	4.6	100	111	1/4	
CP714	T012735	0.6	14	3.5	80	Rund	0.401	10.2	2,000	4.7	8.5	4.0	3.3	1.5	7.5	190	13.2	5.8	95	106	1/4	
CP716	T025348	0.8	19	2.3	58	Rund	0.401	10.2	3,500	6.2	14.0	6.6	3.5	1.6	7.5	190	5.5	1.9	103	114	1/4	
CP717	T020120	0.8	19	2.7	68	Rund	0.498	12.7	1,800	7.3	12.5	5.9	4.8	2.2	7.5	190	20.4	6.2	94	105	1/4	

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

ABKLOPFEN

Schlagende Werkzeuge

RA1BL ★★



RA1

Wie RA1BL aber mit Rundschaft



KLEIN UND EFFIZIENT

EIGENSCHAFTEN

- Leichter & kompakter Pistolenschaber
- Schmal & robust

VORTEILE

- Für schwer zu erreichende Stellen

RA2H ★★



RA2C

Wie RA2H aber mit 15 mm Rundschaftaufnahme

KRÄFTIGER MEISSELSCHABER

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarker Meißelschaber
- Robuste Stahlkonstruktion

VORTEILE

- Gutes Verhältnis von Leistung & Gewicht

GV5 ★★



KRÄFTIGER HAMMER

EIGENSCHAFTEN

- Pneumatischer Hammer für schwere industrielle Einsätze
- Sicherheitshebel
- 19,2 mm 6-Kant-Aufnahme

VORTEILE

- Robustes Design für schwere Applikationen
- Leistungsstark und kraftvoll
- Ideal für schwere Kratzarbeiten



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMERSCHAFT			SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 26927 (M/S2)		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		in.	mm	in.	mm	Form	in.	mm			Schläge/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm			
RA1	615 174 0180	0.5	13	1.8	45	Rund	3/8	9.5	4,000	2.3	7.0	3.0	2.4	1.1	7.5	190	6.8	2.5	89	100	1/4
RA1BL	615 174 0190	0.5	13	1.8	45	Flach	3/8	9.5	4,000	2.3	7.0	3.0	2.4	1.1	7.5	190	6.8	2.5	89	100	1/4
RA2C	615 174 0200	0.7	18	2.3	58	Rund	19/32	15	3,500	5.6	9.7	4.6	4.4	2.0	8.3	210	10.7	3.4	91	102	1/4
RA2H	615 174 0210	0.7	18	2.3	58	Hexagonal	1/2	12.5	3,500	5.6	9.7	4.6	4.4	2.0	8.3	210	10.7	3.4	91	102	1/4
GV5	615 174 0170	1.1	28	2.1	52.5	Hexagonal	3/4	19	2,400	12.2	17.6	8.3	11.2	5.1	15.0	385	19.8	7.9	95	106	1/2

Alle Modelle: Schauch int. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)
Außer B15B: 5/8" (8mm)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Schlagende Werkzeuge

B15B



MEISSELHAMMER

EIGENSCHAFTEN

- Gerader Meißelhammer
- Leicht und kompakt
- Leicht in Nadelentroster umzubauen

VORTEILE

- Für schwer zu erreichende Stellen
- Ein-Hand-Bedienung
- Vielseitig einsetzbar

B18B



MEISSELHAMMER

B16B

Wie B18B aber in gerader Form

EIGENSCHAFTEN

- Gepolsterter Griff für angenehmes Arbeiten
- Gutes Verhältnis von Gewicht-Leistung
- Hohe Zuverlässigkeit bei allen industriellen Wartungsanwendungen

VORTEILE

- Augezeichnetes Verhältnis von Größe & Gewicht für viele Applikationen
- Einfacher Umbau in Nadelentroster

B19B



MEISSELHAMMER

B19B1

Wie B19B aber mit 15 mm Sechskant Aufnahme

EIGENSCHAFTEN

- Gepolsterter Griff für mehr Komfort
- Schwere Meißelhammer für intensive Nutzung

VORTEILE

- Augezeichnetes Verhältnis von Größe & Gewicht für eine Vielzahl an Applikationen
- Einfacher Umbau in Nadelentroster

B21B



MEISSELHAMMER

EIGENSCHAFTEN

- Gepolsterter Semi-Pistolen Meißelhammer
- Höchste Leistung der Baureihe

VORTEILE

- Für die härtesten Einsätze
- Hohe Abtragung
- Semi-Pistole erhöht die Ergonomie für hohe Leistung



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

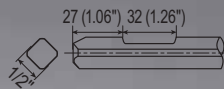
MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		MEIßELHAMMERSCHAFT		SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 29527 (M/S2)		SCHALL DRUCK ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS	
		in.	mm	in.	mm	Form	in.			mm	Schläge/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.				mm
B15B	615 174 0230	0.7	18	1.2	30	Qtr Oct WF	1/2	12.7	3,800	2.9	3.0	1.4	3.3	1.5	7.9	201	12.0	3.8	86	97	1/4
B16B	615 174 0250	0.9	23.5	1.4	35.6	Qtr Oct WF	1/2	12.7	3,000	5.8	5.5	2.6	4.4	2.0	9.1	231	24.0	4.0	86	97	1/4
B18B	615 174 0270	0.9	23.5	1.4	35.6	Qtr Oct WF	1/2	12.7	3,000	5.8	5.5	2.6	4.4	2.0	6.8	173	25.0	5.0	86	97	1/4
B19B	615 174 0300	1.1	28.6	1.5	39	Qtr Oct WF	1/2	12.7	2,200	9.5	8.0	3.8	6.6	3.0	7.5	191	33.0	8.0	92	103	1/4
B19B1	615 174 0310	1.1	28.6	1.5	39	Hexagonal	5/8	15.9	2,200	9.5	8.0	3.8	6.6	3.0	8.6	218	33.0	8.0	92	103	1/4
B21B	615 174 0400	1.3	33	1-15/16	49.2	Qtr Oct WF	1/2	12.7	2,200	15.9	8.5	4.0	8.8	4.0	12.2	310	—	—	87	98	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

B18BV

VIBRATIONSGEDÄMPFTER
NADELABKLOPFER



EIGENSCHAFTEN

- Vibrationsgedämpfter Pistolen-Nadelentroster
- Gutes Verhältnis von Gewicht-Leistung
- Gute Standzeit bei allen industriellen Wartungsarbeiten

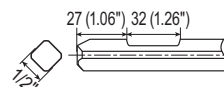
VORTEILE

- Geringe Vibrationen für langes angenehmes Arbeiten
- Einstellbare Gehäusefront verlängert Lebensdauer der Nadeln



Schlagende Werkzeuge

B16BV



VIBRATIONSGEDÄMPFTER
NADELABKLOPFER

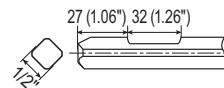
EIGENSCHAFTEN

- Vibrationsgedämpfter Pistolen-Nadelentroster
- Gutes Verhältnis von Gewicht-Leistung
- Gute Standzeit bei allen industriellen Wartungsarbeiten

VORTEILE

- Geringe Vibrationen für langes angenehmes Arbeiten
- Ein-Hand-Bedienung

B19BV



VIBRATIONSGEDÄMPFTER
NADELABKLOPFER

EIGENSCHAFTEN

- Vibrationsgedämpfter Nadelentroster
- Gepolsterter Griff für angenehmes Arbeiten
- Auch für schwere Anwendungen

VORTEILE

- Geringe Vibrationen für langes angenehmes Arbeiten
- Schwerer Nadelentroster für intensiven Gebrauch



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMERSCHAFT			SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 29927 (MS2)		SCHALL DRUCK.	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		in.	mm	in.	mm	Form	in.	mm			Schläge/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm			
B16BV	615 174 0510	0.9	23.5	0.4	11	Qtr Oct WF	1/2	12.7	2,400	1.8	5.1	2.4	6.2	2.8	16.7	425	2.7	1.2	89	100	1/4
B18BV	615 174 0530	0.9	23.5	0.4	11	Qtr Oct WF	1/2	12.7	2,400	1.8	4.2	2.0	6.8	3.1	16.5	420	2.7	1.2	88	99	1/4
B19BV	615 174 0550	1.4	34.4	0.8	20	Qtr Oct WF	1/2	12.7	3,000	7.0	4.4	2.1	9.0	4.1	17.7	450	4.2	2.6	93	104	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Schlagende Werkzeuge

B14A



KOLBENKLOPFER, SCHNELL UND KRÄFTIG

EIGENSCHAFTEN

- Einzelkolben-Entroster für verschiedene Einsatzbereiche wie Entfernen von Wolframkarbid

VORTEILE

- Geringes Gewicht & leichte Handhabung dank der Bauform
- Für unterschiedliche Anwendung vor allem an engen Stellen
- Zur Entfernung von Rost, dickem Kalk

B23



SCHABER

EIGENSCHAFTEN

- Drei-Kopf-Kolben Entroster für schwere industrielle Applikationen
- Seitlicher Griff für bessere Kontrolle am Kopf bei schweren Arbeiten.

VORTEILE

- Einfache Handhabung dank des Designs
- Entwickelt für intensive Applikationen



B14A



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMERSCHAFT			SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST			NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 29827 (M/S2)		SCHALL DRUCK.	SCHALL LEISTUNG	LUFT-EIN-LASS
		in.	mm	in.	mm	Form	in.	mm			Schläge/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a			
B14A	615 174 0220	1.1	27	1	26.5	-	-	-	2,800	5.7	9.0	0.1	5.5	2.5	18.2	462	4.9	6.9	88	99	1/4	
B23	615 174 0420	1.1	27	1	26.5	-	-	-	2,800	5.7	16.0	0.1	8.1	3.7	18.0	456	23.2	32.5	92	103	1/4	

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

ABKLOPFEN

Schlagende Werkzeuge Vorteile Serie CP93

KOMPAKTER UND ROBUSTER GRIFF

- Langlebig auch bei anspruchsvollen Anwendungen
- Sicherheitsgriff für erhöhte Sicherheit
- Einfacher Meißelwechsel

CP9362-2R

EIGENSCHAFTEN

- Kompakt dimensionierter Schwanenhalsgriff
- Einstellbarer Stahlbluftdeflektor
- Einfacher Meißelwechsel

NICHT FÜR DEN
EUROPÄISCHEN
MARKT



CP9362-2R

CP9362-2H

Wie CP9362-2R aber mit 320 mm Länge
und mit Hex-Schaftaufnahme

NICHT FÜR DEN
EUROPÄISCHEN
MARKT



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

CP9363-3R



NICHT FÜR DEN
EUROPÄISCHEN
MARKT

EIGENSCHAFTEN

- Robuster und ergonomischer Schwanenhalsgriff
- Einstellbarer Stahlbluftdeflektor
- Einfacher Meißelwechsel

CP9363-1R/1H

Wie CP9363-3R aber mit 355 mm
Länge und erhältlich mit Rund- und
Hex-Schaftaufnahme



CP9363-2R/2H

Wie CP9363-3R aber mit 390 mm
Länge und erhältlich mit Rund- und
Hex-Schaftaufnahme



CP9363-3H

Wie CP9363-3R aber mit 440 mm
Länge und mit Hex-Schaftaufnahme



CP9363-4R/4H

Wie CP9363-3R aber mit 470 mm
Länge und erhältlich mit Rund- und
Hex-Schaftaufnahme



NICHT FÜR DEN
EUROPÄISCHEN
MARKT

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL- NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMERSCHAFT		SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO- GEWICHT		GESAMT- LÄNGE		VIBRATIONS- PEGEL ISO 29927 (M/S2)		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUF- TEIN- LASS	
		in.	mm	in.	mm	Form	in.			mm	Schläge/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.				mm
CP9362-2R	615 161 2010	0.9	22	1.8	44	Rund	.680	17.2	2,800	6.3	23.0	10.9	7.4	3.4	12.6	320	10.0	2.7	98.3	109	3/8
CP9362-2H	615 161 2020	0.9	22	1.8	44	Hexagonal	.580	14.7	2,800	6.3	23.0	10.9	7.4	3.4	12.6	320	10.0	2.7	98.3	109	3/8
CP9363-1R	615 161 2030	1.1	29	1	25	Rund	.680	17.2	2,750	6.2	28.0	13.2	15.0	6.8	14.0	355	12.8	2.8	102,8	114	3/8
CP9363-1H	615 161 2040	1.1	29	1	25	Hexagonal	.580	14.2	2,750	6.2	28.0	13.2	15.0	6.8	14.0	355	12.8	2.8	102,8	114	3/8
CP9363-2R	615 161 2050	1.1	29	2	51	Rund	.680	17.2	2,100	12.7	30.0	14.0	16.2	7.4	15.4	390	13.8	2.9	101,3	112	3/8
CP9363-2H	615 161 2060	1.1	29	2	51	Hexagonal	.580	14.2	2,100	12.7	30.0	14.0	16.2	7.4	15.4	390	13.8	2.9	101,3	112	3/8
CP9363-3R	615 161 2070	1.1	29	2.5	64	Rund	.680	17.2	1,750	16.0	32.0	15.0	16.9	7.7	17.3	440	14.4	3.1	103,7	115	3/8
CP9363-3H	615 161 2080	1.1	29	2.5	64	Hexagonal	.580	14.2	1,750	16.0	32.0	15.0	16.9	7.7	17.3	440	14.4	3.1	103,7	115	3/8
CP9363-4R	615 161 2090	1.1	29	4	102	Rund	.680	17.2	1,600	25.5	33.0	15.7	18.4	8.4	18.5	470	16.2	3.3	104,1	115	3/8
CP9363-4H	615 161 2100	1.1	29	4	102	Hexagonal	.580	14.2	1,600	25.5	33.0	15.7	18.4	8.4	18.5	470	16.2	3.3	104,1	115	3/8

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Schlagende Werkzeuge

CP9373-2R/2H

Wie CP9373-3R aber mit 370 mm Länge und erhältlich mit Rund- und Hex-Schaftaufnahme



CP9373-3H

Wie CP9373-3R aber mit 400 mm Länge und mit Hex-Schaftaufnahme



CP9373-4R/4H

Wie CP9373-3R aber mit 425 mm Länge und erhältlich mit Rund- und Hex-Schaftaufnahme

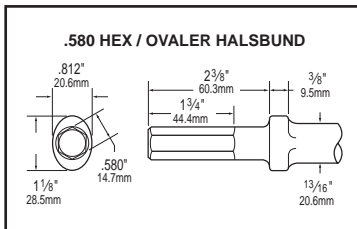


NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT

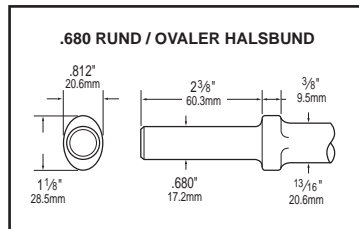
MEISSEL-PROFILE

- Gussreinigung, Entgraten
- Entschuppen
- Schweißnahtbearbeitung
- Entnieten
- Betonmischer reinigen

CP93...-H (HEXAGONAL-SCHAFT) RUND/OVAL HALSBUND



CP93...-R (RUNDSCHAFT) RUND/OVAL HALSBUND



CP9373-3R ★★☆☆

EIGENSCHAFTEN

- Sicherer und hochwertiger D-Griff
- 4 Schrauben Konstruktion für schwere Anwendungen
- Gummi-Abluft-Deflektor

NICHT FÜR DEN EUROPÄISCHEN MARKT



CP9373-3R



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMERSCHAFT		SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LÄNGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 29927 (M/S2)		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUFTEINLASS	
		in.	mm	in.	mm	Form	in.			mm	Schläge/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.				mm
CP9373-2R	615 161 2110	1.1	29	2	51	Rund	.680	17.2	2,600	12.7	30.0	14.0	17.9	8.2	14.6	370	12.4	3.9	99,6	111	7/8
CP9373-2H	615 161 2120	1.1	29	2	51	Hexagonal	.580	14.2	2,600	12.7	30.0	14.0	17.9	8.2	14.6	370	12.4	3.9	99,6	111	7/8
CP9373-3R	615 161 2130	1.1	29	2.5	64	Rund	.680	17.2	2,150	16.0	31.0	14.9	19.3	8.8	15.7	400	13.7	3.1	99,3	110	7/8
CP9373-3H	615 161 2140	1.1	29	2.5	64	Hexagonal	.580	14.2	2,150	16.0	31.0	14.9	19.3	8.8	15.7	400	13.7	3.1	99,3	110	7/8
CP9373-4R	615 161 2150	1.1	29	4	102	Rund	.680	17.2	1,700	25.5	33.0	15.7	20.1	9.2	16.7	425	14.3	2.9	99,9	111	7/8
CP9373-4H	615 161 2160	1.1	29	4	102	Hexagonal	.580	14.2	1,700	25.5	33.0	15.7	20.1	9.2	16.7	425	14.3	2.9	99,9	111	7/8

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

B20

LANG-SCHABER

EIGENSCHAFTEN

- Schaber - lange Ausführung (710 mm)
- Aufnahme 6-kant 5/8"

VORTEILE

- 3 Tools in 1: Kratzen, Schaben & Entrosten mit großer Auswahl an Zubehör, hohe Effizienz bei geringem Luftverbrauch



B20

B20-00

Flexibel mit geringem Luftverbrauch



B20-0

Handliche Grifflänge 43" (1100 mm) deckt alle grundlegenden Anwendungen ab



B20-1

Längste ausgeführte Griffweite 68" (1730 mm) ermöglicht die weiteste Schabearbeit



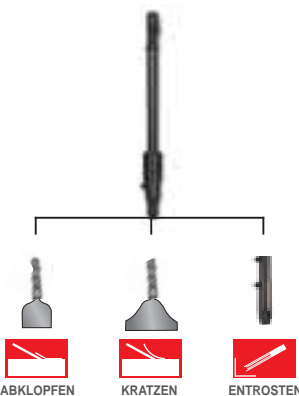
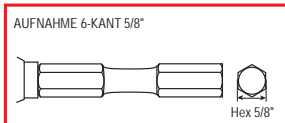
B20L

Aluminiumgehäuse, um Gewicht zu reduzieren



B20L-1

Leichtes Gewicht, geeignet für vertikales Arbeiten



B20



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG		HUB		NIETHAMMERSCHAFT			SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTO-GEWICHT		GESAMT-LANGE		VIBRATIONS-PEGEL ISO 29927 (M/S2)		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUFTEIN-LASS
		in.	mm	in.	mm	Form	in.	mm			Schläge/min	joule	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm			
B20	615 174 0340	1.1	28.6	1.4	39	Hexagonal	5/8	15.9	2,200	9.5	4.5	2.1	12.2	5.5	55.1	1400	13.1	18.3	86	97	1/4
B20-0	615 174 0350	1.1	28.6	1.4	39	Hexagonal	5/8	15.9	2,200	9.5	5.5	2.1	10.8	4.9	43.3	1100	16.6	23.2	83	94	1/4
B20-00	615 174 0360	1.1	28.6	1.4	39	Hexagonal	5/8	15.9	2,200	9.5	6.5	2.1	8.2	3.7	28.0	710	20.5	28.7	84	95	1/4
B20-1	615 174 0370	1.1	28.6	1.4	39	Hexagonal	5/8	15.9	2,200	9.5	7.5	2.1	13.5	6.1	68.1	1730	14.2	19.9	84	95	1/4
B20L	615 174 0380	1.1	28.6	1.4	39	Hexagonal	5/8	15.9	2,200	9.5	8.5	2.1	7.5	3.4	55.5	1410	21.2	29.6	86	97	1/4
B20L-1	615 174 0390	1.1	28.6	1.4	39	Hexagonal	5/8	15.9	2,200	9.5	9.5	2.1	8.4	9.4	67.3	1710	19.8	27.7	84	95	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (10mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Bankstamper

CP0200B18-2F



KOMPAKT UND LEICHT

EIGENSCHAFTEN

- Hoher Wirkungsgrad durch hohe Schlagzahl
- Erhöhte Lebensdauer durch hitzegehärtete Bauteile
- Inklusive Sicherheitshebel

VORTEILE

- Ideal für Anwendungen in Gießereien
- Angenehme Bedienung und hohe Produktivität
- Für das Verdichten von Sand in Zylindern und großen Formen

CP0200B22-2F/B25-2F

Wie CP0200B18-2F aber mit 22 mm bzw. 25.4 mm Bohrung

CP0200B18/B22/B25

Wie CP0200B18-2F aber mit 18 mm bzw. 25.4 mm Bohrung aber ohne Sicherheitshebel

Bodenstamper

CP0200B18L-2F



FÜR SCHWERE KOMPRESSIONSANWENDUNGEN

EIGENSCHAFTEN

- Starker, aber leichter Stampfer
- Verlängerte Ausführung für angenehmes Arbeiten
- Inklusive Sicherheitshebel

VORTEILE

- Ideal für Anwendungen in Gießereien
- Stampfer für Anwendungen in stehender Position

CP0200B22L-2F/B25L-2F/B32L-2F

Wie CP0200B18L-2F aber mit 22 mm bzw. 32 mm Bohrung

CP0200B18L/22L/B25L/B32L

Wie CP0200B18L-2F aber mit 18 mm bzw. 32 mm Bohrung aber ohne Sicherheitshebel



CP0200



Siehe Zubehör auf Seiten 174-181

 ALLGEMEINE WARTUNG  INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION  SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	SCHLÄGE PRO MIN.	POWER	BOHRUNG		HUB		ENDDURCHMESSER		GESAMTLÄNGE		NETTOGEWICHT		LUFTVERBR. UNTER LAST		LUFTIN-LASS		SCHLAUCH INT.		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG ISO 29927 (M/S2)	VIBRATIONSPEGEL ISO 29927 (M/S2)	
		bpm		joule	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	lb	kg	cfm	l/s	in.	in.	mm			a	K
CP0200B18	615 161 8010	1,800	5.6	0.7	18	2	50	1.61	41	11.0	280	3.3	1.5	14.1	6.7	1/4	3/8	10	95	106	19.4	5.9	
CP0200B18-2F	615 161 8020	1,800	5.6	0.7	18	2	50	1.61	41	11.0	280	3.3	1.5	14.1	6.7	1/4	3/8	10	95	106	19.4	5.9	
CP0200B18L	615 161 8080	1,800	5.6	0.7	18	2	50	1.61	41	22.0	558	4.4	2.0	14.1	6.7	1/4	3/8	10	95	106	13.9	4.2	
CP0200B18L-2F	615 161 8090	1,800	5.6	0.7	18	2	50	1.61	41	22.0	558	4.4	2.0	14.1	6.7	1/4	3/8	10	95	106	13.9	4.2	
CP0200B22	615 161 8030	1,020	9.2	0.9	22	2.5	64	2.01	51	13.8	350	6.6	3.0	17.7	8.4	3/8	3/8	10	95	106	19.4	6.1	
CP0200B22-2F	615 161 8040	1,020	9.2	0.9	22	2.5	64	2.01	51	13.8	350	6.6	3.0	17.7	8.4	3/8	3/8	10	95	106	19.4	6.1	
CP0200B22L	615 161 8100	1,020	9.2	0.9	22	2.5	64	2.01	51	24.9	633	7.2	3.3	17.7	8.4	1/4	3/8	10	95	106	17.7	5.4	
CP0200B22L-2F	615 161 8110	1,020	9.2	0.9	22	2.5	64	2.01	51	24.9	633	7.2	3.3	17.7	8.4	1/4	3/8	10	95	106	17.7	5.4	
CP0200B25	615 161 8050	780	15.9	1.0	25.4	3.3	83	2.64	67	19.9	506	12.1	5.5	24.7	11.7	3/8	1/2	13	95	106	24.3	7.6	
CP0200B25-2F	615 161 8060	780	15.9	1.0	25.4	3.3	83	2.64	67	19.9	506	12.1	5.5	24.7	11.7	3/8	1/2	13	95	106	24.3	7.6	
CP0200B25L	615 161 8120	780	15.9	1.0	25.4	3.3	83	2.64	67	41.0	1044	13.2	6.0	24.7	11.7	1/2	1/2	13	95	106	19.1	5.8	
CP0200B25L-2F	615 161 8130	780	15.9	1.0	25.4	3.3	83	2.64	67	41.0	1044	13.2	6.0	24.7	11.7	1/2	1/2	13	95	106	19.1	5.8	
CP0200B32L	615 161 8070	720	38.6	1.3	32	5	127	2.95	75	42.7	1087	22.0	10.0	28.3	13.4	1/2	1/2	13	95	106	26.0	7.8	
CP0200B32L-2F	615 161 8140	720	38.6	1.3	32	5	127	2.95	75	42.7	1087	22.0	10.0	28.3	13.4	1/2	1/2	13	95	106	26.0	7.8	

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)
Außer B25, B32: 1/2" (13mm)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

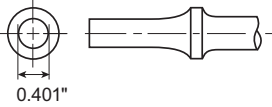
Zubehör - Schlagende Werkzeuge

MEISSEL

AUFNAHME

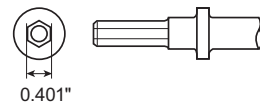


Rund .401"



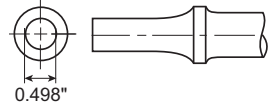
CP7111, CP714, CP716

Hex .401"



CP7111H

Rund .498"



CP717

FORM	BESCHREIBUNG	GESAMTLÄNGE		BREITE		AUFNAHME		
		in	mm	in	mm	RUND .401"	HEX .401"	RUND .498"
	Flachmeißel	7	178	0.5	12.7	A008542		
		7	178	0.625	16			A047073
		7	178	0.75	19	A046073	CA155786	
		18	457	0.75	19	A046080		
	Kratzeisen	6.5	165	1	25	A046072		
	Schweißpunktrennmeißel	7	178	1	25	A046075		
	Doppelschneidiger Blechmeißel	7	178	1	25	A046071		A047071
	Mutterknacker	10	254	0.75	19	A046044		
	Entnieter	6	152	0.75	19			A047050
		6,5	165	0.625	16	A046050	CA155778	
	Gekröpfter Meißel	7	178	1.25	32	A046063	CA155780	A047051
	Schaber	6	152	1.75	44	A133907		
	Spitzmeißel	7	178	0.3	7.6	A046064	CA155782	
	Blechtrennmeißel	5.375	137	0.625	16	A046076		

Zubehör - Schlagende Werkzeuge

MEISSEL

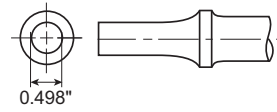
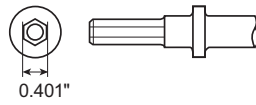
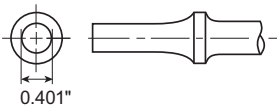
AUFNAHME



Rund .401"

Hex .401"

Rund .498"



CP7111, CP714, CP716

CP7111H

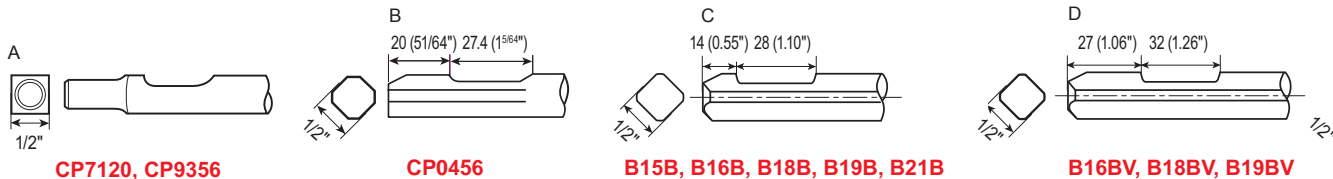
CP717

FORM	BESCHREIBUNG	GESAMTLÄNGE		BREITE		AUFNAHME		
		in	mm	in	mm	RUND .401"	HEX .401"	RUND .498"
	Rohling* *ungehärtet	7	178	0.512	13	A046074	CA155790	
	Entnietmeißel	7	178	0.498	12.5			A047074
	Entnietmeißel	7	178	0.3	7.6			A047078
	Kegelmeißel	7	178	0.1	2.5	A046078	CA157107	
	Blechrennmeißel	7	178	-	-			A047052
	Spurstange	4.25	108	0.625	16	A046057		A047057
	Entnieter	3.5	89	0.125	3	A046087		
		3.5	89	0.188	5	A046088		
	Entnieter	3.5	89	0.25	6	A046089		
	Glätter	3	76	1.25	32	A046090		A047091
		3	76	1.75	44	A046091		
	Gabel	7	178	0.75	19			A047059
		7	178	1.25	32			A047061



MEISSEL

AUFNAHME



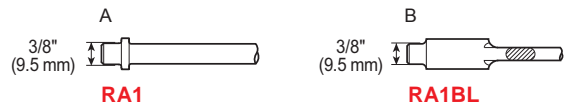
FORM	BESCHREIBUNG	GESAMTLÄNGE		BREITE		AUFNAHME			
		in	mm	in	mm	A	B	C	D
	Flachmeißel	4	102	0.625	16	WP123997			
		7	178	0.75	19	205 051 2803		615 804 4430	615 804 6180
		7.5	191	0.625	16	WP123996			
		7.5	191	0.75	19		P073225		
		10	254	0.75	19				615 804 6200
	Breitmeißel	7	178	1.375	35	WP123998			
		7	178	2	50	894 016 2308		615 003 9000 ATEX	615 804 6210 ATEX
		7	178	2.5	64			615 804 4450	615 804 6190
		8.38	213	1.75	44		P070982		
	Abgerundeter Meißel	3.75	95	1.25	32		P072213		
		9	229	1.25	32		P084175		
		12	305	1.25	32		P084176		
		18	457	1.25	32		P084177		
	Trapez	7	178	0.1	2.5		P073224		
		8	203	0.25	6			615 804 0620	
	Gekröpft	6.5	165	1.375	35	205 049 9653			
		7	178	1.375	35		P084376	615 804 4440	615 804 6220
	Spitzmeißel	7.5	191	0.25	6	WP123995	P073223		
	Rohling*	7	178	0.5	12.7	WP123994			
	*ungehärtet								
	Spitzmeißel	7	180	-	-	205 051 2793			



Zubehör - Schlagende Werkzeuge

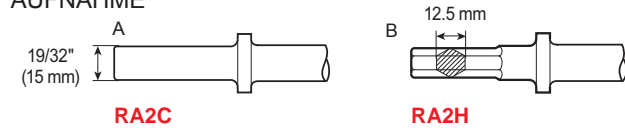
MEISSEL

AUFNAHME



FORM	BESCHREIBUNG	GESAMTLÄNGE		BREITE		AUFNAHME	
		in	mm	in	mm	A	B
	Flachmeißel	5.7	145	0.25	6	615 041 1140	
		5.9	150	0.375	9.5	615 040 1150	
		7.9	200	0.25	6	615 041 1200	
	Rohling*	9.9	250	0.25	6	615 804 4370	
*ungehärtet							
	Gerader	9.9	250	0.25	6	615 804 4380	

AUFNAHME



FORM	BESCHREIBUNG	GESAMTLÄNGE		BREITE		AUFNAHME	
		in	mm	in	mm	A	B
	Flachmeißel	7.3	185	0.625	16	615 045 1180	615 046 1180
		9.9	250	0.625	16	615 804 0880	615 804 0890
		12.2	310	0.625	16	615 804 4310	
		19.7	500	0.625	16	615 804 0900	
	Flachmeißel	12.2	310	0.95	24	615 804 4400	
	Breitmeißel	9.9	250	2	50	615 804 4210	
	Rohling*	6.9	175	0.625	16	615 046 0170	
		9.45	240	0.625	16	615 046 0240	
*ungehärtet							
	Spitzmeißel	7.3	185	-	-	615 045 2180	615 046 2180
		9.9	250	-	-	615 804 0920	
	Blechtrenner	7.7	195	0.55	14	615 046 9200	

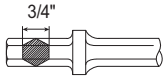
ABKLOPFEN

Zubehör - Schlagende Werkzeuge



MEISSEL

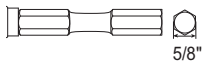
AUFNAHME



GV5

FORM	BESCHREIBUNG	GESAMTLÄNGE		BREITE		AUFNAHME
		in	mm	in	mm	A
	Flachmeißel	11.8	300	0.75	19	615 804 0950
		19.7	500	0.75	19	615 804 0960
	Spitzmeißel	11.8	300	-	-	615 804 0930
		19.7	500	-	-	615 804 0940
	Schaber	9.9	250	2.4	60	615 804 0970

AUFNAHME



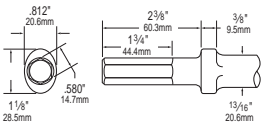
B20 Series, B19B1

FORM	BESCHREIBUNG	GESAMTLÄNGE		BREITE		AUFNAHME
		in	mm	in	mm	A
	Flachmeißel	9	229	2	50	615 002 9000 ATEX
		9	229	2	50	615 804 4420
	Asphalttrenner	8	203	4	100	615 804 4410
	Schaber	-	-	4	102	615 002 9010
Klingen für Schaber x5						615 250 5270
	Schaber	-	-	8	203	615 002 9020
Klingen für Schaber x5						615 250 5280
	Kammhalter	8	203	-	-	615 002 9030
	Kammklinge	-	-	1	25	615 250 5390

AUFNAHME

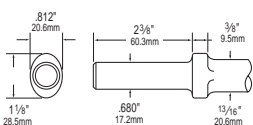
CP93XX Series

A .580 HEX / Oval Halsbund



FORM	BESCHREIBUNG	GESAMTLÄNGE		BREITE		AUFNAHME
		in	mm	in	mm	A
	Spitzmeißel	9	230	-	-	615 813 2170 615 813 2320
		12	305	-	-	615 813 2180 615 813 2330
		18	450	-	-	615 813 2190 615 813 2340
		24	610	-	-	615 813 2200 615 813 2350
	Flachmeißel	9	230	15/16	23,8	615 813 2210 615 813 2360
		12	305	15/16	23,8	615 813 2220 615 813 2370
		18	450	15/16	23,8	615 813 2230 615 813 2380
		24	610	15/16	23,8	615 813 2240 615 813 2390
	Schabmeißel	9	230	1 1/2	40	615 813 2250 615 813 2400
		12	305	1 1/2	40	615 813 2260 615 813 2410
		18	450	1 1/2	40	615 813 2270 615 813 2420
		9	230	2	50	615 813 2280 615 813 2430
		12	305	2	50	615 813 2290 615 813 2440
		18	450	2	50	615 813 2300 615 813 2450
	Aufrauhmeißel	9.5	240	1 3/4 sq	44,5 carré	615 813 2310 615 813 2460

B .680 HEX / Oval Halsbund



Zubehör - Schlagende Werkzeuge

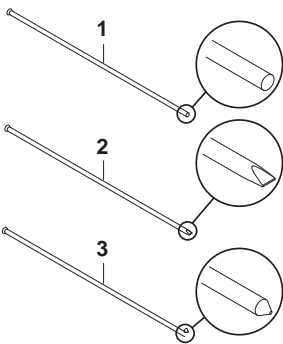


MEISSEL



MODELL	POS.	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUM.
CP9361	1	Kolben für Benutzung von Meißeln	P054207
	2	Flachmeißel	P054183
	3	Rohling	P054184
	4	Spitzmeißel	P054182
	-	Koffer	P137979
B14/B23	8	Kreuzbit, konischer Schaft	615 250 5450
	9	Seitengriff	615 576 5130
	.	Dichtung	615 746 5290

NADELN



- 1 - **Rund** : Für leichte Arbeiten und polieren
 - 2 - **Flach** : Leichte Oberflächen Arbeiten
 - 3 - **Spitz** : für schwere Arbeiten
- Anti-Funken-Nadeln**, für potentiell entflammare Bereiche.
- Edelstahlnadeln**. Für Bereiche wo Korrosion und Feuchtigkeit eine Rolle spielen, z.B. in der Nahrungsmittel Industrie

MODELL	TYP	DURCHMESSER		GESAMTLÄNGE		MENGE	ARTIKELNUMMER
		in.	mm	in.	mm		
B15M, CP0951	1	1/8	3	7	178	12	NP123901
B19M, B19MV	1	1/8	3	7	178	28	NP123903
B19M, B21M	1	5/32	4	7	178	100	615 399 8180
	3	5/32	4	7	178	100	615 399 8220
CP7115	1	1/8	3	5	127	12	895 101 1498
CP7125, B15M	1	5/64	2	7	178	29	NP123905
CP7125, B15M, B16M, B18M, B19M	1	5/64	2	7	178	100	615 399 8160
CP0952	1	5/64	2	7	178	53	NP123906
CP7120, CP7125, B16M, B16MV, B18M, B18MV, CP0456, CP9356	1	1/8	3	5	127	19	P136403
	1	1/8	3	7	178	19	894 015 9860
CP7120, CP7125, B16M, B16MV, B18M, B18MV, CP0456, CP9356	1 (Stahl)	1/8	3	7	178	19	P100146
	1 (Edelstahl)	1/8	3	7	178	19	P106454
	1	1/8	3	7	178	100	615 399 8170
CP7120, CP7125, B15M, B16M, B16MV, B18M, B18MV, B19M, B19MV, B21M, CP0456	1 (Anti-Funken)	1/8	3	7	178	100	894 017 1565
	1	1/8	3	7	178	250	NP137638
	2	1/8	3	7	178	100	615 399 8190
	3	1/8	3	7	178	100	615 399 8210
CP0952	1	1/8	3	7	178	23	NP123902

NADELHALTER

CP Werkzeuge können verschiedene Arten von Nadeln verwenden für unterschiedlichste Applikationen

MODELL	KAPAZITÄT		
	5/64" (2 mm)	1/8" (3 mm)	5/32" (4 mm)
B15M	615 250 5310 (Stück 29)	615 250 5210 (Stück 12)	
B16M	615 250 5320 (Stück 51)	615 250 5140 (Stück 19)	
B18M	615 250 5320 (Stück 51)	615 250 5140 (Stück 19)	
B19M	615 250 5430 (Stück 65)	615 250 5170 (Stück 28)	615 250 5330 (Stück 19)
B21M		615 250 5370 (Stück 49)	615 250 5290 (Stück 35)
CP7125	895 101 1512 (Stück 29)	895 101 1513 (Stück 19)	
CP0952	NP123918 (Stück 53)	NP123922 (Stück 23)	

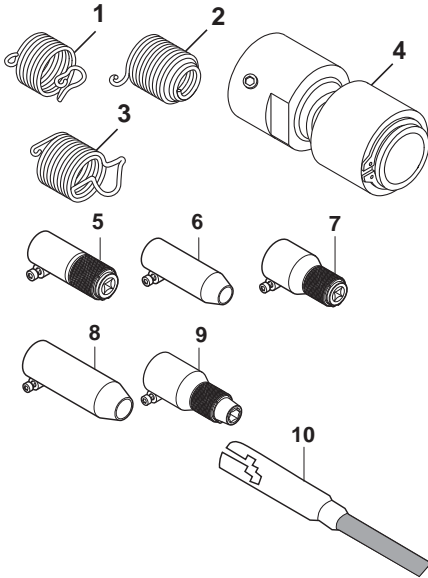
GUMMIKÖPFE FÜR BODENSTAMPFER



ARTIKEL-NUMMER	GRÖSSE						MODELL
	D		d		H		
	in.	mm	in.	mm	in.	mm	
541 205 5532	2.0	51	0.46	11.8	2.36	60	CP0200-B18 Series
541 205 5534	2.0	51	0.54	13.75	2.36	60	CP0200-B22 Series
541 205 5535	2.64	67	0.68	17.25	3.15	80	CP0200-B25 Series
541 205 5536	2.95	75	0.74	18.75	3.62	92	CP0200-B32 Series

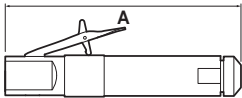


MEISSELHALTER

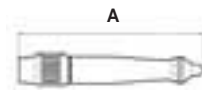
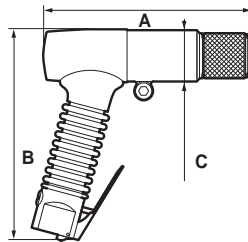


MODELL	TYP	ARTIKEL-NUMMER	BESCHREIBUNG
B15B(M)	5	615 250 5240	1/2" Antrieb Meißelhalter
	6	615 250 5230	Runder Überzug
B16B(M) / B18B(M)	5	615 250 5250	1/2" Antrieb Meißelhalter
B19B(M)	7	615 250 5380	1/2" Antrieb Meißelhalter
	8	615 250 5190	Runder Überzug
B19B1	9	615 250 5260	5/8" Sechskant Halter
B21B(M)	7	615 250 5360	1/2" Antrieb Meißelhalter
	1	205 048 7413	Feder
	1	A046095	Starke Feder
	2	A046096	Korbfeder
CP7111 / CP714	3	205 052 5333	Feder
	3	A046094	Starke Feder made in USA
	4	894 015 8924	Schnellwechselfutter
	4	A121721	Schnellwechselfutter made in USA
CP716	1	CA157640	Schnellwechsel
	1	A047095	Feder
CP717	2	A047096	Korbfeder
CP9356	10	P136983	Runder Überzug

ABMESSUNGEN



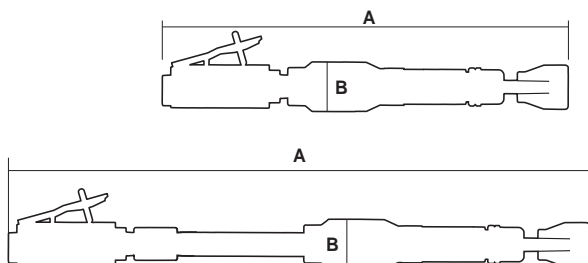
MODELL	A	
	in.	mm
B15B	8	201
B16B	9	231
B16BV	16.7	425
B15M	13.2	335
B16M	14.4	366
B16MV	14.2	360
CP0456 LASAN	16.3	413
CP0456 LESAR	8.6	219
CP0951	13.4	340
CP7115	11.4	290
CP7120	18	457
CP9356NS	9.4	238
CP9356WF	9.4	238



GRAVIERER	A	
	in.	mm
CP9160	5.8	127
CP9361	5.0	147

Für Abmessungen Serie B20 siehe Seite 160

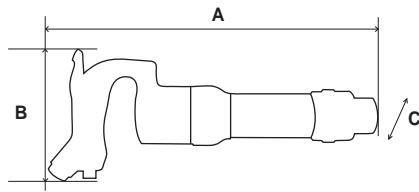
PISTOLENFORM	A		B		C	
	in	mm	in	mm	in	mm
B18B	6.8	173	6,7	170	1,7	43
B18BV	16.5	420	7	180	2	50
B18M	12.4	315	6,7	170	1,9	48
B18MV	13.4	340	7	180	2	50
B19B	7.5	191	7	180	2	51
B19B1	8.6	218	7	180	2	51
B19BV	17.7	450	7	180	2,3	58
B19M	13.5	342	6,7	177	2,4	60
B19MV	14.8	375	7	180	2,3	58
B21B	12.2	310	6,5	165	2,4	60
B21M	19.0	484	6,5	165	2,6	66
CP0952	12.6	320	-	-	2,5	64
CP7111	7.5	190	5,7	145	1,6	40
CP7125	12.4	315	4,7	120	1,7	45
CP714	7.7	195	6,1	155	2	50
CP716	7.5	190	-	-	1,6	40
CP717	8.7	220	6,1	155	2,4	60
GV5	15.2	385	-	-	-	-
RA1	7.5	190	5,1	130	1,2	30
RA1BL	7.5	190	5,1	130	1,2	30
RA2C	8.3	210	5,9	150	1,6	40
RA2H	8.3	210	5,9	150	1,6	40



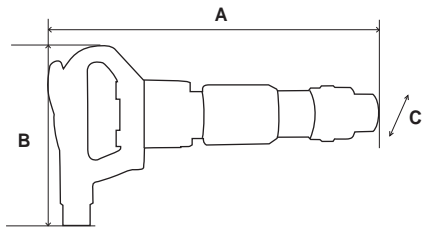
SANDHÄMMER	A		B	
	in	mm	in	mm
CP0200B18-2F	15.4-17.3	390-440	1.8	46
CP0200B18L-2F	21.3-23.3	542-592	1.8	46
CP0200B22-2F	18.3-20.8	465-529	2.0	50
CP0200B22L-2F	24.2-26.7	614-678	2.0	50
CP0200B25-2F	24.8-28.1	630-713	2.4	60
CP0200B25L-2F	40.9-44.1	1038-1121	2.4	60
CP0200B32L-2F	44.2-49.2	1123-1250	2.7	68



ABMESSUNGEN



SCHWANENHALS-GRIF	A		B		C	
	in	mm	in	mm	in	mm
CP9362-2R/2H	12.6	320	5.9	150	2.4	62
CP9363-1R/1H	14.0	355	6.7	170	3	76
CP9363-2R/2H	15.4	390	6.7	170	3	76
CP9363-3R/3H	17.3	440	6.7	170	3	76
CP9363-4R/4H	18.5	470	6.7	170	3	76



D-GRIF	A		B		C	
	in	mm	in	mm	in	mm
CP9373-2R/2H	14.6	370	8.7	220	3.1	80
CP9373-3R/3H	15.7	400	8.7	220	3.1	80
CP9373-4R/4H	16.7	425	8.7	220	3.1	80

Kits

CP717 Kit

Art.nr. T025365

Set beinhaltet:

- 1x CP717
- 1x Doppelschneidmeißel A047071
- 1x Entnieter A047050
- 1x Glätter A047091
- 1x Entnieter A047074



CP714 Kit

Art.nr. T025364

Set beinhaltet:

- 1x CP714
- 1x Flachmeißel A046073
- 1x Spitzmeißel A046078
- 1x Rohling A046074
- 1x Blechtrennmeißel A046071



CP9361-1

Art.nr. T011970

Set beinhaltet:

- P043886 Druckluft-Schlauch - 5 mm - Länge 2,4 m
- P056381 Luft-Filter
- P054177 Carbid Nadel
- P054207 Ventil für die Verwendung von Meißeln
- P054183 Flachmeißel
- P054184 Meißelrohling
- P054182 Rundmeißel
- P137979 Koffer



CP7111 Kit

Art.nr. 894 117 1110

Set beinhaltet:

- 1x CP7111
- 1x Flachmeißel A046073
- 1x Bolzentreiber A046078
- 1x Schweißpunktmeißel A046075
- 1x Trennmeißel
- 1x Kurventrennmeißel
- 1x Schnellwechselhalter 205 048 7413
- 1x Öler 205 052 4123



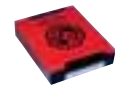
CP7111HEX Kit

Art.nr. 894 117 1111

Set beinhaltet:

- 1x CP7111H
- 1x Flachmeißel CA155786
- 1x Spitzmeißel CA157107
- 1x Schweißpunktrennmeißel CA155792
- 1x Blechtrennmeißel
- 1x Kurventrennmeißel
- 1x Schnellwechselhalter 205 048 7413
- 1x Öler 205 052 4123

AUFRÜST-KIT



MODELL	AUFRÜST-KIT
CP0200B...(L)-2F	894 017 0210
CP7111/7111H	205 050 6823
CP7115	894 016 9996
CP7120	205 050 6933
CP7125	894 016 9838
CP9160	205 050 6913
CP9363-x	615 398 8300
CP9373-x	615 398 8310

SPEZIAL- WERKZEUGE



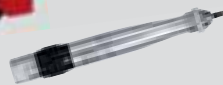
CP BIETET EINE BREITE PALETTE AN
SPEZIALWERKZEUGEN, ZUGESCHNITTEN
AUF IHRE TÄGLICHEN ANSPRÜCHE



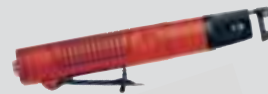
▶ NIETGERÄTE



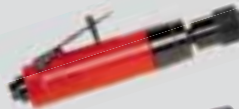
▶ DICHTKIT-
PISTOLE



▶ GRAVIERER



▶ SÄGEN



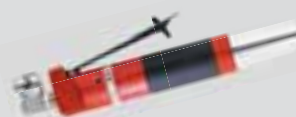
▶ KARKASSEN-
SCHLEIFER



▶ HOCHDREHENDE
TRENNSCHLEIFER



▶ NIBBLER



▶ FEILEN



▶ SCHEREN

SPEZIALWERKZEUGE

Blindnieten und Kartuschenpistolen

CP9883 ★★

3/16" max.
4.8mm Nietengröße



80 dB(A) QUIET

LEICHT UND STARK

EIGENSCHAFTEN

- Blindnieten für allgemeine Arbeiten und leichte Produktionsanwendungen
- Kompakte Bauform mit Komposit-Handgriff
- Max. Kapazität 3/16 Zoll (4.8mm)

VORTEILE

- Breitere Anwendungsmöglichkeiten
- Langlebig, zuverlässig und einfache Wartung
- Maximiert Bedienkomfort

CP9884

Komposit Blindnieten bis 6,4 mm
Stahlnieten und 1600 kg Zugkraft.
Enthält Mundstücke für 4,8 & 6,4 mm
Nieten (Kopfdurchmesser)
Zuschaltbare Stiftabsaugung

CP9885 ★

Standard-Kartuschen

2" x 8-1/2" (50 x 210 mm)



80 dB(A) QUIET

KARTUSCHENPISTOLE

EIGENSCHAFTEN

- Standard-Kartuschenpistole
- Drücker-gesteuerter Materialfluss
- Für Standardkartuschen: 2 Zoll x 8-1/2 Zoll (50x210 mm)

VORTEILE

- Spart Arbeitszeit
- Leichte Handhabung
- Komfortable Bedienung



CP9882 ★

3/16" max.
4.8mm Nietengröße



80 dB(A) QUIET

EINFACHE HANDHABUNG UND ZUVERLÄSSIG

EIGENSCHAFTEN

- Blindnieten für allgemeine Arbeiten
- Max. Kapazität 3/16 Zoll (4.8mm)
- Für Nieten aus Aluminium, Kupfer oder weicheren Materialien

VORTEILE

- Einfache Konstruktion für alle Fahrzeug-Wartungsarbeiten
- Ideal für Anhängerpaneele, Nummernschilder und Autokarosserieteile



CP9884



Siehe Zubehör auf Seite 189

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ZUGKRAFT		LUFTVERBR. UNTER LAST		GESAMTLÄNGE		NETTOGEWICHT		VIBRATIONSPEGEL ISO 8662-12 (M/S2)		SCHALL DRUCK	SCHALL LEISTUNG	LUFT EIN-LASS
		lb@85psi	kg	cfm	l/s	in.	mm	lb	kg	a	k	ISO 15744 - dB(A)	in.	
CP9882	894 109 8820	2,200	1,000	4.0	1.9	8.9	225	3.3	1.5	<2.5	-	62	73	1/4
CP9883	894 109 8830	1,900	865	4.5	2.1	11.8	300	3.2	1.5	<2.5	-	55	66	1/4
CP9884	894 109 8840	3,530	1,600	9.0	4.3	12.2	310	4.2	1.9	<2.5	-	56	67	1/4
CP9885	615 197 9885	-	-	16.8	8.0	10.1	270	2.3	1.0	<2.5	-	71	82	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Gravierer

CP9160 ★



GRAVIERSTIFT

EIGENSCHAFTEN

- Sehr leiser Gravierer mit 2 m Schlauch
- Hohe Schlagzahl von bis zu 32.400 /min

VORTEILE

- Effizient & Leise
- Präzises und angenehmes Handling

CP9361-1 Kit ★★★

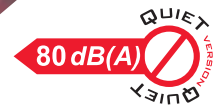
GRAVIERER-SET

EIGENSCHAFTEN

- Höchste Lebensdauer
- Inkl. 2,4 m langer Schlauch
- Auch als Meißelhammer oder Schaber verwendbar.

VORTEILE

- Hohe Lebensdauer da Premium Qualität Komponenten
- Einfache Handhabung
- Einstellbare Leistung für unterschiedliche Einsatzgebiete wie Plastik, Metall, Keramik, Glass



CP9361-1 Kit

CP9361

Wie CP9361-1 Kit aber nur mit der Maschine und Schlauch



CP9361



Siehe Zubehör auf Seite 189

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	SCHLÄGE PRO MIN.	LUFTVERBR. UNTER LAST		GESAMTLÄNGE		NETTOGEWICHT		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALL DRÜCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG		SCHLAUCH-DURCHM.		LUFTEIN-LASS
			cfm	l/s	in.	mm	lb	kg	a	K		in.	mm	in.		
CP9160	615 197 9160	32,400	1.7	0.8	5.8	147	0.3	0.1	8.1	1.9	59	70	1/4	6	1/4	
CP9361	T012644	13,500	0.2	0.1	5.0	127	0.3	0.1	5.1	2.4	79	90	3/16	5	1/4	
CP9361-1 Kit	T011970	13,500	0.2	0.1	5.0	127	0.3	0.1	5.1	2.4	79	90	3/16	5	1/4	

CP9160: Schlauch int. 1/4" (6mm) - CP9361 Schlauch int. 3/16" (5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar) Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Blechschnneiden

CP7901 ★

3/8" / 10mm
hub



80 dB(A)

CP7901Kit

Siehe Details auf Seite 189



GERINGE VIBRATIONEN

EIGENSCHAFTEN

- Kolbenhub Säge
- Geringe Vibrationen
- 10 mm Hublänge

VORTEILE

- Ergonomisches Design, Komfort und einfache Handhabung
- Maximiert Bedienkomfort und Produktivität
- Premium-Werkzeug für alle Schneidanwendungen

CP881 ★★

3/8" / 10mm
hub



ROBUSTE SÄGE

EIGENSCHAFTEN

- Kolbenhub Säge
- Kraft und 9.500 Hübe/min.
- Robuste Konstruktion

VORTEILE

- Sägt leicht durch Material
- Leistungsstark und langlebig
- Ideales Werkzeug für intensiven Einsatz

CP7900 ★

3/8" / 10mm
hub



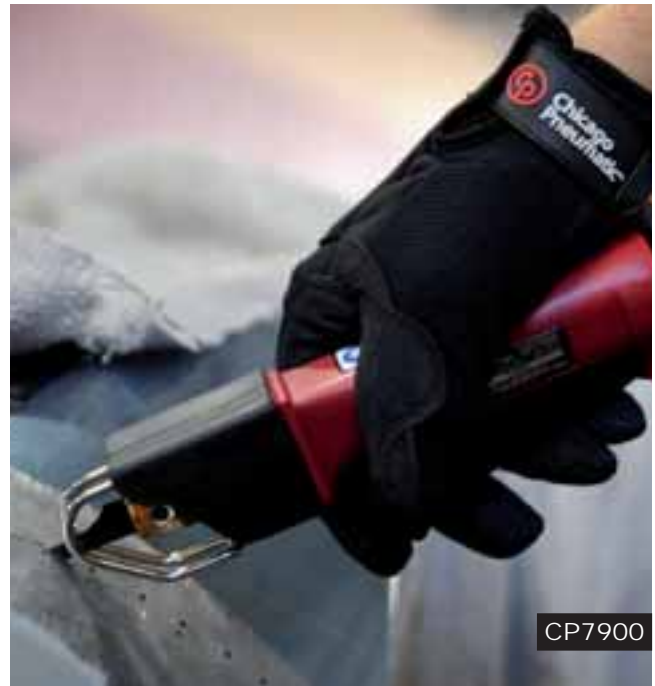
ROBUSTE SÄGE

EIGENSCHAFTEN

- Kolbenhub Säge
- Ergonomisches Design und robustes Gehäuse
- Einstellbarer Schutz

VORTEILE

- Kompakt und leicht
- Ideales Werkzeug für periodische Verwendung bei allen allgemeinen Schneidanwendungen



CP7900



Siehe Zubehör auf Seite 189

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	SCHLÄGE PRO MIN.	HUB		LUFTVERBR. UNTER LAST		NETTOGEWICHT		GESAMTLÄNGE		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALLDRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALLLEISTUNG	LUFTEINLASS
			in.	mm	cfm	l/s	lb	kg	in.	mm	a	K			
CP881	T023916	9,500	3/8	10	6.0	2.8	1.6	0.7	8.6	219	23.2	6.6	84	95	1/4
CP7900	894 107 9000	10,000	3/8	10	5.5	2.6	1.3	0.6	8.5	216	19.6	5.2	82	93	1/4
CP7901	894 107 9011	10,000	3/8	10	5.5	2.6	1.9	0.9	9.0	229	<2.5	-	78	89	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Blechschnneiden

CP874 ★



22,000 U/MIN



HOCHGESCHWINDIGKEITSSCHNEIDEN

EIGENSCHAFTEN

- Hochgeschwindigkeitsschneider
- Scheibendurchmesser 73 mm
- Drehzahlregler

VORTEILE

- Präzise und sichere Kontrolle
- Ideal für Schneiden durch Kompositmaterial, Bleche, Bolzen usw.

CP861 ★★



20,000 U/MIN



LANGLEBIGKEIT UND LEISTUNG

EIGENSCHAFTEN

- Schwerlast-Hochgeschwindigkeitsschneider
- Robuster, energieeffizienter 0,5 PS (370 W) Motor
- Leichtes Werkzeug: 1,63 lbs (0,74kg)

VORTEILE

- Leistung, Langlebigkeit und Produktivität
- Hervorragend für Schneiden durch Kompositmaterial, Fiberglas, Stahl, Bolzen, Klammern und Bügel

CP9116 ★



LEISTUNGSSTARK & HANDLICH

EIGENSCHAFTEN

- 100 mm Verlängerung für besseres Erreichen von tiefliegenden Stellen
- Komposit-Griff für angenehmes Arbeiten ohne Kälteentwicklung
- Spindelarreterierung für leichten Tellerwechsel

VORTEILE

- Eigenschaften
- Verlängerte Bauform & kompaktes Getriebe
- Handlich

CP873 ★

2,800 U/MIN



CP873K

Siehe Details auf Seite 189

NIEDRIGE DREHZAHL

EIGENSCHAFTEN

- Niedergeschwindigkeits-Reifenraumaschine
- Einstellbare Drehzahlregelung
- Schnellspannfutter

VORTEILE

- Beliebteste Reifenraumaschine auf dem Markt
- Schneller und einfacher Wechsel der Schleifscheibe
- Ideal für Flickarbeiten, Aufrauen von Bereichen für Neugummierung und für Reinigung von Reifenfelgen



Siehe Zubehör auf Seite 189

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKELNUMMER	LEISTUNG		FUTTER / TELLERGRÖSSE		LEERLAUF-DREHZAHL	LUFTVERBR. UNTER LAST			GESAMTLÄNGE		NETTOGEWICHT		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S2)		SCHALLDRUCK	SCHALLLEISTUNG	LUFTEINLASS
		hp	W	in.	mm	U/min	cfm	l/s	in.	mm	lb	kg	a	K	ISO 15744 - dB(A)	in.		
CP861	T022039	0.5	370	2-7/8	73	20,000	8.5	4.0	7.8	197	1.6	0.7	2.8	1.0	79	90	1/4	
CP873	T025374	0.5	370	7/16 hex	11	2,800	13.0	6.1	8.3	210	2.3	1.0	<2.5	-	88	99	1/4	
CP874	T025375	0.5	370	2-7/8	73	22,000	12.5	5.9	7.3	184	1.8	0.8	4	4.0	88	99	1/4	
CP9116	894 109 1160	1.0	746	4	100	14,000	7.0	3.3	14.8	370	3.7	1.8	3	3.0	86	97	1/4	
CP9116 US	894 109 1161	1.0	746	4	100	14,000	7.0	3.3	14.8	370	3.7	1.8	3	3.0	86	97	1/4	

Alle Modelle: Schauch int. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Abtrennen, Schneiden, Feilen

CP835 ★



GUTE SCHNEIDKONTROLLE

EIGENSCHAFTEN

- Schwerlast-Nibbler
- Robuster Kopf und 1,77-Zoll-Durchmesser-Stempel schneidet bis zu 1,3 mm starken Stahl und bis zu 2,6 mm starkes Aluminium
- Einfacher Zugang zu Stempel und Matrize für schnellen Austausch

VORTEILE

- Einfache Bedienung und Kontrolle
- Perfekt für genaues Schneiden und bestens geeignet für enge Winkel und Kreise
- Für Schneiden von Kunststoff, Zinn, Aluminium und anderen Metallen

CP785S ★★



ZUVERLÄSSIG UND LEISTUNGSSTARK

EIGENSCHAFTEN

- Schwerlast-Pistolengriff-Bleischere
- Kräftiger und effizienter 0,5 PS (370 W) Motor zum Schneiden von bis zu 1,1-mm starkem Stahl
- Dreifach-Umlenk-Planetengetriebe

VORTEILE

- Reibungsloser Betrieb und längere Lebensdauer
- Bedienkomfort
- Zuverlässige Schneidleistung

CP9705 ★



CP9710

Wie CP9705 mit weniger Hüben/min

LEISTUNGSSTARK UND PRÄZISE

EIGENSCHAFTEN

- Feilen 0,2 Zoll (5 mm) Hub
- Absperr-Drosselventil, um unbeabsichtigten Start zu verhindern
- 360° drehbarer Lufteinlass

VORTEILE

- Hervorragendes Werkzeug für den Einsatz an engen Stellen
- Ideal für präzise Arbeiten
- Entgraten und Schärpen von Blech, Eisen oder Kunststoff



CP9710



Siehe Zubehör auf Seite 189

★ ALLGEMEINE WARTUNG ★★ INDUSTRIELLE WARTUNG & PRODUKTION ★★★ SUPER INDUSTRIELL

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	HUB PRO MIN.	LUFTVERBR. UNTER LAST		GESAMTLÄNGE		NETTOGEWICHT		VIBRATIONSPEGEL ISO 28927 (M/S ²)		SCHALL DRUCK. ISO 15744 - dB(A)	SCHALL LEISTUNG	LUFTEIN-LASS
			cfm	l/s	in.	mm	lb	kg	a	K			
CP785S	T023200	2,400	15.5	7.3	8.3	229	2.5	0.9	3.2	3.0	84	95	1/4
CP835	T022550	2,750	17.0	8.0	7.5	216	2.3	0.6	5.4	3.0	86	97	1/4
CP9705	615 193 9705	12,000	6.0	2.8	8.0	204	1.2	0.6	5	3.0	73	84	1/4
CP9710	615 193 9710	8,000	6.0	2.8	9.8	250	1.3	0.6	5	3.0	63	74	1/4

Alle Modelle: Schlauch int. 3/8" (9.5mm) - @90 PSI (@6.3 Bar)

Angaben sind nur Richtwerte. Prüfen Sie die Unterlagen bei jedem Werkzeug oder auf www.cp.com

Zubehör & Ersatzteile - Spezialwerkzeuge



Kits

CP7901 Kit

Art.nr. 894 107 9010

Set beinhaltet:

- 1 x Hochleistungssäge Modell CP7901
- Je 5 x Sägeblatt (18Z, 24Z und 32Z)
- 1 x Drehgelenk



CP873 Kit

Art.nr. CP873K

Set beinhaltet:

- 1 x Karkassenschleifer Modell CP873
- 1 x Zu- & Abluftschlauch



CP7901

OPTIONALES ZUBEHÖR



SÄGEBLATT FÜR CP7901

ZUBEHÖR	ARTIKELNUMMER
18T Sägeblätter (5)	894 015 8775
24T Sägeblätter (5)	894 015 8776
32T Sägeblätter (5)	894 015 8777



SÄGEBLATT FÜR CP7900 & CP881

ZUBEHÖR	ARTIKELNUMMER
18T Sägeblätter (5)	CA146719
24T Sägeblätter (5)	CA146720
32T Sägeblätter (5)	CA146721



FEILE FÜR CP9705 UND CP9710

ZUBEHÖR	ARTIKELNUMMER
Rechteckfeile 5 mm (5)	205 051 9113
Rundfeile 5 mm (5)	205 051 9123
Halbrundfeile 5 mm (5)	205 051 9133
Dreieckfeile 5 mm (5)	205 051 9143

STANZE FÜR CP835

ZUBEHÖR	ARTIKELNUMMER
Stanzen-Satz	KF137310
Presse	KF137273

SCHEIBE FÜR CP861 & CP874

ZUBEHÖR	ARTIKELNUMMER
Gebinde mit 5 Schleifrädern (ø 73x1.6x9.52mm)	CA155312



SCHEIBE FÜR CP9116

ZUBEHÖR	ARTIKELNUMMER
Trennscheibe 3/8"-Bohrung - 1 Stück (Größe: 100 mm) - (1/16" x 3/8") (1/8" x 3/8")	894 017 2786



AUFRÜST-KIT

MODELL	AUFRÜST-KIT
CP9160	205 050 6913
CP9882	894 016 9881